

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 河南安制信摩擦材料有限公司

年产 70 万套汽车刹车片迁建项目

建设单位（盖章）： 河南安制信摩擦材料有限公司

编制日期： 2025 年 9 月

中华人民共和国生态环境部制

河南安制信摩擦材料有限公司年产 70 万套汽车刹车片迁建项目

环境影响报告表技术评审意见修改说明

专家意见	修改情况
1、细化原辅料及产品包装方式和规格，核实项目塑粉平衡图，细化现有工程污染物排放核算及依据。	已细化原辅料及产品包装方式和规格，见 P34-P36 加黑加粗加下划线部分；已核实项目塑粉平衡图，见 P40 加黑加粗加下划线部分；已细化现有工程污染物排放核算及依据，见 P50 加黑加粗加下划线部分。
2、根据产品种类细化原辅料种类和用量及生产设备设施的设置情况；结合本项目原辅料成分及理化性质进一步识别本项目污染因子；根据生产工艺流程，结合投料及物料转输方式，完善生产工艺描述及污染源产排环节，据此完善污染源及源强分析。	已根据产品种类细化了原辅料种类和用量及生产设备设施的设置情况，见 P34-P36 加黑加粗部分；已完善原辅物理化性质，见 P37-P38 加黑加粗部分；并进一步识别本项目污染因子，见 P47、P61、P62-P66 加黑加粗部分；并根据生产工艺流程，结合投料及物料转输方式，完善了生产工艺描述及污染源产排环节，见 P43-P45 加黑加粗部分；并完善了污染源及源强分析，见 P61-P64 加黑加粗部分。
3、核实集气罩设置方式、数量和收集效率及风量核算，细化污染物排放方式和排放量核算过程；完善污染防治措施的可行性分析。	已核实集气罩设置方式、数量和收集效率及风量核算，细化污染物排放方式和排放量核算过程，见 P61、P63、P65 加黑加粗部分；已完善污染防治措施的可行性分析，见 P78 加黑加粗部分。
4、核实废气治理治理设施活性炭填充量和更换周期，细化固体废物产生种类、产生量及固废属性和去向。	已核实废气治理治理设施活性炭填充量和更换周期，细化固体废物产生种类、产生量及固废属性和去向，见 P91-P94 加黑加粗部分。
5、结合现有工程核实本次工程总量控制指标种类和新申请量	已结合现有工程核实本次工程总量控制指标种类和新申请量，见 P60 加黑加粗部分。

编制单位和编制人员情况表

项目编号	2v2m8f		
建设项目名称	河南安制信摩擦材料有限公司年产70万套汽车刹车片迁建项目		
建设项目类别	33--071汽车整车制造; 汽车用发动机制造; 改装汽车制造; 低速汽车制造; 电车制造; 汽车车身、挂车制造; 汽车零部件及配件制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	河南安制信摩擦材料有限公司		
统一社会信用代码	91410923MA442PFQ5L		
法定代表人 (签章)	王国宋		
主要负责人 (签字)	王振杰		
直接负责的主管人员 (签字)	王振杰		
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	河南聚创环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91410105MA44PA1R9U		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
张丽丽	2016035410350000003507410332	BH001891	张丽丽
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
王玲	建设项目工程分析、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论、附表	BH042838	王玲
张丽丽	建设项目基本情况、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、附图、附件	BH001891	张丽丽

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位河南聚创环保科技有限公司（统一社会信用代码91410105MA44PA1R9U）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的河南安制信摩擦材料有限公司年产70万套汽车刹车片迁建项目项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为张丽丽（环境影响评价工程师职业资格证书管理号2016035410350000003507410332，信用编号BH001891），主要编制人员包括张丽丽（信用编号BH001891）、王玲（信用编号BH042838）（依次全部列出）等2人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章)： 河南聚创环保科技有限公司



编制单位承诺书

本单位河南聚创环保科技有限公司（统一社会信用代码91410105MA44PA1R9U）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人（负责人）变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管部门或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条规定的合性发生变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形，全职情况发生变更、不再属于本单位全职人员的
7. 补正基本情况信息



编制人员承诺书

本人张丽丽(身份证件号码 41302419710402515X)郑重承诺:本人在河南聚创环保科技有限公司单位(统一社会信用代码 91410105MA44PA1R9U)全职工作,本次在环境影响评价信用平台提交的下列第2项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 被注销后从业单位变更的
6. 被注销后调回原从业单位的
7. 编制单位终止的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字): 张丽丽

2025 年 9 月 24 日

编制人员承诺书

本人王玲(身份证件号码 411381198804172042)郑重承诺:本人在河南聚创环保科技有限公司单位(统一社会信用代码 91410105MA44PA1R9U)全职工作,本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 被注销后从业单位变更的
6. 被注销后调回原从业单位的
7. 编制单位终止的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字): 王玲

2025 年 9 月 24 日



营业执照

统一社会信用代码

91410105MA44PA1R9U

(副本) 1-1



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名称 河南聚创环保科技有限公司

注册资本 伍佰万圆整

类型 有限责任公司（自然人独资）

成立日期 2017年12月07日

法定代表人 张克颂

营业期限 长期

经营范围 环保技术推广服务；环保咨询；土壤污染治理与修复服务；节能技术推广服务；环保工程施工；大气污染治理；固体废物治理；噪声与振动控制服务；水污染治理；水土保持技术咨询服务；环境工程监理；环保设备的技术开发。涉及许可经营项目，应取得相关部门许可后方可经营（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

住所 郑州市二七区嵩山路与汝河路交汇处
嵩山大厦17层01号

登记机关



2020 年 06 月 03 日



持证人签名:

Signature of the Bearer

管理号: 2016035410350
证书编号: HP00019753

姓名: 张丽丽

Full Name

性别:

Sex

出生年月: 1968.02

Date of Birth

专业类别:

Professional Type

批准日期: 2016.05

Approval Date

签发单位盖章:

Issued by

签发日期: 2016 12 年 30 月 日

Issued on





河南省社会保险个人参保证明
(2025 年)



单位：元

证件类型	居民身份证		证件号码	410104196802076029		
社会保障号码	410104196802076029		姓 名	张丽丽	性别	女
单位名称		险种类型	起始年月		截止年月	
郑州市环境保护发展公司		企业职工基本养老保险	200105		200901	
河南聚创环保科技有限公司		失业保险	202103		-	
郑州市环保产业协会		失业保险	201107		201703	
河南佳昱环境科技有限公司		工伤保险	201704		202102	
河南聚创环保科技有限公司		工伤保险	202103		-	
河南佳昱环境科技有限公司		企业职工基本养老保险	201704		202102	
郑州市环保产业协会		工伤保险	199211		201703	
河南佳昱环境科技有限公司		失业保险	201704		202102	
河南聚创环保科技有限公司		企业职工基本养老保险	202103		-	
郑州市环保产业协会		企业职工基本养老保险	200902		201703	

缴费明细情况

月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	1992-11-01	参保缴费	2011-07-01	参保缴费	1992-11-01	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	8299		8299		8299	-
02	8299		8299		8299	-
03	8299		8299		8299	-
04	8299		8299		8299	-
05	8299		8299		8299	-
06	8299		8299		8299	-
07	8288		8288		8288	-
08	8288		8288		8288	-
09	8288		8288		8288	-
10	8288		8288		8288	-
11	8288		8288		8288	-
12		-		-		-

说明：

- 1、本证明的信息，仅证明参保情况及在本年内缴费情况，本证明自打印之日起三个月内有效。
- 2、扫描二维码验证表单真伪。
- 3、 表示已经实缴， 表示欠费， 表示外地转入，-表示未制定计划。
- 4、工伤保险个人不缴费，如果工伤保险基数正常显示，-表示正常参保。
- 5、若参保对象存在在多个单位参保时，以参加养老保险所在单位为准。





河南省社会保险个人权益记录单

(2025)

单位：元

证件类型	居民身份证	证件号码	411381198804172042			
社会保障号码	411381198804172042	姓 名	王玲	性别	女	
联系地址	河南省邓州市及滩镇王营村王营52号			邮政编码	450000	
单位名称	河南聚创环保科技有限公司			参加工作时间	2015-05-01	

账户情况

险种	截止上年末 累计存储额	本年账户 记入本金	本年账户 记入利息	账户月数	本年账户支 出额账利息	累计储存额
基本养老保险	40105.55	3335.28	0.00	126	3335.28	43440.83

参保缴费情况

月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2017-08-01	参保缴费	2017-08-01	参保缴费	2017-08-01	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	3756		3756		3756	-
02	3756		3756		3756	-
03	3756		3756		3756	-
04	3756		3756		3756	-
05	3756		3756		3756	-
06	3756		3756		3756	-
07	3756		3756		3756	-
08	3756		3756		3756	-
09	3756		3756		3756	-
10	3756		3756		3756	-
11	3831		3831		3831	-
12		-		-		-

说明：

- 本权益单仅供参保人员核对信息。
- 扫描二维码验证表单真伪。
- 表示已经实缴， 表示欠费， 表示外地转入， -表示未制定计划。
- 若参保对象存在在多个单位参保时，以参加养老保险所在单位为准。
- 工伤保险个人不缴费，如果缴费基数显示正常，—表示正常参保。



数据统计截止至： 2025.11.28 14:29:05

打印时间：2025-11-28

一、建设项目基本情况

建设项目名称	河南安制信摩擦材料有限公司年产 70 万套汽车刹车片迁建项目					
项目代码	2508-410923-04-01-574173					
建设单位联系人	王振杰	联系方式	17303934111			
建设地点	河南省（自治区）濮阳市南乐县 产业集聚区发展大道与富民路交叉口东北角 1 号					
地理坐标	（115 度 14 分 4.705 秒，36 度 5 分 31.914 秒）					
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 36 71 汽车零部件及配件制造 367			
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目			
项目审批（核准/备案）部门（选填）	南乐县行政审批和政务信息管理局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2508-410923-04-01-574173			
总投资（万元）	1300	环保投资（万元）	80			
环保投资占比（%）	6.15%	施工工期	3 个月			
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	15000m ²			
专项评价设置情况	无					
规划情况	调整年份	调整内容	规划文件名称	审批机关	审批文号	审批时间
	2008 年	首次规划	南乐县产业集聚区发展规划（2009-2020 年）	河南省发展和改革委员会	豫发改工业〔2010〕474 号	2010 年 4 月
	2012 年	同意集聚区规划调整方案，沿原规划南、北边界适度拓展，新增规划面积 6.3 平方公里；新增主导	南乐县产业集聚区发展规划（2009-2020 年）及调整方案	河南省发展和改革委员会	豫发改工业〔2012〕1606 号	2012 年 10 月 18 日

