

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(报批版)

项目名称: 濮阳训达粮油股份有限公司花生肽及花生蛋白

粉技术升级改造项目

建设单位(盖章): 濮阳训达粮油股份有限公司

编制日期: 2025 年 10 月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1752643417000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	o4t12d		
建设项目名称	花生肽及花生蛋白粉技术升级改造项目		
建设项目类别	11-024其他食品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	濮阳润达粮油股份有限公司		
统一社会信用代码	914109007156289187		
法定代表人 (签章)	张立涛		
主要负责人 (签字)	武艳		
直接负责的主管人员 (签字)	武艳		
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	河南真境环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91410900MA9K6GY63Q		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
陈小娜	20201103541000000011	BH048607	陈小娜
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
李雪	建设项目基本情况、评价适用标准、工程分析、主要污染物产生及排放分析、环境影响分析、拟采取的污染防治措施及预期治理效果、结论与建议	BH057547	李雪
陈小娜	环境质量状况	BH048607	陈小娜



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、监
管、备案、许可、监
管信息。



营业执照

(副本) 1-1

统一社会信用代码
91410900MA9K6GY63Q

名称 河南真境环保科技有限公司

注册资本 贰佰万圆整

类型 有限责任公司（自然人独资）

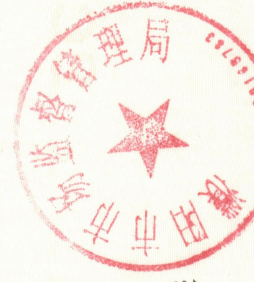
成立日期 2021年09月10日

法定代表人 陈小娜

营业期限 2021年09月10日至2051年09月09日

经营范围 一般项目：环保咨询服务；环境应急治理服务；土壤污染治理与修复服务；土壤环境污染防治服务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

住所 河南省濮阳市绿城路与卫河路交叉口
棕榈泉二期20号楼2单元2501



登记机关

2021 年 10 月 10 日

http://www.gsxt.gov.cn

国家企业信用信息公示系统公告

国家企业信用信息公示系统网址：

国家市场监督管理总局监制

环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，具有环境影响评价工程师的职业水平和能力。



姓名：陈小娜
证件号码：410526198512161187
性别：女
出生年月：1985年12月
批准日期：2020年11月15日
管理号：202011035410000000011



中华人民共和国人力资源和社会保障部
生态环境部





河南省城镇职工企业养老保险在职职工信息查询单

单位编号 410940731641 业务年度: 202506 单位: 元

单位名称	河南真境环保科技有限公司				
姓名	陈小娜	个人编号	41094020188519	证件号码	410526198512161187
性别	女	民族	汉族	出生日期	1985-12-16
参加工作时间	2021-11-01	参保缴费时间	2021-12-01	建立个人账户时间	2021-12
内部编号		缴费状态	参保缴费	截止计息年月	2024-12

个人账户信息

缴费时间段	单位缴费划转账户		个人缴费划转账户		账户本息	账户累计月数	重复账户月数
	本金	利息	本金	利息			
202112-202412	0.00	0.00	11635.84	600.38	12236.22	37	0
202501-至今	0.00	0.00	2880.00	0.00	2880.00	6	0
合计	0.00	0.00	14515.84	600.38	15116.22	43	0

欠费信息

欠费月数	0	重复欠费月数	0	单位欠费金额	0.00	个人欠费本金	0.00	欠费本金合计	0.00
------	---	--------	---	--------	------	--------	------	--------	------

个人历年缴费基数

1992年	1993年	1994年	1995年	1996年	1997年	1998年	1999年	2000年	2001年
2002年	2003年	2004年	2005年	2006年	2007年	2008年	2009年	2010年	2011年
2012年	2013年	2014年	2015年	2016年	2017年	2018年	2019年	2020年	2021年
									3500
2022年	2023年	2024年							
3500	3579	6000							

个人历年各月缴费情况

年度	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	年度	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1992													1993												
1994													1995												
1996													1997												
1998													1999												
2000													2001												
2002													2003												
2004													2005												
2006													2007												
2008													2009												
2010													2011												
2012													2013												
2014													2015												
2016													2017												
2018													2019												
2020													2021												●
2022	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▲	2023	▲	●	●	●	●	●	●	▲	●	●	●	●
2024	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2025	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

说明: “△”表示欠费、“▲”表示补缴、“●”表示当月缴费、“□”表示调入前外地转入。
人员基本信息为当前人员参保情况,个人账户信息、欠费信息、个人历年缴费基数、个人历年各月缴费情况查询范围为全省。如显示有重复缴费月数或重复欠费月数,说明您在多地存在重复参保。该表单黑白印章具有同等法律效力,可通过微信等第三方软件扫描单据上的二维码,查验单据的真伪。

打印日期: 2025-06-26



一、建设项目基本情况

建设项目名称	濮阳训达粮油股份有限公司花生肽及花生蛋白粉技术升级改造项目		
项目代码	2502-410928-04-02-408263		
建设单位联系人	武艳	联系方式	17639324366
建设地点	濮阳市濮阳县八公桥镇南关村南		
地理坐标	经度 115°6'36.819" 纬度 35°32'36.188"		
国民经济行业类别	C1331 食用植物油加工 C1399 其他未列明农副食品加工	建设项目行业类别	十、农副食品加工业 13-16 植物油加工 133*除单纯分装、调和外的 十一、食品制造业 14-24 其他食品制造 149*
建设性质	☐ 新建（迁建） ☒ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	濮阳县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2502-410928-04-02-408263
总投资（万元）	2605	环保投资（万元）	34.2
环保投资占比（%）	1.31	施工工期	1 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：	用地（用海）面积（m ² ）	7350
专项评价设置情况	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》“表 1 专项评价设置原则表”，本项目不需设置专项评价。		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
其他符合性	1、产业政策相符性分析 本项目属于 C1331 食用植物油加工、C1399 其他未列明农副食品加工。 根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》可知， <u>本项目不属于该目录中鼓</u>		

分析	励类、淘汰类、限制类建设项目，属于国家发展允许类项目。目前该项目已经在濮阳县发展和改革委员会备案（项目代码为：2502-410928-04-02-408263）。本项目符合国家产业政策。 2、与“三线一单”相符性分析 （1）与生态保护红线相符性 本项目位于濮阳县八公桥镇南关村南，根据项目土地规划许可证，厂区用地类型为工业用地。项目选址不涉及自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区、森林公园、地质公园等重要生态功能区、生态敏感区和脆弱区以及其他要求禁止建设的环境敏感区，不在生态保护红线范围内，符合生态保护红线要求。 （2）与资源利用上线相符性分析 本项目为食用植物油加工、其他未列明农副食品加工，天然气、水消耗量较小，不会超出资源利用上线，项目用电由濮阳县供电系统统一供给，不会达到供电量使用上线；项目位于濮阳县八公桥镇南关村南，在厂区内对原有生产线进行升级改造，土地利用不会突破区域土地资源上线。 （3）与环境质量底线相符性分析 濮阳市 2024 年环境空气中 SO₂ 年均值、NO₂ 年均值、CO₂ 小时平均第 95 百分位浓度值达到环境空气质量二级标准；PM_{2.5} 年均值、PM₁₀ 年均值、O₃ 日最大 8 小时平均第 90 百分位数值均超过环境空气质量二级标准，超标倍数分别为 0.35、0.043、0.057，因此判定为非达标区。 为改善区域环境空气质量，濮阳市正在实施《濮阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案》，持续改善环境空气质量，不断增强人民群众蓝天幸福感。工作目标：2025 年，全市空气质量 PM_{2.5} 浓度不高于 45 微克/立方米，优良天数比例达到 68.0%，重污染天数比例不高于 1.9%，完成省下达的“十四五”氮氧化物和挥发性有机物(VOCs) 总量减排任务。主要任务如下：①结构优化升级专项攻坚；②工业企业提标治理专项攻坚；③移动源污染排放控制专项攻坚；④面源污染防控专项攻坚；⑤重污染天气应对专项攻坚；⑥监管能力提升专项攻坚。 待以上大气污染防治计划逐步实施后，濮阳市环境空气质量将得到持续改善。 本次工程生产废水经厂内污水处理站处理达标后，排入厂区南侧无名沟，汇入
----	---

五星沟。根据河南诚信检测技术有限公司对企业排放口上游 500m，下游 500m 地表水进行监测，由监测数据统计分析可知，企业排放口上游 500m，下游 500m 地表水能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V类水体功能目标要求。

本项目废气、废水、噪声、固废在采取报告中提出的治理措施后，能够达到相应的排放标准，因此对周边环境质量影响较小，不会改变当地的环境功能。

（4）与《河南省生态环境准入清单》相符性分析

本项目位于濮阳县八公桥镇南关村南，根据查询河南省三线一单综合应用平台，本次项目所在地属于环境管控单元生态环境准入清单中一般管控单元——濮阳市濮阳县（环境管控单元编码：ZH41092830001），详见下表。

表 1-1 与濮阳县一般管控区环境管控单元相符性分析

环境管控单元编码	环境管控单元名称	管控分类	市	区县	管控要求		本项目情况	相符性
ZH41092830001	濮阳县一般管控区	一般	濮阳市	濮阳县	空间布局约束	1、加强对农业空间转为城镇空间的监督管理，未经国务院批准，禁止将永久基本农田转为城镇空间。 2、鼓励城镇空间和符合国家生态退耕条件的农业空间转为生态空间。	1、本项目占地属于工业用地，不属于基本农田。 2、本项目不涉及	相符
					污染物排放管控	/	/	/
					环境风险防控	充分利用企业用地调查成果和注销、撤销排污许可的信息，考虑行业、生产年限等因素，确定优先监管地块，并按要求采取污染管控措施。	本项目不涉及	相符
					资源开发效率要求	/	/	/

表 1-2 与濮阳县一般管控区生态空间分区相符性分析

生态空间分区编码	生态空间分区名称	管控分类	市	区县	管控要求		本项目情况	相符性
YS4109283110001	河南省濮阳市濮阳县其他区	一般	濮阳市	濮阳县	空间布局约束	无	/	/
					污染物排放管控	/	/	/
					环境风险防控	/	/	/

		域 1				资源开发效率要求	/	/	/
表 1-3 与濮阳县一般管控区水环境相符性分析									
环境 管控 单元 编码	环境 管控 单元 名称	管 控 分 类	市	区县	管 控 要 求		本 项 目 情 况	相 符 性	
YS410 92832 10338	金堤 河濮 阳市 宋海 桥控 制单 元	一 般	濮 阳 市	濮 阳 县	空间 布局 约束	禁止在饮用水水源准保护区内新建、扩建对水体污染严重的建设项目；改建建设项目，不得增加排污量。	本项目不在饮用水水源准保护区内，本项目改建后，污染物排放量减小	相 符	
					污 染 物 排 放 管 控	1、加强建成区配套管网建设，强化城镇生活污水治理，加强污水处理厂（扩建、提标改造）。现有污水处理厂外排水质应执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。新建城镇污水处理设施执行一级 A 排放标准。2、农村生活污水能进入管网及处理设施的，处理应达到《农村生活污水处理设施水污染物排放标准》（DB41/1820-2019）排放限值要求；不能进入污水处理设施的，应采取定期抽运等收集处置方式，予以综合利用。3、新建、改建、扩建规模化畜禽养殖场（小区）要实施雨污分流、粪便污水资源化利用。散养密集区实行畜禽粪污分户收集、集中处理。	本项目依托厂区现有污水处理站处理后排入南侧无名沟，污水处理站出水执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V类标准（COD≤40mg/L，NH-N≤2mg/L）要求	相 符	
					环 境 风 险 防 控	/	/	/	/
					资 源 开 发 效 率 要 求	/	/	/	/
表 1-4 与濮阳县一般管控区大气环境相符性分析									
环境管控 单元编码	环境 管控 单元 名称	管 控 分 类	市	区县	管 控 要 求		本 项 目 情 况		相 符 性

YS4109283310001	/	一般	濮阳市	濮阳县	空间布局约束	大力淘汰和压减钢铁、焦炭、建材等行业产能。全面推进“散乱污”企业综合整治，全面淘汰退出达不到标准的落后产能和不达标企业。	本项目属于食用植物油加工及农副产品加工业，项目不属于“散乱污”企业。	相符
					污染物排放管控	促进加快淘汰国三及以下柴油货车、采用稀薄燃烧技术和“油改气”的老旧燃气车辆。	本项目使用符合要求的车辆	相符
					环境风险防控	/	/	/
					资源开发效率要求	/	/	/

表 1-5 与濮阳县一般管控区自然资源管控相符性分析								
自然资源管控区编码	自然资源管控分区名称	管控分类	市	区县	管控要求		本项目情况	相符性
YS4109282540001	河南省濮阳市濮阳县高污染燃料禁燃区	重点	濮阳市	濮阳县	空间布局约束	高污染燃料禁燃区覆盖全市行政区域	本项目不使用高污染燃料	相符
					污染物排放管控	/	/	/
					环境风险防控	/	/	/
					资源开发效率要求	全市行政区域内禁止销售、燃用高污染燃料，禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施（不含集中供热、电厂锅炉燃煤以及工业企业原料煤）。	本项目使用的是燃气锅炉，天然气不属于高污染燃料。	相符

综上所述，本项目建设与“三线一单”一般管控区环境管控单元、生态空间分区、水环境管控、大气环境管控、自然资源管控的要求相符。

（5）与濮阳市生态环境准入

根据文件内容本建设项目与“濮阳市生态环境总体准入要求（2023版）”相符性分析见下表。

表 1-6 与濮阳市生态环境总体准入要求相符性分析				
产业 发展	管控要求		本项目情况	相符 性
空间 布局 约束	1、禁止新建严重污染水环境和破坏生态的建设项目，淘汰污染水环境的落后工艺、技术和设备，推进涉及污染水环境的工业企业清洁生产。对于需取得排污许可证的企业，禁止无排污许可证或者违反排污许可证的规定排放废水、废气。马河保护重点区域内，禁止建设畜禽养殖场、养殖小区、水产养场，禁止倾倒、抛撒、堆放、填埋生活垃圾、餐厨垃圾、建筑垃圾、工业固体废物、医疗体废物、放射性物质等废弃物，禁止擅自从事占用、围垦、取土、取水、砍伐林木等行为		项目不属于严重污染水环境和破坏生态的建设项目，本项目不涉及污染水环境的落后工艺、技术和设备。	相符
	2、禁止在地质环境脆弱区开发矿产资源，禁止开采已有土壤覆盖层的古河道埋藏沙，禁止开挖耕地烧制实心砖瓦。禁止开采区内，除国家基础性、公益性地质调查符合政策要求的、以国家战略性矿产地储备为矿产资源勘项目外，一律不得新设探、采矿权，严厉打击和取缔违法采矿活动。已经设立的矿业权，在维护矿业权人合法权益的前提下，依法有序退出。在限制开采区内，要严格控制开采矿种矿业设置，确实需要设置矿业权时，要严格规划审查，进行规划论证。		本项目不涉及	相符
	3、严格控制新建、扩建钢铁、石油、化工、电力、有色金属冶炼、水泥、建筑陶瓷等重点行业高排放、高污染工业项目。禁止在人口集中区域从事经营性露天喷漆、喷涂、喷砂等产生含挥发性有机物废气的作业；禁止露天焚烧落叶、树枝、草等产生烟尘污染的物质，以及非法焚烧电子废弃物、油、橡胶、塑料、皮革、沥青、垃圾等产生有毒有害、恶臭或者强烈异味气体的物质。市、县人民政府划定并公布高污染燃料禁燃区，在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料，禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施。		本项目不属于以上禁止类项目	相符
	4、除热电联产外，严格控制新建燃煤发电项目。原则上禁止新建、扩建钢铁、电解铝、水泥、平板玻璃、传统煤化工（甲醇、合成氨）、焦化、铸造、铝用炭素、砖瓦窑、耐火材料等行业单纯新增产能项目。全面淘汰并禁止新增35 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，鼓励淘汰 4 蒸吨/小时以下生物质锅炉，保留现有生物质锅炉应采用专用炉具，禁止掺烧煤炭、垃圾、工业固体废物等其他物料。		本项目使用燃气锅炉	相符
	5、优化城市产业布局，推动濮阳市经济技术开发区向高端化、绿色化优化升级，引导化工产业向市城区东部化工基地集聚。严格执行《产业结构调整指导目录（2019 年本）》《河南省部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品目录》及相关产业政策，严禁市场主体新增禁止和限制发展的产品、生产工艺和设备，排查建立淘汰类工业产能和装备清单台账，按时关停淘汰。关停退出热效率低下、敞开未封闭，装备简易落后、自动化水平低，布局分散、规模小、无组织排放突出，以及无治理设施或治理设施工艺落后的工业炉窑。		本项目不属于禁止和限制发展行业。	相符

		6、坚决遏制高耗能、高排放项目盲目发展。新建、改建、扩建“两高”项目应符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。对于不符合相关法律法规的，依法不予审批。按照相关文件要求，沿黄重点地区严格“高污染、高耗水、高耗能”项目准入。	本项目不属于高耗能、高排放项目。	相符
		7.切实加快市城区工业企业退城入园步伐，推动经济高质量发展，按照相关要求完成市城区工业企业退城入园任务。	本项目不涉及	相符
	污染物排放管控	1、新、改、扩建项目主要污染物排放要求满足当地总量减排要求。	本项目污染物排放满足总量减排要求。	相符
		2、全面推进源头替代，在技术成熟的家具、工业涂装等行业，大力推广使用低挥发性有机物含量涂料、油墨、胶粘剂；加强废气收集和处理，推进石油、化工、电力等排污单位治污设施升级改造，加强大气污染物排放精细化管理，严格控制无组织排放。	本项目不涉及	相符
		3、持续调整优化产业结构：加快调整不符合生态环境功能定位的产业布局、产业规模和产业结构，加大过剩和落后产能压减力度，开展传统产业集群升级改造；持续调整优化能源结构：严控煤炭消费总量，推动集中供暖建设、清洁取暖建设，提高天然气供应保障能力，发展可再生能源；持续调整优化交通运输结构：大力发展铁路运输，提高晋豫鲁铁路等现有铁路资源利用效率，加大公路网建设力度，加快推进机动车结构升级。	本项目不涉及	相符
		4、加快城镇污水收集和处理设施建设，推进城市建成区黑臭水体治理，促进城镇污水再生利用，加快城镇污水处理厂污泥安全处置；加快河道综合治理与水生态修复，推动入河排污口综合整治，持续推进农村环境综合整治，强化畜禽养殖粪污综合治理。	本项目废水经厂区污水处理站处理后排放	相符
	环境风险防控	1、黄河、金堤河、马颊河、卫河、徒骇河等重要河流，建立与上下游城市的联防联控机制，市域上下游县、区强化信息共享、实行共河共治，完善闸坝调度机制，避免发生重大、特大跨界水污染事故。	经厂区污水处理站处理达标后排入厂区南侧无名沟，汇入五星沟	相符
		2、加强重金属污染防治监管；推进固体废物堆存场所排查整治；强化生活污染源管控，开展城乡生活垃圾分类；推进固体废物处理处置及综合利用。	本项目固体废物均分类收集、存放、妥善处理	相符
	资源开发效率要求	1、十四五期间，全市年用水总量控制完成国家、省、市下达目标要求。各行业节水取得突出成效，水资源利用效率显著提升，实施计划用水管理、价格管理和节水“三同时”管理。	项目单位加强用水管理，减少水资源的浪费	相符
		2、十四五期间，全市煤炭消费总量控制完成国家、省、市下达目标要求。全市能耗增量控制目标控制完成国家、省、市下达目标要求。	本项目不涉及	相符
		3、实行严格的耕地保护制度和节约用地制度，提高土地资源利用效率，实现从扩张型发展向内涵式发展的转变。新增建设用土地土壤环境安全保障率 100%。	本项目在原有厂区建设不涉及新增建设用地	相符

综上所述，本项目与濮阳市生态环境总体准入要求相符。

3、相关环保文件相符性分析

3.1 与《河南省“十四五”生态环境保护和生态经济发展规划》（豫政[2021]44号）相符性分析

本项目与豫政[2021]44号相符性分析见下表。

表 1-7 本项目与豫政[2021]44号相符性分析

类别		文件相关内容	本项目情况	相符性
推动绿色低碳转型打造黄河流域生态保护和高质量发展示范区	实施终端用能清洁化替代	全面推行清洁能源替代，加快农业、工业、建筑、交通等各用能领域电气化、智能化发展。重点削减小型燃煤锅炉、民用散煤与农业用煤消费量。对以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的锅炉和工业炉窑，加快使用工业余热、电厂热力、清洁能源等进行替代。持续推进散煤清洁化和农村电网保障能力建设，巩固扩大清洁取暖成果。加强洁净型煤质量监管，依法严厉查处违规销售、使用散煤行为，确保平原地区散煤全部清零。加快推进种养业及农副产品加工行业重点企业燃煤设施清洁化能源替代。	本项目锅炉为燃气锅炉，天然气属于清洁能源	相符
深入打好蓝天保卫战	深化重点工业点源污染治理	巩固钢铁、水泥行业超低排放改造成效，推动焦化等重点行业超低排放改造。深化重点行业工业炉窑大气污染综合治理，深化垃圾焚烧发电、生物质发电废气提标治理。严格控制铸造、铁合金、焦化、水泥、建材、耐火材料、有色金属等行业物料存储、运输及生产工艺过程无组织排放。重点涉气排放企业原则上不得设置烟气旁路，因安全生产无法取消的，安装旁路在线监管系统。制修订重点行业大气污染物排放标准及监测、控制技术规范，有效控制烟气脱硝和氨法脱硫过程中氨逃逸。推进工业烟气中三氧化硫、汞、铅、砷、镉、二噁英、苯并芘等非常规污染物强效脱除技术研发应用。加强生物质锅炉燃料品质及排放管控，淘汰污染物排放不符合要求的生物质锅炉。	本项目不属于所列行业，项目生产过程中所用锅炉为燃气锅炉。	相符
	强化扬尘恶臭等污染	加强施工扬尘管控，继续做好道路、水利等线性工程“散尘”治理，强化监督管理。推进低尘机械化湿式清扫作业，加大扬尘集聚路段冲洗保洁力度，渣土车实施硬覆盖与全封闭运输。强化裸露地面、物料堆场、露天矿山等综合整治。严控各城市平均降尘量，实施网格化降尘量监测考核体系。积极开展重点企业和园区恶臭气体监测，探索建立大气氨规范化排放清单，摸清重点排放源。加强污水处理、垃圾处理、畜禽养殖、橡胶塑料制品等行业恶臭污染防治。推进养殖、种植业大气氨减排，优化饲料、化肥构，加强大型规模化养殖场大气氨排放总控制。	本项目在现有厂房内建设，施工期仅为设备安装，不会产生扬尘。	相符
深入打好碧水保卫战	持续	加强入河排污口排查整治，明确责任主体，建立信息台账，实施分类整治。到 2025 年，完成所有排污口排	本项目废水经厂区污水处理	相符

	保卫战	深化水污染治理	查。全面推进省级开发区污水处理设施建设和污水管网排查整治。持续开展涉水“散乱”企业排查整治，加强化工、有色纺织染、造纸、皮革、农副食品加工等行业综合治理，促进行业转型升级。以各流域重要干支流氮磷超标河段、重要湖库、重要饮用水水源地等敏感区域为重点，持续推进农业污染防治。加快补齐医疗机构污水处理设施短板，提高污染治理能力。深入开展交通运输业水污染防治，推动船舶污染物港口接收设施与城市公共转运处置设施有效衔接，完善船舶污染物“船—港—城”“收集—接收—转运—处置”全过程衔接和协作。	站处理满足排放要求。																		
	深入打好净土保卫	加强土壤污染源头	将土壤和地下水环境求纳入国土空间规划，根据土壤污状况风险合理规划土地用途，实施污染地块空间信息与国土空间规划的“一张图”管理。把好建设项目环境准入关，严控涉重金属及不符合土壤环境管控要求的项目落地。持续推进耕地周边涉镉等重金属重点行业企业排查整治。开展耕地土壤污染成因排查和分析，提出针对性的断源措施并优先实施。	本项目不涉及重金属	相符																	
综上所述，本项目与《河南省“十四五”生态环境保护和生态经济发展规划》（豫政[2021]44 号）相符。 3.2 与《濮阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案》（濮环委办〔2025〕1 号）相符性分析 项目与濮环委办〔2025〕1 号相符性分析见下表。 表 1-8 与（濮环委办〔2025〕1 号）相符性分析 <table><tr><th colspan="3">实施方案</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr><tr><td rowspan="3">濮阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案</td><td rowspan="2">结构优化升级专项攻坚</td><td>加快落后生产工艺装备和过剩产能淘汰退出，列入 2025 年去产能计划的生产设施 9 月底前停止排污。全市严禁新改扩建烧结砖瓦项目，有序退出 6000 万标砖 1 年以下和城市规划区内的烧结砖及烧结空心砌块生产线，2025 年 4 月组织开展烧结砖瓦行业专项整治“回头看”，原则上对达不到 B 级及以上绩效水平的烧结砖瓦企业实施停产整治;持续推动生物质小锅炉关停整合。2025 年 4 月底前制定年度落后产能淘汰退出工作方案，排查建立淘汰退出任务台账。2025 年 9 月底前整合淘汰现有 5 台 2 蒸吨及以下生物质锅炉。</td><td>本项目不属于落后生产工艺装备和过剩产能项目，本项目锅炉是燃气锅炉。</td><td>相符</td></tr><tr><td>推进产业集群综合整治。加快推动台前县橡胶制品制造集群综合整治，2025 年底前完成 23 家橡胶制品企业升级改造，从生产工艺、产品质量、产能规模、能耗水平、燃料类型、原辅材料替代、污染治理和区域环境综合整治等方面提升集群绿色发展水平。支持各县(区)因地制宜谋划实施集中供热中心、集中喷涂中心、有机溶剂集中回收处置中心、活性炭集中再生中心等“绿岛”项目。。</td><td>本项目不涉及</td><td>相符</td></tr><tr><td>工</td><td>深入开展低效失效治理设施排查整治。持续开展低效失</td><td>本项目不涉及</td><td>相符</td></tr></table>						实施方案			本项目情况	相符性	濮阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案	结构优化升级专项攻坚	加快落后生产工艺装备和过剩产能淘汰退出，列入 2025 年去产能计划的生产设施 9 月底前停止排污。全市严禁新改扩建烧结砖瓦项目，有序退出 6000 万标砖 1 年以下和城市规划区内的烧结砖及烧结空心砌块生产线，2025 年 4 月组织开展烧结砖瓦行业专项整治“回头看”，原则上对达不到 B 级及以上绩效水平的烧结砖瓦企业实施停产整治;持续推动生物质小锅炉关停整合。2025 年 4 月底前制定年度落后产能淘汰退出工作方案，排查建立淘汰退出任务台账。2025 年 9 月底前整合淘汰现有 5 台 2 蒸吨及以下生物质锅炉。	本项目不属于落后生产工艺装备和过剩产能项目，本项目锅炉是燃气锅炉。	相符	推进产业集群综合整治。加快推动台前县橡胶制品制造集群综合整治，2025 年底前完成 23 家橡胶制品企业升级改造，从生产工艺、产品质量、产能规模、能耗水平、燃料类型、原辅材料替代、污染治理和区域环境综合整治等方面提升集群绿色发展水平。支持各县(区)因地制宜谋划实施集中供热中心、集中喷涂中心、有机溶剂集中回收处置中心、活性炭集中再生中心等“绿岛”项目。。	本项目不涉及	相符	工	深入开展低效失效治理设施排查整治。持续开展低效失	本项目不涉及	相符
实施方案			本项目情况	相符性																		
濮阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案	结构优化升级专项攻坚	加快落后生产工艺装备和过剩产能淘汰退出，列入 2025 年去产能计划的生产设施 9 月底前停止排污。全市严禁新改扩建烧结砖瓦项目，有序退出 6000 万标砖 1 年以下和城市规划区内的烧结砖及烧结空心砌块生产线，2025 年 4 月组织开展烧结砖瓦行业专项整治“回头看”，原则上对达不到 B 级及以上绩效水平的烧结砖瓦企业实施停产整治;持续推动生物质小锅炉关停整合。2025 年 4 月底前制定年度落后产能淘汰退出工作方案，排查建立淘汰退出任务台账。2025 年 9 月底前整合淘汰现有 5 台 2 蒸吨及以下生物质锅炉。	本项目不属于落后生产工艺装备和过剩产能项目，本项目锅炉是燃气锅炉。	相符																		
		推进产业集群综合整治。加快推动台前县橡胶制品制造集群综合整治，2025 年底前完成 23 家橡胶制品企业升级改造，从生产工艺、产品质量、产能规模、能耗水平、燃料类型、原辅材料替代、污染治理和区域环境综合整治等方面提升集群绿色发展水平。支持各县(区)因地制宜谋划实施集中供热中心、集中喷涂中心、有机溶剂集中回收处置中心、活性炭集中再生中心等“绿岛”项目。。	本项目不涉及	相符																		
	工	深入开展低效失效治理设施排查整治。持续开展低效失	本项目不涉及	相符																		

		业企业提标治理专项攻坚	效大气污染治理设施排查，淘汰不成熟、不适用、无法稳定达标排放的治理工艺，整治关键组件缺失、质量低劣、自动化水平低的治理设施，纳入年度重点治理任务限期完成提升改造。结合低效失效大气污染治理设施排查情况，动态管理整治问题清单，2025年10月底前至少完成49个低效失效治理问题整治工作;未按时完成提升改造的纳入秋冬季生产调控范围。		
		移动源污染排放控制专项攻坚	大力推广新能源汽车。制定老旧车辆淘汰目标及实施计划，统筹运用“两新”资金和大气污染防治资金加快淘汰国四及以下排放标准汽车。	企业按要求用车	相符
			强化非道路移动源综合治理。加快推动高污染的老旧内燃机车、农业机械和工程机械淘汰更新。开展对本地非道路移动机械和发动机生产、销售企业的环保一致性监督检查，基本实现系族全覆盖。规范开展非道路移动机械信息采集和定位联网，强化高排放非道路移动机械禁用区监管，对20%以上的燃油机械开展监督抽测。2025年年底前，完成工程机械环保编码登记三级联网，基本淘汰国一及以下工程机械，新增或更新的3吨以下叉车基本实现新能源化。	本项目不涉及	相符
		面源污染防治专项攻坚	深化扬尘污染综合治理。持续开展扬尘污染治理提升行动，以城市建成区及周边房屋建筑、市政、交通、水利、拆除等工程为重点，突出大风沙尘天气、重污染天气等重点时段防控，切实做好土石方开挖、回填等施工作业期间全时段湿法作业，强化各项扬尘防治措施落实;加大城区主次干道、背街小巷保洁力度，严格渣土运输车辆规范化管理，鼓励引导施工工地使用新能源渣土车、商车运输，依法查处渣土车密闭不严、带泥上路、沿途遗撒、随意倾倒等违法违规行。加强重点建设工程达标管理，实施分包帮扶，对土石方作业实施驻场监管。配合全省扬尘污染防治智慧化监控平台建设，完成市级平台与省级平台的互联互通和数据上报。	本项目依托现有厂房，对厂房原有设备进行拆除，拆除过程中不进行土石方作业。	相符
		重污染天气应对专项攻坚	有效应对重污染天气。完善重污染天气预警响应机制，建立应急减排清单与排污许可等数据对接机制，规范重污染天气应急减排清单管理，科学合理、精准高效制定应急减排清单，推动实现涉气企业全覆盖。强化区域联合应对，综合运用卫星遥感、热点网格、用电监控、自动监测、门禁系统等科技手段，建立健全快速响应、排查、整改、反馈的闭环管理机制，及时清除高值热点，全面提升臭氧污染及重污染天气应对管控成效。	企业严格落实重污染天气预警响应机制。	相符
			强化应急减排措施落实。精准实施重污染天气重点行业企业差异化管控，持续开展水泥、砖瓦窑、砂石骨料等行业错峰生产调控，制定长时间、大范围、重污染天气协商减排措施，引导企业合理制定生产计划，加强生产物资储备，优化重点行业高排放车辆运输调控，有效降	项目严格按照要求进行应急减排。	相符