		产业一装备制造业				
	2016 年	原则同意南乐县集聚区主导产业新增生物制造产业	南乐县产业集聚区发展规划（2009-2020 年）及调整方案	河南省产业集聚区发展联席会议办公室	豫集聚办（2016）1 号	2016 年 3 月 15 日
	2023 年	南乐县产业集聚区确定为南乐县先进制造业开发区	南乐县先进制造业开发区发展规划（2022-2035 年）	河南省发展和改革委员会	豫发改工业函[2022]42 号	/
规划环境影响评价情况	规划文件名称		审批机关	审批文号	审批时间	
	南乐县产业集聚区发展规划（2009-2020 年）环境影响报告书		河南省环境保护厅	豫环审（2009）441 号	2009 年 12 月 31 日	
	南乐县产业集聚区发展规划调整方案（2014-2020）环境影响报告书		濮阳市环境保护局（现濮阳市生态环境局）	濮环审（2017）09 号	2017 年	
	南乐县先进制造业开发区总体发展规划（2022-2035 年）环境影响评价报告书		濮阳市生态环境局	/	/	
规划及规划环境影响评价符合性分析	一、项目与《南乐县先进制造业开发区总体发展规划（2022-2035 年）》相符性分析					
	根据濮阳市国土空间规划成果和《河南省开发区建设工作领导小组关于开展开发区发展规划编制工作的通知》（豫开〔2022〕8 号），南乐县产业集聚区升级为南乐县先进制造业开发区，产业发展布局与规划进行了调整。					
	开发区规划范围：东至兴乐大道-东环路，南至南环路，西至光明路-平安路-昌意路，北至马颊河南岸。规划面积约为 13.23 平方公里；开发区四至范围：东至兴乐大道-东环路，南至南环路，西至平安路，北至工兴路。规划面积 892 公顷。规划时限：2022～2035 年。其中，近期规划 2022～2025 年；远期规划 2026～2035 年。总体发展定位：以生物制造为主导，以食品加工和装备制造为两翼的整体产业构架。					
	1、供水工程规划					
	供水依托县城一水厂（兴华路西段路北，规划供水能力 4 万吨/日）、二水厂（睢庄村以南、马颊河东 106 国道以北，近期建设规模 2.0 万吨，远期 4 万吨/日）、					

三水厂（南水北调为水源，设计规模为 5 万吨/日）联合供水。

2、排水工程规划

1) 规划采用雨污分流制；

2) 雨水根据地形及地面天然坡度，就近排入水体。其中工业路以南雨水排入永顺沟；工业路以北雨水就近排入永顺沟或城关沟；

3) 南乐县县城污水处理厂处理规模现已扩建至 6 万 m³/d（位于仓颉路以南），废水经处理后排入永顺沟；

4) 规划考虑 1.1 万 m³/d 中水回用。

3、燃气工程规划

预测管道气用量为 411.14 万立方米，以“西气东输”天然气为气源，集聚区用气由产业大道主管线从天然气门站引来，并在民生路和兴业大道交叉口规划一处天然气储配站。

4、电力工程

1) 规划区现状正在建设一处 110KV 变电站，为敬贤站，位于发展大道和永顺路交叉口东北角，远期主变容量为 3×50MVA。110KV 电源线路由城区 220KV 的南乐站引入；

本项目位于南乐县产业集聚区发展大道与富民路交叉口东北角 1 号，属于南乐县先进制造业开发区，同时南乐县先进制造业开发区管委会已出具关于项目入驻的意见，原则同意项目入驻。项目在南乐县先进制造业开发区总体发展规划（2022-2035 年）总平面布局图中的位置详见附图五。证明详见附件 6。

二、项目与《南乐县先进制造业开发区总体发展规划（2022-2035 年）环境影响报告书》及其审查意见相符性分析

本项目与《南乐县先进制造业开发区发展规划（2022-2035 年）环境影响报告书》中环境准入条件相符性分析见下表。

表 1-1 项目与南乐县先进制造业开发区环境准入条件相符性一览表

类型	基本要求	本项目情况	相符性
基本要求	1、入驻项目应符合园区规划或规划环评的要求。在居民安置区的上风向区域禁止入驻大气污染较为严重的工业企业；东环路两侧的二类工业用地禁止入驻以大气污染为主的工业项目；禁止发展煤化工、冶金、钢铁、铁合金等单纯新建和单纯扩大产能的项目。	1.项目位于南乐县产业集聚区发展大道与富民路交叉口东北角1号，用地性质为工业用地，符合南乐县土地利用	相符

			规划要求。	
		2、控制入驻高耗水、高排水建设项目和污水处理后达不到集中污水处理厂收水水质标准的建设项目。	2.项目不属于高耗水、高排水项目。	
	规划法规	1.符合《产业结构调整指导目录（2024年本）》要求；	1.对照《产业结构调整指导目录》（2024年），本项目不属于淘汰类、限制类、鼓励类，属于允许类。	相符
		2.满足区域生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入管控要求；符合河南省主体功能区规划的要求；	2.项目符合三线一单要求。	
		3.严格按照国家的环保法律和规定做到执行环境影响评价和“三同时”制度；入驻项目必须做到达标排放，并做好事故预防措施，制定必要的风险应急预案。	3.项目建设严格落实环评和三同时制度要求，各污染物达标排放	
	投资强度及容积率	满足国土资发[2008]24号文《关于发布和实施<工业项目建设用地控制指标>的通知》的要求和《河南省人民政府关于进一步加强节约集约用地的意见》（豫政[2015]66号）文件要求	1.项目用地为工业用地，符合要求。	相符
	资源开发利用	1.到2025年，濮阳市年用水总量控制在14.37亿立方米以内，全市万元GDP用水量和万元工业增加值用水量分别降低到69.8立方米和23立方米。强化工业节水，开展火力发电、石化、化工、造纸、食品加工、羽绒制品等高耗水或重污染行业工业废水循环利用或节水技术改造。	2.本项目不属于高耗水或重污染行业。	相符
		2.地下水超采地区，控制采用地下水的高耗水新建、改建、扩建项目。	3.本项目不涉及	
	污染物排放管控要求	1.新、改、扩建项目主要污染物排放要求满足当地总量减排要求。	1.要求本项目废气、废水总量满足当地总量减排要求；	相符
		2.涉及挥发性有机物排放的建设项目，实行区域内VOCs排放等量或倍量削减替代，否则禁止入驻；	2.本项目排放VOCs，实施倍量削减替代	
		3.深入推进低挥发性有机物含量原辅材料源头替代，全面推广使用低挥发性有机物含量的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等新兴原辅材料。	3.本项目喷塑使用粉末涂料，涂料符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）规定的低VOCs含量涂料产品（VOCs含量≤420g/L）。酚醛树脂胶中挥发性有机物的含量符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB 3372-2020）表 2 中限值要求（VOCs	

				含量≤250g/L)。	
			4.优化产业结构，严格控制入区项目的引入条件；入区企业要严格执行“三同时”制度，优化工艺流程，推行清洁生产，对污染物排放进行全过程控制。	4.项目建设严格落实环评和三同时制度要求，各污染物达标排放。	
			5.新建、扩建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到A级绩效水平，改建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到B级以上绩效水平。	5.项目执行《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020年修订版）》三十九、工业涂装行业，A级绩效水平。	
			6.严格限制高耗水、高污染的企业入驻园区；沥青、油料、化学物品等要采取防止雨水冲刷和防淋溶措施；采用先进的生产工艺和污染物处理工艺，加大废水回用率，最大限度地减少水污染物的排放。禁止含重金属废水进入城市生活污水处理厂。	6.项目不属于高耗水、高污染行业。	
			7.在农副食品加工等重点水污染物排放行业，深入推进清洁生产审核，推动清洁生产改造，减少单位产品耗水量和单位产品排污量，促进企业废水厂内回用。	7.项目为汽车零配件制造业，不属于农副食品加工等重点水污染物排放行业。	
	环境 风险 防控 要求		1.针对区域存在的各类风险源，制订完善的安全管理制度和建立有效的安全防范体系，制订风险事故应急措施或预案。	1.本项目存在的各类风险源，要求制订完善的安全管理制度和建立有效的安全防范体系，将风险控制在可控范围内。	
			2.充分利用企业用地调查成果和注销、撤销排污许可的信息，考虑行业、生产年限等因素，确定优先监管地块，并按要求采取污染管控措施。	2.不涉及。	相符
			3.对无法实现低VOCs原辅材料替代的工序，在保证安全情况下，应在密闭设备、密闭空间作业或安装二次密闭设施。	3.项目产生的VOCs引至“冷凝系统+两级活性炭吸附”装置处置。	
			4.强化空气质量预测预报能力建设，提升预测预报精准程度。实施“一厂一策”清单化管理，做到减排措施全覆盖。	4.要求项目建成后完善“一厂一策”清单。	
	产业 准入 要求	鼓励 类	一般要求： 1.有利于产业链条共建、产品上下游互供，国家产业政策鼓励的食品加工、可降解材料、装备制造项目； 2.《产业发展与转移指导目录（2018年本）》中，中部地区优先承载发展的产业（食品加工、装备制造、可降解材料类）； 3.高新技术、固废综合利用、市政基础设施、有利于节能减排的技术改造项目	项目原料全部外购	相符

		<p>主要发展：</p> <p>1、装备制造业项目</p> <p>1) 依托现有龙头企业，构建垂直一体化的产业发展体系，形成以集团为核心的区域推动型市场效应，形成脉络明晰的产业纵深；</p> <p>2) 《产业结构调整指导目录（2024年本）》等国家产业政策中符合规划方案中装备制造产业发展方向的鼓励类项目；</p> <p>2、食品加工业项目</p> <p>1) 依托现有龙头企业，围绕品质的精细化、品类的多元化以及品牌的特色化，着力提升食品加工链条承接发展水平。不断完善肉制品、冷饮食品、粮食精深加工3条全产业链，做优做强产业链建设；</p> <p>2) 《产业结构调整指导目录（2024年本）》等国家产业政策中符合规划方案中食品加工业发展方向的鼓励类项目；</p> <p>3、可降解材料产业</p> <p>1) 依托现有龙头企业，全面贯通南乐先进制造业开发区秸秆（玉米）—乳酸—聚乳酸—聚乳酸深加工产业链条的关键瓶颈要素，积极布局PBS/PLA共聚混炼材料，PBAT/PLA共聚混炼材料，PPC/PLA共聚混炼材料；</p> <p>2) 《产业结构调整指导目录（2024年本）》等国家产业政策中符合规划方案中可降解材料产业发展方向的鼓励类项目；</p>	<p>对照《产业结构调整指导目录》（2024年），本项目不属于淘汰类、限制类、鼓励类，属于允许类。</p>	相符
	限制类	1.禁止不符合国家相关产业政策要求，属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中限制类的项目入驻。	不属于	相符
	禁止类	<p>1.禁止不符合国家相关产业政策要求，属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中淘汰类的项目入驻。</p> <p>2.禁止引入《市场准入负面清单（2020年版）》禁止准入类事项。</p> <p>3.禁止采用露天和敞开式喷涂工艺的企业，或VOCs废气治理技术单一，难以稳定达标排放的项目入驻；</p> <p>4.使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂的项目</p> <p>5.钢铁、冶金、焦化、电镀、煤化工、印染、造纸等不属于开发区主导产业的高耗能、重污染项目；</p> <p>6.禁止新建燃料类煤气发生炉和35蒸吨/时及以下燃煤锅炉。</p>	不属于	相符
	允许类	<p>1.不属于禁止、限制、鼓励类的均为允许类；</p> <p>2.允许类的准入原则：满足本表列出的基本要求</p>	/	相符
<p>由上表可知，本项目建设符合《南乐县先进制造业开发区发展规划（2022-2035年）环境影响报告书》中环境准入条件要求</p>				