			低秋冬季区域大气污染物排放强度。加强区域联动和监督帮扶, 压实应急减排责任, 精准识别环境违法问题线索, 夯实减排措施落实。各县(区)结合产业结构特点、污染排放情况, 对短时间难以停产的行业实施差异化轮流停产减排, 可提高限制类或绩效等级低的企业生产调控比例。		
			开展环境绩效等级提升行动。健全重点行业绩效分级“有进有出”动态监控机制, 对已评定 A 级、B 级和绩效引领性企开展“回头看”, 对实际绩效水平达不到评定等级要求或存在严重环境违法违规行为的企业, 严格实施降级处理。开展重点行业环保绩效创 A 行动, 充分发挥绩效 A 级企业引领作用, 以“先进”带动“后进”, 鼓励指导企业通过设备更新、技术改造、治理升级等措施, 不断提升环境绩效等级。	项目严格落实绩效分级	相符
		监管能力 提升专项 攻坚	提升环境监测能力。持续优化环境空气监测网络, 配合做好省控环境空气质量监测点位优化调整工作, 提升监测网络科学性、合理性、规范性。加强环境空气自动站运维管理, 严防人为干扰监测站点行为发生。强化监测数据质量监管, 开展排污单位和社会生态环境监测机构监测数据质量专项监督检查, 严厉打击监测数据弄虚作假行为。	项目严格按照要求制定监测方案。	相符
			强化污染源监控能力。扩大排污单位自动监控覆盖范围, 持续推进排污单位依法安装自动监控设施并与生态环境部门联网。加强可视化监控能力建设, 推进重点行业企业进行梳理整合和功能衔接。加强数据互联共享, 加快涉生态环境数据互联共享能力建设。	本项目按要求制定监测方案	相符
			严格执法监督帮扶。推进执法机构规范化建设, 持续提高环境执法装备水平, 积极推进新装备、新技术的融合运用, 加强数智赋能, 提升智慧化执法水平。开展挥发性有机物、重污染天气应对等专项执法行动, 对第三方检验机构造假、移动源执法等工作开展专项稽查, 对涉 VOCs 产品质量、煤炭质量、油品质量、柴油车尾气、扬尘等领域, 实施多部门联合执法, 对典型问题及查处情况公开曝光, 提高执法监管效能。建立执法人员的评价、考核管理制度, 形成正向激励机制。	本项目不涉及	相符
	濮阳市 2025年 碧水保 卫战实	推动构建 上下游贯 通一	实施黄河流域水环境综合治理。贯彻落实“净水入黄河”工程方案, 持续推进“金堤河一河一策”工程治理; 加强金堤河、青碱沟、房刘庄沟、范水、灵妙河等重点河流沿线环境问题排查整治。探索开展总氮治理试点, 总氮治理与管控有效加强; 全面提升黄河流域水环境质量, 确保黄河干流水质持续保持地表水 I 类。	生产废水经厂区污水处理站处理后, 由厂区总排口排出, 总排口水质符合《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) V 类标准、《污水综合排放标准》(GB8978-1996)。	相符

	施 方 案	体的生态环境治理体系	持续推动企业绿色转型发展。严格项目准入，坚决遏制“两高一低”项目盲目发展;严格落实生态环境分区管控，加快推进工业企业绿色转型发展;深入推进重点水污染物排放行业清洁生产审核;培育壮大节能、节水、环保和资源综合利用产业，提高能源资源利用效率;对有色金属化工、石油开采、造纸、印染、农副食品加工等行业，全面推进清洁生产改造或清洁化改造。	本项目不属于“两高一低”项目。	
	濮 阳 市 2025年 净 土 保 卫 战 实 施 方 案	推进土壤污染防治治理	强化土壤污染源头防控。加强源头预防，工业园区加强对天能企业涉重金属重点排放口和周边环境进行定期监测，评估对周边农用地土壤重金属累积性风险，对存在风险采取有效防控措施。各县(区)指导辖区土壤污染重点监管单位按照排污许可证规定和标准规范落实控制有毒有害物质排放、土壤污染隐患排查、自行监测等要求，做好土壤污染重点监管单位隐患排查问题整改，并将隐患排查报告及相关材料上传至重点监管单位土壤和地下水环境管理信息系统，着力提高隐患排查整改合格率。	本项目不涉及重金属	相符
		科学推进地下水污染防治	加强地下水污染风险管控。持续加强“十四五”国家地下水考核点位水质管理，我市有3个地下水国考水质点位，分别在工业园区滹沱村、经开区后皇甫村、经开区王助镇前漳消村，工业园区、经开区应高度关注国考点位周边环境状况，定期开展国考点位周边污染隐患排查，确保国考点位水质总体保持稳定。针对出现水质恶化或水质持续较差的点位，分析研判超标原因，因地制宜采取措施改善水质状况。有序建立并动态更新地下水污染防治重点排污单位名录。	本项目不涉及	相符
		全面提升环境管理水平	完善环境监测机制。不断完善土壤和地下水监测制度，完成国家年度土壤环境质量监测任务。按要求抓好土壤重点监管单位自行监测及周边土壤监测，组织开展监测质量抽查。配合构建省级地下水环境监测网络，开展“十四五国家地下水考核点位和“双源”地下水监测点位监测。落实《关于进一步推进农村生活污水治理的指导意见》，做好农村生活污水处理设施日常巡查和水质监测等工作。	项目按要求制定自行监测计划。	相符
	由上表可见，本项目建设与《濮阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案》、《濮阳市 2025 年碧水保卫战实施方案》、《濮阳市 2025 年净土保卫战实施方案》（濮环委办〔2025〕1 号）相符。 3.3与《关于印发濮阳市空气质量持续改善行动实施方案的通知》濮政〔2024〕				

11号文相符性分析

本项目与《关于印发濮阳市空气质量持续改善行动实施方案的通知》濮政〔2024〕11号文相符性分析见下表。

表 1-9 与《关于印发濮阳市空气质量持续改善行动实施方案的通知》相符性分析

内容要求	项目情况	相符性
(三)严管严控高耗能、高排放、低水平项目。严格落实国家和河南省“两高”项目相关要求,新、改、扩建项目严格落实产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、规划环评、项目环评、节能审查、产能置换、重点污染物总量控制、污染物排放区域削减、碳排放达峰目标等相关要求。涉及产能置换的项目,被置换产能及其配套设施关停后,新、改、扩建项目方可投产。 国家、河南省绩效分级重点行业以及涉锅炉炉密的其他行业,新、扩建项目原则上达到环境绩效 A 级或国内清洁生产先进水平。	本项目不属于“两高”项目和产能置换项目	相符
(五)全面开展传统产业集群升级改造。结合辖区内产业集群特点,制定涉气产业集群发展规划和专项整治方案。进一步排查不符合城市建设规划、行业发展规划、生态环境功能定位的重污染企业,依法淘汰关停一批、搬迁入园一批、就地改造一批、做优做强一批,提升产业集群绿色发展水平。实施“散乱污”企业动态清零,坚决杜绝“散乱污”企业死灰复燃、异地转移。结合产业集群特点,鼓励因地制宜建设集中供热中心、集中喷涂中心、有机溶剂集中回收处置中心、活性炭集中再生中心等“绿岛”项目。	本项目建设符合濮阳县城镇发展规划	相符
(十八)加强秸秆综合利用和禁烧。因地制宜推进秸秆肥料化、饲料化、燃料化、基料化和原料化利用,建立秸秆资源台账。	本项目不涉及	相符

经分析可知,本项目满足《关于印发濮阳市空气质量持续改善行动实施方案的通知》濮政〔2024〕11号文相关要求。

3.4与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订版)》相符性分析

表 1-10 与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订版)》中通用涉颗粒物企业绩效引领性指标相符性分析一览表

引领性指标	通用涉颗粒物企业	项目情况	相符性
生产工艺和装备	不属于《产业结构调整指导目录(2024年版)》淘汰类,不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	项目属于《产业结构调整指导目录(2024年版)》允许类,不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	相符
物料装卸	1. 车辆运输的物料应采取封闭措施。粉状、粒状、块状散装物料在封闭料场内装卸,装	本项目原料花生米为袋装,卸车过程中不产生。	相符

		卸过程中产生尘点应设置集气除尘装置，料堆应采取有效抑尘措施； 2. 不易产生尘的袋装物料宜在料棚中装卸，如需露天装卸应采取防止破袋及粉尘外逸措施。		
	物料储存	1、一般物料。粉状物料应储存于密闭/封闭料仓中；粒状、块状物料应储存于封闭料场中，并采取喷淋、清扫或其他有效抑尘措施；袋装物料应储存于封闭/半封闭料场中。封闭料场顶棚和四周围墙完整，料场内地面全部硬化，料场货物进出大门为硬质材料门或自动感应门，在确保安全的情况下，所有门窗保持常闭状态。不产尘物料（如钢材、管件）及产品如露天储存应在规定的存储区域码放整齐； 2. 危险废物。应有符合规范要求的危险废物储存间，危险废物储存间门口应张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板，建立台账并挂于危废间内，危险废物管理台账和危险废物转移情况信息表保存 5 年以上。危废间内禁止存放除危险废物和应急工具外的其他物品。涉大气污染物排放的，应设置对应污染治理设施。	1、本项目原料仓库密闭。 2、本项目不产生危废，不用设置危废间。	相符
	物料转移和输送	1. 粉状、粒状等易产尘物料厂内转移、输送过程应采用气力输送、密闭输送，块状和粘湿粉状物料采用封闭输送； 2. 无法封闭的产尘点（物料转载、下料口等）应采取集气除尘措施，或有效抑尘措施。	1、项目物料均采用密闭管道输送； 2、产尘点设集气罩+脉冲袋式除尘器处理。	相符
	工艺过程	1. 各种物料破碎、筛分、配料、混料等过程应在封闭厂房内进行，并采取收尘/抑尘措施； 2. 破碎筛分设备在进、出料口和配料混料过程等产尘点应设置集气除尘设施。	1、本项目生产过程中产生的粉尘，经脉冲袋式除尘器处理后通过排气筒排放。 2、本项目花生蛋白粉投料工序在进料处设布袋除尘器。	相符
	排放限值	PM 排放限值不高于 10mg/m ³ ；其他污染物排放浓度达到相关污染物排放标准。	本项目各排气筒颗粒物排放浓度均小于 10mg/m ³ ，满足污染物排放标准	相符
	无组织管控	1. 除尘器应设置密闭灰仓并及时卸灰，除尘灰应通过气力输送、罐车、吨包袋等封闭方式卸灰，不得直接卸落到地面； 2. 除尘灰如果转运应采用气力输送、封闭传送带方式，如果直接外运应采用罐车或袋装后运输，并在装车过程中采取抑尘措施，除尘灰在厂区内应密闭/封闭储存； 3. 脱硫石膏和脱硫废渣等固体废物在厂区内应封闭储存，在转运过程中应采取封闭抑尘措施并应封闭储存。	本项目收集的沙粒、碎屑收集后由环卫部门清运； 本项目不涉及脱硫石膏和脱硫废渣等固体废物	相符

	视频监控		未安装自动在线监控的企业，应在主要生产设备（投料口、卸料口等位置）安装视频监控设施，相关数据保存 6 个月以上。	企业按要求安装视频监控	相符
	厂容厂貌		1.厂区内道路、原辅材料和燃料堆场等路面应硬化； 2.厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施，保持清洁，路面无明显可见积尘； 3.其他未利用地优先绿化，或进行硬化，无成片裸露土地。	本项目依托现有厂房，地面已经完成硬化	相符
	环境管理水平	环保档案	1.环评批复文件和竣工验收文件/现状评估文件； 2.废气治理设施运行管理规程； 3.一年内废气监测报告； 4.国家版排污许可证，并按要求开展自行监测和信息披露，规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔。	建成后拟按要求建立各项环保档案	相符
		台账记录	1.生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）； 2.废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料、活性炭等更换量和时间）； 3.监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录（手工监测和在线监测）等）； 4.主要原辅材料、燃料消耗记录； 5.电消耗记录。	建成后拟按要求建立各项台账	相符
		人员配置	配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（学历、培训、从业经验等）。	配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力	相符
	运输方式		1.物料、产品等公路运输全部使用国五及以上排放标准重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆； 2.厂内运输全部使用国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆； 3.危险品及危废运输全部使用国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆； 4.厂内非道路移动机械全部使用国三及以上排放标准或使用新能源（电动、氢能）机械。	1、物料、产品等公路运输按要求用车；2、厂区内无运输车辆；3、本项目不涉及；4、厂区内非道路移动机械按要求用车。	相符
	运输监管		日均进出货 150 吨（或载货车辆日进出 10 辆次）及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料）的企业，参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统和电子台账；其他企业安装车辆运输视频监控（数据能保存 6 个月），并建立车辆运输手工台账。	企业按要求安装车辆运输视频监控（数据能保存 6 个月），并建立车辆运输手工台账。	相符
	综上所述，项目满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）引领性指标要求。				

与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订版)》A级指标相符性分析见下表。

表 1-11 与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订版)》A级指标相符性分析一览表

差异化指标	A 级指标		项目情况	相符性
能源类型	以电、天然气等为能源		本项目锅炉以天然气为能源	相符
生产工艺	1.属于《产业结构调整指导目录（2024）》鼓励类和允许类；2.符合相关行业产业政策；3.符合河南省相关政策要求；4.符合市级规划。		项目属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》允许类，符合相关行业产业政策；符合河南省相关新政策；符合市级规划。	相符
污染治理技术	1.燃气锅炉/炉窑： （1）PM ^[1] 采用袋式除尘、静电除尘、湿电除尘等高效除尘技术； （2）NOx ^[2] 采用低氮燃烧或 SNCR/SCR 等技术。使用氨法脱硝的企业，氨的装卸、储存、输送、制备等过程全密闭，并采取有氨气泄漏检测和收集措施；采用尿素作为还原剂的配备有尿素加热水解制氨系统。		本项目锅炉为燃气锅炉，废气采用低氮燃烧器+15m 高排气筒排放。	相符
排放限值	锅炉	PM、SO ₂ 、NOx 排放浓度分别不高于： 燃气：5、10、50/30 ^[4] mg/m ³ （基准含氧量：3.5%）	项目燃气锅炉 PM、SO ₂ 、NOx 排放浓度小于 5mg/m ³ 、10mg/m ³ 、30mg/m ³ 。	相符
		氨逃逸排放浓度不高于 8mg/m ³ （使用氨水、尿素作还原剂）	不涉及	相符
	加热炉、热处理炉、干燥炉	PM、SO ₂ 、NOx 排放浓度分别不高于： 电窑：10mg/m ³ （PM） 燃气：10、35、50mg/m ³ （基准含氧量：燃气 3.5%，电窑和因工艺需要掺入空气/非密闭式生产的按实测浓度计）	本项目烘烤工序 PM、SO ₂ 、NOx 排放浓度小于 10mg/m ³ 、35mg/m ³ 、50mg/m ³ 。	相符
监测监控水平	重点排污企业主要排放口 ^[6] 安装 CEMS，记录生产设施运行情况，并按要求与省厅联网；CEMS 数据至少保存最近 12 个月的 1 分钟均值、36 个月的 1 小时均值及 60 个月的日均值和月均值。（投产或安装时间不满一年以上的企业，以现有数据为准）。		本项目利用企业现有 3t/h 燃气锅炉，按要求制定自行监测方案	相符
备注【1】:燃气锅炉在 PM 稳定达到排放限值情况下可不采用除尘工艺； 备注【2】:温度低于 800℃的燃气/燃油的干燥窑、热处理窑和燃气/生物质锅炉，在稳定达到排放限值情况下可不采用 SCR/SNCR 等工艺； 备注【4】:新建燃气锅炉和需要采取特别保护措施的区域，执行该排放限值； 备注【6】:主要排放口按照《排污许可证申请与核发技术规范 XX 工业》确定。				

锅炉、炉窑满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》(2024年修订版)A级指标。

4、集中式饮用水水源保护区划

4.1与濮阳市集中饮用水水源保护区规划相符性分析

根据相关文件濮阳市已关闭沿西环线井群25眼、中原油田基地水源地84眼井，目前濮阳市有2个地表水饮用水源保护区、1个地下水饮用水源保护区。

(1) 地表水饮用水源保护区

①中原油田彭楼地表水饮用水源保护区

一级保护区：黄河干流彭楼引水口下游 100 米至上游 10 号坝河道濮阳市界内至黄河左岸连坝坡角线外 50 米的区域，彭楼引水口至彭楼闸之间输水渠两侧生产堤内的区域，彭楼闸至水源取水口下游 100 米之间输水渠及两侧 50 米的区域。

二级保护区：一级保护区外，黄河干流彭楼引水口至上游范县界河道、濮阳市界内至黄河左岸生产堤内的区域，彭楼闸至彭楼取水口下游 300 米之间的输水渠及两侧 1000 米至黄河大堤外侧的区域。

②西水坡地表水饮用水源保护区

一级保护区：黄河干流渠村引水口下游100米至上游青庄1号坝河道濮阳市界内至黄河左岸连坝坡脚线外50米的区域，渠村引水口至渠首闸输水渠两侧连坝路之内的区域，渠村沉沙池外200米至黄河大堤外侧及濮清南干渠东侧的区域，西水坡调节池围墙以内的区域。

二级保护区：一级保护区外，黄河干流渠村引水口至上游8号坝河道濮阳市界内至黄河左岸生产堤以内的区域，渠村沉沙池一级保护区外1000米至黄河大堤外侧的区域。

(2) 地下水饮用水源保护区

①李子园地下水饮用水源保护区（共23眼井）

一级保护区：取水井外围 50 米的区域。

二级保护区：一级保护区外，取水井外围 550 米所包含的区域。

准保护区：二级保护区外，北至北线 4 号水井以北 1000 米、西至西线 6 号水井以西 1000 米、南至高铺千渠—濮清南干渠—016 县道、东至五星沟西侧范围内的区

	域。 本项目位于濮阳市濮阳县八庄桥镇南关村南，不在濮阳市集中饮用水源地一、二级保护区及准保护区范围内。 4.2 濮阳县“千吨万人”集中式饮用水水源保护区划 根据河南省环境保护厅、水利厅联合印发的《关于印发〈河南省集中式饮用水源地环境保护专项行动方案〉的通知》（豫环文〔2018〕88号），濮阳市环境污染防治攻坚指挥部办公室（濮环攻坚办〔2019〕6号）《关于进一步加强全市饮用水源地环境保护工作的通知》和濮阳市环境污染防治攻坚战指挥部办公室文件《关于印发濮阳市2019年水污染防治攻坚战实施方案的通知》（濮环攻坚办〔2019〕80号），对已划定保护区依法进行调整，划定濮阳县“千吨万人”集中式饮用水源地保护范围。 濮阳县“千吨万人”集中饮用水源地，以11个乡镇的15个“千吨万人”集中式饮用水源地共31眼水井进行划分，分别为： 鲁河镇水杨家地下水井（共1眼井）具体范围如下：一级保护区：1-1#取水井外围东30米、西30米、南30米、北至供水站边界的区域。 梨园乡西马李地下水井（共1眼井）一级保护区：2-1#取水井外围东30米、西30米、北30米、南至供水站边界的区域。 梨园乡东闫村地下水井（共1眼井）一级保护区：3-1#取水井外围西30米、北30米，东、南分别至供水站边界的区域。 梨园乡梅寨地下水井（共1眼井）一级保护区：4-1#取水井外围西30米、北30米、南至供水站边界、东至连山寺干渠的区域。 习城乡张相楼地下水井（共1眼井）一级保护区：5-1#取水井外围东30米、西30米、南30米、北至供水站边界的区域。 庆祖镇前栾村地下水井（共1眼井）一级保护区：6-1#取水井外围西30米、南30米，东、北分别至供水站边界的区域。 庆祖镇大桑树地下水井（共1眼井）一级保护区：供水站厂区、7-1#取水井外围30米的区域。 清河头乡清河头集地下水井群（共3眼井）一级保护区：8-1#取水井外围东30米、南30米，西、北分别至水厂边界的区域；8-2#取水井外围30米的区域；8-3#取
--	---

	水井外围30米的区域。 白堽乡关庄地下水井群（共3眼井）一级保护区：以9-1#、9-2#取水井连线向外径向30米和水厂边界形成的区域；9-3#取水井外围30米的区域。 五星乡五星集地下水井（共1眼井）一级保护区：10-1#取水井外围西30米，东、南、北分别至水厂边界的区域。 郎中乡管白邱地下水井群（共5眼井）一级保护区：以11-1#、11-2#取水井连线向外径向30米、南至水厂边界的区域；11-3#取水井外围东30米、西30米、北30米、南至灌溉渠的区域；11-4#取水井外围30米的区域；11-5#取水井外围30米的区域。 渠村乡叶庄地下水井群（共3眼井）一级保护区：以12-1#、12-2#、12-3#取水井连线向外径向30米、北至水厂边界的区域。 柳屯镇李信地下水井群（共4眼井）一级保护区：以13-1#、13-2#、13-3#井群围成的外包线外30米，东、北分别至水厂（西区）边界的区域；李信集中供水厂东区（13-4#取水井）。 柳屯镇土岭头地下水井群（共3眼井）一级保护区：以14-1#、14-2#、14-3#取水井连线向外径向30米、东至乡村道路、北至水厂边界的区域。 子岸镇岳辛庄地下水井群（共2眼井）一级保护区：以15-1#、15-2#取水井连线向外径向30米，东、北分别至水厂边界的区域。 本项目位于濮阳市濮阳县八公桥镇南关村南，不在濮阳县“千吨万人”集中式饮用水水源保护区范围内。 4.3 与濮阳县八公桥镇地下水井群水源保护区规划相符性分析 濮阳县八公桥镇地下水井群(共 3 眼井) 一级保护区范围：水厂厂区及外围东 10 米、西 30 米、南至 023 县道、北 10 米的区域。 本项目位于濮阳县八公桥镇地下水饮用水源保护区东南2250米，因此本项目不在饮用水源一级保护区范围内。
--	--

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目概况

本次项目位于濮阳县八公桥镇南关村南，厂区现有项目年产 9.8 万吨植物油扩建项目、年产 30 万吨植物油项目。因市场原因，9.8 万吨植物油项目停产，为扩大市场，提高企业竞争力，企业决定投资 2605 万元，对年产 9.8 万吨植物油项目进行改建，拆除 9.8 万吨植物油项目生产设备，建设花生肽及花生蛋白粉同步生产低温压榨花生油生产线。改造后，花生肽产量为 15 吨/年，花生蛋白粉产量为 1.5 万吨/年，花生油产量为 1.36 万吨/年。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，需对该项目进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（生态环境部令第 16 号），本建设项目类别属于“十、农副食品加工业 13、16 植物油加工 133*”中“除单纯分装、调和外的”；“十一、食品制造业 14、24 其他食品制造 149*”中“其他未列明食品制造以上均不含单纯混合、分装的”，应编制环境影响报告表。

表 2-1 项目基本情况一览表

项目	工程内容
项目名称	濮阳训达粮油股份有限公司花生肽及花生蛋白粉技术升级改造项目
建设单位	濮阳训达粮油股份有限公司
投资总额	2605 万
建设地点	濮阳市濮阳县八公桥镇南关村南
项目代码	2502-410928-04-02-408263
占地性质	工业用地
占地面积	占地 7350m²
工程性质	改建
劳动定员	15
工作制度	年工作 300 天，三班 24h 工作制，年工作时数 7200 小时

2、建设内容

本项目建设内容组成见下表：

表 2-2 项目主要建设内容一览表				
类别	建设内容			备注
主体工程	生产车间	面积1400m ² （1座厂房）建设花生蛋白粉、花生蛋白肽加工生产线各1条		依托现有厂房
辅助工程	办公室	面积900m ²		依托现有办公室
储运工程	原料仓	标准化厂房内（东侧厂房内），面积3000m ²		依托现有厂房
	成品储存区	成品储油罐		依托现有油罐
	成品库	标准化厂房，面积1500m ²		依托现有厂房
	花生衣暂存处	标准化厂房（北侧厂房内），面积50m ²		依托现有厂房
公用工程	供水	利用现有厂区的自备水井，单眼供水能力为50m ³ /h		/
	供电	濮阳县供电公司供给		/
	供气	濮阳县供气管道供气		/
	供热	蒸汽，依托现有锅炉供给		/
环保工程	大气污染防治措施		（1）原料预处理工序粉尘经沙克龙+脉冲袋式除尘器处理，然后通过 1 根 15m 高排气筒（P1）排放； （2）低温烘烤工序废气：低氮燃烧器+15m 排气筒（P2）排放； （3）脱红衣工序废气经沙克龙+脉冲袋式除尘器处理，然后通过 1 根 15m 高排气筒（P3）排放； （4）花生饼超微粉碎、包装工序粉尘：花生饼超微粉碎经沙克龙收集+脉冲袋式除尘器处理后无组织排放；包装粉尘集气罩收集+脉冲袋式除尘器处理，然后通过 1 根 15m 高排气筒（P4）排放； （5）花生蛋白粉投料粉尘经布筒除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒（P5）排放。 （6）喷雾干燥工序粉尘经脉冲袋式除尘+水膜除尘器处理后经1根15m高排气筒（P6）排放； （7）锅炉烟气，本次项目依托现有锅炉，现有锅炉采取低氮燃烧，烟气经 15m 高排气筒（DA004）排放；	新建
	水污染防治措施		生产废水经厂区污水处理站处理达标后，排入厂区南侧无名沟，汇入五星沟	/
	固废防治措施	一般固废	一般固废：原料预处理袋式除尘器收集粉尘、原料预处理工序产生的沙粒、碎屑由环卫部门清运处置；离心分离工序产生的湿渣收集后统一外售。过滤工序产生的滤渣、检查筛工序产生的筛上物等收集后作为饲料外售。 一般固废间建筑面积为 20m ² ，设置标志，防渗、防溢流和防雨淋。	新建
	噪声		采用低噪声设备、隔声减振、距离衰减措施。	新建

现有锅炉：一台20t/h燃气锅炉、一台3t/h燃气锅炉、一台3t/h导热油炉。本项目蒸汽用量约1.4006t/h（33.6133t/d、10083.99t/a），由现有3t/h燃气锅炉供给。根据企

业提供资料可知现有30万吨植物油项目达到最高产能时蒸汽用量为20t/h，厂区富余蒸汽供应能力为3t/h，本项目蒸汽需求量约为1.4t/h，故厂区现有锅炉可满足本项目蒸汽用量需求。

3、产品方案

本项目改建前后产品方案见下表：

表 2-3 项目产品方案一览表

改造后				改造前			
名称	单位	数量	储存方式	名称	单位	数量	储存方式
花生油	万 t/a	1.36	罐装	花生油	万 t/a	9.8	罐装
花生蛋白粉	万 t/a	1.5	袋装	花生粕	万 t/a	12.309	袋装
花生蛋白肽	t/a	15	袋装	浸出毛油	t/a	8589	罐装
花生红衣（副产品）	t/a	600	袋装	色拉油	t/a	2970	罐装

本项目生产的压榨花生油执行《食品安全国家标准植物油》(GB2716-2018)中食用植物油标准及企业定制标准。具体标准见下表：

表 2-4 食用植物油产品质量标准一览表

项目	质量指标
	压榨花生油
色泽	具有产品应有的色泽
滋味、气味	具有产品应有的滋味和气味，无焦臭、酸败及其他异味
状态	具有产品应有的状态，无正常视力可见的外来异物
酸价（KOH）/（mg/g）	4
过氧化值/（g/100g）	0.25
溶剂残留量/（mg/kg）	未检出

本项目生产的花生蛋白粉执行《NY/T420-2009 绿色食品花生及制品》中标准。具体标准见下表：

表 2-5 花生蛋白粉产品质量标准一览表

项目		花生蛋白粉
感官指标	色泽	乳白色或浅褐色
	气味、滋味口感	具有花生蛋白粉的正常气味和滋味，无异味
	组织形态杂质	粉末状，均匀
理化指标	蛋白质（以干基计），%	≥48.0
	含油率（以干基计），%	≤7.0

	灰分（以干基计）， %	≤5.0
	酸价（以脂肪计）， mgKOH/g	≤4.0
	过氧化值（以脂肪计）， g/100g	≤0.25
	细（粒）度	95%以上样品过 0.154mm 孔径标准筛
	水分， %	≤7.0

本项目生产的花生蛋白肽执行《食品安全国家标准食品加工用植物蛋白肽》GB31611-2023 中标准。具体标准见下表：

表 2-6 花生蛋白肽产品质量标准一览表

项目		花生蛋白肽
感官指标	色泽	具有产品特有的色泽
	气味、滋味口感	具有产品应有的滋味，无异味
	组织形态杂质	粉末状或颗粒状，无结块，无正常视力可见外来异物
理化指标	总氮（以干基计）， g/100g	≥11.2
	相对分子质量在 189~10000 肽段的相对百分比， %	≥60
	水分， %	≤7.0

4、项目主要生产设备

项目主要生产设备见下表。

表 2-7 本项目主要设备一览表

序号	设备名称	型号规格	单位	数量	备注
花生清理、仁筛选输送设施设备					
1	原料提升机	TDTC36/18	台	2	/
2	去石机	TQSF125	套	1	/
3	花生仁筛选机、振动筛	TQLYS100-220	台	1	/
4	沙克龙	/	套	1	/
5	脉冲除尘器	/	台	1	/
6	原料输送刮板	MS20	台	3	/
7	永磁筒（除铁器）	CP40	台	1	/
8	计量称	YTZH-15T	套	1	/
100 吨花生低温压榨制取蛋白粉					
1	定量进料刮板	ZC30	套	1	/
2	燃气连续烤籽箱式炉（及配套）	ZC30	套	1	/
3	料弯曲刮板机	ZC30	套	1	/

4	原料仓	5m ³	套	1	/
5	脱红衣处理器	TYL50T	套	2	/
6	红衣收集系统	LSS20	套	2	/
7	脉冲除尘器	/	台	1	/
8	集料提升机	TDTC36/18	套	1	/
9	提升机	TDTC36/18	套	1	/
10	色选机	K6AZ1-0000-0000ANS	台	1	/
11	进调质锅输送线	LSS25	套	1	/
12	调质锅	YZCL210X3	套	1	/
13	出料刮板机	MC20	台	1	/
14	分料蛟龙	LSS25	台	2	/
15	冷榨机	DZX276A	台	2	/
16	饼提升刮板	MC20	台	2	/
17	送料蛟龙	LSS25	台	1	/
18	饼打碎机	PSL-600	台	1	/
19	榨油机	ZX252C	个	4	/
20	扒渣机	BJ30	台	1	/
21	澄油箱	YPYC1200	台	2	/
22	回渣绞龙	LSS18	台	1	/
23	油渣榨油机	ZX110	台	2	/
24	板框压滤机	60m ²	台	2	/
25	暂存仓式冷却器	8L	套	1	/
26	集料绞龙	LSS20	套	1	/
27	暂存仓	1200X1200	台	1	
28	关风器	8L	台	1	/
29	除铁器	CP40	台	1	/
30	超微粉碎机	JYNU90-90	台	2	/
31	沙克龙	D650	台	2	/
32	脉冲除尘器	120X2000-78	台	2	/
33	成品蛋白风机	4-72-45	台	2	/
34	关风器	8L	台	2	/
35	包装秤	YTZH-50F	台	1	/

36	脉冲除尘器	/	台	1	/
37	电动葫芦	/	台	1	/
38	成品箱	1200×1200	台	1	/
39	结晶罐	YDWL220	个	1	/
40	除蜡罐	YDWL220	个	1	/
41	螺杆压缩机	3m ³ /min	台	2	/
42	压缩空气储罐	800	个	1	/
43	封口机	/	台	1	/
50kg/d 花生蛋白肽设备清单					
1	无尘卸料斗	600×600	台	1	/
2	萃取罐	Φ1500×2000	个	1	/
3	进料泵	Q=2m ³ /h P=0.6Mpa	台	1	/
4	卧式离心机	Q=1m ³ /含固量 15%	台	2	/
5	酸沉罐	Φ1200×1500	个	1	/
6	酸沉泵	Q=1m ³ /h P=0.6Mpa	台	1	/
7	废水暂存箱	800*1500	台	1	/
8	废水泵	Q=1m ³ /h P=0.6Mpa	台	1	/
9	酶解罐	Φ1200×1500	个	2	/
10	酶解出料泵	Q=1m ³ /h P=0.6Mpa	台	1	/
11	热水罐	Φ1200×1500	个	1	/
12	热水泵	Q=5m ³ /h H=25m	台	1	/
13	均质进料泵	Q=1m ³ /h P=0.6Mpa	台	1	/
14	均质过滤器	双联、80 目	台	2	/
15	杀菌器	100 l/min	个	1	/
16	杀菌维持器	DN25	个	1	/
17	闪蒸罐	Φ1000	个	1	/
18	闪蒸出料泵	Q=2m ³ /h P=0.6Mpa	台	1	/
19	高压泵过滤器	双联、80 目	台	2	/
20	安全水罐	Φ800×1400	个	1	/
21	安全水泵	Q=1m ³ /h H=70m	台	1	/
22	暂存罐	Φ1000	个	1	/
23	真空泵	IBV	台	1	/
24	冷凝器	列管式 S=20m ²	台	1	/
25	干燥系统	LP-30	套	1	/
26	脉冲除尘	/	台	1	/