<p>其他符合性分析</p>	<p>1、产业政策相符性分析</p> <p>本项目为 C3670 汽车零部件及配件制造，根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类项目，属于允许类产业，符合国家产业政策。项目未使用国家明令禁止的淘汰类和限制类的工艺和设备，已在南乐县行政审批和政务信息管理局，备案文号为 2508-410923-04-01-574173（见附件 2）。符合国家的产业政策。</p> <p>2、用地相符性</p> <p>项目位于濮阳市南乐县产业集聚区发展大道与富民路交叉口东北角 1 号，属于南乐县先进制造业开发区，根据国土资源部、国家发展和改革委员会 2012 年 5 月 30 日发布的“关于发布实施《限制用地项目目录（2012 年本）》和《禁止用地项目目录（2012 年本）》的通知”中规定，项目不属于目录中的建设项目，不属于该文件中限批或禁批的范围，符合国家用地要求。本项目用地性质为工业用地，符合南乐县土地利用规划要求。</p> <p>3、选址合理性分析</p> <p>1) 用地性质符合性</p> <p>本项目位于濮阳市南乐县产业集聚区发展大道与富民路交叉口东北角 1 号，属于南乐县先进制造业开发区，建设单位河南安制信摩擦材料有限公司于 2025 年 4 月 22 日购置濮阳市农发机械制造有限公司的土地使用权，并于 2025 年 4 月 23 日取得由南乐县人民法院出具的文号“2025 豫 0923 执恢 135 号”的裁定书（见附件 5）。本项目利用购置的厂地进行建设。经调查，该厂地现状有闲置厂房，厂房自建成后一直处于闲置状态，厂房内无任何生产装置、设备，项目地未遗留任何历史问题，无与本项目有关的原有污染情况。根据《建设项目分类管理名录》（21 版），标准化厂房建设不纳入建设项目环境影响评价管理，所以未办理环评手续。依据河南安制信摩擦材料有限公司不动产权证（豫（2025）南乐县不动产权第 0003723 号）可知，项目所在地用途为工业用地。</p> <p>综上，本项目选址用地符合要求。</p> <p>2) 周边环境相容性分析</p> <p>根据现场查看，项目所在厂区北侧为纸箱加工厂和濮阳市农发机械制造有限公司，东侧为在建空厂房，西侧为发展大道，南侧为富民路。周围无自然保护区</p>
----------------	---

	<p>和其他特别需要保护的敏感目标，无明显的环境制约因素。距离项目最近的敏感点为东南侧约 602m 的六囤村。项目生活污水经厂区化粪池处理后接市政管网排入南乐县污水处理厂；项目废气主要为颗粒物、非甲烷总烃，经各自废气处理设施处理后，由 15m 高排气筒达标排放；固废合理处置；运营期噪声可满足相应标准要求；因此本项目的建设对周围环境影响较小。</p> <p>因此，本项目建设与周边环境相容。</p> <p>3) 外部建设条件可行性</p> <p>本项目位于南乐县产业集聚区发展大道与富民路交叉口东北角 1 号，所在位置条件较好，交通便利，区域水、电、通信等基础配套设施齐全。因此，项目外部建设具有可行性。</p> <p>综上，从项目用地性质、周边环境相容性、外部建设条件等方面综合分析，项目选址合理可行。</p> <p>4、“三线一单”相符性分析</p> <p>(1) 生态保护红线</p> <p>根据《河南省生态环境准入清单》中河南省生态空间总体管控要求，生态保护红线总体要求如下：除国家重大战略项目外，仅允许对生态功能不造成破坏的有限人为活动，主要包括：零星的原住民在不扩大现有建设用地和耕地规模前提下，修缮生产生活设施，保留生活必需的少量种植、放牧、捕捞、养殖；因国家重大能源资源安全需要开展的战略性能源资源勘查，公益性自然资源调查和地质勘查；自然资源、生态环境监测和执法包括水文水资源监测及涉水违法事件的查处等，灾害防治和应急抢险活动；经依法批准进行的非破坏性科学研究观测、标本采集；经依法批准的考古调查发掘和文物保护活动；不破坏生态功能的适度参观旅游和相关的必要公共设施建设；必须且无法避让、符合县级以上国土空间规划的线性基础设施建设、防洪和供水设施建设与运行维护；重要生态修复工程。</p> <p>本项目选址位于濮阳市南乐县产业集聚区发展大道与富民路交叉口东北角 1 号，选址不涉及自然保护区、风景名胜区、森林公园、饮用水源保护区等，不在生态保护红线范围内。</p> <p>(2) 环境质量底线</p> <p>①环境空气质量</p>
--	---

	<p>项目选址区域为环境空气功能区二类区，执行《环境环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。本次评价大气现状数据引用河南省空气质量实况与预报公布的 2024 年南乐县环境质量概况，项目选址区 PM_{2.5} 年均值、PM₁₀ 年均值、O₃ 日最大 8 小时平均第 95 百分位数值均出现超标现象，其他环境空气质量因子均能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，属于环境空气不达标区域。针对项目所在区域大气环境质量超标现象，濮阳市按照《濮阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案》中的一系列措施进行实施后，将不断改善区域大气环境质量。</p> <p>本项目主要废气是颗粒物、非甲烷总烃，经处理后均能达标排放，项目对周边环境空气质量影响不大。</p> <p>②水环境质量</p> <p>本项目所在区域水体执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类标准。根据濮阳市生态环境局公布的《濮阳市环境质量月报》2024 年全年徒骇河毕屯断面监测数据说明地表水质现状监测结果，2024 年 8 月高锰酸盐指数超标，其他水质污染因子均达标，超标原因可能是由于部分生活垃圾丢弃于徒骇河沿岸，随雨水进入河流所致，同时受到农村生活污水、农村面源的污染。濮阳市按照《河南省 2025 年碧水保卫战实施方案》中的一系列措施进行实施后，水质将会大幅改善。</p> <p>本项目无生产废水排放，生活污水经厂区化粪池处理后接市政管网排入南乐县污水处理厂处理后达标排放，对周围环境影响较小。</p> <p>③声环境质量</p> <p>根据预测本项目，运营期项目厂界四周噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求，因此项目对区域声环境质量影响较小，不突破区域声环境质量底线。</p> <p>综上，本项目建设符合区域环境质量底线要求。</p> <p>（3）资源利用上线</p> <p>本项目运营期主要消耗的资源为水资源、电能等，项目区域内已铺设自来水管网且水源充足，生产用水均使用自来水，用水严格按照河南省《工业与城镇生活用水定额》（DB41/T385-2020）指标要求；电能主要由濮阳市电网统一供电，</p>
--	---

同时项目选用符合国家标准的节能设备，尽可能降低建设项目的能耗与水耗，不触碰资源利用上限，符合资源利用上线要求。另外项目利用现有场地建设，不涉及基本农田，不新增建筑用地，不会突破区域土地资源上线。因此，项目资源利用满足要求。

（4）本项目与《河南省生态环境准入清单》符合性分析

2024年2月1日河南省生态环境厅发布了《关于发布河南省“三线一单”生态环境分区管控更新成果（2023版）》。根据河南省三线一单综合信息应用平台查询结果（见附图六），研判分析报告结论如下：

①空间冲突：经研判，初步判定该项目无空间冲突，最终结果以自然资源部门提供的为准。

②根据生态环境管控单元压占分析，建设项目涉及环境管控单元1个，生态空间分区1个，水环境管控分区1个，大气管控分区2个，自然资源管控分区1个，岸线管控分区0个，水源地0个，湿地公园0个，风景名胜区0个，森林公园0个，自然保护区0个。

1）环境管控单元分析

经比对，项目涉及1个河南省环境管控单元，其中优先保护单元0个，重点管控单元1个（南乐县先进制造业开发区，环境管控单元编码：ZH41092320001），一般管控单元0个。

表 1-2 与涉及河南省环境管控单元相符性分析

维度	单元管控要求	本项目	相符性
空间布局约束	1、入驻项目应符合园区规划或规划环评的要求。在居民安置区的上风向区域禁止入驻大气污染较为严重的工业企业；东环路两侧的二类工业用地禁止入驻以大气污染为主的工业项目；禁止发展煤化工、冶金、钢铁、铁合金等单纯新建和单纯扩大产能的项目。	项目符合园区规划。不属于禁止类行业。	相符
	2、控制入驻高耗水、高排水建设项目和污水处理后达不到集中污水处理厂收水水质标准的建设项目。	本项目不属于高耗水、高排水建设项目；项目生活污水经厂区化粪池处理后接管网排入南乐县污水处理厂进一步处理。	相符
污染物排放管控	1、大气：优化产业结构，严格控制入区项目的引入条件；入区企业要严格执行“三同时”制度，优化工艺流程，推行清洁生产，对污染物排放进行全过程控制。	项目严格执行“三同时”制度。	相符
	2、水：严格限制高耗水、高污染的企业入驻园区；沥青、油料、化学物品等要采取防止雨水冲刷和防淋溶措施；采用先进的生产工艺和污染物处理工艺，加大	本项目不属于高耗水、高污染建设项目；项目颗粒物采用袋式除尘，	相符

		废水回用率，最大限度地减少水污染物的排放。禁止含重金属废水进入城市生活污水处理厂。	有机废气采用“冷凝系统+两级活性炭吸附”技术，均属于先进高效污染物处理技术；生活污水经厂区化粪池处理后接管网排入南乐县污水处理厂进一步处理。项目不涉及重金属。	
	环境 风险 防控	1、针对区域存在的各类风险源，制订完善的安全生产管理制度和建立有效的安全防范体系，制订风险事故应急措施或预案。	要求企业对存在的风险源制订完善的安全管理制度和建立有效的安全防范体系，将风险控制可在可控范围内。	相符
		2、化工和危险化学品生产、储存、使用等企业在拆除生产设施设备、污染治理设施时，要事先制定企业拆除活动污染防治方案和拆除活动环境应急预案。	不涉及。	相符
		3、充分利用企业用地调查成果和注销、撤销排污许可的信息，考虑行业、生产年限等因素，确定优先监管地块，并按要求采取污染管控措施。	不涉及。	相符
	资源 利用 率要 求	地下水超采地区，控制采用地下水的高耗水新建、改建、扩建项目。	项目不属于高耗水项目	相符
<p>2) 水环境管控分区分析</p> <p>经比对，项目涉及 1 个河南省水环境管控分区，其中水环境优先保护区 0 个，工业污染重点管控区 1 个（南乐县先进制造业开发区，环境管控单元编码：YS4109232210067），城镇生活污染重点管控区 0 个，农业污染重点管控区 0 个，水环境一般管控区 0 个。</p>				
<p>表 1-3 与涉及河南省水环境管控相符性分析</p>				
	维度	单元管控要求	本项目	相符性
	空间 布局 约束	1、入驻项目应符合园区规划或规划环评的要求。	项目符合园区规划。	相符
		2、控制入驻高耗水、高排水建设项目和污水处理后达不到集中污水处理厂收水水质标准的建设项目。	项目不属于高耗水项目	相符
	污 染 物 排 放 管 控	采用先进的生产工艺和污染物处理工艺，加大废水回用率，最大限度地减少水污染物的排放。禁止含重金属废水进入城市生活污水处理厂。	项目颗粒物采用袋式除尘，有机废气采用“冷凝系统+两级活性炭吸附”技术，均属于先进高效污染物处理技术；生活污水经厂区化粪池处理后接管网排入南乐县污水处理厂进一步处理。项目不涉及重金属。	相符
	环境	1、针对区域存在的各类风险源，制订完善的安全生产管理制度和建立有效的安全防范体系，制订风险事故应急措施或预案。	要求企业对存在的	相符