27	气旋筛	Q=0.1t/h	套	1	/
28	成品暂存箱	V=1.0m ³	个	1	/
29	手动包装称+热合机	1-5kg/袋	台	1	/
30	分汽缸	Φ200	台	1	/
31	溶碱配碱罐	Φ1500×2500	个	1	/
32	稀碱定量泵	Q=6.3m ³ /h H=32m	台	1	/
33	循环热水罐	Φ1500	个	1	/
34	循环热水泵	Q=20m ³ /h H=25m	台	1	/
35	盐酸泵	Q=264L/h P=7bar	台	1	/
36	空压机	/	台	2	/
37	压缩空气罐	V=1.0m ³	个	1	/
38	金检仪	/	台	1	/

禁止建设单位使用《产业结构调整指导目录(2024 年本)》中限制类、淘汰类设备，且禁止使用《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》中“第一批、第二批、第三批、第四批”淘汰设备。经对比《产业结构调整指导目录(2024 年本)》，本项目生产设备不属于淘汰类、限制类。

项目改造完成后，9.8 万吨植物油项目设备将拆除，9.8 万吨植物油项目主要生产设备见下表。

表 2-8 9.8万吨植物油项目主要设备一览表

设备名称	型号规格	单位	数量	备注
预榨设备				
水平原料刮板输送机	GSL40	台	1	原有设备预拆除
斗式提升机	TDTG48/28	台	1	
水平原料刮板输送机	GSL40	台	1	
地下水平原料刮板输送机	GSL40	台	1	
斗式提升机	TDTG48/28	台	1	
除尘风机	4-72N06C	台	1	
水平原料刮板	GSL40	台	2	
立筒仓	/	台	4	
磁选器	CS40*600	台	4	
原料水平刮板输送机	GSL20	台	2	
原料埋刮板输送机	WGSL40	台	1	
平面回转振动筛	TQLMZ160	台	2	
原料绞龙输送机	LSS32	台	1	

	磁力选土机	CX-511	台	2	
	净原料埋刮板输送机	WGSL40	台	1	
	破碎机	YPSG400*1250	台	1	
	液压轧胚机	DLZY800*1500	台	2	
	生胚埋刮板输送机	WGSL40	台	1	
	生胚水平刮板输送机	GSL40	台	1	
	五层蒸炒锅	YZXL300*5	台	4	
	熟料埋刮板输送机	WGSL40	台	1	
	熟料水平刮板输送机	GSL40	台	1	
	螺旋榨油机	LX320	台	4	
	饼水平绞龙输送机	LSS40	台	1	
	饼埋刮板输送机	WGLS40	台	1	
	油渣刮板输送机	YZGL20	台	1	
	捞渣机	LZL1800*4700	台	1	
	毛油箱	1500*3000	个	1	
	毛油泵	RY80-50-160	台	2	
	浸出生产设备				原有设备预拆除
	料暂存箱	CLX150	个	1	
	节能器	LGJ30	台	1	
	平转浸出器	YJCP600*300	台	1	
	2#封闭绞龙	LSS40	台	1	
	蒸脱机	DTD250X7	台	1	
	预蒸发器	YZFG150	个	1	
	第一闪发箱	SFX150	个	1	
	1#封闭绞龙	LSS40	台	1	
	混合油罐	HYG180	台	1	
	大喷淋罐	YPLG120	台	1	
	分水箱	FSX180	台	1	
	蒸脱冷凝器	LNLG250	台	1	
	浸出冷凝器	LNLG100	台	1	
	最后冷凝器	LNLG150	台	1	
	石蜡解析塔	YSXT40	个	1	

	石蜡油罐	YSLG120	个	1	
	蒸煮罐	ZCG150	个	1	
	蒸发冷凝器	LNLG300	台	1	
	溶剂周转库	YRJK200	个	1	
	石蜡吸收塔	YSJT40	个	1	
	加热器	LGJ20	台	1	
	热交换器	I6T-25	台	1	
	冷却器	LGLN40	台	1	
	打包机	LCS-50	台	1	
	第一刮板输送机	MGW3.5	台	1	
	第二刮板输送机	MCW31.5	台	1	
	粕管板输送机	MCW25	台	1	
	汽提冷器	LNCG200	个	1	
	冷凝塔	LT400 m²	个	1	
	蝶式汽提塔	DQT80	个	1	
	湿式捕粕器	SPQ120	个	1	
	饼刮板输送机	RMSM40	台	1	
	饼刮板输送机	RMSM40	台	1	
	循环清水泵	200-100-400	台	1	
	过滤器	EJS-N45-T	台	1	
	东滤油生产设备				调剂给 30 万吨植物油项目使用
	冷却锅	Φ260	台	10	
	板框过滤机	BMV100	台	8	
	白土刮板	CSS16	台	1	
	热油泵	65-40-200	台	3	
	齿轮泵	KCB200	台	1	
	电动炉	MD	台	1	
	热油泵	65-50-160	台	4	
	空气压缩机	SX-30Y	台	1	
	一滤油箱	6*4.5*1.5	个	2	
	二滤油箱	6*4.5*1.5	个	1	
	成品油箱	6*4.5*1.5	个	1	
	毛油箱	6*4.5*1.5	个	1	

5、主要原辅材料及能源消耗

项目主要原辅材料及能源消耗情况见下表。

表 2-9 主要原辅材料用量及能源消耗

序号	名称	单位	年用量		备注
			改建后	改建前	
1	花生米	万 t/a	3	24.903	外购
2	水	t/a	2967.12	60840	自备水井，单眼供水为 50m³/h
3	蒸汽	t/a	10083.99	/	由现有工程锅炉供应
4	天然气	万 m³/a	147.63	/	供气管网统一供给
5	浓度 20%酸液	t/a	0.495	/	外购 200L 桶装
6	氢氧化钠	t/a	30.006	/	外购 200L 桶装
7	溶剂	t/a	/	354	主要成分：环己烷
8	白土	t/a	/	330	外购

6、项目备案一致性分析

表2-10 备案一致性分析一览表

类别	备案内容	项目建设内容	一致性
建设地点	濮阳市濮阳县八公桥镇南关村南	濮阳市濮阳县八公桥镇南关村南	一致
工艺流程	花生原料-花生米分级筛-低温烘烤-脱红衣-色选-低温压榨-花生饼-超微粉碎-成品包装	花生蛋白粉：花生原料-花生米分级筛-低温烘烤-脱红衣-色选-低温压榨-花生饼-超微粉碎-成品包装 花生肽花生蛋白粉-萃取-离心分离-酸沉-离心分离-酶解-蛋白液-过滤-加热杀菌-真空闪蒸-过滤-喷雾干燥-冷却-检查筛-包装	花生蛋白粉生产工艺与备案一致，备案中未描述蛋白肽生产工艺
设备	原料提升机 1 台、花生仁筛选机 1 台、脱红衣处理器 2 台、调质锅 1 台、冷榨机 1 台、榨油机 4 台、超微粉碎机 1 台、脉冲除尘器 1 台等	原料提升机 4 台、花生仁筛选机 1 台、脱红衣处理器 2 台、调质锅 1 台、冷榨机 2 台、榨油机 4 台、超微粉碎机 2 台、脉冲除尘器 6 台等，其他设备详见设备一览表	部分设备数量与备案不一致
建设规模	不增加占地和建筑面积，在原有生产线基础上进行升级改造	不增加占地和建筑面积，在原有生产线基础上进行升级改造	一致

7、劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 15 人，从现有项目中调剂，不新增，不食宿。年工作时间为 300 天，实行三班 24 小时工作制。

8、公用及辅助工程

(1) 供配电

	本项目用电由濮阳县供电公司供给，可满足本项目的用电需求。 (2) 给排水工程 1) 给水系统 本项目给水由厂区自备水井供水，水质及水量可以满足本工程用水要求，项目用水主要为生活用水、生产用水等。 ①生活用水 本项目劳动定员 15 人，从现有项目中调剂，不新增，故本次项目不新增生活用水。 ②生产用水 I、软水制备用水： 压榨工序，调质锅（调质锅为双层，中间夹层通入蒸汽）需要蒸汽保温，蒸汽不与物料接触，蒸汽冷凝水回用于锅炉。根据企业提供资料，<u>调质锅使用蒸汽为 1.2t/h（28.8t/d、8640t/a），蒸汽损耗量约为蒸汽用量的 10%，则软水补充量为 2.88t/d（864t/a）。</u> 花生蛋白肽加热杀菌工序，在进行杀菌时通入 140℃超高温蒸汽进行瞬时杀菌，根据企业提供资料，杀菌工序蒸汽用量为 13.33kg/d（0.0133t/d、3.99t/a）。<u>蒸汽全部进入物料内，则软水补充量为 0.0133t/d（3.99t/a）。</u> 花生蛋白肽喷雾干燥工序同时采用电、蒸汽对空气进行加热，<u>根据企业提供资料，喷雾干燥工序蒸汽用量 200kg/h（4.8t/d、1440t/a），蒸汽损耗量约为蒸汽用量的 10%，则软水补充量为 0.48t/d（144t/a）。</u> <u>花生蛋白肽生产过程中萃取、酶解工序所需 4%碱液 750.15t/a，配制 4%碱液所需软水约 2.4005t/d（720.15t/a）。</u> <u>根据企业提供资料，酸沉工序消耗 3%稀盐酸量为 3.3t/a，3%稀盐酸由 20%盐酸稀释所得，20%盐酸稀释消耗量为 0.495t/a，盐酸稀释消耗软水量为 0.0094t/d（2.805t/a）。</u> <u>综上，萃取、酸沉、酶解工序所需软水量约为 2.41t/d（723t/a）。</u> <u>II、设备清洗用水：</u>
--	---

	<u>根据企业提供资料，蛋白肽生产设备每天清洗一次，每次需软水量约 1.0t，每年生产 300 天，则设备清洗软水用量为 1.0t/d（300t/a）。</u> <u>综上所述软水用量为 6.7833t/d（2034.99t/a）。软水制备系统采用离子交换制备，软水制备系统出水率以 70%计，则软水制备系统新鲜水用量约 9.6904t/d(2907.12t/a)。</u> III、水膜除尘用水： 喷雾干燥工序产生的粉尘经水膜除尘处理，水膜除尘用水直接由自备井供给，同时由于水循环过程中少量的水损耗，需定期补充新鲜水。根据企业提供资料，水膜除尘需补充水量为 0.2t/d（60t/a）。 <u>本项目总用水量 9.8904t/d（2967.12t/a），约为 0.4121m³/h，由厂区自备水井供应。根据企业提供资料可知，厂区自备井供水能力为 50m³/h，现全厂新鲜水总用量为 24.01m³/h，剩余 25.99m³/h，可满足项目用水需求。</u> 2）排水工程 ①生活污水 本项目劳动定员 15 人，从现有项目中调剂，不新增，故本次项目不新增生活污水。 ②生产废水 I、软水制备废水： 软水制备系统新鲜水用量为 <u>9.6904t/d(2907.12t/a)</u>。软水制备系统出水率按 70%计，软水制备过程中废水产生量约为 <u>2.9071t/d（872.13t/a）。</u> II、酸沉离心分离工序废水 花生蛋白肽生产过程中酸沉离心分离工序产生废水，废水量为 1.686t/d（505.8t/a）。 <u>III、闪蒸冷凝废水</u> <u>花生蛋白肽生产过程中真空闪蒸工序会产生水蒸气 0.02t/d（6t/a），经过冷凝器冷凝（冷凝效率 90%），产生冷凝废水 0.018t/d（5.4t/a），此部分废水进入污水处理站处理。</u> <u>IV、水膜除尘废水</u>
--	---

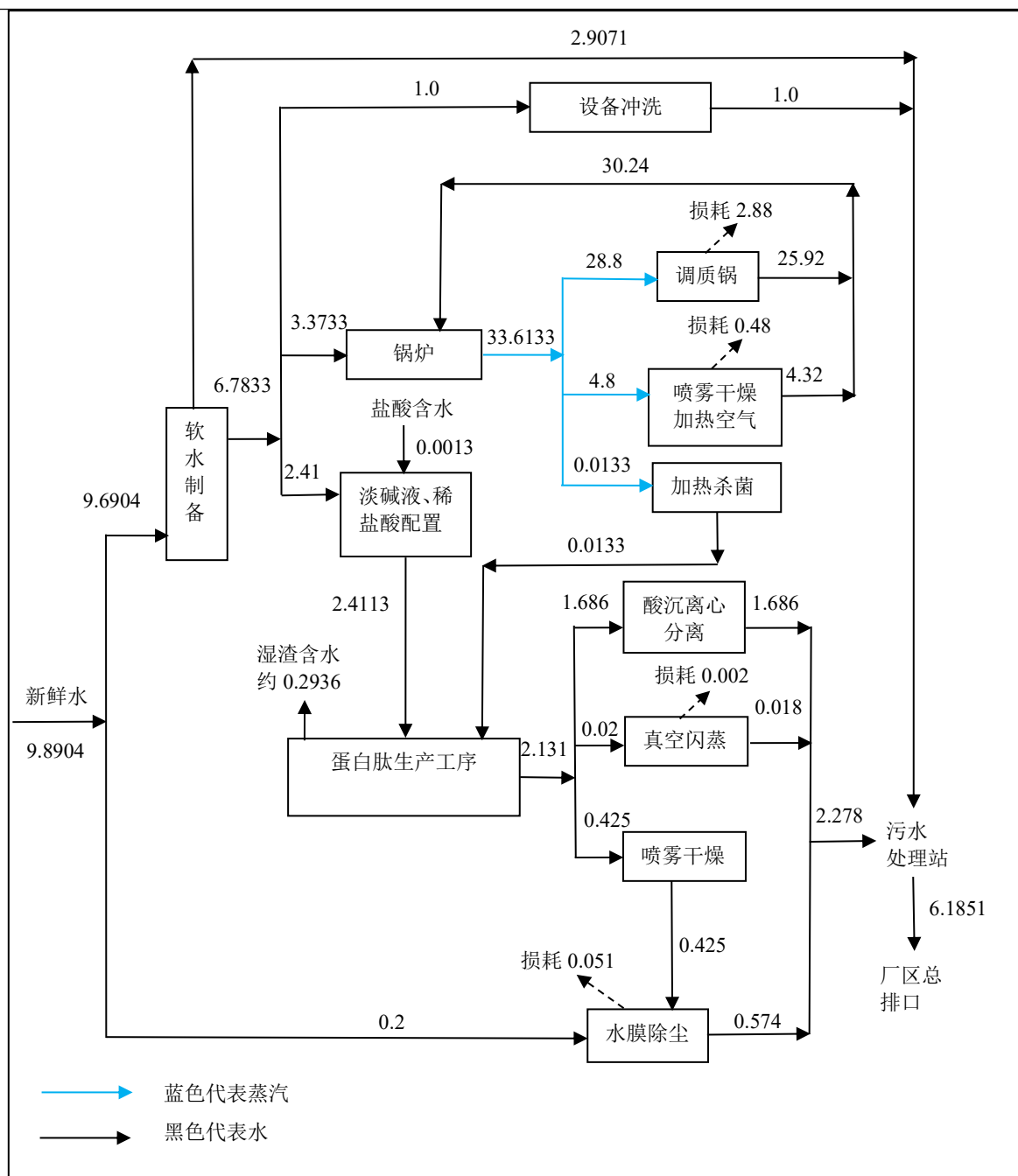
花生蛋白肽生产过程中喷雾干燥工序废气采取水膜除尘，水膜除尘水循环利用，定期外排。水膜除尘废水排放量为 0.574t/d（172.2t/a）。

V、设备清洗废水

根据企业提供资料可知，设备每天清洗一次，每次软水量为 1.0t，每年生产 300 天，则设备清洗废水为 1.0t/d（300t/a）。

综上所述，本项目废水总排放量 6.1851t/d（1855.53t/a）。

本项目工程排水采用雨水、污水分设排水管的分流制排水系统，生产废水经污水处理站处理达标后，排入厂区南侧无名沟，汇入五星沟。本项目水平衡图见下图：



10、平面布局

11、依托现有工程内容

①锅炉

厂区现有锅炉有 20t/h 燃气锅炉、3t/h 燃气锅炉和 3t/h 导热油炉，本项目生产过程中不使用 3t/h 导热油炉。根据企业提供资料可知，现有 30 万吨植物油项目达到最高产能时蒸汽用量为 20t/h，剩余 3t/h 蒸汽，本项目蒸汽约 1.4006t/h，由此可知，依托现有锅炉可行。

②软水制备

现有软水制备机制水能力为 16t/h，根据企业提供资料，现有 30 万吨植物油项目最大产能时软水补充量约为 2t/h，剩 14t/h 余量，本项目软水补充量约 0.2826t/h (6.7833t/d)，现有软水制备机制水能力可满足项目需求，进行管道接口改造即可，不进行管网施工。现有软水制备过程中产生的浓盐水经厂区污水管网排入污水处理站进行处理，处理后排入项目南侧无名沟，最终汇入五星沟。

③污水处理站

濮阳训达粮油股份有限公司污水处理站位于厂区西北侧，设计处理规模为 200m³/d，采用“隔油沉淀+生化处理（水解酸化+好氧+缺氧+好氧工艺）+絮凝沉淀+砂滤”工艺。废水经污水处理站处理后排入项目南侧无名沟，最终汇入五星沟。项目已安装在线监测系统（监测项目为 COD、NH₃-N），根据在线监测数据统计，项目废水中 COD、NH₃-N 排放浓度能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准（COD≤40mg/L，NH₃-N≤2mg/L）要求，其他因子排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 一级标准（BOD≤20mg/L、SS≤70mg/L、动植物油≤10mg/L）要求。

据现场勘查，厂区污水处理站实际处理规模约 50-60m³/d，最少处理余量 140m³/d，改建项目废水量约 6.1851m³/d（1855.53t/a），剩余处理能力尚能满足需求，故改建项目污水排入厂区污水处理站处理可行。

施 工 期 工 艺 流 程 和 产 排 污 环 节	一、施工期 本项目依托现有厂房，本次项目仅为设备安装、调试等，设备安装时间短，故本次不再对施工期工艺流程和产排污环节进行分析。
运 营 期 工 艺 流 程 和 产 排 污 环 节	二、营运期 本项目为濮阳训达粮油股份有限公司花生肽及花生蛋白粉技术升级改造项目，利用花生米为原料，生产花生蛋白粉及花生蛋白肽，同时产生花生油。具体生产工艺如下： 1、花生蛋白粉

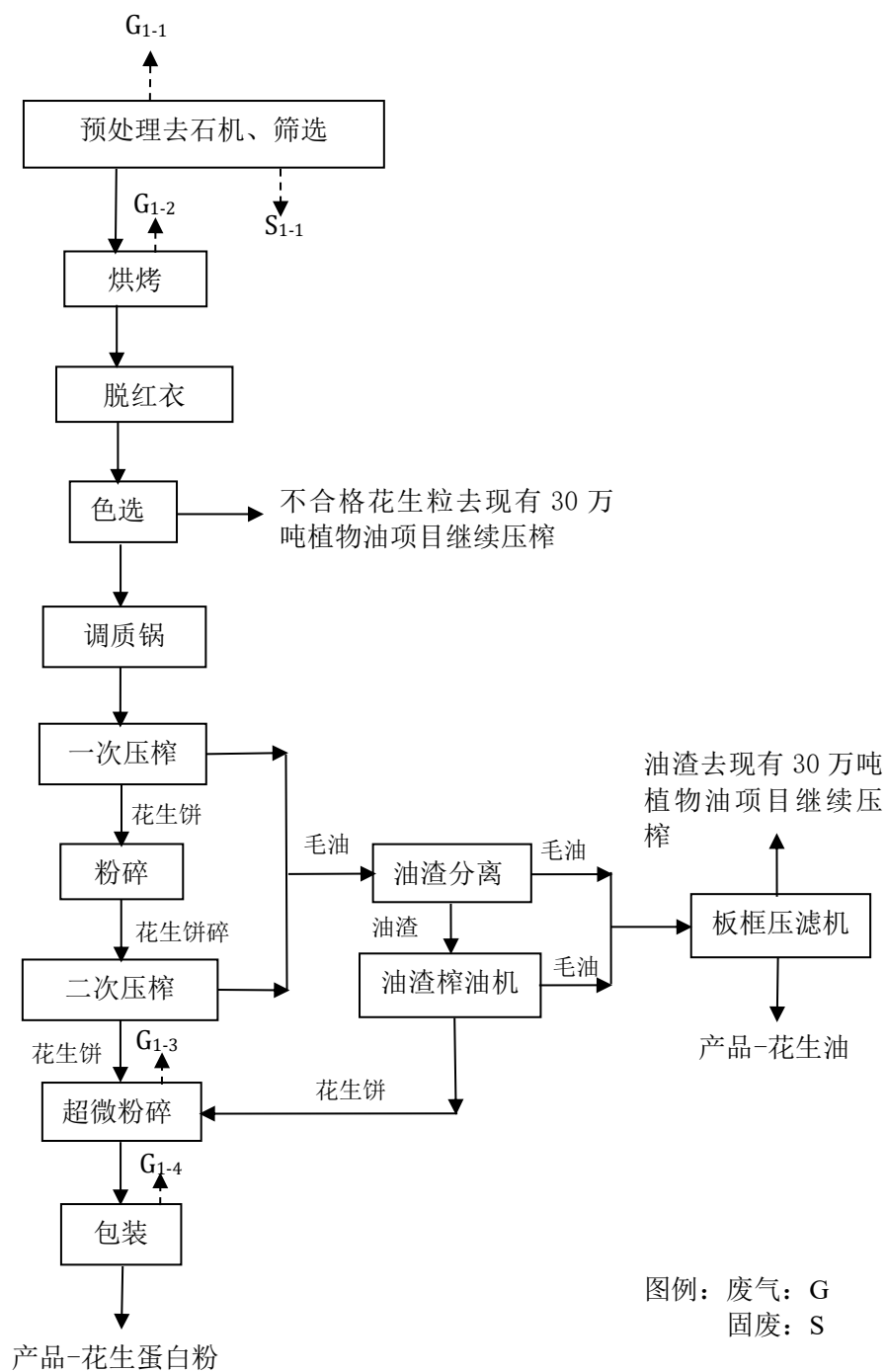


图 2-2 花生蛋白粉工艺流程图

生产工艺流程：

(1) 原料预处理

购买的花生米为经严格检验的半成品，花生米存储在原料车间。

原料（花生米）经原料提升机输送到去石机进行去除原料中的沙粒、碎屑等；然后经花生仁筛、振动筛选机进一步去除原料中不完整粒等，筛选合格的花生米经原料提升机进入原料输送刮板输送到永磁筒去除铁器等。此工序会产生粉尘、固废。

次工序产生的粉尘经沙克龙收集+脉冲袋式除尘器处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（P1）排放。

（2）原料低温烘烤

筛选合格的花生米经原料提升机进入原料输送刮板输送到永磁筒去除铁器后进入电子流量秤经出仓绞龙输送到燃气连续烤籽箱式炉内进行烘烤，烘烤温度为 70~80℃，烘烤时间为 40 分钟左右；烘烤完成的花生米温度较高经烤箱一体的逆流式冷却器（风冷）冷却至室温；冷却完成后花生米进入储料箱，热空气经天然气加热后用于花生米烘干。此工序热源为天然气，天然气（采用低氮燃烧）对空气进行间接加热，热空气通入烤箱内与物料接触进行烘烤。多功能烤箱长 28 米，花生米在多功能烤箱内输送带上旋转前进烘烤，烤箱内温度最高为 80℃，主要为了降低花生米水份进行脱红衣（烘烤后花生米外观不变化）。查询资料：《花生油》（GB/T1534-2017）标准中一级浸出成品花生油烟点≥190℃，故此工序不会产生油烟。本工序产生污染物主要为天然气燃烧废气，少许水蒸气及清香异味气体。

烘烤过程中产生的水蒸气会影响后续花生米的烘烤效果，因此在燃气连续烤籽箱式炉约 8m 处设一个 15m 高排气筒，排放约 15%烘干热空气及部分水蒸气，在烤箱末端设 1 个 15m 高的排气筒排放烘干热空气及水蒸气，排放约 25%烘干热空气，剩余热气回收利用。

烘烤过程中天然气（采用低氮燃烧器）燃烧，燃烧废气经 15m 高排气筒（P2）排放。

（3）脱红衣

烘烤完成的花生米经料弯曲刮板机输送到暂存箱，花生米经软管进入脱红衣处理器进行脱红衣（脱红衣处理器完全密闭，采用新型食品级揉搓方式，不破仁，脱净率 98%），花生红衣由沙克龙收集系统进行收集。收集后的花生红衣用袋子接收包装，

包装袋接收花生红衣时袋子捆扎在收集口处，更换袋子时关闭下料阀门。此工序产生固废红衣作为副产品进行外售（建设花生衣暂存间、厂房内 50m²）。

脱红衣处理器完全密闭，且输送带完全密闭，沙克龙收集花生红衣时会产生颗粒物，产生的颗粒物经脉冲袋式除尘器处理后，通过 15m 高排气筒（P3）排放。

（4）色选

为了保证产品的品质，脱完红衣的花生米经提升机输送到色选机，其中的未成熟颗粒、颜色太深的颗粒、未脱红衣花生粒全部选出收集后去现有 30 万吨植物油项目生产线进行压榨，完成色选后的花生米进入调质炉内。

（5）压榨

色选后的花生米经刮板机进入调质锅，调质锅用蒸汽进行保温，蒸汽不与物料接触，温度为 70-80℃。然后经一榨分料刮板进入一次冷榨机进行压榨，压榨后的花生饼进入饼打碎机进行破碎，该过程不会产生粉尘。

花生饼碎经分料蛟龙输送到二次冷榨机进行二次压榨，二次压榨后的花生饼经饼提升刮板进入暂存仓。

两次冷榨出的油经油渣分离刮板，输送到板框压滤机进行过滤；然后再次经澄油箱进行油和油渣分离，分离完成后的油暂存在油箱，达到一定量后，通过泵打入油罐区油罐中进行外售。

分离出的油渣经油渣榨油机压榨之后，油渣收集去现有 30 万吨植物油项目生产线继续压榨。根据企业提供资料，油渣产生率为毛油的 1.0%。

（6）超微粉碎、包装

二次压榨后的花生饼经提升刮板进入暂存仓，再经集料蛟龙输送到超微粉碎机进行粉碎，超微粉碎后的产品经沙克龙收集后进入金检仪，此产品为花生蛋白粉进行外售。花生蛋白粉需要进行包装，成品仓中的产品经包装秤计量后进行包装，再经封口机进行缝包。接料口侧方设置集气罩收集包装粉尘。

超微粉碎工序粉尘经沙克龙+脉冲袋式除尘器处理后无组织排放；包装工序粉尘经集气罩收集+脉冲袋式除尘器处理，然后通过 1 根 15m 高排气筒（P4）排放。

2、花生蛋白肽

花生蛋白肽制取工艺采用半连续工艺。分为间歇萃取、连续干燥系统、包装系统。并设置有 CIP 系统、自控系统。
--

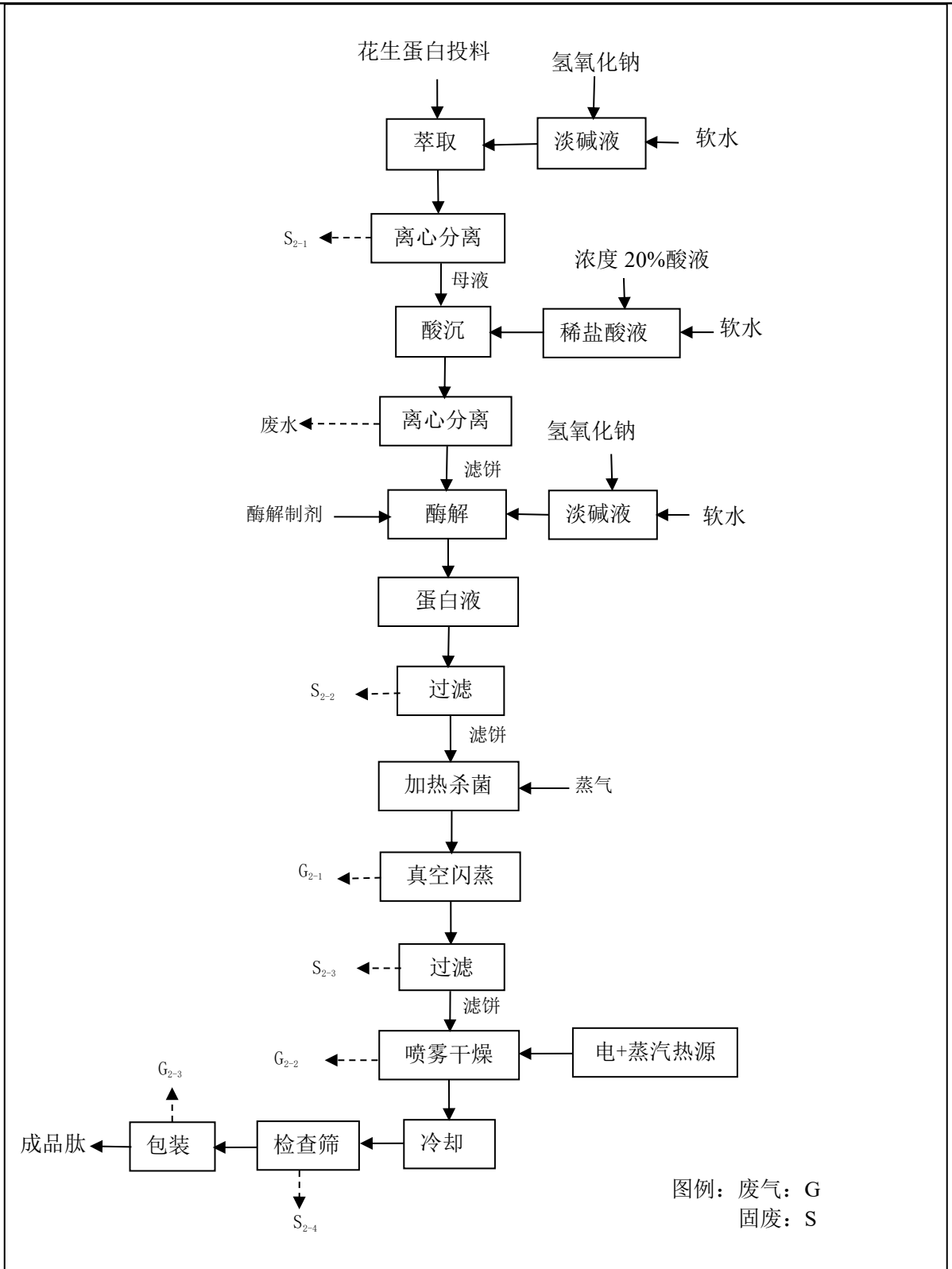


图 2-3 花生蛋白肽工艺流程图

工艺流程描述：

花生蛋白粉投料：花生蛋白粉一部分直接以产品外售，一部分用来生产花生蛋白肽。生产花生蛋白肽的蛋白粉通过管道投入到无尘卸料斗，在投料过程中会产生粉尘，粉尘通过布袋除尘器进行处理+15m 高排气筒（P5）排放。

萃取：将 4%的淡碱液加入萃取罐中，用来生产花生蛋白肽的花生蛋白粉通过管道运输到无尘卸料斗，经管道加入萃取罐中。根据企业提供资料，每天加工 250kg/d 花生蛋白粉，萃取料液比 1:10；在罐中加入量约 2500kg/d，浓度为 4%的淡碱液，调节 PH 至 9.5。在 55℃水浴中磁力搅拌 90 分钟，确保蛋白质充分溶解。

离心分离：采用卧式离心机 4800r/min 条件下离心 20 分钟，收集上清液。此工序会产生湿渣，湿渣收集外售。

酸沉：收集上清液至酸沉罐中，缓慢滴加浓度为 3%的盐酸液，加入量约 11kg/d，调节溶液 PH 至 4.5，静置 30 分钟使蛋白絮凝。

离心分离：酸沉后的物料进入第二套卧式离心机中离心，进行液液分离，分离获得的蛋白液进入后续酶解工序。分离出的废水进入厂内污水处理站处理达标后排放。

酶解：蛋白液加入酶解罐中，用浓度为 4%的淡碱液洗涤至洗液呈中性，中和后的液体进入下一个酶解罐。在酶解罐中加入酶解制剂进行酶解，通过酶解反应器精确控制温度、pH 值、酶解时间，高效断裂花生蛋白的大分子链，释放出具有特定功能的花生肽片段。

过滤：酶解后的物料进入均质过滤器过滤，精确去除酶解液中的滤渣（大分子蛋白质、脂肪及其他杂质），过滤后的液态物料进入杀菌器。过滤出来的滤渣统一收集后作为饲料外售。

加热杀菌：过滤后的花生肽通过输送管进入杀菌器，注入 140℃超高温蒸汽瞬时杀菌，加热杀菌处理可实现 99.99%杀菌率，同时保留 85%以上抗氧化活性。

真空闪蒸：花生肽通过进料口进入到闪蒸罐，部分液体在真空环境中因空间变大快速转化为气体，气体因密度差异向上聚集，经顶部管道排出（冷凝+吸附处理，回收率 90%）；剩余液体因失去部分挥发性成分而浓缩，从底部排出。

过滤：浓缩的花生肽经过过滤器过滤，去除少量纤维杂质，统一收集后作为饲料

外售。

喷雾干燥：空气经空气过滤器后进入空气加热器，空气加热器的加热方式为电+蒸汽加热（由于工厂所供蒸汽压力不稳定，而物料需要 170 度介质对物料进行加热，0.3-0.6MPa 的饱和蒸汽达不到这样的温度，所以需要电加热来进行补偿。有利于稳定加热温度）。空气加热到给定温度后以切线方向进入热风分配器，经热风分配器作用后的空气，均匀地、螺旋式进入干燥室，同时蛋白肽料浆由雾化器雾化为 25-60 μ m 的雾滴。当雾滴与热空气接触后就迅速汽化干燥为粉末或颗粒产品。干燥的粉末或颗粒产品落到干燥室的锥体四壁并滑行至锥底进入积粉筒，少量细粉随空气流入旋风分离器进行分离+脉冲袋式除尘+水膜除尘（处理效率 99.9%）处理后通过排气筒（P6）排出。此工序产生颗粒物及水膜除尘产生的废水。

喷雾干燥后，对产品进行冷却，过检查筛确保产品质量，产品水分含量 $\leq 6\%$ 。对成品进行扫描电镜分析，通过酶解或物理特性调整蛋白粒径至 50-100 μ m。按 GB5009.5 标准检测蛋白质含量，确保纯度 $\geq 90\%$ 。

包装：花生蛋白肽需要进行包装，本项目设置手动包装秤和热合机，成品暂存箱中的产品经包装秤计量后，再由热合机进行缝包。包装时产生粉尘无组织排放。

产污环节：

本项目产生的污染因素主要有废气、废水、固体废物和噪声。本项目营运期主要产污环节详见下表：

表 2-11 本项目产污环节汇总表

项目名称	污染类型	产污环节	污染因子	治理措施
锅炉	废气	天然气燃烧	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	低氮燃烧器+15m 高排气筒（DA004）排放
花生蛋白粉	废气	原料预处理工序	颗粒物	沙克龙+脉冲袋式除尘器处理+15m 高排气筒（P1）排放
		低温烘烤工序	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	低氮燃烧器+15m 高排气筒（P2）排放
		脱红衣工序	颗粒物	沙克龙+脉冲袋式除尘器处理+15m 高排气筒（P3）排放
		花生饼超微粉碎	颗粒物	沙克龙+脉冲袋式除尘器
		花生蛋白粉包装工序	颗粒物	集气罩+脉冲袋式除尘器+15m 高排气筒（P4）排放

花生蛋白肽	固废	一般固废	原料预处理工序	粉尘、沙粒、碎屑	由环卫部门清运处置	
		噪声		主要噪声源为生产设备、生产辅助设备		
	废气		花生蛋白粉投料	颗粒物	布筒除尘器+15m 高排气筒（P5）排放	
			喷雾干燥	颗粒物	脉冲袋式除尘+水膜除尘器+15m 高排气筒（P6）排放	
			成品肽包装	颗粒物	无组织排放	
	废水		软水制备	COD、SS	经厂区污水处理站处理达标后，排入厂区南侧无名沟，汇入五星沟	
			酸沉离心分离	COD、氨氮、BOD ₅ 、pH、SS		
			闪蒸冷凝			
			水膜除尘	COD、氨氮、BOD ₅ 、SS		
			设备清洗	COD、氨氮、BOD ₅ 、SS、动植物油		
	固废	一般固废	离心分离	湿渣	收集后统一外售	
			过滤工序	滤渣	收集后作为饲料外售	
			检查筛工序	筛上物		
	噪声		主要噪声源为生产设备、生产辅助设备			

7、物料平衡

本项目物料平衡详见下图：

7、物料平衡

本项目物料平衡详见下图：

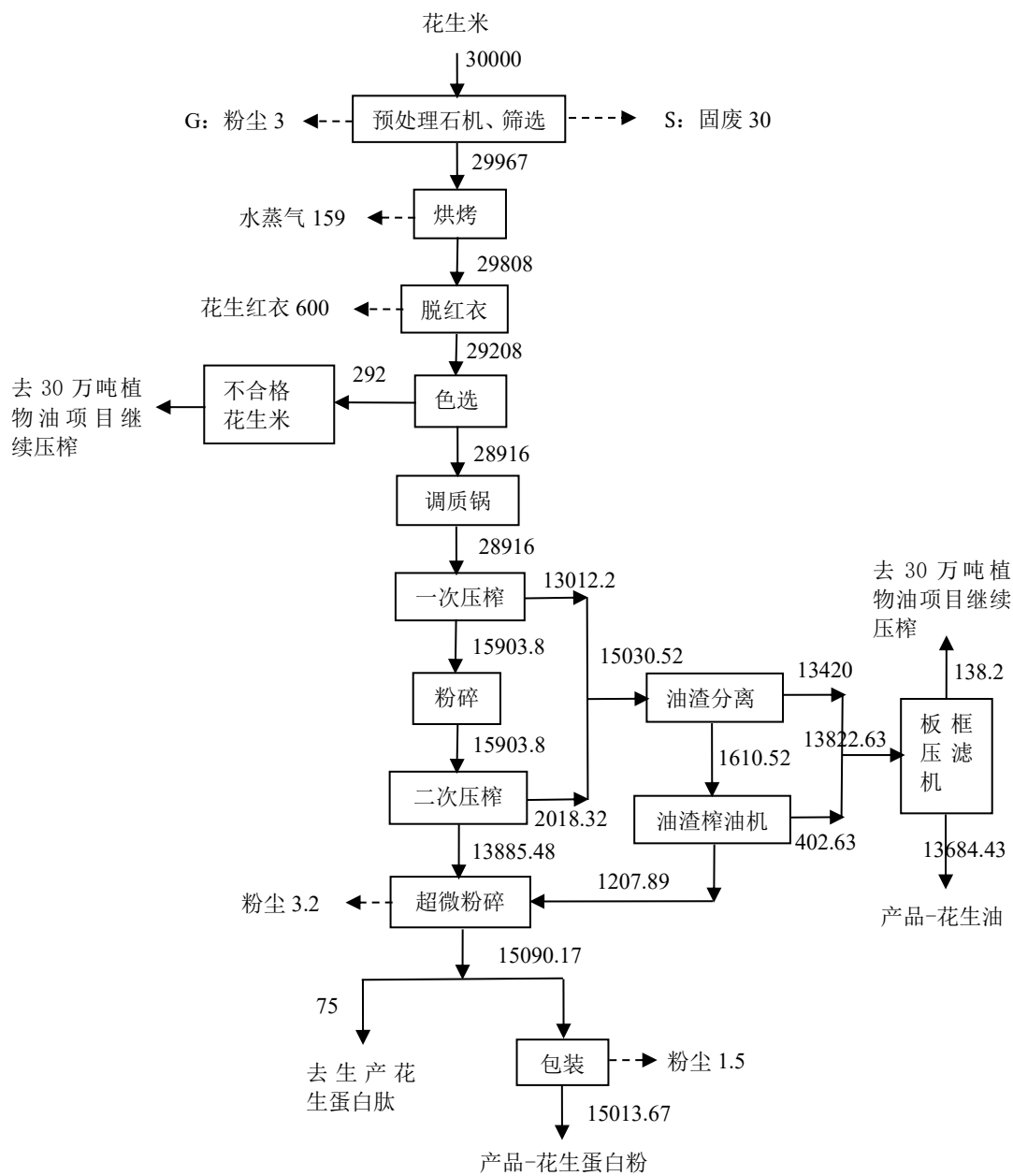
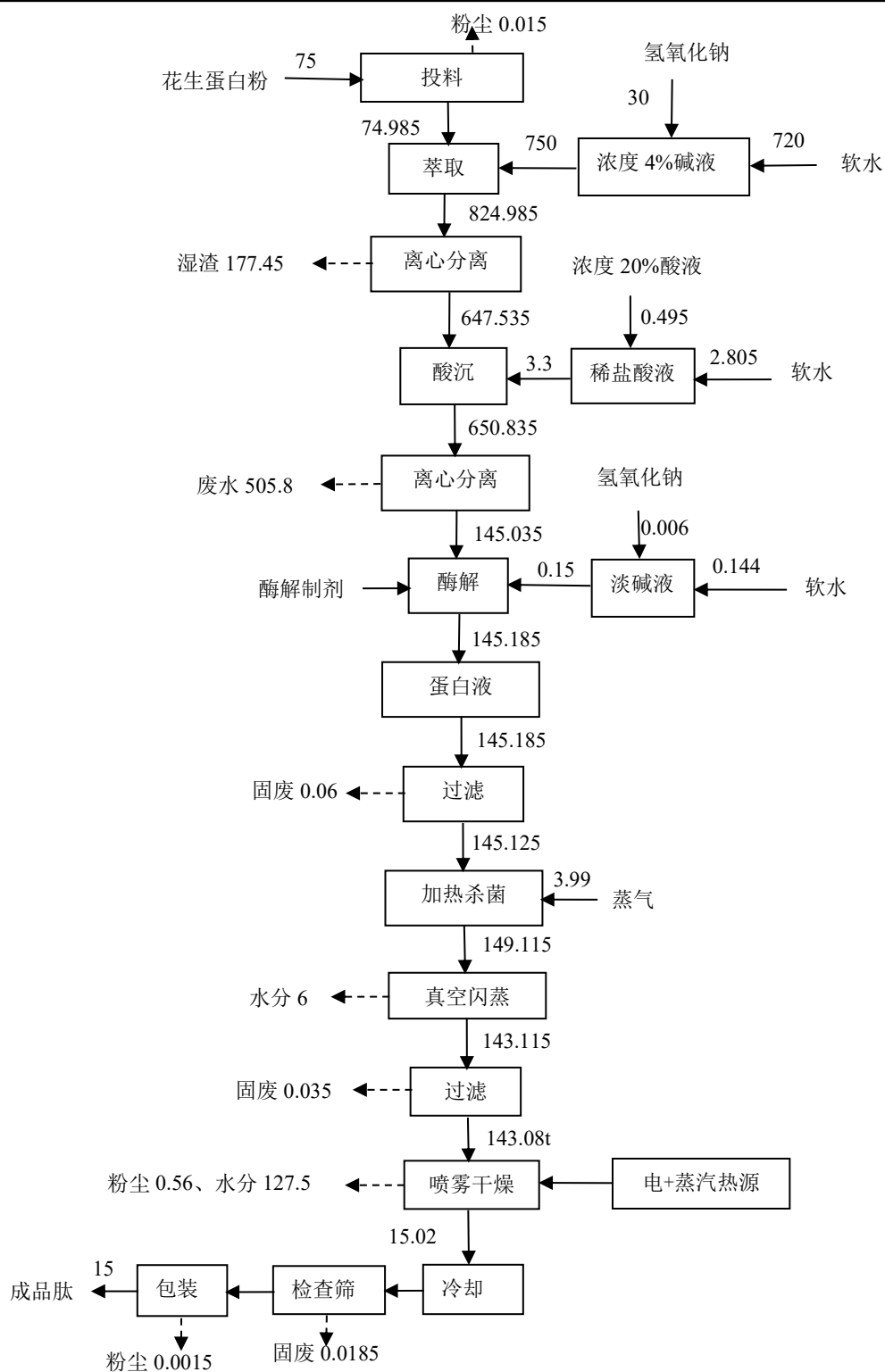


图 2-4 花生蛋白粉物料平衡图 单位: t/a



注：生产过程中，酶解工序需要添加酶解制剂，每次用量 1ml，用量较小，本次物料平衡中忽略不计。

图 2-5 花生蛋白肽物料平衡图 单位：t/a

与项目有关的原有环境污染问题	一、现有项目概况 1、现有项目组成及环保手续履行情况 濮阳训达粮油股份有限公司位于濮阳县八公桥镇南关村南 280 米，2009 年 9 月编制完成年产 9.8 万吨植物油扩建项目环境影响报告表，2009 年 9 月 8 日，濮阳市环境保护局以濮环审[2009]74 号予以批复，2010 年 10 月濮阳市环境保护局以濮环验[2010]29 号对该项目进行环境保护竣工验收批复。 2014 年 10 月，由河南蓝森环保科技有限公司编制完成植物油加工项目环境影响报告书。2014 年 10 月，濮阳市环境保护局以濮环审[2014]46 号予以批复。因项目建设过程中，原环评批复的为 15t 生物质锅炉，4 吨生物质导热油炉，实际建设为 15t 燃煤锅炉。 2016 年 9 月，河南汇能阜力科技有限公司根据《濮阳市环保违法违规建设项目清理明细表》，编制完成了《濮阳训达粮油股份有限公司年产 30 万吨植物油项目现状环境影响评估报告》，并在濮阳县环境保护局进行了环保备案。 2018 年 12 月，为响应国家号召，濮阳训达粮油股份有限公司拆除 1 台 4t/h 燃煤导热油及配套设施，建设 1 台 3t/h（200 万大卡小时）天然气导热油炉及配套设施。海南深鸿亚环保科技有限公司编制《濮阳训达粮油股份有限公司 3 吨天然气锅炉更新项目环境影响报告表》。2019 年 1 月 17 日，濮阳县环境保护局以濮县环审表[2019]005 号予以批复。2019 年 6 月，濮阳训达粮油股份有限公司完成了 3 吨天然气锅炉更新项目自主验收工作。 2017 年，为响应国家号召，濮阳训达粮油股份有限公司拆除 15t/h 燃煤锅炉、10t/h 燃煤锅炉，共 25t/h 燃煤锅炉。因植物油销售市场低迷，企业资金不足，濮阳训达粮油股份有限公司建设 1 台 20t/h 燃气锅炉（2017 年 9 月，濮阳县环境保护局以濮县环验[2017]9 号对锅炉部分进行环境保护竣工验收批复），仅满足全厂 80%的生产能力。 2021 年 6 月，随着植物油销售市场转好，企业资金充足，为使锅炉蒸气满足全厂满负荷生产，濮阳训达粮油股份有限公司拟投资 60 万元在厂区循环水池西侧建设 1 台 3t/h 天然气蒸汽锅炉。2021 年 10 月，濮阳县环境保护局以濮阳县环审表[2021]39 号对项目予以批复。2022 年 7 月，濮阳训达粮油股份有限公司完成了 3t/h 天然气蒸汽锅炉
----------------	---

项目自主验收工作。

2、现有项目建设内容

现有项目建设内容见下表：

表 2-12 (9.8 万吨植物油) 项目主要建设内容一览表

类别	建设内容		备注
主体工程	年产 9.8 万吨植物油生产线一条，主体工程内容包括榨油车间、精炼车间及相关配套工程		/
储运工程	原料储存区	原料库、原料棚、立筒仓	/
	成品储存区	成品储油罐	/
公用工程	供水	自备水井，单眼供水为 50m ³ /h	/
	供热	1 台 20t/h 燃气锅炉，1 台 3t/h 燃气锅炉、1 台 3t/h 导热油炉	全厂共用
	排水	经厂内污水处理站处理达标后，排入厂区南侧无名沟，汇入五星沟	/
	供电	当地电网供电	/
环保工程	大气污染防治措施	1、导热油炉锅炉废气：低氮燃烧+15m 高排气筒（DA002）排放 2、燃气锅炉废气：低氮燃烧+15m 高排气筒（DA004）排放 3、花生油浸出、精炼过程中产生非甲烷总烃，无组织排放。	/
	水污染防治措施	经厂内污水处理站处理达标后，排入厂区南侧无名沟，汇入五星沟	/
	固废防治措施	原料筛选袋式除尘器收集粉尘、原料筛选收集的土杂交由环卫部门处理；水洗工序产生的油脚收集外售；压滤工序产生的滤渣收集外售；脱色过滤工序产生的废白土厂家回收；脱臭工序产生的游离脂肪酸交由有资质单位处理；	/
		导热油炉产生的废导热油交由有资质的单位处理。	
	生活垃圾	设垃圾桶收集后交由环卫部门处理	/
	噪声	采用低噪声设备、隔声减振、距离衰减措施	/

表 2-13 (30 万吨植物油) 项目主要建设内容一览表

类别	建设内容		备注
主体工程	原料接收车间、榨油车间、浸出车间等		/
公用工程	供水	利用现有厂区的自备水井，单眼供水为 50m ³ /h	/
	供热	1 台 20t/h 燃气锅炉，1 台 3t/h 燃气锅炉、1 台 3t/h 导热油炉	全厂共用
	排水	经厂内污水处理站处理达标后，排入厂区南侧无名沟，汇入五	/

		星沟		
		供电	当地电网供电	/
	储运设施	原料储存区	原料库、原料棚、立筒仓	/
		成品储存区	成品库、成品储油罐	/
	环保工程	大气污染防治措施		1、导热油炉锅炉废气：低氮燃烧+15m 高排气筒（DA002）排放 2、燃气锅炉废气：低氮燃烧+15m 高排气筒（DA004）排放 3、预处理工序粉尘脉冲袋式除尘器处理，然后通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放； 4、浸出工序主要污染物为蒸发冷凝器、汽提冷凝器、蒸脱冷凝器排放的不凝气体，无组织排放。
		水污染防治措施		经厂内污水处理站处理达标后，排入厂区南侧无名沟，汇入五星沟
		固废防治措施	一般固废	原料筛选袋式除尘器收集粉尘、原料筛选工序收集的土杂交由环卫部门处理；压榨工序产生的饼粕回收利用；盐析工序产生的磷脂、蛋白，脱胶工序产生的胶质，皂化工序产生的皂角，脱臭工序产生的游离脂肪酸交由有资质单位处理；脱色工序产生的废白土厂家回收；过滤工序产生的滤渣做成花生粕外售。污水处理设施产生的油污作为生物质油原料外售。
			危废	导热油炉产生的废导热油交由有资质的单位处理。
		生活垃圾		设垃圾桶收集后交由环卫部门处理
		噪声		采用低噪声设备、隔声减振、距离衰减措施

30 万吨植物油项目原计划建设年产 28 万吨花生油，2 万吨芝麻油生产线。现实际建设内容为花生油生产线，芝麻油生产线未建设，故不对芝麻油生产工艺及产污环节进行分析。

二、现有项目主要生产工艺及产污

1、现有项目生产工艺流程：

年产 9.8 万吨植物油项目工艺流程如下：

花生仁筛选后进入压胚机，压胚后的花生仁由提升机输送到蒸锅进行蒸胚，蒸胚九十分钟后，输送到榨油机进行榨油。压榨出来的毛油由泵输送到过滤车间进行过滤，经三次过滤后，检验合格的油送入产品库，产生的花生饼送入浸出车间进行处理。

花生饼在浸出车间内，通过 6 号溶剂油提取花生饼中剩余的残油，浸出的毛油进入精炼车间精炼后，经检验合格进入成品油库。浸泡过花生饼再经蒸脱加热取出水份和回收溶剂油后，制得花生粕。

年产 30 万吨植物油项目工艺流程如下：

（1）花生油生产工艺流程

预处理、榨油、保质工艺流程及产污环节：

①预处理、榨油工序

原料选用（购入）优质的花生米作为生产原料，经筛选工艺去其沙粒、碎屑等杂质，已去杂质的花生原料转入碾碎工序进行碾碎，碾碎过花生原料送入炒锅翻炒（120℃），同时向炒锅通入蒸汽保持含水量在指数范围内，提高有效出油率，经蒸炒熟化的原料通过封闭的管道输入压榨工序，经压榨工序产出初级花生原油（原汁），压榨工序产出的饼粕由输送机送至浸提车间提取残油，原油经初步过滤进入保质车间实施净化处理。预处理、压榨工序主要产污环节为原料筛选过程产生的土杂、粉尘以及各设备运行过程产生的噪声。

②保质工艺

原油进入保质车间的储油油罐，在 20℃条件下静置一段时间后再采用板框压滤机进行过滤，过滤的原油再打入储油罐储存一段时间，再过滤。反复数次，将油品中的杂质去除，生产出优质花生油。保质工序产生的主要污染物为原有过滤过程产生的饼粕及各设备运行过程产生的噪声。

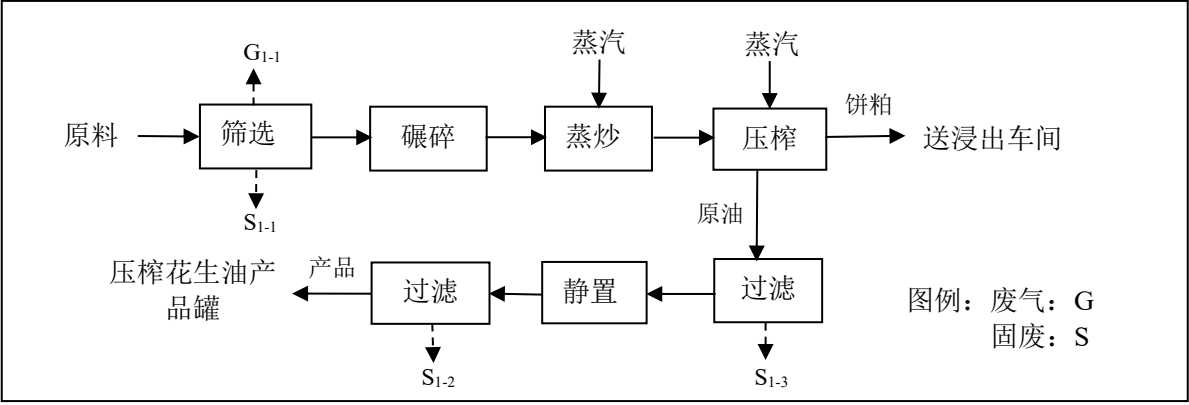


图 2-6 预处理、榨油保质工序工艺流程及产污环节图

浸出工序工艺流程及产污环节：

花生经压榨后产生相当数量的饼粕，饼粕中仍含有一定量的油脂，浸提工艺主要是通过添加适量的溶剂，通过浸渍提取，经过压滤分离使固液分离，再经双效蒸发和一级汽提回收溶剂得到毛油。

由压榨工序转入来的饼粕投入浸提釜，用溶剂于 60-65℃浸渍提取方式提取，浸渍的混合物（含溶剂油）经过滤工序滤出饼粕，毛油经双效蒸发和一级汽提回收溶剂，饼粕经翻炒脱溶，加温 120-140℃蒸发出溶剂油，经冷凝回收溶剂油（毛油），同时得到干燥的粕渣，完成固液分离工序。该工序主要污染物为蒸发冷凝器、汽提冷凝器、蒸脱冷凝器排放的不凝气体及分水器排放的废水。

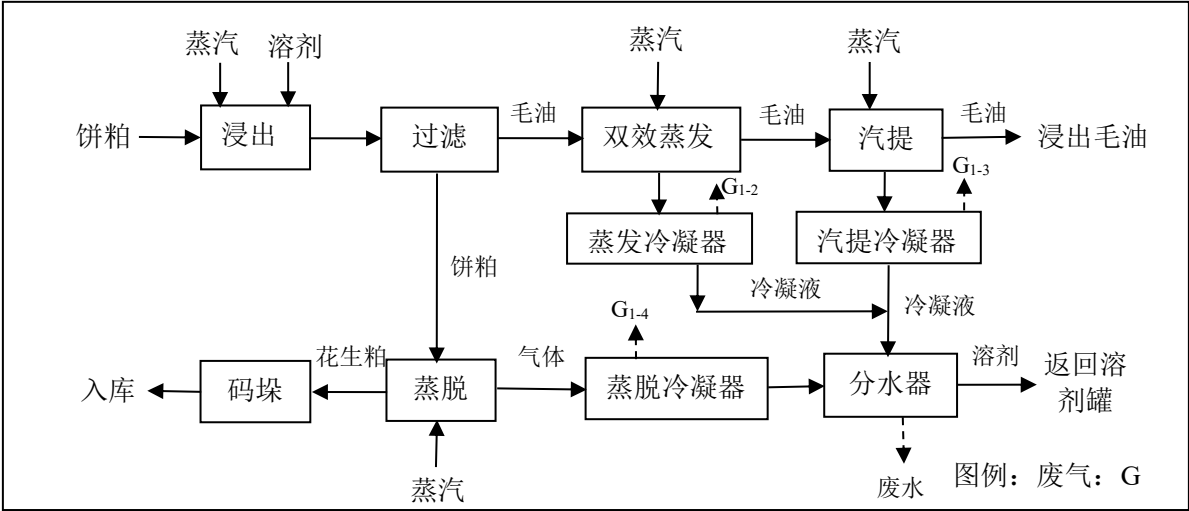


图 2-7 浸出工序工艺流程及产污环节图

精炼工序工艺流程及产污环节：

毛油趁热进入盐析釜加入少量的盐水，通过盐水使毛油中的磷脂、蛋白析出，静置 6 小时后将上清液打入加酸器加入磷酸和热水，在脱脂反应器中脱去胶质，经旋液分离后加入一定量的液碱中和分离出皂角，再经二道水洗去除残留的碱和皂角，旋液分离以后向脱胶的油中加入白土脱色，经脱色的油料进行白土过滤，滤出白土后经蒸汽脱臭、真空脱水、过滤等工序生产混合油成品。

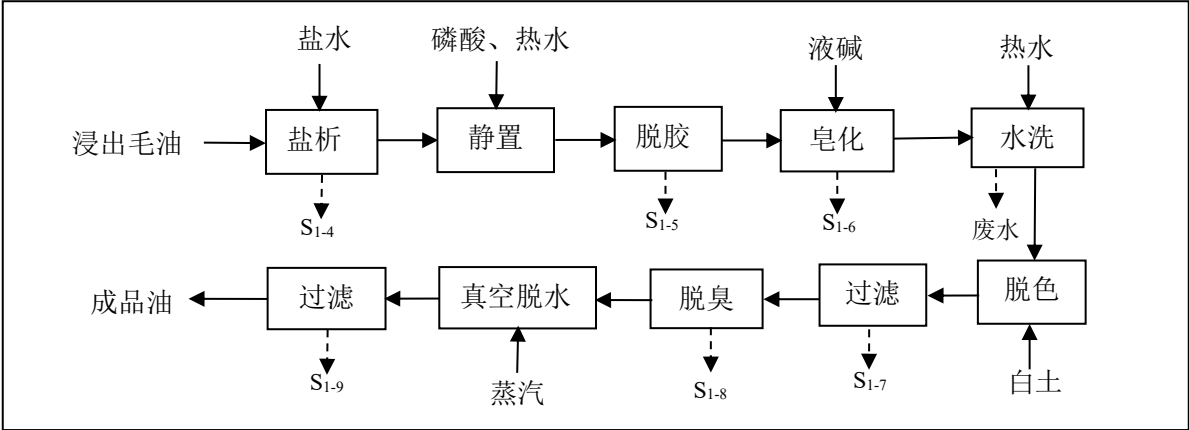


图 2-8 精炼工序工艺流程及产污环节图

2、现有项目产污环节及采取的环保措施

表 2-14 9.8 万吨植物油项目产污环节及环保措施一览表

项目名称	污染类型	产污环节	污染因子	治理措施
锅炉	废气	天然气燃烧	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	低氮燃烧+15m 高排气筒排放
9.8 万吨植物油	废气	原料预处理	颗粒物	脉冲袋式除尘器处理+15m 排气筒排放
		浸出、精炼	非甲烷总烃	无组织排放
	废水	工艺废水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	经厂内污水处理站处理达标后，排入厂区南侧无名沟，汇入五星沟
		生活污水		
	固废	原料筛选袋式除尘器收集粉尘	粉尘	环卫部门统一处理
		原料筛选	土杂	
		水洗	油脚	出售作为油化厂的原料，用于生产酸化油
		压滤	滤渣	出售
		脱色过滤	废白土	厂家回收
		脱臭	游离脂肪酸	交由有资质单位处理
		导热油炉	废导热油	交由有资质的单位处理
	噪声	采用低噪声设备、隔声减振、距离衰减措施		

表 2-15 30 万吨植物油项目产污环节及环保措施一览表

项目名称	污染类型	产污环节	污染因子	治理措施
30 万吨植物油	废气	原料预处理	颗粒物	脉冲袋式除尘器处理+15m 排气筒（DA001）排放
		不凝气	非甲烷总烃	无组织排放
	废水	溶剂冷凝液分水器排水	COD、BOD、SS、NH ₃ -N、动植物油	经厂内污水处理站处理达标后，排入厂区南侧无名沟，汇入五星沟
		水洗工序排水	COD、BOD、SS、NH ₃ -N、动植物油	
	固废	原料筛选袋式除尘器收集粉尘	粉尘	环卫部门统一处理
		原料筛选	土杂	
		压榨	饼粕	产品回收
		盐析	磷脂、蛋白	交由有资质单位处理
		脱胶	胶质	
		皂化	皂角	
		脱色	废白土	厂家回收

			脱臭	游离脂肪酸	交由有资质单位处理
			过滤	滤渣	送蒸脱机蒸脱做花生粕
		危险固废	导热油炉	废导热油（HW08）	交由河南能信环保科技有限公司回收处理
	生活垃圾		设垃圾桶收集后交由环卫部门处理		
	噪声		采用低噪声设备、隔声减振、距离衰减措施		

3、现有工程污染物排放情况

（1）废气

①有组织

现有项目废气污染物为颗粒物、SO₂、NO_x，根据 2024 年例行检测及在线监测核算，现有项目废气污染物排放情况如下：

表 2-16 现有工程废气污染物有组织排放情况一览表

名称		颗粒物（t/a）	SO ₂ （t/a）	NO _x （t/a）	备注
30 万吨植物油项目	DA001 废气排放量	0.128	/	/	实际产能 4.56 万吨
	20t/h 锅炉排放量	0.00871	0.03003	0.38234	
	3t/h 锅炉排放量	0.0199	0.024	0.199	
	小计	0.15661	0.05403	0.58134	
9.8 万吨植物油项目		0.3367	0.1162	1.25	/

注：目前由于 9.8 万吨植物油生产线未运行，其污染物排放量根据现有 30 万吨植物油项目 2024 年产能 4.56 万吨折算，用于后续“三本账”统计。

②无组织

现有项目原料筛选过程产生粉尘采取集气罩收集+袋式除尘处理，由于此原环评时间较早，未对无组织粉尘产排情况进行分析，本次对此部分内容进行补充。

厂区 2024 年原料消耗量约为 10.8 万吨，参照《逸散性工业粉尘控制技术（中国环境科学出版社）》谷物贮仓逸散尘排放因子（过筛和清理）为 0.1kg/t 原料，则原料预处理工序粉尘产生量约为 10.8t/a，集气罩收集效率以 90%计，则原料筛选过程无组织粉尘产生量约为 1.08t/a。

现有 9.8 万吨植物油项目花生米用量为 24.903 万 t/a，则原料预处理工序粉尘产生量约为 24.903t/a，集气罩收集效率以 90%计，则原料筛选过程无组织粉尘产生量约为 2.4903t/a。

表 2-17 现有工程废气污染物排放无组织情况一览表

名称	颗粒物 (t/a)	备注
30 万吨植物油项目	1.08	实际产能 4.56 万吨
9.8 万吨植物油项目	2.4903	/

表 2-18 现有工程废气污染物排放情况汇总表

名称		颗粒物 (t/a)	SO ₂ (t/a)	NO _x (t/a)	备注
30 万吨植物油项目	有组织	0.15661	0.05403	0.58134	实际产能 4.56 万吨
	无组织	1.08	/	/	
	小计	1.23661	0.05403	0.58134	
9.8 万吨植物油项目	有组织	0.3367	0.1162	1.25	/
	无组织	2.4903	/	/	
	小计	2.827	0.1162	1.25	
全厂现有项目总量控制指标		/	4.24	15.239	根据 3 吨天然气蒸汽锅炉建设项目环评报告表

注：30 万吨项目污染物排放量以 2024 年实际生产量进行核算，9.8 万吨目前处于停产状态，改造后，9.8 万吨项目将不存在，本次按满负荷生产进行核算，用于后续“三本账”统计。

(2) 废水

根据企业 2024 年在线监测数据，厂区总排口 COD 最大排放浓度为 12.258mg/L，氨氮最大排放浓度为 0.474mg/L，项目废水排放量约为 4404.915t。废水污染物排放情况见下表：

表 2-19 现有工程污染物排放情况一览表

名称	废水排放量 (t/a)	COD (t/a)	氨氮 (t/a)	备注
30 万吨植物油项目	4404.915	0.054	0.0021	实际产能 4.56 万吨
9.8 万吨植物油项目	9470.57	0.1161	0.0045	/
9.8 万吨植物油项目 总量指标	/	0.3788	0.0189	/
全厂现有项目总量控制指标	/	3.935	0.2121	根据 3 吨天然气蒸汽锅炉建设项目环评报告表