风险 防控	度和建立有效的安全防范体系，制订风险事故应急措施或预案。	风险源制订完善的安全管理制度和建立有效的安全防范体系，将风险控制在可控范围内。																								
	2、化工和危险化学品生产、储存、使用等企业在拆除生产设施设备、污染治理设施时，要事先制定企业拆除活动污染防治方案和拆除活动环境应急预案。	不涉及	相符																							
	资源 利用 率要 求	/	相符																							
3) 大气环境管控分区分析 <p>经比对，项目涉及 2 个河南省大气环境管控分区，其中大气环境优先保护区 0 个，高排放重点管控区 1 个（南乐县先进制造业开发区，环境管控单元编码：YS4109232310001），布局敏感重点管控区 0 个，弱扩散重点管控区 0 个，受体敏感重点管控区 1 个（环境管控单元编码：YS4109232340001），大气环境一般管控区 0 个。</p> <p style="text-align: center;">表 1-4 与涉及河南省大气环境管控相符性分析（高排放重点管控区）</p> <table> <tr> <th>维度</th><th>单元管控要求</th><th>本项目</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td>空间 布局 约束</td><td>入驻项目应符合园区规划或规划环评的要求。在居民安置区的上风向区域禁止入驻大气污染较为严重的工业企业；东环路两侧的二类工业用地禁止入驻以大气污染为主的工业项目；禁止发展煤化工、冶金、钢铁、铁合金等单纯新建和单纯扩大产能的项目。控制入驻高耗水、高排水建设项目和污水处理后达不到集中污水处理厂收水水质标准的建设项目。</td><td>项目符合园区规划。项目不属于大气污染严重的企业。项目不属于煤化工、冶金、钢铁、铁合金等行业。项目不属于高耗水项目。</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>污染 物排 放管 控</td><td>/</td><td>/</td><td>相符</td></tr> <tr> <td rowspan="2">环境 风险 防控</td><td>1、严格落实规划环评及其批复文件制定的环境风险防范措施。</td><td>项目建成后严格按照环评要求采取相应的风险防范措施。</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>2、园区应制定环境风险应急预案，成立应急组织机构，定期开展应急演练，提高区域环境风险防范能力。</td><td>要求企业对存在的风险源制订完善的安全管理制度和建立有效的安全防范体系，将风险控制在可控范围内。</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>资源 利用 率要 求</td><td>在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在各省辖市、县（市）人民政府规定的期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源；大力改善煤电机组供电煤耗水平。</td><td>项目不涉及高污染燃料</td><td>相符</td></tr> </table>				维度	单元管控要求	本项目	相符性	空间 布局 约束	入驻项目应符合园区规划或规划环评的要求。在居民安置区的上风向区域禁止入驻大气污染较为严重的工业企业；东环路两侧的二类工业用地禁止入驻以大气污染为主的工业项目；禁止发展煤化工、冶金、钢铁、铁合金等单纯新建和单纯扩大产能的项目。控制入驻高耗水、高排水建设项目和污水处理后达不到集中污水处理厂收水水质标准的建设项目。	项目符合园区规划。项目不属于大气污染严重的企业。项目不属于煤化工、冶金、钢铁、铁合金等行业。项目不属于高耗水项目。	相符	污染 物排 放管 控	/	/	相符	环境 风险 防控	1、严格落实规划环评及其批复文件制定的环境风险防范措施。	项目建成后严格按照环评要求采取相应的风险防范措施。	相符	2、园区应制定环境风险应急预案，成立应急组织机构，定期开展应急演练，提高区域环境风险防范能力。	要求企业对存在的风险源制订完善的安全管理制度和建立有效的安全防范体系，将风险控制在可控范围内。	相符	资源 利用 率要 求	在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在各省辖市、县（市）人民政府规定的期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源；大力改善煤电机组供电煤耗水平。	项目不涉及高污染燃料	相符
维度	单元管控要求	本项目	相符性																							
空间 布局 约束	入驻项目应符合园区规划或规划环评的要求。在居民安置区的上风向区域禁止入驻大气污染较为严重的工业企业；东环路两侧的二类工业用地禁止入驻以大气污染为主的工业项目；禁止发展煤化工、冶金、钢铁、铁合金等单纯新建和单纯扩大产能的项目。控制入驻高耗水、高排水建设项目和污水处理后达不到集中污水处理厂收水水质标准的建设项目。	项目符合园区规划。项目不属于大气污染严重的企业。项目不属于煤化工、冶金、钢铁、铁合金等行业。项目不属于高耗水项目。	相符																							
污染 物排 放管 控	/	/	相符																							
环境 风险 防控	1、严格落实规划环评及其批复文件制定的环境风险防范措施。	项目建成后严格按照环评要求采取相应的风险防范措施。	相符																							
	2、园区应制定环境风险应急预案，成立应急组织机构，定期开展应急演练，提高区域环境风险防范能力。	要求企业对存在的风险源制订完善的安全管理制度和建立有效的安全防范体系，将风险控制在可控范围内。	相符																							
资源 利用 率要 求	在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在各省辖市、县（市）人民政府规定的期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源；大力改善煤电机组供电煤耗水平。	项目不涉及高污染燃料	相符																							

表 1-5 与涉及河南省大气环境管控相符性分析（受体敏感重点管控区）			
维度	单元管控要求	本项目	相符性
空间布局约束	1、在各省辖市城市建成区内，禁止新建每小时二十蒸吨以下的燃烧煤炭、重油、渣油蹦及直接燃用生物质的锅炉，其他地区禁止新建每小时十蒸吨以下的燃烧煤炭、重油、渣油以及直接燃用生物质的锅炉。	本项目不涉及锅炉。	相符
	2、在居民住宅区等人口密集区域和医院、学校、幼儿园、养老院等其他需要特殊保护的区域及其周边，不得新建、改建和扩建石化、焦化、制药、油漆、塑料、橡胶、造纸、饲料等易产生恶臭气体的生产项目或者从事其他产生恶臭气体的生产经营活动。已建成的，应当逐步搬迁或者升级改造。	本项目位于南乐县产业集聚区，周围 500m 范围内不涉及需要特殊保护的区域；项目生产过程中产生的颗粒物经袋式除尘处理后达标排放；非甲烷总烃经“冷凝系统+两级活性炭吸附装置”处置后达标排放。	相符
	3、到 2025 年，城市建成区内重污染企业分类完成就地改造、退城入园、转型转产或关闭退出任务。	不涉及	相符
污染物排放管控	1、大力推进钢铁、焦化等重点行业产业结构调整和转型升级，加快钢铁、水泥、焦化行业及锅炉超低排放改造。深化有色金属冶炼、铸造、碳素、耐材、烧结类砖瓦等行业工业炉窑综合整治及垃圾焚烧发电、生物质发电烟气深度治理。	不涉及	相符
	2、推动氢燃料电池汽车示范应用，推广新能源汽车和非道路移动机械。推进公共领域车辆新能源化。实施清洁柴油车（机）行动，基本淘汰国三及以下排放标准汽车，基本消除未登记或冒黑烟工程机械	不涉及	相符
	3、加强道路扬尘综合整治，大力推进道路机械化清扫保洁作业，到 2025 年，各设区市建成区道路机械化清扫率达到 95%以上，县城达到 90%以上。各市平均降尘量到 2025 年不得高于 7 吨/月·平方公里。	不涉及	相符
环境风险防控	1、实施重污染企业退城搬迁，加快城市建成区、人群密集区、重点流域的重污染企业和危险化学品等环境风险大的企业搬迁改造、关停退出，推动实施一批水泥、玻璃、焦化、化工等重污染企业退城工程。	不涉及	相符
	2、提升城乡极端气候事件监测预警、防灾减灾综合评估和风险管控能力，保障城乡建设和基础设施安全。适时开展气候变化影响风险评估，实施适应气候变化行动。	不涉及。	相符
资源利用率要求	1、在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在各省辖市、县（市）人民政府规定的期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源。2、基本实现城区集中供暖全覆盖。	项目不涉及高污染燃料	相符
4) 自然资源管控分区分析			

经比对，项目涉及 1 个河南省自然资源管控分区，其中生态用水补给区 0 个，地下水开采重点管控区 0 个，高污染燃料禁燃区 1 个（河南省濮阳市南乐县高污染燃料禁燃区，环境管控单元编码：YS4109232540001）。

表 1-6 项目涉及河南省自然资源管控一览表

维度	单元管控要求	本项目	相符性
空间布局约束	高污染燃料禁燃区覆盖全市行政区域	项目不涉及高污染燃料	相符
污染物排放管控	/	/	相符
环境风险防控	/	/	相符
资源利用率要求	全区市域行内禁止销售、燃用高污染燃料，禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施（不含集中供热、电厂锅炉燃煤以及工业企业原料煤）	项目不涉及高污染燃料	相符

由上表 1-2~1-6 可知：本项目符合河南省生态环境总体准入要求，项目建设可行。

5、与河南省相关政策符合性分析

（1）与河南省生态环境保护委员会办公室文件关于印发《河南省 2025 年蓝天保卫战实施方案》《河南省 2025 年碧水保卫战实施方案》《河南省 2025 年净土保卫战实施方案》《河南省 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》的通知》（豫环委办[2025]6 号）

根据《河南省 2025 年蓝天保卫战实施方案》《河南省 2025 年碧水保卫战实施方案》《河南省 2025 年净土保卫战实施方案》《河南省 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》的内容（以下简称《保卫战实施方案通知》），结合本项目的情况，该方案中涉及到本项目的内容与实际建设的对比情况如下所示：

表 1-7 与保卫战实施方案通知中相关内容符合性分析

序号	具体要求	本项目	相符性
河南省 2025 年蓝天保卫战实施方案	依法依规淘汰落后低效产能。严格落实《产业结构调整指导目录（2024 年本）》《河南省淘汰落后产能综合标准体系（2023 年本）》《国家污染防治技术指导目录（2024 年，限制类和淘汰类）》要求，加快落后生产工艺装备和过剩产能淘汰退出，列入 2025 年去产能计划的生产设施 9 月底前停止排污。全省严禁新改扩建烧结砖瓦项目，加快退出 6000 万标砖/年以下、城市规划区内的烧结砖及烧结空心砌块生产线，各省辖市、济源示范区、航空港区在 2025	本项目为汽车零部件及配件制造项目，不属于淘汰落后低效产能，不属于烧结砖瓦项目。	符合

		<p>年4月组织开展烧结砖瓦行业专项整治“回头看”，原则上对达不到B级及以上绩效水平的烧结砖瓦企业实施停产整治；持续推动生物质小锅炉关停整合。2025年4月底前，各省辖市、济源示范区、航空港区制定年度落后产能淘汰退出工作方案，排查建立淘汰退出任务台账；2025年9月底前，淘汰退出烧结砖瓦生产线200条以上，整合淘汰现有的175台2蒸吨及以下和未采用专用炉具的生物质锅炉。</p>		
		<p>推进产业集群综合整治。加快推动禹州、长葛、郟县、辉县、项城的铸造集群，新密、禹州、淅池的耐材集群，长垣、长葛的工业涂装集群，兰考的人造板集群，长葛、原阳、温县的家具集群，信阳的珍珠岩集群，济源示范区的煤炭洗选产业集群，长葛的再生铜铝铅锌集群，尉氏、台前的橡胶制品制造集群19个产业集群，从生产工艺、产品质量、产能规模、能耗水平、燃料类型、原辅材料替代、污染治理和区域环境综合整治等方面实施升级改造，提升产业集群绿色发展水平。支持各地因地制宜建设集中供热中心、集中喷涂中心、有机溶剂集中回收处置中心、活性炭集中再生中心等“绿岛”项目。</p>	<p>本项目为汽车零部件及配件制造项目，位于南乐县产业集聚区，属于南乐县先进制造业开发区符合规划要求；且生产过程产生的废气收集后经处理设施处理后达标排放</p>	符合
		<p>深入开展低效失效治理设施排查整治。对照《低效失效大气污染治理设施排查整治技术要点》，持续开展低效失效大气污染治理设施排查，淘汰不成熟、不适用、无法稳定达标排放的治理工艺，整治关键组件缺失、质量低劣、自动化水平低的治理设施，纳入年度重点治理任务限期完成提升改造。2025年10月底前，完成低效失效治理设施提升改造企业800家以上，未按时完成提升改造的纳入秋冬季生产调控范围。</p>	<p>本项目生产过程产生颗粒物经收集后进入袋式除尘器处理后经15m高排气达标排放；非甲烷总烃经收集后采用“冷凝系统+两级活性炭吸附”工艺，处理后经15m高排气达标排放。处理设施不属于低效失效措施。</p>	符合
		<p>实施挥发性有机物综合治理。组织涉VOCs企业针对挥发性有机液体储罐、装卸、敞开液面、泄漏检测与修复（LDAR）、废气收集、废气旁路、治理设施、加油站、非正常工况、产品VOCs含量等10个关键环节开展VOCs治理突出问题排查整治，在汽车、机械制造、家具、汽修、塑料软包装、印铁制罐、包装印刷等领域推广使用低（无）VOCs含量涂料和油墨，对完成源头替代的企业纳入“白名单”管理，在重污染天气预警期间实施自主减排。2025年4月底前，开展一轮次活性炭更换和泄漏检测与修复，完成低VOCs原辅材料源头替代、泄漏检测与修复、VOCs综合治理等任务400家以上。</p>	<p>本项目使用的塑粉及胶均为低挥发性原料；企业在非甲烷总烃废气产生部位设置集气罩，高效收集废气，收集后经“冷凝系统+两级活性炭吸附”工艺，处理后经15m高排气达标排放。</p>	符合
	河南省2025年碧水保卫战实施方案	<p>深化工业园区水污染整治。开展工业园区污水收集处理能力、污水资源化利用能力、监测监管能力提升行动和化工园区“污水零直排区”建设行动，补齐园区污水收集处理设施短板；推动开封精细化工开发区等6个工业园区污水收</p>	<p>本项目生活污水经化粪池后接市政管网排入南乐县污水处理厂进一步处理达标后排放。</p>	符合

		集处理设施补短板行动省级试点园区建设，打造样板园区；到 2025 年年底，化工园区建成专业化工业生产废水集中处理设施（独立建设或依托骨干企业），省级以上工业园区配套的污水管网质量和污水收集效能明显提升。		
	河南省 2025 年净土保卫战实施方案	强化土壤污染源头防控。制定《河南省土壤污染源头防控行动实施方案》，严格保护未污染土壤，推动污染防治关口前移。加强源头预防，持续动态更新涉镉等重金属行业企业清单并完成整治任务，依法对涉镉等重金属的大气、水环境重点排污单位排放口和周边环境进行定期监测，评估对周边农用地土壤重金属累积性风险，对存在风险采取有效防控措施。完成土壤污染重点监管单位名录更新，并向社会公开。指导土壤污染重点监管单位按照排污许可证规定和标准规范落实控制有毒有害物质排放、土壤污染隐患排查、自行监测等要求。做好土壤污染重点监管单位隐患排查问题整改，按要求将隐患排查报告及相关材料上传至重点监管单位土壤和地下水环境管理信息系统，着力提高隐患排查整改合格率。	本项目不涉及重金属，废气可稳定达标排放，无废水产生，固废均可得到合理处置，采取相应的措施后，土壤污染风险较小。	符合
	河南省 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案	大力推广新能源汽车。结合大规模设备更新政策，各省辖市（含济源示范区、航空港区，下同）加大力度争取国家、省级补贴资金，加快推进重型卡车和城市公共领域用车新能源更新替代。在火电、钢铁、煤炭、焦化、有色、水泥等工矿企业和物流园区积极推广使用新能源中重型货车，发展纯电动、氢燃料电池汽车等零排放货运车队。除特殊需求的车辆外，各级党政机关新购买公务用车基本实现新能源化。2025 年底前，除应急车辆外，全省公交车、巡游出租车以及城市建成区的渣土运输车、水泥罐车、物流车、邮政用车、环卫用车、网约出租车基本使用新能源汽车；各省辖市重型载货车辆、工程车辆绿色替代率达到 50%以上。	项目建成后，物料公路运输和厂内运输车辆拟尽可能多地采用新能源车辆，场内非移动机械采用达标或新能源机械。	符合
		加快淘汰老旧车辆。各省辖市制定老旧车辆淘汰目标及实施计划，统筹运用“两新”资金和大气污染防治资金加快淘汰国四及以下排放标准汽车。严格执行机动车强制报废标准规定，符合强制报废情形的交报废机动车回收企业按规定回收拆解。加大对报废汽车回收拆解企业的监管力度，规范报废汽车回收拆解行为，严厉打击“作坊式”回收拆解，确保淘汰车辆真拆解、真报废。	项目建成后，使用国五及以上排放标准或新能源汽车进行物料运输。	符合
	<p>综上，项目建设与《河南省 2025 年蓝天保卫战实施方案》《河南省 2025 年碧水保卫战实施方案》《河南省 2025 年净土保卫战实施方案》《河南省 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》的通知（豫环委办[2025]6 号）中相关要求相</p>			

符。

(2) 与《河南省生态环境厅办公室关于做好 2025 年夏季挥发性有机物综合治理工作的通知（豫环办[2025]25 号）》的相符性分析

本项目与《河南省生态环境厅办公室关于做好 2025 年夏季挥发性有机物综合治理工作的通知（豫环办[2025]25 号）》（以下简称《综合治理工作的通知》）相关内容对照分析见下表。

表 1-8 本项目与《综合治理工作的通知》相关内容对照一览表

与本项目相关条文		本项目情况	对比结果
二、加强低 VOCs 含量原辅材料替代	组织工业涂装、包装印刷、家具制造、电子制造等重点行业，加大低（无）VOCs 含量原辅材料替代力度，采用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）、《油墨中可挥发性有机化合物含量的限值》（GB 38507-2020）、《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）、《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）等 VOCs 含量限值标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂。按照“可替尽替、应代尽代”的原则，结合行业特点和企业实际，2025 年 4 月底前完成低（无）VOCs 原辅材料替代，纳入 2025 年大气攻坚重点治理任务。已完成源头替代的企业要严格低（无）VOCs 含量原辅材料使用管理，未完成的企业要确保达标排放。	本项目为汽车零部件及配件制造项目，喷塑使用粉末涂料，涂料符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）规定的低 VOCs 含量涂料产品（VOCs 含量≤420g/L）。涂胶使用酚醛树脂胶，酚醛树脂胶中挥发性有机物的含量符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）表 2 中限值要求（VOCs 含量≤250g/L）。	符合
三、提升有组织治理能力	开展低效失效污染治理设施排查整治。持续推进涉 VOCs 企业低效失效污染治理设施排查整治，淘汰不成熟、不适用、无法稳定达标排放的治理工艺，整治关键组件缺失、质量低劣、自动化水平低的治理设施。对于能立行立改的问题，督促企业立即整改到位。对于《国家污染防治技术指导目录（2024 年，限制类和淘汰类）》（公示稿）列出的低温等离子、光催化、光氧化等淘汰类 VOCs 治理工艺（恶臭异味治理除外），以及不成熟、不适用、无法稳定达标排放的治理工艺，应依据排放废气特征、VOCs 组分及浓度、生产工况等，通过更换适宜高效治理工艺、原辅材料源头替代等方式实施分类整治。对于采用活性炭吸附工艺的企业，应根据废气排放特征，按照相关工程技术规范设计，使废气在吸附装置中有足够的停留时间。对于治理难度大、单一治理	本项目非甲烷总烃废气采用“冷凝系统+两级活性炭吸附”工艺处理，处理后废气可达标稳定排放。废气处理工艺不属于淘汰限制类。	符合

		<p>工艺难以稳定达标的企业，宜采用多种技术的组合工艺。加大蓄热式氧化燃烧（RTO）、蓄热式催化燃烧（RCO）、催化燃烧（CO）、沸石转轮吸附浓缩等高效治理技术推广力度。2025 年 4 月底前完成排查工作，2025 年 10 月底前完成整治提升，将整治提升任务纳入 2025 年大气攻坚重点治理任务，未按时完成的纳入秋冬季生产调控范围。</p>		
		<p>做好污染治理设施耗材更新更换。组织涉 VOCs 企业及时更换吸附剂、吸收剂、催化剂、蓄热体、过滤棉、电器元件等治理设施耗材，确保治理设施稳定高效运行；及时清运 VOCs 治理设施产生的废过滤棉、废催化剂、废吸附剂、废吸收剂、废有机溶剂等，规范处理处置危险废物。做好生产设备和治理设施启停机时间、检维修情况、治理设施耗材维护更换、处置情况等台账记录。2025 年 4 月底前组织企业开展一轮活性炭更换。</p>	<p>要求企业及时对活性炭进行定期更换，保证废气处理设施高效稳定运行，更换的废活性炭合理处置，并做好生产设备和治理设施启停机时间、检维修情况、治理设施耗材维护更换、处置情况等台账记录。</p>	符合
		<p>加强污染治理设施运行维护。指导督促企业加强污染治理设施运行维护管理，做到治理设施较生产设备“先启后停”。直燃式废气燃烧炉（TO）、RTO、采用高温炉（窑）处理有机废气的，废气在燃烧装置的停留时间不少于 0.75s，正常运行时燃烧温度不低于 760℃；CO 和 RCO 等燃烧温度一般不低于 300℃。采用催化燃烧工艺的企业催化剂床层的设计空速宜低于 40000h-1。对于采用一次性吸附工艺的，宜采用颗粒活性炭作为吸附剂，并按设计要求定期更换，更换的吸附剂应封闭保存；对采用吸附—脱附再生工艺的，应定期脱附，并进行回收或销毁处理。采用活性炭吸附工艺的企业，颗粒活性炭碘值不宜低于 800mg/g，蜂窝活性炭碘值不宜低于 650mg/g；采用活性炭纤维作为吸附剂时，其比表面积不低于 1100m2/g（BET 法）。采用冷凝工艺的，运行温度不应低于设计温度；油气回收的冷凝温度一般控制在 -75℃以下。采用吸收工艺的，吸收剂宜选择低（无）挥发性且对废气中有机组分具有高吸收能力的介质。</p>	<p>企业污染治理设施做到“先启后停”，定期对活性炭进行脱附，更换的废活性炭密闭暂存于危废间，交有资质单位处置。要求企业采用的活性炭满足颗粒活性炭碘值不宜低于 800mg/g，蜂窝活性炭碘值不宜低于 650mg/g 的要求。</p>	
	四、强化无组织排放管控	<p>提升 VOCs 废气收集能力。指导督促企业按照“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，提升废气收集效率。产生 VOCs 的生产环节优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，并保持负压运行；采用集气罩、侧吸风等方式收集无组织废气的，距集气罩开口面最远处的控制风速不低于 0.3 米/秒或按相关行业要求规定执行；推广以生产线或设备为单位设置隔间，收集风量应确保隔间保持微负压；含 VOCs 物料输送应采用重力流或泵送方式，严</p>	<p>项目热压、涂胶、烘干工序产生的废气（以非甲烷总烃计）采用集气罩收集废气，保证距集气罩开口面最远处的控制风速不低于 0.3 米/秒，保证废气收集效率。</p>	符合