注：目前由于 9.8 万吨植物油生产线未运行，其运行时对应的污染物排放量根据现有 30 万吨植物油项目 2024 年产能 4.56 万吨折算，其废水总量控制指标根据废水排放量及排放标准（COD40mg/L、氨氮 2mg/L）核算，用于后续总量控制指标及“三本账”统计。

(3) 固废

现有项目产生的固废主要有一般固废和危险废物及生活垃圾等。

表 2-20 9.8 万吨植物油项目固废产生及治理情况一览表

类别	污染源名称	主要成分	产生量 (t/a)	现状处理措施
一般 固废	原料筛选袋式除尘器收集粉尘	粉尘	19.52	环卫部门统一处理
	原料筛选	土杂	220	
	水洗	油脚	195	出售作为油化厂的原料，用于生产酸化油
	压滤	滤渣	308.83	出售
	脱色过滤	废白土	267	厂家回收
	脱臭	游离脂肪酸	0.92	出售

表 2-21 30 万吨植物油项目固废产生及治理情况一览表

类别	污染源名称	主要成分	产生量 (t/a)	现状处理措施
一般 固废	原料筛选袋式除尘器收集粉尘	粉尘	9.62	环卫部门统一处理
	原料筛选	土杂	102	
	压榨	饼粕	805	继续压榨
	盐析	磷脂、蛋白	120	交由有资质单位处理
	脱胶	油脚	475	
	皂化	皂角	1532	
	脱色	废白土	125	厂家回收
	脱臭	游离脂肪酸	0.45	交由有资质单位处理
	过滤	滤渣	144	送蒸脱机蒸脱做花生粕
	员工生活	生活垃圾	21.75	环卫部门统一处理
	污水处理设施	隔油池油污	1.5	出售作为生物质油原料
危险 固废	锅炉	废导热油	5t/5a	交由河南能信环保科技有限公司回收处理

根据实际踏勘情况，项目所产生的固体废物均得到有效处置。

4、项目排污许可

企业自 2020 年 07 月 31 日申请排污许可。2024 年 03 月 07 日进行了变更。排污许可证管理类别为简化管理。排放口污染物有组织排放许可限制见下表：

表 2-22 污染物排放许可相符性分析

序号	排放口名称	污染物种类	排放浓度 (mg/m ³)	许可排放浓度限值 (mg/Nm ³)	许可排放速率限值 (kg/h)	是否满足要求
1	DA001	颗粒物	6.3	120	3.5	满足
2	DA002	林格曼黑度	/	1 级	/	/
		二氧化硫	3	10	/	满足

		氮氧化物	25	50	/	满足
		颗粒物	2.5	5	/	满足
3	DA003	林格曼黑度	/	1 级	/	/
		二氧化硫	1.19	10	/	满足
		氮氧化物	32.133	50	/	满足
		颗粒物	0.972	5	/	满足
4	DA004	林格曼黑度	/	1 级	/	/
		二氧化硫	3	10	/	满足
		氮氧化物	25	30	/	满足
		颗粒物	2.5	5	/	满足
废水	DW001	COD	12.258mg/L	40mg/L	/	满足
		氨氮	0.474mg/L	2mg/L	/	满足

三、现有项目遗留问题

1、9.8 万吨植物油项目部分设备未拆除，需要进行设备拆除工作。

1) 拆除过程中污染控制措施

①拆除活动区域划分

拆除活动开始前，根据现场清查和样品采集分析结果，绘制拆除作业区域分布平面图，明确拆除区域、设备集中拆解区、设备集中清洗区和临时贮存区等。

拆除活动中若有清洗废水，收集后进入企业污水处理设施处理。针对拆除活动需要，设置建筑垃圾临时贮存区和废旧设备临时贮存区，贮存过程要满足相应防渗漏、防雨淋和防扬尘等要求。

②遗留物料及残留污染物清理

遗留物料和残留污染物应根据其性质按照危险废物、一般工业固体废物进行分类收集、分类堆放，挥发性、半挥发性液体及半固态物质，须用密闭的容器收集贮存。危险废物暂存场所要满足防风、防雨、防晒、防渗漏的要求，设专人值守，并委托有相应危险废物处理处置资质的单位处理。

③拆除过程拟拆除的设备污染防治

应对拆除区域内拟拆除设备进行分类整理、分类处置。在遗留设备拆除过程中，设备遗留的物料处理不当会对周围环境和人身健康造成影响。因此，拆除前对遗留设备内部物料采用吹扫、吸附等方式放空。对于放空后的高环境风险设备，结合危险特

性，确定是否进行无害化清洗。设备清洗、拆除过程中产生的废气、废水应按要求处理。

④拆除过程拟拆除的建构筑物污染防治

拆除施工作业前应对拆除区域内拟拆除建构筑物进行分类处置。对于高环境风险建构筑物，结合危险特性，确定是否进行无害化清理。建构筑物清理、拆除过程中产生的粉尘、废气应严格按照要求处理。

⑤拆除过程拆除产物污染防治措施

拆除过程中应加强对拆除产物，废水、废气和固废（特别是危险废物）的污染防控。

⑥拆除过程环境风险防范措施

对拆除区域内环境风险源进行调查、登记、风险评估，通过对拆除区域内临时贮存区等重要场所安装视频及安排人工巡查的方式加强监控。在拆除活动实施前，企业应编制拆除活动突发环境事件应急预案，认真排查可能引发突发环境事件的风险源和风险因素，储备必要的应急物资装备，落实应急救援人员，加强拆除过程中的风险防控，如遇紧急或不明情况，应及时应对处置并向当地政府和生态环境部门报告。

⑦现场清理

拆除作业结束后，应对拆除作业区域内进行检查，确保遗留物料及残留污染物、遗留设备、遗留建构筑物和拆除产物均得到有效处理处置。现场清理结束后，根据实际需要，对拆除场地进行覆盖、硬化或绿化防护。

2、现有 30 万吨植物油项目存在环保问题及整改建议

浸出工序产生的非甲烷总烃为无组织排放，目前浸出工序未运行。后期若浸出工序开始运行，评价建议企业对非甲烷总烃进行收集处理。整改期限：在浸出工序运行前完成整改。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、环境空气质量现状

(1) 环境质量达标区判定

本项目所在区域为环境空气质量二类功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单。根据濮阳市生态环境局公布濮阳市大气环境质量数据，濮阳市 2024 年空气质量现状情况见下表。

表 3-1 空气质量现状评价表

检测判定区域	污染物	年评价指标	现状浓度（μg/m³）	标准值（μg/m³）	占标率 %	最大超标倍数	达标情况
濮阳市	PM _{2.5}	年平均质量浓度	47	35	134.29	0.35	不达标
	PM ₁₀	年平均质量浓度	73	70	104.29	0.043	不达标
	SO ₂	年平均质量浓度	7	60	11.67	/	达标
	NO ₂	年平均质量浓度	22	40	60	/	达标
	CO	24 小时平均第 95 百分位数	1000	4000	25	/	达标
	O ₃	最大 8 小时第 90 百分位数	169	160	105.625	0.057	不达标

由上表可知，濮阳市 2024 年环境空气中 SO₂ 年均值、NO₂ 年均值、CO24 小时平均第 95 百分位浓度值达到环境空气质量二级标准；PM_{2.5} 年均值、PM₁₀ 年均值、O₃ 日最大 8 小时平均第 90 百分位数值均超过环境空气质量二级标准，超标倍数分别为 0.35、0.043、0.057，因此判定为非达标区。

本项目排放的氯化氢特征因子依托河南诚信检测技术有限公司于 2025 年 6 月 10 日、11 日、12 日对厂区内南侧进行监测，监测结果见下表。

表 3-2 氯化氢废气检测结果一览表

检测项目	检测点位	检测时间	检测结果（mg/m³）	标准值（mg/m³）	占标率%	是否达标
氯化氢	厂区内南侧	2025.06.10	未检出	0.05	/	达标
		2025.06.11	未检出	0.05	/	达标
		2025.06.12	未检出	0.05	/	达标

由上表可知氯化氢排放满足《环境影响评价技术导则 大气环境》附录 D 氯化氢标准要求。

(3) 区域环境空气污染削减措施

针对项目所在区域大气环境质量超标现象，濮阳市人民政府积极采取措施，

根据《濮阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案》（濮环委办[2025]1 号），采取的主要措施为：

（一）结构优化升级专项攻坚

依法依规淘汰落后低效产能、推进产业集群综合整治、加快工业锅炉炉窑整治、持续推进散煤治理。

（二）工业企业提标治理专项攻坚

高质量完成重点行业超低排放改造、深入开展低效失效治理设施排查整治、实施挥发性有机物综合治理、加快工业企业深度治理。

（三）移动源污染排放控制专项攻坚

加快提升清洁运输比例、大力推广新能源汽车、强化非道路移动源综合治理。

（四）面源污染防治专项攻坚

深化扬尘污染综合治理、强化秸秆露天焚烧管控、加强餐饮油烟污染治理、开展畜禽养殖业氨排放控制试点。

（五）重污染天气应对专项攻坚

实施城市空气质量达标管理、有效应对重污染天气、强化应急减排措施落实、开展环境绩效等级提升行动。

（六）监管能力提升专项攻坚

提升环境监测能力、强化污染源监控能力、严格执法监督帮扶。

通过上述政策、措施的有效实施，濮阳市环境空气质量正在逐步改善。

2、地表水环境现状

本项目位于濮阳市濮阳县八公桥镇南关村南，本项目产生的生产废水经厂区污水处理站处理达标后，排入厂区南侧无名沟，汇入五星沟。

本次评价依托河南诚信检测技术有限公司于 2025 年 6 月 10 日、11 日对企业排放口上游 500m，下游 500m 地表水进行监测，监测结果见下表。

表 3-3 地表水环境质量现状统计 单位：mg/L

检测点位	检测日期	检测项目				
		PH（无量纲）	化学需氧量	氨氮	BOD ₅	悬浮物
企业排放口上游	2025.06.10	7.5-7.8	13-16	0.052-0.06	3.0-3.4	13-15

	500m																																																																																																												
	企业排放口下游 500m	2025.06.10	7.6-7.8	10-13	0.15-0.19	2.5-2.9	11-12																																																																																																						
	企业排放口上游 500m	2025.06.11	7.1-7.3	18-20	0.06-0.067	4.0-4.4	15-16																																																																																																						
	企业排放口下游 500m	2025.06.11	7.5-7.8	13-16	0.21-0.28	3.0-3.5	11-13																																																																																																						
	标准值		6-9	30	1.5	6	/																																																																																																						
	最大占标率		/	0.667	0.187	0.733	/																																																																																																						
	达标情况		达标	达标	达标	达标	/																																																																																																						
由监测数据统计分析可知，企业排放口上游 500m，下游 500m 地表水水质能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅴ类水体功能目标要求。 3、声环境质量现状 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）(试行)》要求，“厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况”。 根据濮阳训达粮油股份有限公司委托河南诚信检测技术有限公司于 2025 年 6 月 10 日~2025 年 6 月 11 日对各厂界处声环境现状进行了监测，2025 年 9 月 6 日~2025 年 9 月 7 日对声环境保护目标现状进行了监测，监测结果见下表： 表 3-4 厂区噪声监测结果一览表 <table> <tr> <th rowspan="2">采样时间</th><th rowspan="2">采样点位</th><th colspan="2">监测值（dB（A））</th><th colspan="2">标准值（dB（A））</th><th colspan="2">达标情况</th></tr> <tr> <th>昼间</th><th>夜间</th><th>昼间</th><th>夜间</th><th>昼间</th><th>夜间</th></tr> <tr> <td rowspan="4">2025.6.10</td><td>东厂界</td><td>54</td><td>41</td><td>60</td><td>50</td><td>达标</td><td>达标</td></tr> <tr> <td>南厂界</td><td>53</td><td>50</td><td>60</td><td>50</td><td>达标</td><td>达标</td></tr> <tr> <td>西厂界</td><td>53</td><td>43</td><td>60</td><td>50</td><td>达标</td><td>达标</td></tr> <tr> <td>北厂界</td><td>55</td><td>43</td><td>60</td><td>50</td><td>达标</td><td>达标</td></tr> <tr> <td rowspan="2">2025.09.06</td><td>厂界外南关村</td><td>52</td><td>42</td><td>55</td><td>45</td><td>达标</td><td>达标</td></tr> <tr> <td>八公桥中心小学</td><td>52</td><td>42</td><td>55</td><td>45</td><td>达标</td><td>达标</td></tr> <tr> <td rowspan="4">2025.6.11</td><td>东厂界</td><td>55</td><td>45</td><td>60</td><td>50</td><td>达标</td><td>达标</td></tr> <tr> <td>南厂界</td><td>53</td><td>46</td><td>60</td><td>50</td><td>达标</td><td>达标</td></tr> <tr> <td>西厂界</td><td>55</td><td>46</td><td>60</td><td>50</td><td>达标</td><td>达标</td></tr> <tr> <td>北厂界</td><td>52</td><td>45</td><td>60</td><td>50</td><td>达标</td><td>达标</td></tr> <tr> <td rowspan="2">2025.09.07</td><td>厂界外南关村</td><td>51</td><td>43</td><td>55</td><td>45</td><td>达标</td><td>达标</td></tr> <tr> <td>八公桥中心小学</td><td>53</td><td>42</td><td>55</td><td>45</td><td>达标</td><td>达标</td></tr> </table>								采样时间	采样点位	监测值（dB（A））		标准值（dB（A））		达标情况		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	2025.6.10	东厂界	54	41	60	50	达标	达标	南厂界	53	50	60	50	达标	达标	西厂界	53	43	60	50	达标	达标	北厂界	55	43	60	50	达标	达标	2025.09.06	厂界外南关村	52	42	55	45	达标	达标	八公桥中心小学	52	42	55	45	达标	达标	2025.6.11	东厂界	55	45	60	50	达标	达标	南厂界	53	46	60	50	达标	达标	西厂界	55	46	60	50	达标	达标	北厂界	52	45	60	50	达标	达标	2025.09.07	厂界外南关村	51	43	55	45	达标	达标	八公桥中心小学	53	42	55	45	达标	达标
采样时间	采样点位	监测值（dB（A））		标准值（dB（A））		达标情况																																																																																																							
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间																																																																																																						
2025.6.10	东厂界	54	41	60	50	达标	达标																																																																																																						
	南厂界	53	50	60	50	达标	达标																																																																																																						
	西厂界	53	43	60	50	达标	达标																																																																																																						
	北厂界	55	43	60	50	达标	达标																																																																																																						
2025.09.06	厂界外南关村	52	42	55	45	达标	达标																																																																																																						
	八公桥中心小学	52	42	55	45	达标	达标																																																																																																						
2025.6.11	东厂界	55	45	60	50	达标	达标																																																																																																						
	南厂界	53	46	60	50	达标	达标																																																																																																						
	西厂界	55	46	60	50	达标	达标																																																																																																						
	北厂界	52	45	60	50	达标	达标																																																																																																						
2025.09.07	厂界外南关村	51	43	55	45	达标	达标																																																																																																						
	八公桥中心小学	53	42	55	45	达标	达标																																																																																																						

	由监测数据统计分析可知，项目运营期东、西、南、北各厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求（昼间 60dB(A)、夜间 50dB（A））；声环境保护目标噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）1类标准（昼间 55dB(A)、夜间 45dB（A））。 4、地下水、土壤环境质量现状 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》可知“地下水、土壤环境原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值”。 项目建成后用水为地下水的抽取，项目产生废水由厂内污水处理站处理达标后，排入厂区南侧无名沟，汇入五星沟，评价要求污水管道按照要求做好防渗，不存在地下水污染途径；同时项目依托在建工程拟建的一般暂存间暂存固体废物，一般固废暂存间按照要求进行防渗，运营后对土壤影响较小。按照相关规定不需再开展地下水环境质量、土壤质量现状检测和评价。 5、生态环境现状 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查。 本项目位于濮阳县八庄桥镇南关村南，在现有厂区内，无需进行生态现状调查。 6、电磁辐射 本项目不涉及电磁辐射。
环境保护目标	主要环境保护目标（列出名单及保护级别）： 根据现场调查，厂界外 500 米范围内存在大气环境保护目标。厂界外 50 米范围内存在声环境保护目标，厂界外 500 米范围内未发现地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。项目主要环境保护目标分布图见附图，主要环境保护目标见下表。

	表 3-5 主要环境保护目标一览表					
	类别	区域	名称	相对方位	相对距离/m	环境功能区
	大气环境	≤500m	八公桥镇中心小学	N	10	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级
		≤500m	南关村散户	W	22	
	声环境	≤50m	八公桥镇中心小学	N	10	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 1 类
		≤50m	南关村散户	W	22	
	地下水环境	≤500m	无			/
	生态环境	/	无			/
	1、废气					
	本项目营运期废气主要为原料预处理、脱红衣、花生饼超微粉碎、花生蛋白粉包装、花生蛋白粉投料、喷雾干燥、花生蛋白肽包装等工序产生的粉尘；低温烘烤工序产生的废气；锅炉天然气燃烧产生的废气。					
项目废气污染物排放执行标准见下表。						
污 染 物 排 放 控 制 标 准	表 3-6 废气污染物排放标准一览表					
	污染物		标准限制		执行标准	
			有组织	无组织		
			最高允许排放浓度（mg/m³）	浓度限制（mg/m³）		
	原料预处理、脱红衣、花生饼超微粉碎、包装、花生蛋白粉投料、喷雾干燥等工序产生的粉尘	颗粒物	120	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	
			10	/	《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》引领性指标	
	低温烘烤工序废气	颗粒物	30	/	《河南省地方标准工业炉窑大气污染物排放标准》(DB41/1066—2020)	
		SO ₂	200	/		
		NO _x	300	/		
	锅炉废气	颗粒物	5	/	《锅炉大气污染物排放标准》(DB41/2089-2021) 表 1 标准限值	
		SO ₂	10	/		
		NO _x	30	/		
	企业同时承诺低温烘烤工序废气颗粒物、SO ₂ 、NO _x 排放浓度满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》炉窑A级					

	标准（颗粒物$\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$、$\text{SO}_2 \leq 30\text{mg}/\text{m}^3$、$\text{NO}_x \leq 50\text{mg}/\text{m}^3$）。 2、废水 项目废水主要为生产废水，生产废水经厂内污水处理站处理后排入项目南侧无名沟，最终汇入五星沟。本项目总排口处废水 COD、$\text{NH}_3\text{-N}$ 水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准（$\text{COD} \leq 40\text{mg/L}$，$\text{NH}_3\text{-N} \leq 2\text{mg/L}$、$\text{TP} 0.4\text{mg/L}$），其他因子排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 一级标准（$\text{BOD} \leq 20\text{mg/L}$、$\text{SS} \leq 70\text{mg/L}$、动植物油$\leq 10\text{mg/L}$）要求。 3、噪声 营运期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准（昼间$\leq 60\text{dB}$、夜间$\leq 50\text{dB}$），声环境保护目标噪声符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）1 类标准昼间 55dB(A)、夜间 45dB(A)。 4、固废 一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；
--	---

总量 控制 指标	1、本项目总量控制指标 本项目工程总量控制指标为：颗粒物 0.5839t/a、二氧化硫：0.0478t/a、氮氧化物：0.3977t/a、COD：0.0742t/a、氨氮：0.0037t/a。 9.8 万吨植物油项目总量控制指标为：颗粒物 2.827t/a、二氧化硫：0.1162t/a、氮氧化物：1.25t/a、COD：0.3788t/a、氨氮：0.0189t/a。 本次改建后总量控制指标减少：颗粒物减少 2.2431t/a、二氧化硫减少：0.0684t/a、氮氧化物减少：0.8523t/a、COD 减少：0.3046t/a、氨氮减少：0.0152t/a。 因此，本项目建设完成后，无需增减废气、废水总量指标。不需要申请总量控制指标。 2、全厂总量控制指标 根据《3 吨天然气蒸汽锅炉建设项目环评报告表》，全厂现有项目污染物总量控制指标为：二氧化硫：4.24t/a、氮氧化物：15.239t/a、COD：3.935t/a、氨氮：0.2121t/a。 则本次改建项目完成后，全厂污染物总量控制指标为：二氧化硫：4.1716t/a、氮氧化物：14.3867t/a、COD：3.6304t/a、氨氮：0.1969t/a。
-------------------------	--

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	本项目建设地点位于濮阳县八公桥镇南关村南，依托现有厂房，本项目仅做设备安装、调试等，设备安装时间短，故本次不再对施工期进行环境影响分析。														
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	1、营运期 本项目主要污染因素有废水、废气、噪声、固体废弃物。 1.1 废气污染源源强核算														
	表 4-1 废气污染源源强核算结果一览表														
	排 放 形 式	序 号	产污 环节	风量 (m³/h)	污染种 类	污染物产生源强			治理设施				污染物排放源强		
						产生量 (t/a)	产生速 率 (kg/h)	产生浓度 (mg/m³)	名称及工 艺	收集 效率 %	治理 工艺 去除 率 %	是否 为可 行性 技术	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓 度 (mg/ m³)
	有 组	1	3t 燃 气锅	1131.86	颗粒物	0.0204	0.0028	2.5	低氮燃烧 +15m 高排	/	/	是	0.0204	0.0028	2.5
					SO ₂	0.0245	0.0034	3.0					0.0245	0.0034	3.0

	织	炉		NO _x	<u>0.2037</u>	<u>0.028</u>	<u>25</u>	气筒排放				<u>0.2037</u>	<u>0.028</u>	<u>25</u>
	2	原料 预处理 工序粉 尘	<u>3000</u>	颗粒物	<u>2.7</u>	<u>0.375</u>	<u>125</u>	沙克龙收 集+脉冲袋 式除尘器 +15m 高排 气筒 (P1) 排放	<u>90</u>	<u>99</u>	是	<u>0.027</u>	<u>0.0038</u>	<u>1.25</u>
	3	烘烤 工序燃 烧废气	<u>1077.53</u>	颗粒物	<u>0.0194</u>	<u>0.0027</u>	<u>2.5</u>	低氮燃烧 器+15m 高 排气筒 (P2)排放	/	/	是	<u>0.0194</u>	<u>0.0027</u>	<u>2.5</u>
				SO ₂	<u>0.0233</u>	<u>0.0032</u>	<u>3.0</u>					<u>0.0233</u>	<u>0.0032</u>	<u>3.0</u>
				NO _x	<u>0.194</u>	<u>0.0269</u>	<u>25</u>					<u>0.194</u>	<u>0.0269</u>	<u>25</u>
	4	脱红 衣工 序粉 尘	<u>3000</u>	颗粒物	<u>1.8</u>	<u>0.25</u>	<u>83.33</u>	沙克龙收 集+袋式除 尘器+15m 高排气筒 (P3)排放	<u>100</u>	<u>99</u>	是	<u>0.018</u>	<u>0.0025</u>	<u>0.83</u>
	5	花生 蛋白 粉包 装工 序粉 尘	<u>3000</u>	颗粒物	<u>1.35</u>	<u>0.1875</u>	<u>62.5</u>	侧集气罩 收集+脉冲 式袋式除 尘器+15m 高排气筒 (P4)排放	<u>90</u>	<u>99</u>	是	<u>0.0135</u>	<u>0.0019</u>	<u>0.63</u>
	6	花生 蛋白 粉投 料	<u>2000</u>	颗粒物	<u>0.015</u>	<u>0.025</u>	<u>12.5</u>	布筒除尘 器+15m 高 排气筒 (P5)排放	<u>100</u>	<u>90</u>	是	<u>0.0015</u>	<u>0.0025</u>	<u>1.25</u>
	7	喷雾 干燥	<u>2000</u>	颗粒物	<u>0.56</u>	<u>0.0778</u>	<u>38.89</u>	脉冲袋式 除尘器+水 膜除尘器 +15m 高排 气筒 (P6)	<u>100</u>	<u>99.9</u>	是	<u>0.0006</u>	$\frac{0.778 \times}{10^{-4}} \text{kg/h}$	<u>0.04</u>

								排放							
	无组织	1	原料 预处理 工序粉 尘	/	颗粒物	<u>0.3</u>	<u>0.0417</u>	/	车间密闭	/	/	/	<u>0.3</u>	<u>0.0417</u>	/
		2	超微 粉碎 工序粉 尘	/	颗粒物	<u>3.2</u>	<u>0.45</u>	/	脉冲袋式 除尘器+车 间密闭	<u>100</u>	<u>99</u>	/	<u>0.032</u>	<u>0.0045</u>	/
		3	花生 蛋白 粉包 装工 序粉 尘	/	颗粒物	<u>0.15</u>	<u>0.0208</u>	/	车间密闭	/	/	/	<u>0.15</u>	<u>0.0208</u>	/
		4	花生 蛋白 肽包 装	/	颗粒物	<u>0.0015</u>	<u>0.005</u>	/	车间密闭	/	/	/	<u>0.0015</u>	<u>0.005</u>	/

运营期环境影响和保护措施	源强核算过程： 1、锅炉 本项目蒸汽用量约 <u>33.6133t/d（10083.99t/a）</u>，根据行业经验值可知产生 1 吨蒸汽需要消耗 75m³ 天然气，则锅炉天然气用量为 <u>75.63 万 m³/a</u>。天然气燃烧后产生的污染物为颗粒物、SO₂、NO_x，颗粒物、SO₂、NO_x 排放浓度类比训达现有项目 2024 年监测报告，颗粒物浓度最大值 2.5mg/m³、SO₂ 浓度最大值 3.0mg/m³、NO_x 浓度最大值 25mg/m³。 该工序产污系数参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册(公告 2021 年第 24 号)4430 工业锅炉（热力供应）行业系数手册》产污系数 107753m³/万 m³-天然气。天然气用量为 <u>75.63 万 m³/a</u>，产生废气量 8149359.39m³/a（1131.86m³/h），则颗粒物产排量 0.0204t/a、产排速率 0.0028kg/h、产排浓度 2.5mg/m³；SO₂ 产排量 0.0245t/a、产排速率 0.0034kg/h、产排浓度 3.0mg/m³；NO_x 产排量 0.2037t/a、产排速率 0.028kg/h、产排浓度 25mg/m³。 锅炉废气排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089—2021）表 1 燃气锅炉标准要求。 2、花生蛋白粉源强核算过程 （1）原料预处理工序粉尘 本项目原料无需进行清洗，进厂后直接进入原料仓。进入生产前需进入去石机、筛选机，去除沙粒、石子、霉变米、发芽米等。源强参照《逸散性工业粉尘控制技术（中国环境科学出版社）》谷物贮仓逸散尘排放因子（过筛和清理）为 0.1kg/t 原料，本项目花生用量为 30000t/a，则原料预处理工序粉尘产生量约为 3t/a。 去石机上面安装集气罩收集粉尘，<u>粉尘由沙克龙收集经脉冲袋式除尘器处理</u>，处理后的粉尘经 15m 高排气筒 P1 高空排放。集气罩收集效率 90%，<u>脉冲袋式除尘器处理效率 99%</u>，<u>除尘器配置的风机风量为 3000m³/h</u>，项目每天运行 24h，年工作 300 天，则年工作时间 7200h。 <u>风机风量核算：</u> <u>根据《环保设备设计手册—大气污染控制设备》（化学工业出版社，2004 年版）</u>
--------------	--

计算公式：

$$Q = k \times L \times H \times V_x$$

式中，Q——处理风量， m^3/s ；

k——安全系数，取 1.4；

L——集气罩罩口敞开面的周长，m；项目在投料口上方设置集气罩，每个集气罩尺寸设置为 $1.0 \times 1.0\text{m}$ ，故 $L = (1.0 + 1.0) \times 2 = 4\text{m}$ ；

H——罩口至污染源的距离，m；每个集气罩至污染源的距离 H 为 0.4m ；

V_x ——敞开断面处流速， m^3/s ， $0.25 \sim 2.5\text{m}^3/\text{s}$ 之间，取 $0.34\text{m}^3/\text{s}$ ；

经计算，项目投料除杂粉尘所需废气量为：

$Q = 1.4 \times 4 \times 0.4 \times 0.34\text{m}^3/\text{s} = 0.7616\text{m}^3/\text{s} = 2741.76\text{m}^3/\text{h}$ ，单台风机风量设计取值（向上取整）为 $3000\text{m}^3/\text{h}$ 。

则原料预处理工序粉尘有组织产生量 2.7t/a 、产生速率 0.375kg/h 、产生浓度为 $125\text{mg}/\text{m}^3$ ；经脉冲袋式除尘器处理后有组织排放量 0.027t/a 、排放速率 0.0038kg/h 、排放浓度为 $1.25\text{mg}/\text{m}^3$ ；

原料预处理工序未收集以无组织形式排出车间，则无组织粉尘排放量 0.3t/a 、排放速率 0.0417kg/h 。

（2）烘烤工序燃烧废气

本项目烘烤工序热源为天然气，天然气对空气进行间接加热，热空气通入烤箱内与物料接触进行烘烤，原理类似热风炉（运行过程加强设备密闭）。根据企业提供资料，多功能烘烤箱天然气用量为 $100\text{m}^3/\text{h}$ ，年运行 300d ，每天 24h ，则天然气用量为 $72\text{万 m}^3/\text{a}$ 。天然气燃烧后产生的污染物为颗粒物、 SO_2 、 NO_x ，颗粒物、 SO_2 、 NO_x 排放浓度类比训达现有 $30\text{万吨植物油项目 } 2024\text{ 年监测报告}$ ，颗粒物浓度最大值 $2.5\text{mg}/\text{m}^3$ 、 SO_2 浓度最大值 $3.0\text{mg}/\text{m}^3$ 、 NO_x 浓度最大值 $25\text{mg}/\text{m}^3$ 。

该工序产污系数参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册(公告 2021 年第 24 号)4430 工业锅炉（热力供应）行业系数手册》产污系数 $107753\text{m}^3/\text{万 m}^3\text{-天然气}$ 。天然气用量为 $72\text{万 m}^3/\text{a}$ ，产生废气量 $7758216\text{m}^3/\text{a}$ （ $1077.53\text{m}^3/\text{h}$ ），烘烤过程中天然气燃烧废气（采用低氮燃烧器燃烧）经 15m 高排气筒（P2）排放。经计算可知 P2 排气

筒颗粒物产排量为 0.0194t/a，产排速率 0.0027kg/h、产排浓度 2.5mg/m³，SO₂产排量 0.0233t/a、产排速率 0.0032kg/h、产排浓度 3.0mg/m³，NO_x产排量 0.194t/a、产排速率 0.0269kg/h、产排浓度 25mg/m³。

多功能烘烤箱燃气废气排放浓度可以满足《河南省地方标准工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066—2020）标准要求及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024 年修订版)》A 级指标要求。

（3）脱红衣工序粉尘

烘烤完成的花生米经料弯曲刮板机输送到暂存箱，花生米经软管进入脱红衣处理器进行脱红衣（脱红衣处理器完全密闭），脱红衣完成后的花生红衣进入沙克龙。在沙克龙收集花生红衣时会产生颗粒物，颗粒物经沙克龙收集+脉冲袋式除尘器处理+15m 高排气筒 P3 排放，袋式除尘器配置风机风量为 3000m³/h。

根据企业提供资料，本项目花生红衣产生量按照花生米用量的 2%计算，按照此系数计算，本项目花生米原料为 3 万吨，则花生衣产生量为 600 吨。花生红衣产生粉尘类比同类企业，类比 2022 年 2 月《青岛福帅粮油食品有限公司花生米加工、植物油加工项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》中数据（山东是力环保技术有限公司对工程废气的监测报告），脱红衣工序粉尘产生量为花生红衣产生量的 3‰，此工序粉尘总产生量为 1.8t/a。由于花生红衣收集系统是密闭的，则工序粉尘收集效率为 100%，袋式除尘的除尘效率为 99%，则此工序粉尘有组织产生量 1.8t/a、产生速率 0.25kg/h、产生浓度为 83.33mg/m³，经处理后粉尘有组织排放量 0.018t/a、排放速率 0.0025kg/h，排放浓度为 0.83mg/m³。

（4）粉碎、包装工序粉尘

该项目花生饼经超微粉碎机粉碎过程会产生粉尘。粉尘产生量参考现有项目中洛阳黎明监测服务有限公司对现有工程废气的监测报告可知花生饼破碎工序废气中产物系数（濮阳训达粮油股份有限公司年产 30 万吨植物油项目生产工艺（低温压榨）、原辅材料（花生米）与本项目基本一致，具有类比性），故本项目花生饼粉碎粉尘的产生量按照花生饼加工量（1.6 万吨/年）的 0.02%计算，则粉尘的年产生量为 3.2t/a。超微粉碎机为密闭设备，粉尘收集效率 100%，脉冲袋式除尘器处理效率 99%。粉尘经脉