	禁敞开式转运含 VOCs 物料，有机液体进料鼓励采用底部、浸入管给料方式；废气收集系统的输送管道应密闭、无破损。2025 年 5 月底前，各地对 VOCs 废气密闭收集能力进行全面排查，对采用集气罩、侧吸风等措施收集 VOCs 废气的企业开展一轮风速实测，对于敞开式生产未配备收集设施、废气收集系统控制风速达不到标准要求、废气收集系统输送管道破损泄漏严重等问题限期进行整治提升，并将整治提升任务纳入 2025 年大气攻坚重点治理任务。		
由上表可知，本项目符合《河南省生态环境厅办公室关于做好 2025 年夏季挥发性有机物综合治理工作的通知（豫环办[2025]25 号）》的相关要求。			
6、与濮阳市政策相符性分析			
与《濮阳市生态环境保护委员会办公室关于印发<濮阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案><濮阳市 2025 年碧水保卫战实施方案><濮阳市 2025 年净土保卫战实施方案><濮阳市 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案>的通知》（濮环委办〔2025〕1 号）相符性分析			
结合本项目的情况，该方案中涉及到本项目的内容与实际建设的对比情况如下所示。			
表 1-9 与濮环委办〔2025〕1 号相关政策符合性分析			
文件名称	具体内容	建设情况	相符性
濮阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案	1.依法依规淘汰落后低效产能。严格落实《产业结构调整指导目录（2024 年本）》《河南省淘汰落后产能综合标准体系（2023 年本）》《国家污染防治技术指导目录（2024 年，限制类和淘汰类）》要求，加快落后生产工艺装备和过剩产能淘汰退出，列入 2025 年去产能计划的生产设施 9 月底前停止排污。全市严禁新改扩建烧结砖瓦项目，有序退出 6000 万标砖 1 年以下和城市规划区内的烧结砖及烧结空心砌块生产线，2025 年 4 月组织开展烧结砖瓦行业专项整治“回头看”，原则上对达不到 B 级及以上绩效水平的烧结砖瓦企业实施停产整治；持续推动生物质小锅炉关停整合。2025 年 4 月底前制定年度落后产能淘汰退出工作方案，排查建立淘汰退出任务台账。2025 年 9 月底前整合淘汰现有 5 台 2 蒸吨及以下生物质锅炉。	本项目为允许类项目，不属于生产工艺装备和过剩产能；不属于烧结砖瓦项目。	相符
	6.深入开展低效失效治理设施排查整治。对照《低效失效大气污染治理设施排查整治技术要点》，持续开展低效失效大气污染治理设施排查，淘汰不成熟、不适用、无法稳定达标排放的治理工艺，整治关键组件缺失、质量低劣、自动化水平低的治理设施，纳入年度重点治理任务限期完成提升改造。结合低效失效大气污染治理设施排查情况，动态管理整治问题清单，2025 年 10 月底前至	本项目颗粒物采用袋式除尘器处理，有机废气采用冷凝系统+两级活性炭吸附技术处理，处理后废气均	相符

		少完成 49 个低效失效治理问题整治工作；未按时完成提升改造的纳入秋冬季生产调控范围。	可达标排放，处理设施均不属于低效失效治理设施	
		7.实施挥发性有机物综合治理。组织涉 VOCs 企业针对挥发性有机液体储罐、装卸、敞开液面、泄漏检测与修复（LDAR）、废气收集、废气旁路、治理设施、加油站、非正常工况、产品 VOCs 含量等 10 个关键环节开展 VOCs 治理突出问题排查整治，在汽车、机械制造、家具、汽修、塑料软包装、印铁制罐、包装印刷等领域推广使用低（无）VOCs 含量涂料和油墨，对完成源头替代的企业纳入“白名单”管理，在重污染天气预警期间实施自主减排。按照国家和省有关要求，夏季臭氧污染凸显前，组织开展一轮次活性炭更换，督促 44 家企业按规定开展 VOCs 泄漏检测与修复；督促濮阳惠众化工总厂、濮阳市新天化工有限公司 2 家企业完成涉 VOCs 综合治理任务。	本项目使用的塑粉及胶均为低挥发性原料；企业在非甲烷总烃废气产生部位设置集气罩，高效收集废气，收集后经“冷凝系统+两级活性炭吸附”工艺，处理后经 15m 高排气达标排放。	相符
		19.开展环境绩效等级提升行动。健全重点行业绩效分级“有进有出”动态监管机制，对已评定 A 级、B 级和绩效引领性企业开展“回头看”，对实际绩效水平达不到评定等级要求或存在严重环境违法违规行为的企業，严格实施降级处理。开展重点行业环保绩效创 A 行动，充分发挥绩效 A 级企业引领作用，以“先进”带动“后进”，鼓励指导企业通过设备更新、技术改造、治理升级等措施，不断提升环境绩效等级，2025 年完成新增 A 级、B 级企业 20 家以上。	本项目涉及工业涂装，按照工业涂装行业 A 级绩效指标进行建设	相符
	濮阳市 2025 年 碧水保 卫战实 施方案	5.持续强化水资源节约集约利用。打造节水控水示范区，加快推进高标准农田建设和大中型灌区建设改造；严格用水总量与强度双控管理，分解下达区域年度用水计划；开展水效“领跑者”遴选工作和水效对标达标活动，开展 2025 年工业废水循环利用标杆企业和园区遴选，进一步提升工业水资源节约利用水平。	项目生活污水经化粪池后接市政管网排入南乐县污水处理厂进一步处理达标后排放。	相符
		8.持续加强饮用水水源保护。依法科学划定、调整、取消饮用水水源保护区（范围），推进乡镇级饮用水水源保护区标志设置，确保 2025 年底完成保护区（范围）划定和勘界立标；持续开展保护区环境风险隐患排查整治，巩固水源地整治成果；开展县级以上集中式饮用水水源地水质专项调查和环境状况调查评估，做好乡镇级及以下水源地基础信息调查，切实保障水源地水质安全。	本项目区距离南乐县谷金楼乡谷金楼水厂地下水井直线距离为 2.6km，不在其一级保护范围内，对其影响较小。	相符
		11.深化工业园区水污染整治。开展工业园区污水收集处理能力、污水资源化利用能力、监测监管能力提升行动和化工园区“污水零直排区”建设行动，补齐园区污水收集处理设施短板；推动范县先进制造业开发区化工园区和濮阳工业园区污水收集处理设施补短板行动省级试点园区建设打造样板园区；到 2025 年年底，化工园区建成专业化工生产废水集中处理设施（独立建设或依托骨干企业），省级以上工业园区配套的污水管网质量和污	本项目位于南乐县产业集聚区，属于南乐县先进制造业开发区，生活污水经化粪池后接市政管网排入南乐县污水处	相符

		水收集效能明显提升。	理厂进一步处理达标后排放。	
濮阳市 2025 年 净土保 卫战实 施方案	1.强化土壤污染源头防控。加强源头预防，工业园区加强对天能企业涉重金属重点排放口和周边环境进行定期监测，评估对周边农用地土壤重金属累积性风险，对存在风险采取有效防控措施。完成土壤污染重点监管单位名录更新并向社会公开。各县（区）指导辖区土壤污染重点监管单位按照排污许可证规定和标准规范落实控制有毒有害物质排放、土壤污染隐患排查、自行监测等要求，做好土壤污染重点监管单位隐患排查问题整改，并将隐患排查报告及相关材料上传至重点监管单位土壤和地下水环境管理信息系统，着力提高隐患排查整改合格率。	本项目不涉及重金属，废气可稳定达标排放，无废水产生，固废均可得到合理处置，采取相应的措施后，土壤污染风险较小。且项目不属于土壤重点监管单位。	相符	
	4.强化土壤污染状况调查监督管理。市级生态环境部门组织开展监督检查，原则上应将工业用地变更为住宅、公共管理与公共服务用地或规划不明确的地块以及社会舆情重点关注的地块，全部纳入检查范围，监督检查包含采样分析工作计划、现场采样、实验室检测分析的任一或全部环节。	本项目为工业用地，不涉及土地用途变更	相符	
濮阳市 2025 年 柴油货 车污染 治理攻 坚战实 施方案	3.大力推广新能源汽车。结合大规模设备更新政策大力争取国家、省级补贴资金，加快推进重型卡车和城市公共领域用车新能源更新替代。在火电、有色、水泥等工业企业和物流园区积极推广使用新能源中重型货车，发展纯电动、氢燃料电池等零排放货运车队。除特殊需求的车辆外，各级党政机关新购买公务用车基本实现新能源化。2025 年年底前，除应急车辆外，全市公交车、巡游出租车以及城市建成区的渣土运输车、水泥罐车、物流车、邮政用车、环卫用车、网约出租车基本使用新能源汽车；全市重型载货车工程车辆绿色替代率达到 50% 以上。	项目建成后，物料公路运输和厂内运输车辆拟尽可能多地采用新能源车辆，场内非移动机械采用达标或新能源机械。	相符	
	4.加快淘汰老旧车辆。制定老旧车辆淘汰目标及实施计划，统筹运用“两新”资金和大气污染防治资金加快淘汰国四及以下排放标准汽车。严格执行机动车强制报废标准规定，符合强制报废情形的交报废机动车回收企业按规定回收拆解。加大对报废汽车回收拆解企业的监管力度，规范报废汽车回收拆解行为，严厉打击“作坊式”回收拆解，确保淘汰车辆真拆解、真报废。	项目建成后，使用国五及以上排放标准或新能源汽车进行物料运输。	相符	
综上，项目建设符合《濮阳市生态环境保护委员会办公室关于印发<濮阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案><濮阳市 2025 年碧水保卫战实施方案><濮阳市 2025				

年净土保卫战实施方案><濮阳市 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案>的通知》（濮环委办〔2025〕1 号）相关要求。

7、与《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020年修订版）》的函（环办大气函[2020]340号）、《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订稿）》相符性分析

根据河南省空气质量持续改善行动计划（豫政〔2024〕12 号）文件要求，国家、省绩效分级重点行业以及涉及锅炉炉窑的其他行业，新（改、扩）建项目原则上达到环境绩效 A 级或国内清洁生产先进水平。

本项目为新建（迁建）项目，涉及工业涂装、颗粒物，因此本项目根据《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020 年修订版）》的函（环办大气函[2020]340 号）中“三十九、工业涂装”分析其 A 级企业指标要求相符性，《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订稿）》中“通用涉 PM、VOCs 排放差异化管控要求”分析其引领性指标要求相符性。

表 1-10 与工业涂装行业 A 级绩效指标相符性分析表

指标	A 级企业指标要求	本项目情况	相符性
原辅材料	1、使用粉末涂料； 2、使用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）规定的低 VOCs 含量涂料产品 备注：对于申报 A、B 级的企业，若某一工序使用的涂料无低 VOCs 含量涂料产品替代方案，其 VOCs 含量应满足《船舶涂料中有害物质限量》（GB 38469-2019）、《木器涂料中有害物质限量》（GB18581-2020）、《车辆涂料中有害物质限量》（GB24409-2020）、《工业防护涂料中有害物质限量》（GB30981-2020）等标准的要求。	1、本项目涂装工序所用涂料为粉末涂料 2、涂料中 VOCs 含量低，符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）规定的低 VOCs 含量涂料产品（VOCs 含量≤420g/L）。	符合
无组织排放	1、满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别控制要求； 2、VOCs 物料存储于密闭容器或包装袋中，盛装 VOCs 物料的容器或包装袋存放于密闭负压的储库、料仓内； 3、除大型工件特殊作业（例如，船舶制造行业的分段总组、船台、船坞、造船码头等涂装工序）外，调漆、喷漆、流平、烘干、清洗等工序在密闭设备或密闭负压空间内操作； 4、密闭回收废清洗剂； 5、建设干式喷漆房；使用湿式喷漆房时，	1、车间外 VOCs 无组织排放监测值满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值要求； 2、生产过程使用粉末均采用密闭箱贮存，且盛装 VOCs 物料的容器存放于密闭负压储库内； 3、项目喷粉、固化工序在密闭空间内操作；	相符

		循环水泵间和车间应密闭，安装废气收集设施； 6、采用静电喷涂、自动喷涂、高压无气喷涂或高流低压（HVLP）喷枪等高效涂装技术，不可使用手动空气喷涂技术。	4、不涉及； 5、项目喷粉，不涉及； 6、项目采用静电喷涂高效涂装技术；	
	VOCs 治污设施	1、喷涂废气设置干式的石灰石、纸盒或湿式的文丘里等高效漆雾处理装置； 2、使用溶剂型涂料时，调漆、喷漆、流平、烘干、清洗等工序含 VOCs 废气采用吸附浓缩+燃烧、燃烧等治理技术，处理效率>95%； 3、使用水性涂料（含水性 UV）时，当车间或生产设施排气中非甲烷总烃（NMHC）初始排放速率>2kg/h 时，建设末端治污设施。 备注：采用粉末涂料或 VOCs 含量≤60g/L 的无溶剂涂料时，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。	项目采用粉末涂料，无漆雾产生，喷粉粉尘经收集后引入袋式除尘器处理；本项目采用粉末涂料，其排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效满足相关要求，项目不涉及溶剂型涂料，其固化有机废气经收集后采用“冷凝系统+两级活性炭吸附”装置处理，处理后废气排放速率、排放浓度可满足相关规定。	相符
	排放限值	1、在连续一年的监测数据中，车间或生产设施排气筒排放的 NMHC 为 20～30mg/m ³ 、TVOC 为 40-50 mg/m ³ ； 2、厂区内无组织排放监控点 NMHC 的小时平均浓度值不超过 6mg/m ³ 、任意一次浓度值不超过 20mg/m ³ ； 3、其他各项污染物稳定达到现行排放控制要求，并从严地方要求。	1、评价要求项目建成后，在连续一年的监测数据中，车间或生产设施排气筒排放的 NMHC20-30mg/m ³ ； 2、厂区内无组织排放监控点 NMHC 的小时平均浓度值不超过 6mg/m ³ 、任意一种浓度值不超过 20mg/m ³ ； 3、不涉及	相符
		备注：车间或生产设施排气筒排放的 TVOC 浓度限值要求待相应的监测标准发布后执行。	/	/
	运输方式	1、物料公路运输全部使用达到国五及以上排放标准重型载货车辆（含燃气）或新能源车辆； 2、厂内运输车辆全部达到国五及以上排放标准（含燃气）或使用新能源车辆； 3、厂内非道路移动机械全部达到国三及以上排放标准或使用新能源机械。	1、本项目物料公路运输全部使用达到国五及以上排放标准重型载货车辆或新能源车辆； 2、无厂内运输车辆； 3、厂内非道路移动机械全部达到国三及以上排放标准或新能源机械。	相符
表 1-11 与通用涉 PM 企业绩效引领性指标相符性分析表				
指标	引领性指标		本项目情况	相符性
生产工艺和装备	不属于《产业结构调整指导目录（（2024 年版））》淘汰类，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目		本项目属于 C3670 汽车零部件及配件制造，对照《产业结构调整指导目录》（2024 年），本项目不属于淘汰类、限制类、鼓励类，属于允许类，已在南乐县行政	符合

			审批和政务信息管理局备案。	
	物料装卸	1.车辆运输的物料应采取封闭措施。粉状、粒状、块状散装物料在封闭料场内装卸，装卸过程中产生尘点应设置集气除尘装置，料堆应采取有效抑尘措施； 2.不易产尘的袋装物料宜在料棚中装卸，如需露天装卸应采取防止破袋及粉尘外逸措施。	项目原辅料为袋装，厂房内设置有原料存放区，卸料时不会产生粉尘，采用汽车运输。	相符
	物料储存	1.一般物料。粉状物料应储存于密闭/封闭料仓中；粒状、块状物料应储存于封闭料场中，并采取喷淋、清扫或其他有效抑尘措施；袋装物料应储存于封闭/半封闭料场中。封闭料场顶棚和四周围墙完整，料场内地面全部硬化，料场货物进出大门为硬质材料门或自动感应门，在确保安全的情况下，所有门窗保持常闭状态。不产尘物料（如钢材、管件）及产品如露天储存应在规定的存储区域码放整齐； 2.危险废物。应有符合规范要求的危险废物储存间，危险废物储存间门口应张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板，建立台账并挂于危废间内，危险废物管理台账和危险废物转移情况信息表保存5年以上。危废间内禁止存放除危险废物和应急工具外的其他物品。涉大气污染物排放的，应设置对应污染治理设施。	1、本项目原辅料为袋装，均存放在厂房内的原料存放区。 2、项目产生的危险固废暂存于危废暂存间，定期委托有资质单位处置，危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求进行建设。	相符
	物料转移和输送	1.粉状、粒状等易产尘物料厂内转移、输送过程应采用气力输送、密闭输送，块状和粘湿粉状物料采用封闭输送； 2.无法封闭的产尘点（物料转载、下料口等）应采取集气除尘措施，或有效抑尘措施。	1、本项目生产过程中涉及粉状物料的在密闭的洁净车间内进行；输送过程应采用气力输送、密闭输送； 2、所有产尘点均设置有集气罩/密闭管道，引至袋式除尘器进行处理；	相符
	工艺过程	1.各种物料破碎、筛分、配料、混料等过程应在封闭厂房内进行，并采取收尘/抑尘措施； 2.破碎筛分设备在进、出料口和配料混料过程等产尘点应设置集气除尘设施。	本项目生产过程中在封闭车间内进行；所有产尘点均设置有集气罩/密闭管道，引至袋式除尘器进行处理。	相符
	成品包装	1.粉状、粒状产品包装卸料口应完全封闭，如不能封闭应采取局部集气除尘措施。卸料口地面应及时清扫，地面无明显积尘； 2.各生产工序的车间地面干净，无积料、积灰现象； 3.生产车间不得有可见烟（粉）尘外逸。	项目粉状物料卸料口完全封闭；建成投产后应按照环评要求运行相关环保设施，保证各生产工序的车间地面干净，无积料、积灰现象，生产车间无可见烟（粉）尘外逸。	相符
	排放限值	PM 排放限值不高于 10mg/m ³ ；其他污染物排放浓度达到相关污染物排放标准。	本项目颗粒物最大排放浓度为 5.64mg/m ³	相符

	无组织管控		1.除尘器应设置密闭灰仓并及时卸灰，除尘灰应通过气力输送、罐车、吨包装袋等封闭方式卸灰，不得直接卸落到地面； 2.除尘灰如果转运应采用气力输送、封闭传送带方式，如果直接外运应采用罐车或袋装后运输，并在装车过程中采取抑尘措施，除尘灰在厂区内应密闭/封闭储存； 3.脱硫石膏和脱硫废渣等固体废物在厂区内应符合封闭储存，在转运过程中应采取封闭抑尘措施并应封闭储存。	项目除尘器设置密闭灰仓并及时卸灰。	相符
	视频监控		未安装自动在线监控的企业，应在主要生产设 备（投料口、卸料口等位置）安装视频监控设 施，相关数据保存 6 个月以上。	项目在生产车间内（比 如投料口、混料设备、 机加工中心处等位置） 安装视频监控，并保证 硬盘容量可保存 6 个月 的数据。	相符
	厂容厂貌		1.厂区内道路、原辅材料和燃料堆场等路面应 硬化； 2.厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施，保 持清洁，路面无明显可见积尘； 3.其他未利用地优先绿化，或进行硬化，无成 片裸露土地。	项目建成后应对全厂车 间和道路进行硬化，未 利用区域进行绿化	相符
	环境管理水平	环保档案	1.环评批复文件和竣工验收文件/现状评估文 件； 2.废气治理设施运行管理规程； 3.一年内废气监测报告； 4.国家版排污许可证，并按要求开展自行监测 和信息披露，规范设置废气排放口标志牌、二 维码标识和采样平台、采样孔。	项目建成后，按要求进 行环保档案的规整	相符
		台账记录	1.生产设施运行管理信息（生产时间、运行负 荷、产品产量等）； 2.废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料 等更换量和时间）； 3.监测记录信息（主要污染排放口废气排放记 录（手工监测和在线监测）等）； 4.主要原辅材料、燃料消耗记录； 5.电消耗记录。	项目建成后，按要求进 行台账的记录	相符
		人员配置	配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能 力（学历、培训、从业经验等）。	配备专职环保人员	相符
	运输方式		1.物料、产品等公路运输全部使用国五及以上 排放标准重型载货车辆（重型燃气车辆达到国 六排放标准）或新能源车辆； 2.厂内运输全部使用国五及以上排放标准（重 型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源 车辆； 3.危险品及危废运输全部使用国五及以上排放 标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新	1、本项目物料公路运输 全部使用达到国五及以 上排放标准重型载货车 辆或新能源车辆； 2、无厂内运输车辆； 3、厂内非道路移动机械 全部达到国三及以上排 放标准或新能源机械。	相符