冲袋式除尘器处理后无组织排放。

花生饼超微粉碎工序粉尘无组织排放量 0.032t/a、排放速率 0.0045kg/h。

成品花生蛋白粉（1.5 万吨/年）在包装过程会产生粉尘，该工序粉尘产生量参考《环境影响评价实用技术指南第 2 版》（李爱贞、周兆驹、林国栋，机械工业出版社）中“第一章第三节”污染源强的确定，花生蛋白粉在包装过程中起尘率为 0.1%。本项目包装粉尘的年产生量为 1.5t/a。项目拟在包装接料口侧面设置集气罩，对产生的粉尘进行捕集，粉尘经集气罩收集+脉冲袋式除尘器处理，处理后的粉尘经 15m 高排气筒 P4 高空排放，集气罩收集效率按 90%，脉冲袋式除尘器处理效率达 99%，脉冲除尘器配置的风机风量为 3000m³/h。项目每天运行 24h，年工作 300 天，则年工作时间 7200h。

花生蛋白粉包装工序粉尘有组织产生量 1.35t/a、产生速率 0.1875kg/h、产生浓度为 62.5mg/m³，经脉冲袋式除尘器处理后，有组织排放量 0.0135t/a，排放速率 0.0019kg/h，排放浓度 0.63mg/m³，无组织排放量 0.15t/a、排放速率 0.0208kg/h。

3、花生蛋白肽源强核算过程

（1）投料粉尘

本项目投料工序自动投加花生蛋白粉产生投料粉尘，污染因子为颗粒物。粉尘产生系数参考《逸散性工业粉尘控制技术》，蛋白粉粉尘产生系数为 0.2kg/t-原料。本项目蛋白粉使用量为 75t/a，则本项目的蛋白粉投料粉尘产生量为 0.015t/a。投料设备是密闭设备，收集效率按 100%计，经布袋除尘（除尘效率取 90%）处理后由风机（2000m³/h）引至 1 根 15m 高排气筒（P5）排放。投料工序每天工作 2h，年工作 300 天，则年工作时间 600h。

投料工序有组织产生量 0.015t/a，产生速率 0.025kg/h，产生浓度 12.5mg/m³；经处理后粉尘有组织排放量为 0.0015t/a、排放速率 0.0025kg/h，排放浓度为 1.25mg/m³。

（2）喷雾干燥

在喷雾干燥工序物料通过高压泵从干燥塔顶部喷到干燥塔内，呈雾滴分散在热空气中，物料水分迅速蒸发，在极短时间内便成为干燥产品。根据物料平衡可知，喷雾干燥粉尘产生量为 0.56t/a，喷雾干燥系统是密闭系统，收集效率按 100%计。经脉冲袋式除尘+水膜除尘（除尘效率 99.9%），处理后由风机（风量为 2000m³/h）引至 1 根 15m

高排气筒（P6）排放。则喷雾干燥工序有组织产生量 0.56t/a，产生速率 0.0778kg/h，产生浓度 38.89mg/m³；经处理后粉尘有组织排放量约 0.0006t/a、排放速率 0.778×10⁻⁴kg/h，排放浓度为 0.04mg/m³。能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。

（3）花生蛋白肽包装

成品花生蛋白肽（15t/a）在包装过程会产生粉尘，该工序粉尘产生量参考《环境影响评价实用技术指南第 2 版》（李爱贞、周兆驹、林国栋，机械工业出版社）中“第一章第三节”污染源强，花生蛋白肽在包装过程中起尘率为 0.1‰。本项目包装粉尘的产生量为 0.0015t/a。本工序每天运行 1h，年工作 300 天，则年工作时间 300h。本工序包装粉尘无组织排放。粉尘无组织排放量 0.0015t/a，排放速率 0.005kg/h。

3、盐酸储罐废气

本项目花生蛋白肽生产过程中酸沉工序所用盐酸，由外购 20%桶装盐酸配置所得。由于本项目盐酸消耗量很少，且盐酸存储桶处于密闭状态，正常情况下不会挥发出来。本次不再对盐酸存储过程当中挥发的氯化氢进行定量分析。

1.2 废气污染防治措施及可行性分析

①有组织

表 4-2 工程废气污染物排放口基本情况一览表

污染物种类	排放口基本情况						排放浓度 (mg/m ³)		排放标准 (mg/m ³)	是否达标
	编号及名称	高度 (m)	排气筒内径(m)	温度 ℃	类型	地理坐标				
锅炉废气	DA004	15	0.5	35	一般排放口	E115°6'36.07" N35°32'35.12"	颗粒物	2.5	5	达标
							SO ₂	3.0	10	
							NO _x	25	30	
原料预处理工序粉尘	P1	15	0.2	常温	一般排放口	E115°6'40.435" N35°32'37.567"	颗粒物	1.25	10	达标
原料低温烘烤工序	P2	15	0.3	常温	一般排放口	E115°6'37.388" N35°32'36.399"	颗粒物	2.5	10	达标
							SO ₂	3.0	35	
							NO _x	25	50	

脱红衣工序粉尘	P3	15	0.2	常温	一般排放口	E115°6'37.156" N35°32'36.403"	颗粒物	0.83	10	达标
花生蛋白粉包装	P4	15	0.2	常温	一般排放口	E115°6'36.731" N35°32'36.090"	颗粒物	0.63		
花生蛋白粉投料	P5	/	0.1	常温	一般排放口	E115°6'36.949" N35°32'36.114"	颗粒物	1.25		
喷雾干燥	P6	15	0.1	常温	一般排放口	E115°6'37.036" N35°32'36.114"	颗粒物	0.04		

由上表可知，经过处理后，P1、P3、P4、P5、P6 排放的颗粒物可以满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的二级标准要求及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》引领性指标。

P2 排放的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物可以满足《河南省地方标准工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066—2020）标准要求。

DA004 排放的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物可以满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089—2021）表 1 燃气锅炉标准要求。

1.3 项目废气自行监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南农副食品加工业》（HJ986—2018）及《排污单位自行监测技术指南食品制造》（HJ1084-2020），本项目废气监测计划如下。

表 4-3 废气监测计划内容一览表

监测指标		排放方式	监测点位	监测频次	执行排放标准
锅炉废气	颗粒物、SO ₂ 、林格曼黑度	有组织	排气筒 DA004	1 次/年	《锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089—2021）
	NO _x			1 次/月	
原料预处理工序粉尘	颗粒物	有组织	排气筒 P1	1 次/半年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》引领性指标
烘烤工序	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	有组织	排气筒 P2	1 次/半年	《河南省地方标准工业炉窑大气污染物排放标准》

					(DB41/1066—2020)		
脱红衣工序	颗粒物	有组织	排气筒 P3	1 次/半年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》引领性指标		
花生蛋白粉包装	颗粒物	有组织	排气筒 P4	1 次/半年			
投料粉尘	颗粒物	有组织	排气筒 P5	1 次/半年			
喷雾干燥	颗粒物	有组织	排气筒 P6	1 次/半年			
颗粒物		无组织	厂界	1 次/半年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)		

1.4 非正常工况

由于设备开停机或者治理措施故障会导致废气非正常排放，本项目非正常工况下废气排放量以有组织产生量计，详见下表。非正常工况下排放的污染浓度较高，因此，本评价要求一旦出现非正常工况，企业应立即停产检修，待故障修复后方可继续生产，本项目非正常工况污染源排放情况见下表：

表 4-4 非正常工况排放情况

污染源		原料预处理工序粉尘	脱红衣工序粉尘	花生蛋白粉包装工序粉尘	花生蛋白粉投料粉尘	喷雾干燥工序粉尘	超微粉碎工序粉尘
非正常排放原因		废气处理设施故障，处理效率为 0					
非正常排放状况	污染物名称	颗粒物	颗粒物	颗粒物	颗粒物	颗粒物	颗粒物
	浓度（mg/m ³ ）	125	83.33	62.5	12.5	38.89	/
	速率（kg/h）	0.375	0.25	0.1875	0.025	0.078	0.45
	频次及持续时间	2 次/年，1h/次					
	排放量（t/a）	2.7	1.8	1.35	0.015	0.56	3.2

1.5 废气污染物排放量汇总

表 4-5 项目废气污染物排放量汇总一览表

污染物排放		颗粒物（t/a）	SO ₂ （t/a）	NO _x （t/a）
有组织	3t 燃气锅炉	0.0204	0.0245	0.2037
	原料预处理工序粉尘	0.027	/	/
	烘烤工序燃烧废气	0.0194	0.0233	0.194
	原料预处理工序粉尘	0.018	/	/
	烘烤工序燃烧废气	0.0135	/	/

无组织	花生蛋白粉投料	0.0015	/	/
	喷雾干燥	0.0006	/	/
	小计	0.1004	0.0478	0.3977
	原料预处理工序粉尘	0.3	/	/
	超微粉碎工序粉尘	0.032	/	/
	花生蛋白粉包装工序粉尘	0.15	/	/
	花生蛋白肽包装	0.0015	/	/
	小计	0.4835	/	/
	总计	0.5839	0.0478	0.3977

表 4-6 项目改建前后污染物排放情况汇总一览表

污染物	改建前排放量	改建后排放量	变化情况
颗粒物 (t/a)	2.827	0.5839	-2.2431
SO ₂ (t/a)	0.1162	0.0478	-0.0684
NO _x (t/a)	1.25	0.3977	-0.8523

1.6 工程废气污染防治措施及可行性分析

根据《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工工业—饲料加工、植物油加工工业》（HJ1110—2020）中“废气污染治理设施工艺包括除尘设施（旋风除尘；电除尘；袋式除尘；除尘组合工艺；其他）”。

表 4-7 本项目废气污染防治可行技术一览表

标准要求	污染物种类	可行技术	本项目采用技术	是否可行
《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工工业--饲料加工、植物油加工工业》（HJ1110--2020）	颗粒物	除尘设施（袋式除尘器、电除尘器、电袋复合除尘器、其他）	脉冲袋式除尘器	是
	颗粒物、氮氧化物、二氧化硫	旋风除尘；三级洗涤、静电除雾、冷凝降温、低温等离子、光催化、旋风除尘+三级洗涤+静电除雾+低温等离子、旋风除尘+三级洗涤+静电除雾+光催化；加强设备解密闭；其他	低氮燃烧器、加强设备密闭	是

由上表可知，生产过程中产生的粉尘废气采用脉冲袋式除尘器处理技术处理，锅炉废气、烘烤工序天然气燃烧废气（颗粒物、氮氧化物、二氧化硫），采用低氮燃烧器及加强设备密闭进行治理，排放废气能够达标，故治理措施是可行的。

1.7 工程废气环境影响分析

项目所在区域 PM₁₀、PM_{2.5}、O₃ 不达标，本项目的废气通过废气处理设施处理后，

本项目排放的废气能够满足相应标准值的要求，外排的废气污染物质较小，对环境空气影响较小。

2、水环境影响分析

(1) 工程废水源强分析

本项目废水为生活污水、生产废水。

1) 生活污水源强分析

根据企业提供资料：本项目劳动定员 15 人，从现有项目中调剂，不新增，故本次项目不新增生活污水。

2) 生产废水源强分析

①软水制备废水：综上所述软水制备系统新鲜水用量为 9.6904t/d (2907.12t/a)。软水制备系统出水率以 70%计，则产生的废水约 2.9071t/d (872.13t/a)。根据企业提供资料，软水制备废水水质为：COD50mg/L、SS50mg/L。

②花生蛋白肽生产过程中酸沉离心分离工序会产生废水，根据企业提供资料，分离出废水量为 1.686t/d (505.8t/a)。生产废水水质为：COD1500mg/L、BOD₅800mg/L、氨氮 80mg/L、SS100mg/L、动植物油 50mg/L。

③花生蛋白肽生产过程中真空闪蒸工序会产生废水，根据企业提供资料，废水量为 0.018t/d (5.4t/a)。生产废水水质为：COD300mg/L、BOD₅150mg/L、氨氮 50mg/L、SS30mg/L。

④花生蛋白肽生产过程中喷雾干燥工序中水膜除尘处理产生废水，根据物料平衡，废水量为 0.574t/d (172.2t/a)。废水水质为：COD500mg/L、BOD₅300mg/L、氨氮 80mg/L、SS100mg/L。

⑤设备清洗废水

设备清洗废水：根据企业提供资料可知，设备每天清洗一次，每次软水消耗量为 1.0t，每年生产 300 天，则设备清洗废水为 1.0t/d (300t/a)。清洗设备废水水质为：COD1500mg/L、BOD₅800mg/L、氨氮 20mg/L、SS300mg/L、动植物油 100mg/L。

项目生产过程中产生的废水主要污染物为 COD、BOD₅、氨氮、SS、动植物油，经厂区污水处理站处理达标后经厂区总排口排入无名沟，最后汇入五星沟。

(2) 本项目总排口处废水达标分析

本项目废水全部通过厂区总排口排放，总排口处污染物排放情况及达标分析情况见下表。

表 4-8 项目污水产排情况一览表 单位: mg/L

类别		废水量 m ³ /a	COD (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	SS (mg/L)	NH ₃ -N (mg/L)	动植物油 (mg/L)
产生 情况	软水制备废水	872.13	50	/	50	/	/
	离心分离	505.8	1500	800	100	80	50
	真空闪蒸	5.4	300	150	30	50	/
	水膜除尘	172.2	500	300	100	80	/
	设备清洗废水	300	1500	800	300	20	100
	总产生量	1855.53	722.18	375.69	108.63	32.61	29.8
经厂区污水处理站采用“隔油沉淀+生化处理（水解酸化+好氧+缺氧+好氧工艺）+絮凝沉淀+砂滤”工艺处理，去除率%			95	98	95	95	80
废水 总排 放口	排放浓度（mg/L）	/	36.11	7.51	5.43	1.63	5.96
	排放量（t/a）	1855.53	0.067	0.0139	0.0101	0.003	0.0111
总量控制指标		/	0.0742	/	/	0.0037	/
《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）V 类标准 《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表 4 一级标 准		/	40	20	70	2	10

从上表可知，本项目废水在总排口处排放浓度能够满足项目废水中 COD、NH₃-N 排放浓度能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准（COD≤40mg/L，NH₃-N≤2mg/L）要求，其他因子排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 一级标准（BOD≤20mg/L、SS≤70mg/L、动植物油≤10mg/L）要求。

(3) 废水排放口情况

本项目废水经厂内污水处理站处理后，经厂区总排口排入南侧无名沟，后汇入五星沟。本项目厂区废水总排口情况见下表。

表 4-9 本项目废水排放口情况一览表

编号	名称	类型	地理坐标	排放标准
DW001	总排	一般排	E115°6'35.39" N35°32'33.83"	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类

	口	放口		标准、《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 表 4 一级标准
(4) 厂内污水处理站处理的可行性 污水处理站基本情况：濮阳训达粮油股份有限公司污水处理站位于厂区西北侧，设计处理规模为 200m³/d，采用“隔油沉淀+生化处理（水解酸化+好氧+缺氧+好氧工艺）+絮凝沉淀+砂滤”工艺。废水经污水处理站处理后排入项目南侧无名沟，最终汇入五星沟。项目已安装在线监测系统（监测项目为 COD、NH₃-N），根据在线监测数据统计，项目废水中 COD、NH₃-N 排放浓度能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准（COD≤40mg/L，NH₃-N≤2mg/L）要求，其他因子排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 一级标准（BOD≤20mg/L、SS≤70mg/L、动植物油≤10mg/L）要求。 处理工艺：1）隔油沉淀：采用隔油沉淀+生化处理（水解酸化+好氧+缺氧+好氧）处理工艺能确保植物油厂废水处理达到排放标准。本工程产生的废水属于有机废水，废水中含有原料和产品，且该类废水含有油类，对生物具有毒害性，废水不能直接生化处理。因此须先将油类有效去除，本项目废水处理先对废水进行隔油沉淀，除去大部分的油类、悬浮物等污染物，经预处理后再将废水泵入生物处理系统。 2）水解和酸化是厌氧处理的两个主要阶段，水解阶段是大分子有机物降解的必经过程，大分子有机想要被微生物所利用，必须先水解为小分子有机物，这样才能进入细菌细胞内进一步降解。酸化阶段是有机物降解的提速过程，因为它将水解后的小分子有机进一步转化为简单的化合物并分泌到细胞外。这也是为何在实际的工业废水处理工程中，水解酸化往往作为预处理单元的原因。水解酸化的主要作用为： ①提高废水可生化性：能将大分子有机物转化为小分子。 ②去除废水中的 COD：既然是异养型微生物细菌，那么就必须从环境中汲取养分，所以必定有部分有机物降解合成自身细胞。 3）生化处理工艺，其主要功能单元包括： ①好氧反应器——曝气池，这一反应单元是多功能的，去除 BOD，硝化和吸收磷等均在此处进行。 ②缺氧反应器，首要功能是脱氮，硝态氮是通过内循环由好氧反应器送来的，循				

环的混合液量较大，一般为 $2Q$ （ Q 为原污水流量）；

③好氧反应器——曝气池，这一反应单元是多功能的，进一步去除 BOD，硝化和吸收磷等。流量为 $2Q$ 的混合液从这里回流到缺氧反应器。

④沉淀池，功能是泥水分离，污泥一部分回流至厌氧反应器，上清液作为处理水排放。

4) 絮凝沉淀：絮凝沉淀是颗粒物在水中作絮凝沉淀的过程。在水中投加混凝剂后，其中悬浮物的胶体及分散颗粒在分子力的相互作用下生成絮状体且在沉降过程中它们互相碰撞凝聚，其尺寸和质量不断变大，沉速不断增加。悬浮物的去除率不但取决于沉淀速度，而且与沉淀深度有关。污水中的有机悬浮物，活性污泥在沉淀过程中都会出现絮凝沉淀的现象。有利于进一步去除悬浮物。

收水能力：据现场勘查，厂区污水处理站实际处理废水量约 $50-60\text{m}^3/\text{d}$ ，最少处理余量 $140\text{m}^3/\text{d}$ ，改建项目废水量约 $6.1851\text{t}/\text{d}$ （ $1855.53\text{t}/\text{a}$ ），剩余处理能力尚能满足需求，故改建项目污水排入厂区污水处理站处理可行。

（6）本项目废水监控计划及要求

结合《排污单位自行监测技术指南 农副食品加工业》（HJ986—2018），本项目废水需要进行监测。

本项目废水监控计划及要求见下表。

表 4-10 本项目废水监控计划及要求

监测点位	监测因子	监控频次
本项目厂区总排口 DW001	BOD ₅ 、SS、总磷、总氮	每季度一次
	流量、pH 值、COD、氨氮	在线监测

3、声环境影响分析

3.1 工程噪声源强

根据工程分析，本项目高噪声设备为原料提升机、去石机、花生仁筛选机、振动筛、原料输送刮板、烤籽箱式炉、脱红衣处理器、色选机、调质锅、冷榨机、饼打碎机、榨油机等；建设单位通过安装低噪声设备，基础减震、厂房隔声等措施进行降噪，主要高噪声设备噪声源见下表。

表 4-11 本项目主要噪声源一览表

序号	设备名称	设备台数	治理前设备声源值[dB(A)]	声源控制措施	运行时段
----	------	------	-----------------	--------	------

1	原料提升机	2	85	减震、隔声、距离衰减	连续
2	去石机	1	75	减震、隔声、距离衰减	连续
3	花生仁筛选机、 振动筛	1	75	减震、隔声、距离衰减	连续
4	烤籽箱式炉	1	75	减震、隔声、距离衰减	连续
5	脱红衣处理器	2	90	减震、隔声、距离衰减	连续
6	集料提升机	1	85	减震、隔声、距离衰减	连续
7	提升机	1	85	减震、隔声、距离衰减	连续
8	色选机	1	85	减震、隔声、距离衰减	连续
9	调质锅	1	85	减震、隔声、距离衰减	连续
10	出料刮板机	1	75	减震、隔声、距离衰减	连续
11	冷榨机	2	85	减震、隔声、距离衰减	连续
12	饼打碎机	1	90	减震、隔声、距离衰减	连续
13	榨油机	4	85	减震、隔声、距离衰减	连续
14	扒渣机	1	75	减震、隔声、距离衰减	连续
15	油渣榨油机	2	85	减震、隔声、距离衰减	连续
16	超微碎饼机	2	85	减震、隔声、距离衰减	连续
17	卧式离心机	2	75	减震、隔声、距离衰减	间断
18	空压机	2	75	减震、隔声、距离衰减	间断
19	泵类	11	75	减震、隔声、距离衰减	间断

3.2 噪声预测

(1) 预测模式选择

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处(或窗户)室内、室外某倍频带的声压级分别为 LP_1 和 LP_2 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下式近似求出：

$$L_{P2} = L_{P1} - (TL + 6)$$

式中：

TL ——隔墙(或窗户)倍频带的隔声量，dB；

①计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{P1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：75

L_{P2} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级；

L_w ——点声源声功率级（A 计权或倍频带）；

Q ——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R ——房间常数 $R=S\alpha/(1-\alpha)$ ， S 房间内表面面积， m^2 ； α 平均吸声系数；

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离，（m）。

②计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{plij}} \right)$$

式中：

$L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级；

L_{plij} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级；

N ——室内声源总数。

③将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中：

$L_{p3}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级；

L_w ——中心位置位于透声面积 S 处的等效声源的倍频带声功率级；

S ——透声面积， m^2 。

（2）室外声源

$$L_p(r) = L_p(r_0) + D_C - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中：

$L_p(r)$ ——预测点处声压级； $L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处声压级； A_{div} ——几何发散引起的衰减； A_{bar} ——障碍物屏蔽引起的衰减； A_{atm} ——大气吸收引起的； A_{gr} ——地面效应引起的衰减； A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减。

（3）预测值计算：

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中：

L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{eqb} ——预测点的背景值，dB(A)。

(4) 贡献值计算：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中：

L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{Ai} ——i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

T——预测计算的时间段，s；

t_i ——i 声源在 T 时段内的运行时间，s。

3.3 预测结果与评价

本次评价针对项目噪声设备对四周厂界影响进行预测。

表 4-12 项目噪声设备源强及降噪措施一览表 单位：dB(A)

噪声源	数量	噪声源强 (dB(A))	空间相对位置			降噪措施	距室内边界距离		室内边界声级 /dB(A)	运行时段	建筑物插入损失 /dB(A)	建筑物外噪声	
			X	Y	Z							声压级 /dB(A)	建筑物外距离
原料提升机	2	85	33	15	54	减振、隔声等措施	东	48	62.52	连续	21	41.52	1m
							西	9	62.61			41.61	
							南	3	63.3			42.3	
							北	18	62.54			41.54	
去石机	1	75	30	15	54		东	51	49.52	连续	21	28.52	
							西	6	49.73			28.73	
							南	3	50.3			29.3	
							北	18	49.54			28.54	
花生	1	75	27	15	54		东	53	49.52	连续	21	28.52	
							西	4	49.73			28.73	

	仁筛选机、振动筛						南	3	50.3			29.3	
							北	18	49.54			28.54	
	烤籽箱式炉	1	75	-28- -56	-15	54	东	4.5	49.88	连续	21	28.88	
							西	30	49.53			28.53	
							南	19	49.54			28.54	
							北	2	51.12			30.12	
	脱红衣处理器	2	90	-60	-12. 5	54	东	35	67.53	连续	21	46.53	
							西	22	67.54			46.54	
							南	20	67.54			46.54	
							北	0.8	73.29			52.29	
	集料提升机	1	85	-62	-13	54	东	38. 5	59.52	连续	21	38.52	
							西	20	59.54			38.54	
							南	19. 8	59.54			38.54	
							北	2	61.12			40.12	
	提升机	1	85	-58	-17	54	东	35. 5	59.53	连续	21	38.53	
							西	23	59.54			38.54	
							南	19. 8	59.54			38.54	
							北	2	61.12			40.12	
	色选机	1	85	-65	-13. 4	54	东	40	59.52	连续	21	38.52	
							西	17	59.55			38.55	
							南	19. 7	59.54			38.54	
							北	6	59.73			38.73	
	调质锅	1	85	-66	-14	54	东	42. 6	59.52	连续	21	38.52	
							西	15	59.55			38.55	
							南	19. 5	59.54			38.54	
							北	2.3	60.78			39.78	
	出	1	75	-65	-16	54	东	41. 5	49.52	连	21	28.52	

	料刮板机							西	11.5	49.58	续		28.58	
								南	19	49.54			28.54	
								北	4.5	49.88			28.88	
	冷榨机	2	85	-72.5	-15.5	54		东	49	62.52	连续	21	41.52	
								西	6.5	62.7			41.7	
								南	17	62.55			41.55	
								北	4	62.98			41.98	
	饼打碎机	1	90	-80	-16.6	54		东	56	64.52	连续	21	43.52	
								西	2.5	65.61			44.61	
								南	14	64.56			43.56	
								北	5	64.82			43.82	
	榨油机	4	85	-68-79	-21	54		东	44.5	65.52	连续	21	44.52	
								西	4.6	65.87			44.87	
								南	10.5	65.59			44.59	
								北	9.5	65.61			44.61	
	扒渣机	1	75	-75	-24.5	54		东	56	49.52	连续	21	28.52	
								西	2.8	50.41			29.41	
								南	13	49.56			28.56	
								北	9.5	49.6			28.6	
	油渣榨油机	2	85	-67	-21	54		东	50	62.52	连续	21	41.52	
								西	6	62.73			41.73	
								南	18	62.54			41.54	
								北	5.5	62.77			41.77	
	超微碎饼机	2	85	-54	-24	54		东	27.5	62.53	连续	21	41.53	
								西	26	62.53			41.53	
								南	9.5	62.6			41.6	
								北	12.5	62.57			41.57	
	卧式离心	2	75	-42	-30	54		东	18	52.54	间断	21	31.54	
								西	7	52.67			31.67	
								南	2.5	53.47			32.47	

机							北	6.9	52.68			31.68	
空 压 机	2	75	-30	-33	54		东	12	52.83	间 断	21	31.83	
							西	11	52.58			31.58	
							南	3.5	53.11			32.11	
							北	19	52.54			31.54	
泵 类	11	75	-34- -47	-28- -33	54		东	9	59.61	间 断	21	38.61	
							西	5	59.82			38.82	
							南	3	60.3			39.3	
							北	12	59.57			38.57	

表 4-13 项目厂界噪声预测结果 单位: dB(A)

预测点	贡献值	背景值		预测值		标准限值		达标情况
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	
东厂界	8.67	54	41	54	41	60	50	达标
南厂界	15.86	53	50	53	50	60	50	达标
西厂界	20.81	53	43	53	43.03	60	50	达标
北厂界	6.72	55	43	55	43	60	50	达标
厂界外南关村	3.42	52	42	52	42	55	45	达标
八公桥中心小学	6.08	53	42	53	42	55	45	达标

由以上预测可知,项目运营期东、南、西、北各厂界噪声贡献值能够满足符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准昼间 60dB(A)、夜间 50dB(A)。声环境保护目标噪声符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)1类标准昼间 55dB(A)、夜间 45dB(A)。

3.4 监控计划

本项目厂界周边 50m 范围内有声环境保护目标,根据《排污单位自行监测技术指南 农副食品加工业》(HJ 986-2018),本项目自行监测计划见下表。

表 4-14 项目噪声监控计划一览表

监测点位	监测因子	监测时间	监测频率	执行标准
东、南、西、北厂界	等效 A 声级	昼、夜	每季度一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准

3.5 防治措施及可行性分析

为确保厂界噪声达标排放，企业拟采取如下减震降噪措施：

1) 选用先进的低噪声设备。

2) 根据设备特点对高噪声设备采用隔音、减震措施进行治理。

3) 项目运营后加强设备的使用和日常维护管理，维持设备处于良好的运转状态，避免因设备运转不正常时噪声的增高。

4) 合理安排工作时间，夜间不生产，尽量避免在午休时间进行生产。

通过采取以上措施，各种噪声设备的噪声值可以得到较大幅度的削减，削减量在20dB(A)以上，项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准的要求，噪声污染防治措施可行，不会对周围声环境造成影响。

4、固废环境影响分析

本项目产生的固废主要为原料预处理粉尘、沙粒、碎屑，脱红衣工序收集的粉尘，离心分离工序产生的湿渣等。

4.1 生活垃圾

根据企业提供资料，本项目劳动定员 15 人，从现有项目中调剂，不新增，故本次项目不新增生活垃圾。

4.2 一般生产固废

本项目产生的一般工业固体废物包括原料预处理工序收集粉尘、沙粒、碎屑，花生蛋白肽生产工艺过程中离心分离工序产生的湿渣；过滤工序产生的滤渣、检查筛工序产生的筛上物等。

项目生产过程中不合格花生、压榨分离产生的油渣，作为原料去现有 30 万吨植物油项目继续压榨，不作为固废进行管理；脱红衣工序袋式除尘器收集粉尘与花生红衣一并作为副产品外售，花生蛋白粉生产工艺中超微粉碎、包装工序袋式除尘器收集粉尘作为产品外售。不作为固废进行管理。

①本项目原料预处理工序袋式除尘器收集的粉尘量约 2.673t/a，属于一般固废，收集后交由环卫部门处理。

②原料预处理工序产生的沙粒、碎屑

原料预处理工序产生的沙粒、碎屑，根据企业提供资料，花生中杂质含量约为原

料的 0.1%，则沙粒、碎屑产生量为 30t/a，属于一般固废，收集后由环卫部门清运处置。

③不合格花生粒

色选过程中产生的不合格花生粒，根据企业提供资料，不合格花生米含量约为原料的 1.0%，则不合格花生米产生量为 292t/a，不合格花生收集后作为原料去现有 30 万吨植物油项目继续压榨，不作为固废进行管理。

④油渣

板框压滤机过滤产生的油渣量约为 138.2t/a，油渣收集后作为原料去现有 30 万吨植物油项目继续压榨，不作为固废进行管理。

⑤湿渣

蛋白肽生产过程中离心分离工序产生的湿渣约为 177.45t/a，湿渣属于一般固废，收集后存放一般固废暂存间，统一外售。

⑥滤渣、筛上物

蛋白肽生产过程中过滤工序产生的滤渣，检查筛的筛上物总产生量约 0.1135t/a，滤渣、筛上物等，收集后作为饲料统一外售，不作为固废进行管理。

表 4-15 项目固体废物基本情况

序号	产物环节	危险废物名称	属性	固废代码	有害成分	物理性状	危险特性
1	废气治理	收集粉尘	一般固废	/	/	粉末状	/
2	原料预处理工序	沙粒、碎屑	一般固废	/	/	固态	/
3	离心分离工序	湿渣	一般固废	/	/	固态	/
4	过滤、检查筛工序	滤渣、筛上物	一般固废	/	/	固态	/

表 4-16 项目固体废物基本情况

危险废物名称	产生量 (t/a)	贮存方式	利用处置方式和去向	贮存场所（设施）名称	位置	占地面积 (m ²)	备注
原料预处理工序袋式除尘器收集粉尘	2.673	袋装	由环卫部门清运	/	/	/	/
沙粒、碎屑	30	袋装	由环卫部门清运	/	/	/	/
离心分离产生的湿渣	177.45	袋装	定期外售	一般固废暂存间	厂房内	20	/

过滤工序产生的滤渣、检查筛工序产生的筛上物	0.1135	袋装	作为饲料外售				
-----------------------	--------	----	--------	--	--	--	--

评价建议本项目设置的一般固废暂存间（1×20m²）应严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求，结合本项目特征，建设单位拟采取如下方案：建设时应做好防水、防渗措施，建成后有专人定期管理，做到固废分类收集后定期回用于生产、定期外售。

综上所述，本项目产生的固废经妥善处理、处置后，可以实现零排放，对周围环境及人体不会造成影响，亦不会对环境产生二次污染，所采取的治理措施是可行的。

5 地下水、土壤

项目建成后用水为厂区自备井供水，营运期生产废水经厂区污水处理站处理，大气污染物主要是颗粒物、SO₂、NO_x，不涉及土壤污染重点污染物（镉、汞、砷、铅、铬（六价）铜、镍等）。厂区生产区域及用地范围内均采取了硬化，无地下水、土壤污染途径，因此不再开展地下水、土壤环境现状监测。

防渗要求为：主要生产区、储罐区处进行防渗处理、防渗性能满足不低于 1.5m 厚渗透系数为 1.0×10⁻⁷cm/s 的黏土层的防渗性能要求。

6 生态环境影响分析

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应明确保护措施。

本项目位于濮阳县八公桥镇南关村南周围没有生态环境保护目标，因此无需生态环境保护措施。

7 环境风险分析

环境风险是可能发生的突发性事故对环境造成的危害及可能性。建设项目环境风险评价是对建设项目建设和运营期间发生的可预测突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害）引起有毒有害、易燃易爆等物质泄漏，或突发事件产生的新的有毒有害物质，所造成的对人身安全与环境的影响和损害，进行评估、提出防范、应急与减缓措施。

（1）风险物质识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 可知，本项目涉及的主要危险物质为燃料天然气、盐酸。天然气为管道输送，不在厂区存储。盐酸使用量为 0.495t，厂内最大储量为 0.4t。本项目风险物质识别见下表：

表 4-17 危险物质一览表

序号	危险物质	贮存位置	最大储存量 (t)	临界量 (t)	该种物质 Q 值
1	天然气	管道	0.04	10	0.004
2	盐酸	桶装	0.4	7.5	0.053
ΣQ					0.057

由上表可知，本项目危险物质最大储存量与临界量比值小于 1。

(2) 评价等级判定

根据表 4-18 可知，本项目 Q 值小于 1，项目风险潜势为 I，评价工作等级为简单分析。

(3) 敏感目标识别

本项目范围内环境敏感目标分布情况见下表。

表 4-18 环境敏感目标分布情况一览表

序号	环境保护目标	方位	距存储区距离 (m)
1	八公桥镇中心小学	N	200
2	南关村	N	385
3	南王庄村	S	600
4	南关村散户	W	340

(4) 可能影响途径

由于管理不善，或工人违章操作及管道陈旧、破裂、阀门损漏等造成天然气泄漏、盐酸桶破裂导致盐酸泄漏。天然气泄漏遇明火会发生火灾爆炸。若无关人员或员工违章吸烟、动用明火等，可能导致火灾爆炸事故的发生，燃烧产物扩散到大气中会对周围大气环境造成一定的影响，盐酸泄漏挥发出氯化氢扩散到大气中会对周围大气环境造成一定的影响。

(5) 环境风险因素识别

① 大气环境风险分析

本项目可能发生的风险事故中，对大气环境影响主要是为天然气泄漏，盐酸泄漏，天然气燃烧产生有害气体如 SO₂、NO_x 等会排放到大气环境中，本项目天然气为管道

输送，不在厂区储存，即使发生泄漏、火灾事故，由天然气燃烧引起的污染物、次生物排放对周边环境风险影响较小。

盐酸泄漏挥发出氯化氢扩散到大气中会对周围大气环境造成一定的影响，本项目盐酸存储量较少，若发生泄漏可及时收集，对周边环境及大气环境影响较小。

②地表水环境风险分析

本项目盐酸储量很少，且盐酸存储桶处于密闭状态。若发生泄漏，可及时进行收集，不会排入外环境，不会对地表水环境造成影响。

③地下水环境风险分析

本项目盐酸存储量很少，且盐酸存储桶处于密闭状态。盐酸存储区地面采取防渗、防腐等措施，若发生泄漏，可及时进行收集，不会渗入地下，不会对地下水环境产生影响。

(6) 天然气、盐酸泄漏、火灾应急措施

1) 泄漏应急处理

①天然气泄漏：切断泄漏源、关闭电源、强制通风、禁止火源、迅速撤离泄漏污染区人员至安全地带。

②盐酸泄漏：切断泄漏源、迅速撤离泄漏污染区人员至安全地带，使用吸附材料（如膨润土、惰性矿物棉）覆盖泄漏区域，避免直接接触水体或有机物。

2) 急救措施

①皮肤接触：脱去污染衣物，使用大量流动清水持续冲洗至少 15 分钟，立即就医。

②眼睛接触：立即翻开上下眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟，就医。

③吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸通畅。如呼吸困难，给输氧，如呼吸停止，立即进行人工呼吸，就医。

④食入：饮足量温水，催吐，就医。

④灭火方法：消防人员须穿全身消防服，佩戴空气呼吸器，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。灭火剂：干粉灭火器、二氧化碳灭火器，沙或泥土仅宜用于小火。切勿喷水，消防废水待无害化处理达到排放标准后排放。

(7) 环境风险防范措施及应急要求

1) 火灾引起的次生/伴生污染物排放的防范措施:

①制定灭火和应急疏散预案, 同时设置安全疏散通道;

②在仓库、车间设置门槛或漫坡, 发生应急事故时产生的废水能截留在仓库或车间内以免废水对周围环境造成二次污染;

③自动消防系统应定期维护保养, 保证消防设施正常运作。

2) 废气事故的防范措施:

①各生产环节严格执行生产管理的有关规定, 加强设备的检修及保养, 提高管理人员素质, 并设置机器事故应急措施及管理制度, 确保设备长期处于良好状态, 使设备达到预期的处理效果。

②现场作业人员定时记录废气处理状况, 如对废气处理设施的抽风机等设备进行点检工作, 并派专人巡视, 遇不良工作状况立即停止车间相关作业, 维修正常后再开始作业, 杜绝事故性废气直排, 并及时呈报单位主管。待检修完毕再通知生产车间相关工序。

③低氮燃烧装置(废气收集处理系统)应与生产工艺设备同步运行, 装置发生故障或检修时, 对应的生产工艺设备应停止运行, 待检修完毕后同步投入使用, 不得在低氮燃烧装置不能有效运行时进行相关生产。

④废气收集系统的输送管道应密闭且保证在负压下运行。

3) 危废间事故的防范措施:

①墙体及地面做好防腐、防渗等措施。

②配备相应品种和数量的消防器材; 禁止使用易产生火花的机械设备和工具; 要设置“危险”、“禁止烟火”等警示标志。

③各种危废应按其相应堆放规范堆置, 禁止堆置过高, 防止滚动。

④建立严格的管理和规章制度, 危废装卸时, 全过程应有人在现场监督, 一旦发生事故,立即采用防范措施。

8 电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射, 故不对其进行分析。

9 项目建成前后“三本帐”核算及总量控制指标分析

本项目建成后“三本帐”核算见下表：

表 4-19 项目“三本帐”核算一览表

类别	污染物名称	单位	现有工程		改建工程	以新带老削减量	改建后全厂排放量	增减量
			30 万吨植物油项目	9.8 万吨植物油项目				
废气	颗粒物	t/a	1.23661	2.827	0.5839	2.827	1.82051	-2.2431
	SO ₂	t/a	0.05403	0.1162	0.0478	0.1162	0.10183	-0.0684
	NO _x	t/a	0.58134	1.25	0.3977	1.25	0.97904	-0.8523
废水	COD	t/a	0.054	0.3788	0.0742	0.3788	0.1282	-0.3046
	氨氮	t/a	0.0021	0.0189	0.0037	0.0189	0.0058	-0.0152

注：30 万吨植物油项目未满足负荷生产，实际生产能力为 4.56 万吨，污染物排放量以实际排放量计。目前由于 9.8 万吨植物油生产线未运行，其运行过程中对应的污染物排放量根据现有项目产能 4.56 万吨折算。由于 9.8 万吨项目环评时间较早，且企业后续发展过程中，建设了 30 万吨植物油项目，且对锅炉进行了改造，无法引用原 9.8 万吨环评中总量控制指标，且后期环评污染物排放量对应全厂现有项目，无法将 9.8 万吨项目运行时总量指标单独列出，故本次废水 9.8 万吨项目运行时总量指标按照现有项目产能 4.56 万吨废水排放量及对应的排放标准(COD40mg/L、氨氮 2mg/L)进行核算。

10、环保投资

本项目总投资 2605 万元，其中环保投资 34.2 万元，占总投资 1.31%，具体环保投资估算见下表。

表 4-20 环保投资一览表

污染物		环保措施	数量	环保投资(万元)
废气	原料预处理工序	沙克龙+脉冲袋式除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒 P1 排放	1 套	3
	低温烘烤工序废气	低氮燃烧器+15m 高排气筒 P2 排放	1 套	8
	脱红衣工序	沙克龙+脉冲袋式除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒 P3 排放	1 套	3
	花生饼超微粉碎	沙克龙+脉冲袋式除尘器处理，无组织排放	1 套	5
	花生蛋白粉包装工序	集气罩+脉冲袋式除尘器装置通过 1 根 15m 高排气筒 P4 排放		
	花生蛋白粉投料	布袋除尘器+15m 高排气筒 P5 排放	1 套	2
	喷雾干燥	脉冲袋式除尘+水膜除尘+1 根 15m 高排气筒 P6 排放	1 套	4

		无组织气体	设备密闭、厂房阻隔	/	2
废水		生产废水	厂内污水处理站	1 座	/
固废	一般固废	沙粒、碎屑	垃圾桶	若干	0.2
		原料预处理工序袋式除尘器收集粉尘			
		离心分离工序湿渣	一般固废间暂存	20m ²	3
		过滤工序产生的滤渣、检查筛工序产生的筛上物			
噪声		噪声	低噪声设备、基础减振，厂房隔声，距离衰减	/	4
合计					34.2

11、环保“三同时”验收

表 4-21 建设项目环境保“三同时”竣工验收一览表

类别	污染源	治理措施	验收内容	执行标准
废气	DA004	低氮燃烧器+15m 高排气筒排放	废气量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放速率、排放浓度	《锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089-2021）表 1 标准
	P1	沙克龙收集+脉冲袋式除尘器+15m 高排气筒排放	废气量、颗粒物排放速率、排放浓度	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）及《河南省重污通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》引领性标准
	P2	低氮燃烧器+15m 高排气筒排放	废气量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放速率、排放浓度	《河南省地方标准工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066—2020）
	P3	沙克龙收集+脉冲袋式除尘器+15m 高排气筒排放	废气量、颗粒物排放速率、排放浓度	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）及《河南省重污通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》引领性标准
	P4	侧集气罩收集+脉冲袋式除尘器+15m 高排气筒排放	废气量、颗粒物排放速率、排放浓度	
	P5	布筒除尘器+15m 高排气筒排放	废气量、颗粒物排放速率、排放浓度	
	P6	脉冲袋式除尘器+水膜除尘器+15m 高排气筒排放	废气量、颗粒物排放速率、排放浓度	
废水	软水制备废水	隔油沉淀+生化处理（水解酸化+好氧+缺氧+好氧工艺）+絮凝沉淀	流量、pH、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS、动植物油	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）
	酸沉离心分离			
	真空闪蒸			

		水膜除尘	凝沉淀+砂滤		级标准
		设备清洗废水			
	固废	原料预处理工序袋式除尘器收集粉尘	交由环保部门统一处理	∕	《一般工业固体废物贮存和填埋控制标准》（GB18599-2020）
		沙粒、碎屑			
		离心分离工序湿渣	定期外售	一般固废暂存间 20m ²	
		过滤工序产生的滤渣、检查筛工序产生的筛上物	作为饲料外售		
	噪声	设备噪声	选用低噪声设备，并对噪声较高的设备采取减振、降噪等措施	厂区周界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA004	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	低氮燃烧器+15m高排气筒排放	《锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089-2021）表1标准限值
	P1	颗粒物	沙克龙+脉冲袋式除尘器+15m高排气筒排放	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》引领性指标
	P2	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	低氮燃烧器+15m高排气筒排放	《河南省地方标准工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066—2020）
	P3	颗粒物	沙克龙+脉冲袋式除尘器+15m高排气筒排放	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》引领性指标
	P4	颗粒物	集气罩+脉冲袋式除尘器+15m高排气筒排放	
	P5	颗粒物	布袋除尘器+15m高排气筒排放	
	P6	颗粒物	脉冲袋式除尘器+水膜除尘器+15m高排气筒排放	
	厂界无组织废气	颗粒物	设备密闭、厂房阻隔	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
地表水环境	生产废水	pH、COD、BOD ₅ 、氨氮、SS、动植物油	经厂区污水处理站处理	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅴ类标准、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4一级标准
声环境	/	设备噪声	低噪声设备，基础减震，厂房隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	一般固废：原料预处理工序袋式除尘器收集的粉尘；原料预处理工序产生的沙粒、碎屑，由环卫部门清运处置；离心分离湿渣收集后统一外售，过滤工序产生的滤渣、检查筛工序产生的筛上物等作为饲料外售。 一般固废间建筑面积为20m ² ，设置标志，防渗、防溢流和防雨淋。			
土壤及地下水污染防治措施	生产车间内生产区、储罐区间做好防渗工作。			
生态保护措施	加强绿化			
环境风险防范措施	1、风险防范措施： （1）制定运行操作规程，并严格执行。操作人员必须经培训合格后上岗。加强对燃气管道巡视检查，发现问题及时解决。			

	(2) 加强公司的防火安全工作, 保护生产设备、公司财产及工作人员生命安全, 保障各项工作的有序进行; 采取必要的措施, 保证车间内干燥、阴凉、通风; 各部门、办公、厂房的消防设施 (如消防水箱、消防水龙头、水管、水带、水枪) 和消防器材要保证完好有效, 此处, 还应给各要害区域配置相应种类和数量的消防器材。上述的消防设备及器材不得借故移作他用。 (3) 严禁携带火种进入厂区, 严禁在禁烟区吸烟、玩火, 并在醒目位置悬挂“严禁吸烟”“严禁烟火”等安全警示标志牌; (4) 任何人发现火险, 都要及时、准确地向保安部或公安消防机关报警, 并积极投入参加扑救, 单位接到火灾报警后, 应及时组织力量配合公安消防机关进行扑救; 灭火工作结束后, 对现场进行恢复整理; 厂方在事后必须对起火原因作调查和鉴定, 提出以后切实可行的防范措施。 (5) 厂区内总图布置应满足防火防爆规范要求, 设置相通的消防通道。 2、其他防范措施 (1) 对废气治理设施进行定期检修, 保证其正常运行。 (2) 生产现场配制有效的防毒面具、耳罩、防尘口罩、护目镜等防护器具。厂区内设立风向标, 便于发生易燃易爆物质泄漏时生产人员辨认风向, 可立即组织可能受影响附近人群按拟定的逃生路线撤离至上风向安全地区。 (3) 厂区内应按照规范的要求配置手提式干粉灭火器、二氧化碳灭火器等。按规范要求配备足够的正压式防毒面具。
其他环境管理要求	1.环境管理制度 加强环境管理是贯彻执行环境保护法规, 实现建设项目的社会、经济和环境效益的协调统一, 以及企业可持续发展的重要保证。为加强环境管理, 有效控制环境污染, 根据本项目具体情况, 建设单位应设置环保管理机构和管理人员并建立相应的环境管理体系。 2.排污许可制度 新建排污单位应当在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证或者填报排污登记表, 本项目为新建项目, 应该在发生实际排污之前进行按照《固定污染源排污许可分类管理名录 (2019 年版)》(生态环境部令 第 11 号) 相关要求在排污许可证申报平台进行排污许可简化填报。 3.排污口规范化要求 ①废水、各废气排气筒预留监测口并设立相应标志牌; ②按照《固定源废气监测技术规范》要求设置采样口; ③一般工业固废暂存间设立相应标志牌。 4.竣工验收 根据《建设项目环境保护管理条例》(国务院第 682 号令) 要求: 建设项目需要配套建设的环境保护设施, 必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序, 对配套建设的环境保护设施进行验收, 编制验收报告。

六、结论

本项目符合国家当前产业政策，选址合理，项目营运期的各项污染物，在认真落实本项目提出的各项污染防治措施治理后可达标排放，对周围环境影响较小。因此，从环保角度分析，本项目建设具备环境可行性。

附表

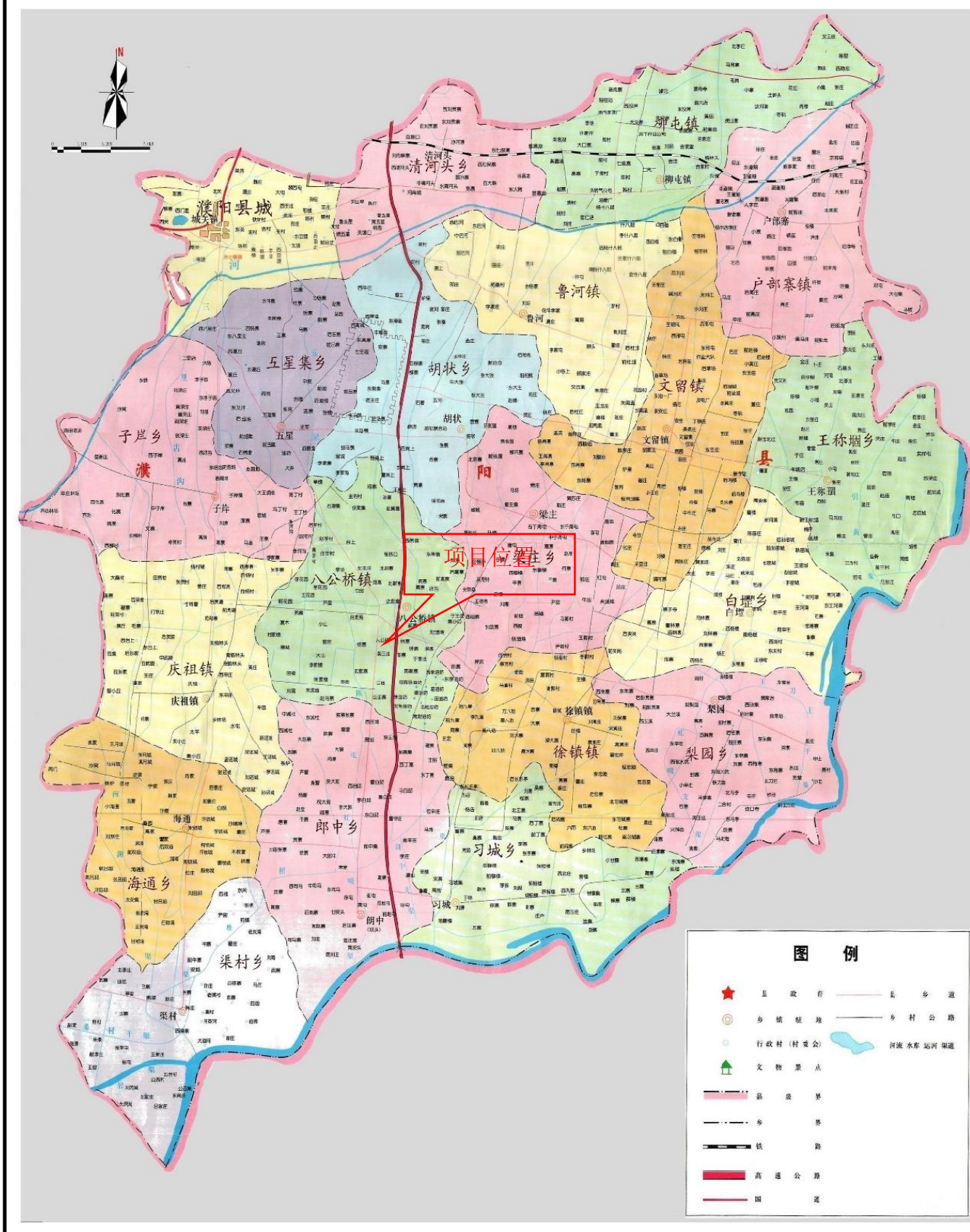
建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生量) ①	现有工程许可 排放量②	在建工程排放量 (固体废物产生量)③	本项目排放量 (固体废物产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后全厂排放 量(固体废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	4.06361	/	/	0.5839	2.827	1.82051	-2.2431
	二氧化硫	0.17023	/	/	0.0478	0.1162	0.10183	-0.0684
	氮氧化物	1.83134	/	/	0.3977	1.25	0.97904	-0.8523
废水	废水量	13875.485	/	/	1855.53	9470.57	6260.445	-7615.04
	COD	0.4328	/	/	0.0742	0.3788	0.1282	-0.3046
	氨氮	0.021	/	/	0.0037	0.0189	0.0058	-0.0152
一般工业固体 废物	原料预处理工序 袋式除尘器收集 粉尘	29.14	/	/	2.673	19.52	12.293	-16.847
	原料预处理沙粒、 碎屑（土杂）	322	/	/	30	220	132	-190
	油脚	670	/	/	/	195	475	-195
	滤渣	452.83	/	/	/	308.83	144	-308.83
	废白土	392	/	/	/	267	125	-267
	游离脂肪酸	1.37	/	/	/	0.92	0.45	-0.92
	饼粕	805	/	/	/	/	805	0
	磷脂、蛋白	120	/	/	/	/	120	0

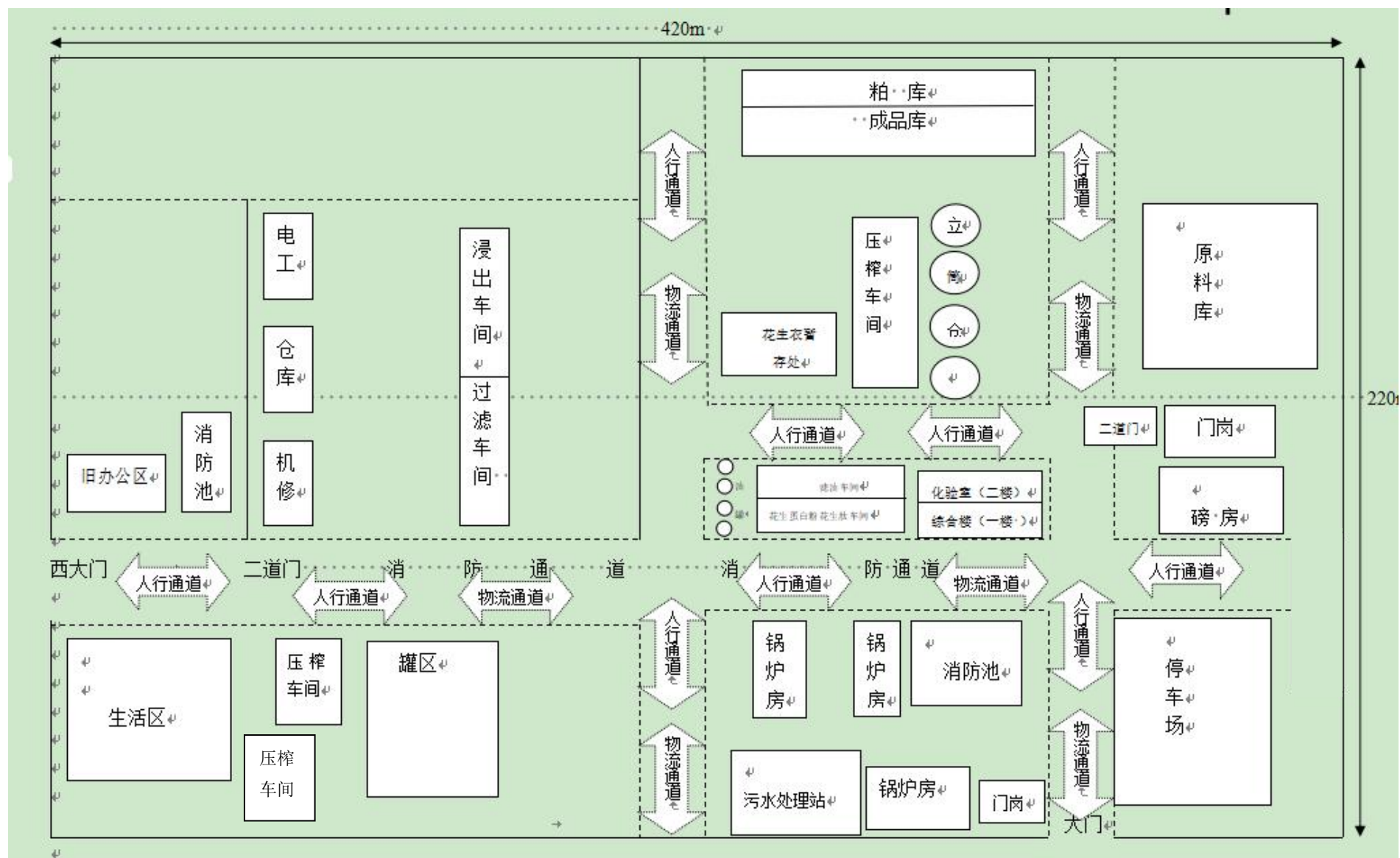
	皂角	1532	/	/	/	/	1532	0
	湿渣	/	/	/	177.45	/	177.45	+177.45
	滤渣、筛上物	/	/	/	0.1135	/	0.1135	+0.1135
	生活垃圾	21.75	/	/	/	/	21.75	0
	污泥	1.5					1.5	0
危险固废	废导热油	5t/5a	/	/	/	/	5t/5a	+0

注：⑥=①+③+④-⑤； ⑦=⑥-①。

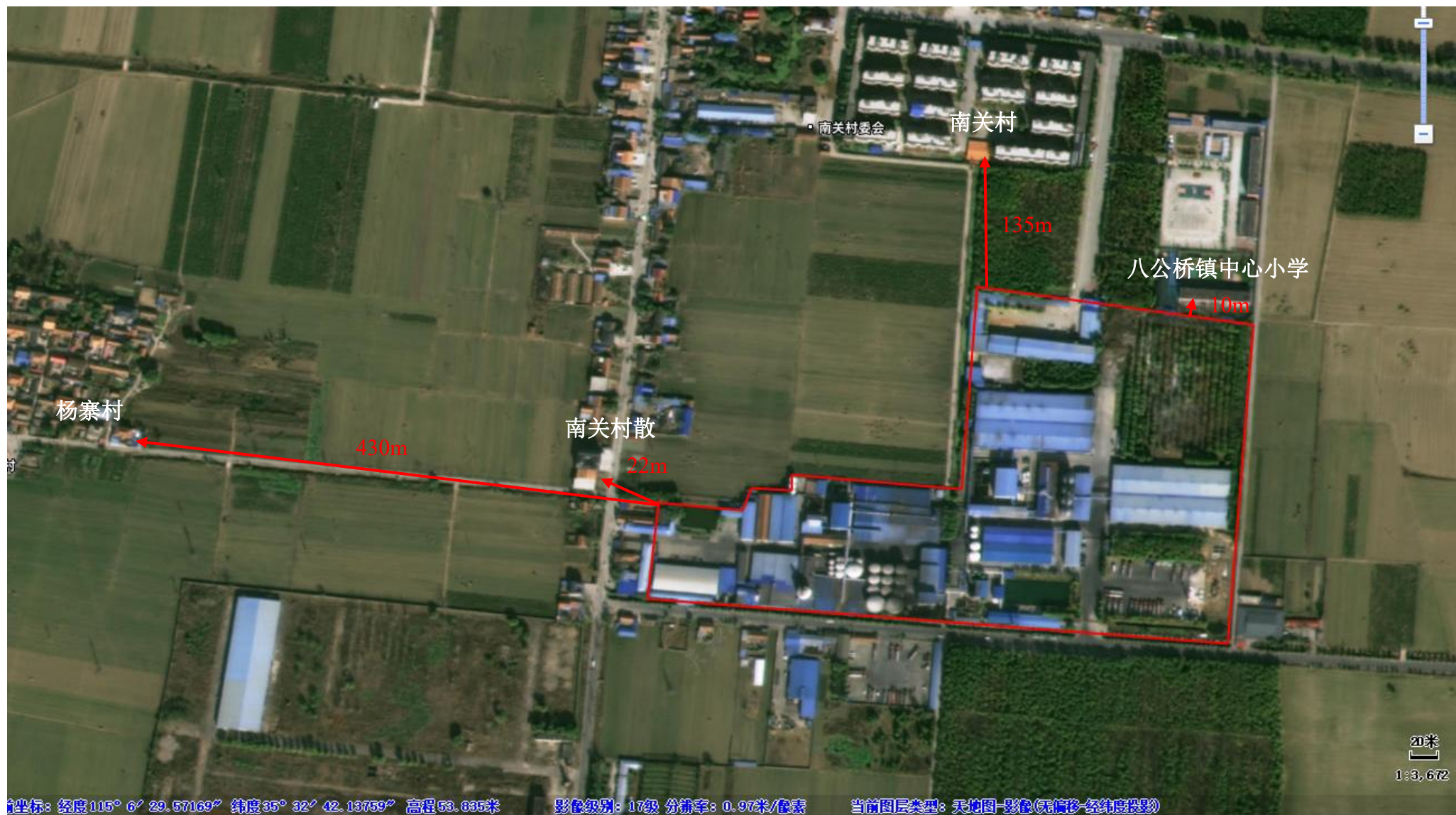
濮阳县政区图



附图1 项目地理位置图



附图 2 项目厂区平面布置图



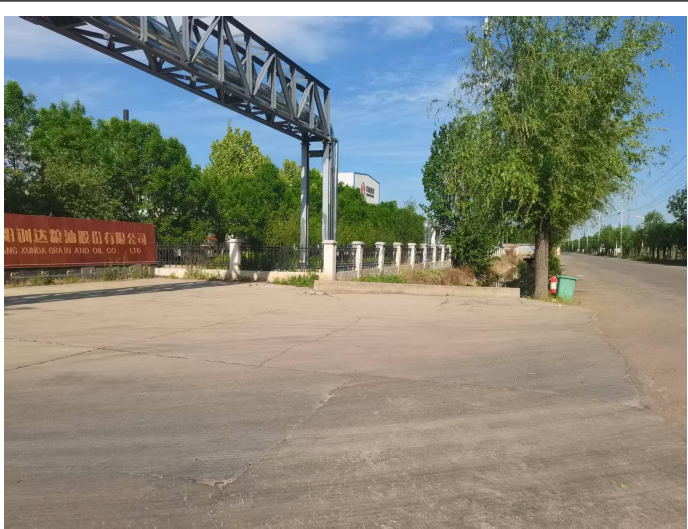
附图3 项目周边环境敏感点示意图



附图4 河南省三线一单环境管控单元示意图



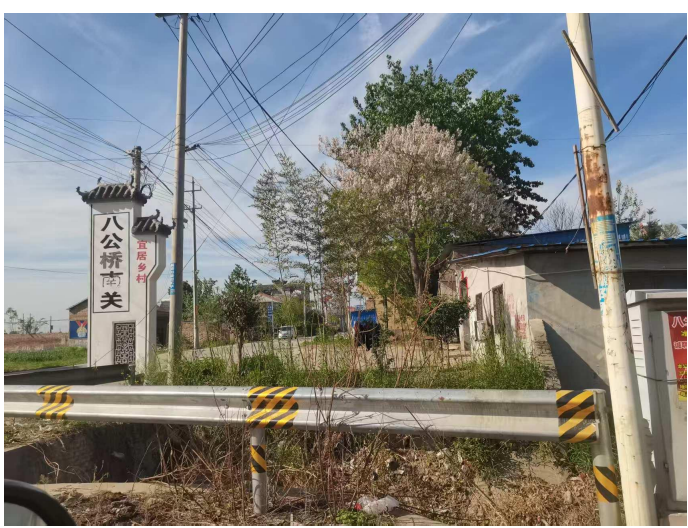
2025 年 4 月工程师现场勘查



项目南厂界



项目北厂界



项目西侧散户



厂区内



厂区内

附图 5 现场勘查图

委托书

河南真境环保科技有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》的要求，兹委托贵公司开展濮阳训达粮油股份有限公司花生肽及花生蛋白粉技术级改造的环境影响评价工作，望贵单位抓紧时间编写完成该项目的环境影响评价报告表。工作中的具体事宜，双方协商解决。

特此委托

濮阳训达粮油股份有限公司
二〇二五年四月二十日



河南省企业投资项目备案证明

项目代码: 2502-410928-04-02-408263

项目名称: 濮阳训达粮油股份有限公司花生肽及花生蛋白粉技术升级改造

企业(法人)全称: 濮阳训达粮油股份有限公司

证照代码: 914109007156289187

企业经济类型: 股份制企业

建设地点: 濮阳市濮阳县八公桥镇南关村南

建设性质: 改建

建设规模及内容: 本项目不增加占地和建筑面积, 在原有生产线基础上进行升级改造。工艺流程为: 花生原料-花生米分级筛-低温烘烤-脱红衣-色选-低温压榨-花生饼-超微粉碎-成品包装。主要设备: 原料提升机1台、花生仁筛选机1台、脱红衣处理器2台、调质锅1台、冷榨机1台、榨油机4台、超微粉碎机1、台脉冲除尘器1台等。

项目总投资: 2605万元

企业声明: 本项目符合国家产业政策且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。



豫县 国用(2016)第 29 号

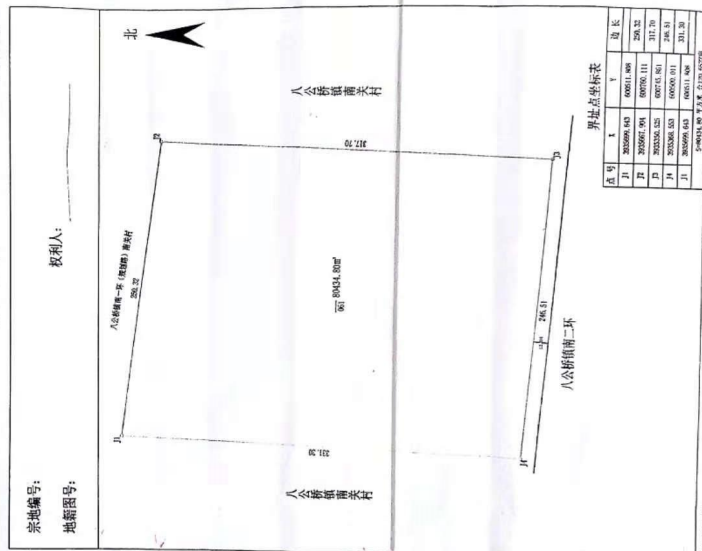
土地使用权人	濮阳润达粮油股份有限公司		
座 落	濮阳县八公桥镇南关村村南		
地 号	410928104204075	图 号	150G011018
地类(用途)	工业用地	取得价格	1472 万元
使用权类型	出让	终止日期	2065-7-2
使用权面积	80434.80 M ²	其中 独用面积	/ M ²
		分摊面积	/ M ²

根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国土地管理法》和《中华人民共和国城市房地产管理法》等法律法规,为保护土地使用人的合法权益,对土地使用权人申请登记的本证所列土地权利,经审查核实,准予登记,颁发此证。

濮阳县人民政府
土地登记专用章
濮阳县人民政府(章)
2016 年 6 月 14 日

宗 地 图

单位: 亩



绘图员: 赵威
审核员: 韩利刚

1:2500

绘图日期: 2015年7月9日
1980西安坐标系



证书监制机关

登记机关

2016 年 6 月 14 日 (章)

抵押权人: 濮阳润达粮油股份有限公司
抵押金额: 1200.00万元整
抵押期限: 2017/01/20至2019/01/20

审批意见:

濮环审〔2009〕74号

**关于濮阳县训达油脂有限公司
年产 9.8 万吨食用植物油扩建项目环境影响报告表的
批复意见**

一、濮阳县训达油脂有限公司位于濮阳县八公桥镇南 0.5 公里, 106 国道西侧。该公司拟在现有工程年产 3 万吨食用油的基础上进行改扩建, 扩建后植物油生产规模达到 9.8 万吨/年。扩建工程主要建设内容为榨油车间、浸出车间、过滤车间的扩容改造, 精炼车间的工艺改造(毛油精炼的生产能力没有变化)以及植物油储存、包装设施的改造。项目已经濮阳县发改委备案(豫濮濮县工〔2009〕00023), 省发改委审核同意, 符合国家产业政策。项目已经建成, 经商濮阳县环保局同意该项目补办环评手续。

二、同意濮阳县环保局的审查意见(濮县环发函〔2009〕37号), 原则批准该项目环境影响报告表。建设单位应据此进行整改, 落实环评提出的各项防治污染和防范环境风险的措施, 确保项目运行后, 所有污染物做到达标排放, 环境风险得到有效控制。建设单位应对照环评完成以下整改:

(一) 项目废水包括生产废水和生活污水, 废水采用环评推荐的“隔油沉淀+二级水解酸化+二级接触氧化”处理工艺, 处理规模为 100m³/d。

(二) 该扩建项目不新建锅炉。厂区原有的 4t/h 链条烧炉

为备用锅炉，锅炉烟气采用环评推荐的旋风除尘器处理后，通过 35m 烟筒达标排放；现有 10t/h 锅炉烟气采用陶瓷管式除尘器处理后，通过 40m 烟筒达标排放；0.5t/h 导热油炉烟气采用管式除尘器处理后，经过 20m 烟筒达标排放；生产采用封闭设备，确保无组织排放的非甲烷总烃达标排放，生产过程中无组织排放的粉尘经引风机收集后，输送到密闭式沉降室除尘。

（三）破碎机、压胚机、引风机等高噪声设备采取基础减振、消声、隔音等措施，确保厂界环境噪声达标排放。

（四）项目产生的固体废弃物主要为土杂、脂肪酸、滤渣、废白土、油脚、煤渣和废导热油，脂肪酸、滤渣、废白土、油脚集中收集后，外售，煤渣用于制砖或铺路，土杂和生活垃圾由环保部门统一处置，废导热油属于危险固体废弃物，应按照国家《危险废物贮存污染控制标准》规定贮存，收集后的废导热油定期由销售厂家回收。

（五）按照“防渗、防水淋浸、防扬散、防溢流夹带、防入畜接触”要求建设规范的固废临时存放场，固废必须做到规范存放，不得乱堆乱放。

（六）建设单位应认真落实环评所提的各项环境风险防范措施，建设 300m³ 事故收集池，完善事故废水收集系统，避免环境风险发生。

三、根据环评结论，本项目卫生防护距离为 100 米，在此范围内不得建设村民住宅、学校等环境敏感点，建设单位应告知当地政府及规划部门。

四、根据环评分析，项目实施后，新增污染物排放量为 COD 1.896t/a、SO₂ 11.83 t/a，项目建成后，控制全厂污染物排放

总量 COD 2.5t/a、SO₂ 39.33 t/a。其中 SO₂、COD 排放总量已经市环保局“濮环总量函[2009]30号”核查同意。

五、项目建成后须向市环保局申请试生产，试生产三个月内，须向市环保局申请建设项目竣工环境保护验收手续，经验收合格后方可正式生产。日常环境监督管理工作由市环境监察支队和濮阳县环保局负责，定期向市环保局报告项目建设情况，如发现环境违法行为应立即纠正并报告。

六、本批复自下达之日起五年内有效。项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。

经办人：



表六

负责验收的环境行政主管部门的意见:

濮环验〔2010〕29号

**关于濮阳县训达油脂有限公司
年产9.8万吨食用植物油扩建项目竣工环境保护
验收批复意见**

一、同意濮阳县环保局的验收审查意见及验收组现场验收意见。

二、该项目前期环保手续齐备，落实了环评提出的各项污染防治措施和环境风险防范措施，建成的环评设施符合环评及其批复要求，环保设施运行正常，环保管理制度健全，验收监测数据表明，各项污染物均做到达标排放，同意该项目通过环境保护验收。

三、加强生产装置、设备和环保设施，特别是废气处理设施的日常维护与管理，加强生产管理，保证环保设施的长期稳定运行，确保污染物长期稳定达标排放。



正本

报告编号: CX(HJ)2025060316 受控号: HNCX=TF-112-2019



河南诚信检测技术有限公司

检测报告

报告编号: CX(HJ)2025060316

项目名称: 地表水、废水、无组织废气、噪声检测
委托单位: 濮阳训达粮油股份有限公司
检测类别: 委托检测



(加盖检验检测专用章)

报告编号: CX(HJ)2025060316 受控号: HNCX-TF-112-2019

检测报告说明

- 1、本报告无本公司检验检测专用章、检验检测专用章骑缝章及  章无效。
- 2、本报告不得涂改、增删、无签发人签字无效。
- 3、本报告未经同意不得作为商业广告使用,违者必究。
- 4、本报告未经本公司书面批准,不得部分复制检测报告。
- 5、本报告仅对本次采样/送检的样品检测结果负责。
- 6、委托方自行送检样品信息由客户提供,本报告不对送检样品来源、信息真实性及检测目的负责。
- 7、除客户特别申明并支付样品管理费,所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样。
- 8、委托检测结果及其对结果的判定结论只代表检测时污染物排放状况,执行标准由客户提供。
- 9、对本报告有异议,请在收到报告 10 天之内与本公司联系,逾期不予处理。

河南诚信检测技术有限公司

地 址: 河南省濮阳市中原路与安凯路交叉口向南 100 米路西濮阳创业小镇 3 楼 309

邮 编: 457000

电 话: 18839361366

1、概述

1.1 前言

受濮阳训达粮油股份有限公司委托,我公司于 2025 年 6 月 10 日、11 日、12 日和 9 月 6 日、7 日对该公司的地表水、废水、无组织废气、噪声进行了现场采样、检测,并根据检测结果及现场采样情况编制本检测报告。

1.2 企业基本情况见表 1

表 1 企业基本情况一览表

委托单位名称	濮阳训达粮油股份有限公司
统一社会信用代码	914109007156289187
经营地址	濮阳县八公桥镇南关

2、检测内容

2. 检测内容见表 2。

表 2 检测内容一览表

检测类别	检测点位	检测项目	检测频次
地表水	企业排放口上游 500m	pH 值、化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量、悬浮物	4 次/天
	企业排放口下游 500m		
废水	DW001 废水总排口	pH 值、化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油	4 次/天
无组织废气	厂区内南侧	氯化氢	4 次/天
噪声	东厂界	等效连续 A 声级	昼夜各 1 次
	南厂界		
	西厂界		
	北厂界		
	厂界外南关村		
	八公桥中心小学厂界		

3、检测方法、方法来源和所用仪器设备

3. 检测方法及方法来源和所用仪器设备见表 3。

表 3 检测分析、方法来源及所用仪器设备一览表

检测类别	检测项目	检测标准或来源	使用仪器及型号	检出限或最低检出浓度
地表水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	多功能富氢检测笔 YY-400 型	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	酸式滴定管 50mL 标准 COD 消解仪 HCA-102	4 (mg/L)
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	0.025 (mg/L)
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 SPX-150B	0.5 (mg/L)
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 1901-1989	分析天平 FA2004	/
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	多功能富氢检测笔 YY-400 型	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	酸式滴定管 50mL 标准 COD 消解仪 HCA-102	4 (mg/L)
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	0.025 (mg/L)
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 SPX-150B	0.5 (mg/L)
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	分析天平 FA2004	/
	动植物油	水质 石油类和动植物 油类的测定 红外分光 光度法 HJ 637-2018	红外测油仪 OL580	0.06 (mg/L)
无组织废气	氯化氢	环境空气和废气 氯化 氢的测定 离子色谱法 HJ 549-2016	离子色谱仪 CIC-D100	0.02 (mg/m ³)
厂界噪声	等效连续 A 声级	工业企业厂界环境噪 声排放标准 GB 12348-2008 声环境质量标准 GB 3096-2008	多功能声级计 AWA5688	/

4、质量保证与控制措施

- 4.1 检测严格按照国家检测技术规范要求执行;
- 4.2 检测分析所涉及的方法标准、技术规范均为现行有效版本;
- 4.3 检测人员均持有相关检测项目上岗资格证书;
- 4.4 检测工作涉及的设备均在检定/校准有效期内,且所用仪器在检测过程中运行正常;
- 4.5 检测报告执行三级审核制度。

5、地表水、废水检测结果

5.1 地表水样品状态见表 5-1。

表 5-1 样品状态一览表

检测点位	样品编号	样品状态
企业排放口上游 500m (6.10)	CX(HJ) 2025060316S011	黑色、浑浊、有味、无油膜
	CX(HJ) 2025060316S012	黑色、浑浊、有味、无油膜
	CX(HJ) 2025060316S013	黑色、浑浊、有味、无油膜
	CX(HJ) 2025060316S014	黑色、浑浊、有味、无油膜
企业排放口上游 500m (6.11)	CX(HJ) 2025060316S016	黑色、浑浊、有味、无油膜
	CX(HJ) 2025060316S017	黑色、浑浊、有味、无油膜
	CX(HJ) 2025060316S018	黑色、浑浊、有味、无油膜
	CX(HJ) 2025060316S019	黑色、浑浊、有味、无油膜
企业排放口下游 500m (6.10)	CX(HJ) 2025060316S021	黑色、浑浊、有味、无油膜
	CX(HJ) 2025060316S022	黑色、浑浊、有味、无油膜
	CX(HJ) 2025060316S023	黑色、浑浊、有味、无油膜
	CX(HJ) 2025060316S024	黑色、浑浊、有味、无油膜
企业排放口下游 500m (6.11)	CX(HJ) 2025060316S026	黑色、浑浊、有味、无油膜
	CX(HJ) 2025060316S027	黑色、浑浊、有味、无油膜
	CX(HJ) 2025060316S028	黑色、浑浊、有味、无油膜
	CX(HJ) 2025060316S029	黑色、浑浊、有味、无油膜

报告编号: CX(HJ) 2025060316 受控号: HNCX-TF-112-2019

5.2 废水样品状态见表 5-2。

表 5-2 样品状态一览表

检测点位	样品编号	样品状态
DW001 废水总排口 (6.10)	CX(HJ) 2025060316S031	淡黄、微浊、无味、无油膜
	CX(HJ) 2025060316S032	淡黄、微浊、无味、无油膜
	CX(HJ) 2025060316S033	淡黄、微浊、无味、无油膜
	CX(HJ) 2025060316S034	淡黄、微浊、无味、无油膜
DW001 废水总排口 (6.11)	CX(HJ) 2025060316S036	淡黄、微浊、无味、无油膜
	CX(HJ) 2025060316S037	淡黄、微浊、无味、无油膜
	CX(HJ) 2025060316S038	淡黄、微浊、无味、无油膜
	CX(HJ) 2025060316S039	淡黄、微浊、无味、无油膜

5.3 地表水检测结果见表 5-3~5-4。

表 5-3 地表水检测结果一览表 (采样日期 6 月 10 日)

检测 点位	分析 日期	检测项目	单位	检测结果			
				CX(HJ) 2025 060316S011	CX(HJ) 2025 060316S012	CX(HJ) 2025 060316S013	CX(HJ) 2025 060316S014
企业排 放口上 游 500m	2025. 6.10 ~15	pH 值	无量 纲	7.7 (27.4℃)	7.6 (27.1℃)	7.8 (28.2℃)	7.5 (26.9℃)
		化学需氧量	mg/L	14	15	13	16
		氨氮	mg/L	0.052	0.057	0.054	0.060
		五日生化需 氧量	mg/L	3.4	3.2	3.0	3.3
		悬浮物	mg/L	14	15	13	14
检测 点位	分析 日期	检测项目	单位	检测结果			
				CX(HJ) 2025 060316S021	CX(HJ) 2025 060316S022	CX(HJ) 2025 060316S023	CX(HJ) 2025 060316S024
企业排 放口下 游 500m	2025. 6.10 ~15	pH 值	无量 纲	7.7 (26.1℃)	7.6 (25.9℃)	7.6 (25.9℃)	7.8 (26.9℃)
		化学需氧量	mg/L	11	10	12	13
		氨氮	mg/L	0.19	0.16	0.18	0.15
		五日生化需 氧量	mg/L	2.9	2.5	2.7	2.8
		悬浮物	mg/L	11	12	12	11

表 5-4

地表水检测结果一览表 (采样日期 6 月 11 日)

检测 点位	分析 日期	检测项目	单位	检测结果			
				CX(HJ) 2025 060316S016	CX(HJ) 2025 060316S017	CX(HJ) 2025 060316S018	CX(HJ) 2025 060316S019
企业 排放 口上 游 500m	2025. 6.11 ~16	pH 值	无量 纲	7.2 (25.4℃)	7.2 (25.4℃)	7.1 (24.9℃)	7.3 (26.1℃)
		化学需氧量	mg/L	19	20	18	18
		氨氮	mg/L	0.062	0.067	0.060	0.065
		五日生化需 氧量	mg/L	4.2	4.4	4.0	4.1
		悬浮物	mg/L	16	16	15	16
检测 点位	分析 日期	检测项目	单位	检测结果			
				CX(HJ) 2025 060316S026	CX(HJ) 2025 060316S027	CX(HJ) 2025 060316S028	CX(HJ) 2025 060316S029
企业 排放 口下 游 500m	2025. 6.11 ~16	pH 值	无量 纲	7.7 (27.4℃)	7.6 (27.1℃)	7.8 (28.2℃)	7.5 (26.9℃)
		化学需氧量	mg/L	14	16	15	13
		氨氮	mg/L	0.23	0.21	0.26	0.28
		五日生化需 氧量	mg/L	3.2	3.5	3.3	3.0
		悬浮物	mg/L	13	11	12	11

5.4 废水检测结果见表 5-5~5-6。

表 5-5

废水检测结果一览表 (采样日期 6 月 10 日)

检测 点位	分析 日期	检测项目	单位	检测结果			
				CX(HJ) 2025 060316S031	CX(HJ) 2025 060316S032	CX(HJ) 2025 060316S033	CX(HJ) 2025 060316S034
DW001 废水 总排 口	2025. 6.10 ~15	pH 值	无量 纲	8.2 (27.2℃)	8.3 (27.4℃)	8.0 (26.9℃)	8.0 (26.9℃)
		化学需氧量	mg/L	26	28	25	27
		氨氮	mg/L	0.14	0.11	0.15	0.12
		五日生化需 氧量	mg/L	5.7	5.9	5.6	5.8
		悬浮物	mg/L	16	14	11	11
		动植物油	mg/L	0.52	0.43	0.46	0.46

表 5-6 废水检测结果一览表 (采样日期 6 月 11 日)

检测 点位	分析 日期	检测项目	单位	检测结果			
				CX(HJ) 2025 060316S036	CX(HJ) 2025 060316S037	CX(HJ) 2025 060316S038	CX(HJ) 2025 060316S039
DW001 废水 总排 口	2025. 6. 11 ~16	pH 值	无量 纲	8. 4 (24. 5℃)	8. 5 (24. 9℃)	8. 3 (23. 8℃)	8. 4 (24. 5℃)
		化学需氧量	mg/L	23	20	24	24
		氨氮	mg/L	0. 20	0. 17	0. 19	0. 20
		五日生化需 氧量	mg/L	5. 4	5. 1	5. 3	5. 0
		悬浮物	mg/L	13	12	10	11
		动植物油	mg/L	0. 43	0. 43	0. 33	0. 39

6、废气检测结果

6.1 无组织废气样品状态见表 6-1。

表 6-1 无组织废气样品状态一览表

采样点位	检测项目	样品编号	样品状态
厂区内南侧 (6. 10)	氯化氢	CX(HJ) 2025060316QU11	吸收液保存完好
		CX(HJ) 2025060316QU12	吸收液保存完好
		CX(HJ) 2025060316QU13	吸收液保存完好
		CX(HJ) 2025060316QU14	吸收液保存完好
		CX(HJ) 2025060316QU21	吸收液保存完好
厂区内南侧 (6. 11)	氯化氢	CX(HJ) 2025060316QU15	吸收液保存完好
		CX(HJ) 2025060316QU16	吸收液保存完好
		CX(HJ) 2025060316QU17	吸收液保存完好
		CX(HJ) 2025060316QU18	吸收液保存完好
		CX(HJ) 2025060316QU22	吸收液保存完好
厂区内南侧 (6. 12)	氯化氢	CX(HJ) 2025060316QU19	吸收液保存完好
		CX(HJ) 2025060316QU110	吸收液保存完好
		CX(HJ) 2025060316QU111	吸收液保存完好
		CX(HJ) 2025060316QU112	吸收液保存完好
		CX(HJ) 2025060316QU23	吸收液保存完好

6.2 无组织废气检测结果见表 6-2。

分析日期	检测项目	采样点位	样品编号	检测结果
2025. 6. 11 ~13	氯化氢 (mg/m ³)	厂区内南 侧	CX(HJ) 2025060316QU11	ND
			CX(HJ) 2025060316QU12	ND
			CX(HJ) 2025060316QU13	ND
			CX(HJ) 2025060316QU14	ND
			CX(HJ) 2025060316QU21	ND
2025. 6. 12 ~13	氯化氢 (mg/m ³)	厂区内南 侧	CX(HJ) 2025060316QU15	ND
			CX(HJ) 2025060316QU16	ND
			CX(HJ) 2025060316QU17	ND
			CX(HJ) 2025060316QU18	ND
			CX(HJ) 2025060316QU22	ND
2025. 6. 13	氯化氢 (mg/m ³)	厂区内南 侧	CX(HJ) 2025060316QU19	ND
			CX(HJ) 2025060316QU110	ND
			CX(HJ) 2025060316QU111	ND
			CX(HJ) 2025060316QU112	ND
			CX(HJ) 2025060316QU23	ND

6.3 气象参数统计一览表见表 6-3~6-5。

表 6-3 厂界气象参数统计一览表

采样时间		温度 (℃)	大气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气状况
2025. 6. 10	9:30	28. 5	101. 1	1. 8	北风	晴
	10:50	30. 2	100. 9	1. 8		
	12:10	32. 9	100. 6	1. 6		
	13:30	33. 4	100. 5	1. 5		
2025. 6. 10~11	10:00-10:00	30. 2	100. 8	1. 6	北风	晴

表 6-4 厂界气象参数统计一览表

采样时间		温度 (℃)	大气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气状况
2025. 6. 11	10:00	30.2	101.2	1.7	南风	晴
	11:20	31.5	101.1	1.7		
	12:40	32.9	100.9	1.6		
	14:00	33.8	100.8	1.5		
2025. 6. 11~12	10:20-10:20	30.1	101.1	1.6	南风	晴

表 6-5 厂界气象参数统计一览表

采样时间		温度 (℃)	大气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气状况
2025. 6. 12	10:00	30.1	100.4	1.7	南风	晴
	11:20	32.7	100.3	1.9		
	12:40	32.7	100.3	1.9		
	14:00	33.3	100.1	2.0		
2025. 6. 12~13	10:30-10:30	29.6	99.7	1.9	南风	晴

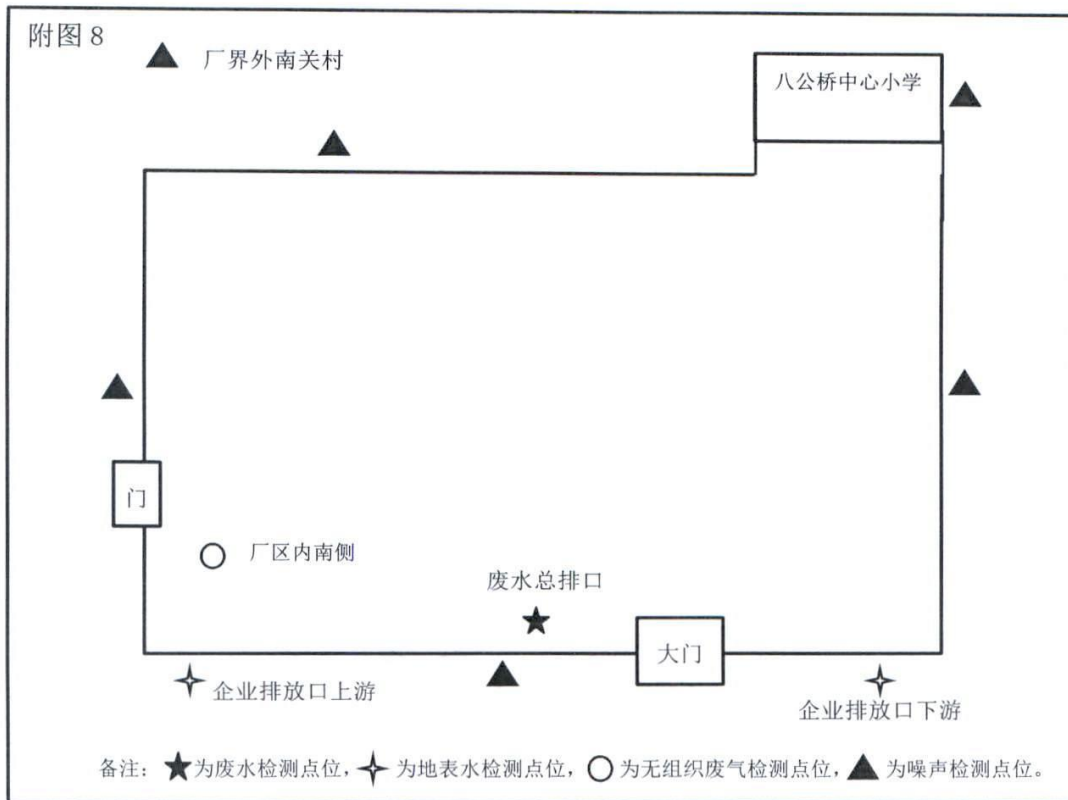
7、噪声检测结果

表 7 厂区噪声检测结果一览表 单位: Leq[dB(A)]

采样时间	采样点位	昼间	夜间
2025. 6. 10	东厂界	54	41
	南厂界	53	50
	西厂界	53	43
	北厂界	55	43
2025. 9. 6	厂界外南关村	52	42
	八公桥中心小学厂界	52	42
2025. 6. 11	东厂界	54	45
	南厂界	52	46
	西厂界	55	46
	北厂界	52	45
2025. 9. 7	厂界外南关村	51	43
	八公桥中心小学厂界	53	42

8、采样点位图

8. 采样点位图见附图 8。



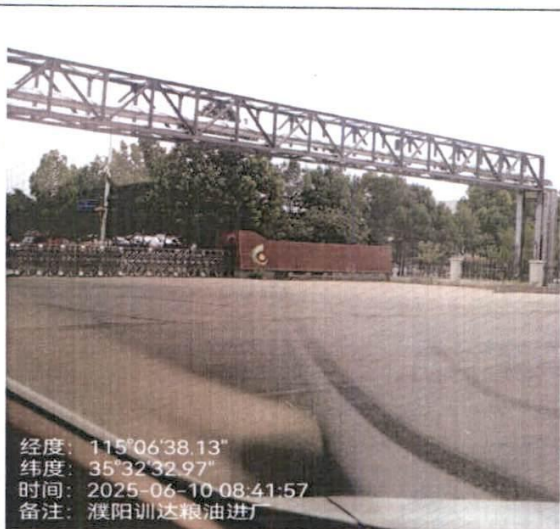
编制: 孙钦燕 审核: 杨运平 签发: 李永雷

日期: 2025.6.18 日期: 2025.6.18 日期: 2025.6.18

(加盖检验检测专用章)

-----报告结束-----

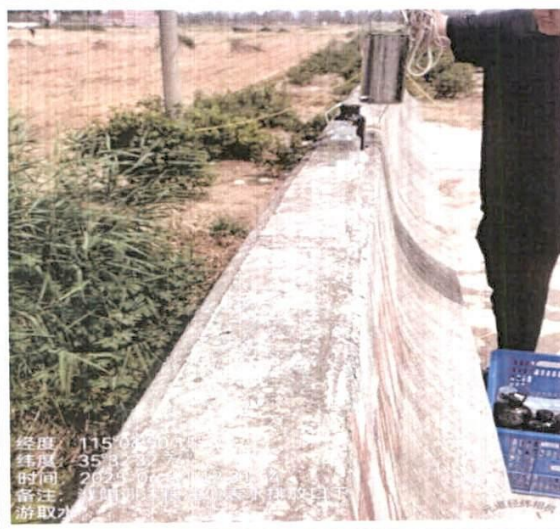
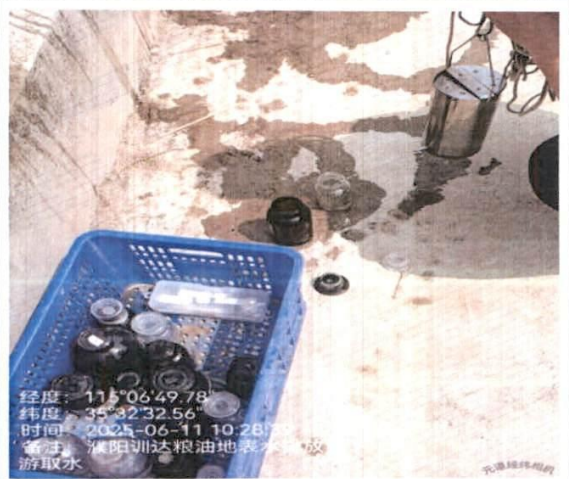
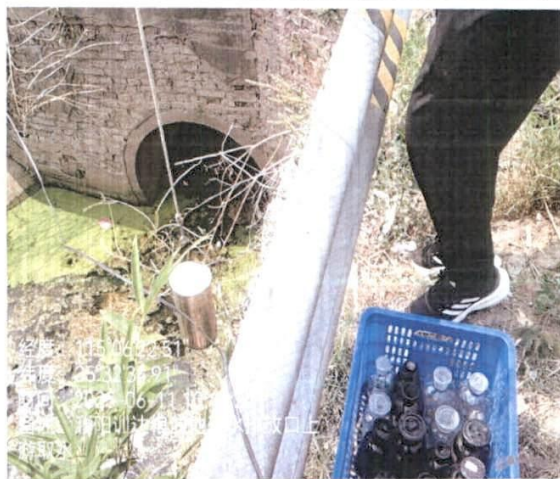
附件 1 现场采样图片



附件 2 现场采样图片



附件 3 现场采样图片



附件 4 现场采样图片



濮阳训达粮油股份有限公司花生肽及花生蛋白粉技术升级改造项目

环境影响报告表技术评审专家组名单

姓名	单位	职务/职称	签名
吴晓林	濮阳职业技术学院	环评师	吴晓林
崔德	中石化	高工	崔德
刘俊广	新凤泰材料股份有限公司	高工	刘俊广

濮阳训达粮油股份有限公司花生肽及花生蛋白粉技术升级改造 项目环境影响报告表技术评审意见

《濮阳训达粮油股份有限公司花生肽及花生蛋白粉技术升级改造项目环境影响报告表》由河南真境环保科技有限公司编制完成。2025年9月26日，濮阳市生态环境局濮阳县分局组织有关专家对该报告表进行技术评审。与会代表查看了项目建设及周围环境情况，听取了建设单位关于项目的简要介绍，评价单位对报告表内容的详细汇报，经过认真地讨论和评议，形成如下技术评审意见：

一、项目基本情况

濮阳训达粮油股份有限公司花生肽及花生蛋白粉技术升级改造项目位于濮阳市濮阳县八公桥镇南关村南，本次项目对现有9.8万吨食用植物油扩建项目进行改造，改造后年产花生油1.36万吨/年，花生蛋白粉1.5万吨/年，花生蛋白肽15t/a。项目已经濮阳县发展和改革委员会备案，项目代码为：2502-410928-04-02-408263，项目建设符合国家产业政策。

二、报告表编制质量

报告表编制较规范，项目改造内容介绍清楚，环境影响识别和污染因子选择符合项目特征，所提污染防治措施原则可行，评价结论总体可信，经补充完善后可以上报。

三、报告表应补充完善以下内容

1、完善项目产业政策符合性分析，完善“三线一单”综合应用平台研判结论；细化项目与相关环保政策文件的符合性分析；完善大气环境质量现状资料。

2、完善项目建设内容介绍并进行备案一致性分析；核实项目固废种类、数量及处置措施；细化项目依托工程内容；完善项目水平衡、物料平衡及蒸汽平衡。

3、明确项目现有工程拆除内容及应采取污染防治措施；明确项目改造内容；细化现有工程污染物产排情况、排污许可及总量指标执行情况；调查现有工程存在环保污染问题，并提出整改措施建议。

4、完善项目工艺流程及产污环节，核实项目废气种类，完善项目除尘措施可行性论证分析。

5、完善项目周围环境风险敏感保护目标及分布情况；完善项目风险分析，完善风险物质及风险污染途径识别，核实风险物质存在量、储存方式；完善环境风险防范措施。

6、完善项目环境管理监测计划、“三同时”验收内容及附图附件。

吴晓林

专家：崔德 刘俊

2025年9月26日

专家意见修改说明

序号	专家意见	修改说明
1	完善项目产业政策符合性分析	P1、P2
	完善“三线一单”综合应用平台研判结论，细化项目与相关环保政策文件的符合性分析	P3、P5、P17
	完善大气环境质量现状资料	P57
2	完善项目建设内容介绍并进行备案一致性分析	P29
	核实项目固废种类、数量及处置措施	P85、P86、P87
	细化项目依托工程内容	P34
	完善项目水平衡、物料平衡及蒸汽平衡	P30、P31、P32、P33、P75、P76
3	明确项目现有工程拆除内容及应采取污染防治措施	P55、P56
	明确项目改造内容	P20、P22、P29
	细化现有工程污染物产排情况、排污许可及总量指标执行情况	P52、P53、P54、P55
	调查现有工程存在环保污染问题，并提出整改措施建议	P56
4	完善项目工艺流程及产污环节，核实项目废气种类，完善项目除尘措施可行性论证分析	P37、P38、P42、P43、P64、P65、P66、P67、P68、P69、P70、P74

5	完善项目周围环境风险敏感保护目标及分布情况	P88
	完善项目风险分析，完善风险物质及风险污染途径识别，核实风险物质存在量、储存方式；完善环境风险防范措施。	P88、P89、P90、P91
6	完善项目环境管理监测计划、“三同时”验收内容及附图附件	P72、P78、P84、P85、P92、P93、附图、附件

关于《濮阳训达粮油股份有限公司花生肽及花生蛋白粉技术
技术升级改造项目环境影响报告表》

专家审核意见

2025年9月26日,濮阳市生态环境局濮阳县分局组织专家对《濮阳训达粮油股份有限公司花生肽及花生蛋白粉技术升级改造项目环境影响报告表》进行评审,专家提出了本报告的修改意见。环评单位修改后,经各专家再次审核沟通后,认为本报告已修改到位,能够满足审批技术条件,同意按照程序上报。

评审专家:

2025年10月19日

苗德
刘俊广
吴焕林