		能源车辆； 4.厂内非道路移动机械全部使用国三及以上排放标准或使用新能源（电动、氢能）机械		
	运输监管	日均进出货 150 吨（出或载货车辆日进出 10 辆次）及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料）的企业，参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统和电子台账；其他企业存安装车辆运输视频监控（数据能保存 6 个月），并建立车辆运输手工台账。	项目建成后企业安装车辆运输视频监控（数据能保存 6 个月），并建立车辆运输手工台账。	相符
表 1-12 与通用涉 VOCs 企业绩效引领性指标相符性分析表				
	指标	引领性指标	本项目情况	相符性
	生产工艺和装备	不属于《产业结构调整指导目录（（2024 年版））》淘汰类，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目	本项目属于 C3670 汽车零部件及配件制造，对照《产业结构调整指导目录》（2024 年），本项目不属于淘汰类、限制类、鼓励类，属于允许类，已在南乐县行政审批和政务信息管理局备案。	符合
	物料装卸	1.涂料、稀释剂、清洗剂等原辅材料密闭存储； 2.盛装过 VOCs 物料的包装容器、含 VOCs 废料（渣、液）、废吸附剂等通过加盖、封装等方式密闭储存； 3.生产车间内涉 VOCs 物料应密闭储存	项目酚醛树脂胶为液体，袋装，密闭存放在原料存放区。	相符
	物料转移和输送	涉 VOCs 物料采用密闭管道或密闭容器等输送。	项目涉 VOCs 物料有酚醛树脂、酚醛树脂胶、塑粉、可降解分料袋，其中酚醛树脂胶为液态，密闭袋装输送；酚醛树脂、塑粉、可降解分料袋为固态或粉末状，常温下不挥发。	相符
	工艺过程	1.原辅材料调配、使用（施胶、喷涂、干燥等）、回收等过程采用密闭设备或在密闭空间内操作； 2.涉 VOCs 原料装卸、储存、转移和输送、工艺过程等环节的废气全部收集引至 VOCs 处理系统。	本项目涂胶在密闭车间内进行，并在涂胶工位上方设置集气罩收集废气；热压成型、固化、热处理产生的废气均经收集后引至冷凝系统+两级活性炭吸附装置处理后排放。	相符
	排放限值	NMHC 排放限值不高于 30mg/m ³ ；其他污染物排放浓度达到相关污染物排放标准。	本项目非甲烷总烃最大排放浓度小于 10mg/m ³	相符
	监测监控水平	1.有组织排放口按排污许可、环境影响评价或环境现状评估等要求安装烟气排放自动监控设施（CEMS），并按要求与省厅联网；重点排污单位风量大于 10000m ³ /h 的主要排放口安装 NMHC 在线监测设施（FID 检测器）并按	1.项目不涉及烟气排放，不属于重点排污单位，NMHC 初始排放速率小于 2kg/h，因此不需要安装 NMHC 在线监测设	相符

		<p>要求与省厅联网；其他企业 NMHC 初始排放速率大于 2kg/h 且排放口风量大于 20000m³/h 的废气排放口安装 NMHC 在线监测设施（FID 检测器），并按要求与省厅联网；在线监测数据至少保存最近 12 个月的 1 分钟均值、36 个月的 1 小时均值及 60 个月的日均值和月均值。（投产或安装时间不满一年以上的企业，以现有数据为准）；</p> <p>2.按生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔；各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测；</p> <p>3.未安装自动在线监控的企业，应在主要生产设备（投料口、卸料口等位置）安装视频监控设施，相关数据保存 6 个月以上。</p>	<p>施；</p> <p>2.项目建成后将按生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔；各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测；</p> <p>3.项目建成后将主要生产设备（投料口、卸料口等位置）安装视频监控设施，相关数据保存 6 个月以上。</p>	
	厂容厂貌	<p>1.厂区内道路、原辅材料和燃料堆场等路面应硬化；</p> <p>2.厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施，保持清洁，路面无明显可见积尘；</p> <p>3.其他未利用地优先绿化，或进行硬化，无成片裸露土地。</p>	项目建成后应对全厂车间和道路进行硬化，未利用区域进行绿化	相符
	环保档案	<p>1.环评批复文件和竣工验收文件/现状评估文件；</p> <p>2.废气治理设施运行管理规程；</p> <p>3.一年内废气监测报告；</p> <p>4.国家版排污许可证，并按要求开展自行监测和信息披露，规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔。</p>	项目建成后，按要求进行环保档案的规整	相符
	台账记录	<p>1.生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）；</p> <p>2.废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料等更换量和时间）；</p> <p>3.监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录（手工监测和在线监测）等）；</p> <p>4.主要原辅材料、燃料消耗记录；</p> <p>5.电消耗记录。</p>	项目建成后，按要求进行台账的记录	相符
	人员配置	配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（学历、培训、从业经验等）。	配备专职环保人员	相符
	运输方式	<p>1.物料、产品等公路运输全部使用国五及以上排放标准重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆；</p> <p>2.厂内运输全部使用国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆；</p> <p>3.危险品及危废运输全部使用国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆；</p> <p>4.厂内非道路移动机械全部使用国三及以上排放标准或使用新能源（电动、氢能）机械</p>	<p>1、本项目物料公路运输全部使用达到国五及以上排放标准重型载货车辆或新能源车辆；</p> <p>2、无厂内运输车辆；</p> <p>3、厂内非道路移动机械全部达到国三及以上排放标准或新能源机械。</p>	相符

运输监管	日均进出货150吨(出或载货车日进出10辆次)及以上(货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料)的企业,参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统和电子台账;其他企业存安装车辆运输视频监控(数据能保存6个月)),并建立车辆运输手工台账。	项目建成后企业安装车辆运输视频监控(数据能保存6个月),并建立车辆运输手工台账。	相符
<p>综上所述,项目可满足《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020年修订版)》的函(环办大气函[2020]340号)中“工业涂装行业”中A级企业指标要求及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订稿)》中“通用涉PM、VOCs排放差异化管控要求”中引领性指标要求。</p>			
<p>8、与《关于“十四五”推进沿黄重点地区工业项目入园及严控高污染、高耗水、高耗能项目的通知》(发改办产业〔2021〕635号文)相符性分析</p>			
<p>本项目与发改办产业〔2021〕635号文符合性分析见下表。</p>			
<p>表 1-13 与发改办产业〔2021〕635号相符性分析一览表</p>			
文件要求		本项目情况	相符性
<p>三、全面清理规范拟建工业项目 各有关地区要坚持从严控制,对已备案但尚未开工的拟建工业项目,要指导督促和协调帮助企业将项目调整转入合规工业园区内建设。对不符合产业政策、“三线一单”生态环境分区管控方案、规划环评以及能耗、水耗等有关要求的工业项目,一律不得批准或备案。拟建工业项目清理规范工作于2021年12月底前全部完成。“十四五”时期沿黄重点地区拟建的工业项目,一律按要求进入合规工业园区。</p>		<p>本项目位于濮阳市南乐县产业集聚区发展大道与富民路交叉口东北角1号,属于南乐县先进制造业开发区范围;本项目符合产业政策、三线一单”生态环境分区管控方案,项目不属于能耗、水耗等有关要求的工业项目。</p>	相符
<p>四、稳妥推进园区外工业项目入园 各有关地区(山西省、内蒙古自治区、山东省、河南省、四川省、陕西省、甘肃省、青海省、宁夏回族自治区)对现有已备案但尚未开工的拟建高污染、高耗水、高耗能项目要一律重新进行评估,确有必要建设且符合相关行业要求的方可继续推进。</p>		<p>本项目不属于高污染、高耗水、高耗能项目。</p>	相符
<p>由上述分析可知,本项目建设符合《关于“十四五”推进沿黄重点地区工业项目入园及严控高污染、高耗水、高耗能项目的通知》(发改办产业〔2021〕635号)中相关要求。</p>			
<p>9、集中式饮用水源保护区划</p>			
<p>9.1 与南乐县集中式饮用水水源地保护区划</p>			
<p>根据南乐县人民政府编制的《南乐县集中式饮用水源保护区划分技术报告》(2012年12月),南乐县自来水公司(第一水厂)地下水井群水源地位于南乐县自来水公司西站(安济公路北侧),为南乐县地下水源地,目前已停用。该水源</p>			

	<p>地共 13 眼水井，其中 6 眼（编号为 4、5、6、7、9、10 号）位于自来水公司西站院内；5 眼（编号为 16、17、18、19、20 号）位于西站北侧，呈南北向布置，井间距约为 40~50m；2 眼（编号为 2、3 号）位于安济公路南侧沿杏园村乡村路南北向布置，井间距为 127m。</p> <p>根据南乐县城市总体规划，为满足产业集聚区和城东居民用水需要，在南乐县近德固乡睢庄村南侧建设第二水厂，新建水源井 10 眼，设计供水能力近期 20000m³/d。</p> <p>南乐县自来水公司（第一水厂）地下水井群水源地保护区具体保护范围为：</p> <p>一级保护区：编号 4、5、6、7、9、10 号的 6 眼井位于自来水公司西站院内，3 号井位于西站南侧，距离西站 59m。一级保护区以西站东、北、西厂界向外经向距离 30m，南以南厂界外径 90m 的多边形区域为一级保护区。编号 2 号井以水井口为中心，半径 30m 的圆形区域为一级保护区。编号 16、17、18、19、20 号井，因井群内井间距小于一级保护区半径的 2 倍，以井的连线外径向 30m 的矩形为一级保护区。</p> <p>二级保护区：编号 2、3、4、5、6、7、9、10 号等 9 号眼井为一整体划分二级保护区，北侧、东侧、南侧分别以一级保护区边界向外向径向 300m，西至马颊河右岸的多边形区域为二级保护区。</p> <p>编号 16、17、18、19、20 号井为孔隙水承压水型，不设置二级保护区。</p> <p>准保护区：南乐县自来水公司地下水井群水源地位于南乐县城西，安济公路北，马颊河东。马颊河水质达不到《地表水环境质量标准》III类水质标准，浅层地下水主要来源于降水入渗补给，因此，该地下水水源未划定准保护区。</p> <p>第二水厂水源地保护区范围划定参考第一水厂水源地。</p> <p>项目不在南乐县饮用水源地保护区范围内。项目厂址地面拟采取硬化和防渗等措施，以防物料或废水下渗污染地下水，生活污水排入南乐县污水处理厂处理后达标排放，项目建设地与区域饮用水源地两者之间地下水的联系不密切。</p> <p>因此，本项目的建设不会对县城饮用水源地产生不利影响。</p> <p>9.2 南乐县乡镇集中式饮用水水源地保护区划</p> <p>根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办[2016]23 号），该区划在省政府对全省 18 个省辖市、103 个</p>
--	--

	<p>县(市)的 263 个集中式饮用水水源地划定保护区的基础上,对全省 125 个县(市、区) 1204 个乡镇的 1209 个集中式饮用水水源地划定了保护区,并对 3 个县级水源地保护范围进行了调整。其中地下水集中式饮用水水源地 1060 个,河流型地表水集中式饮用水水源地 56 个,水库型地表水集中式饮用水水源地 96 个。</p> <p>南乐县乡镇集中式饮用水水源地保护区划为以下 11 处:</p> <p>(1) 南乐县千口乡吕村水厂地下水井(共 1 眼井):一级保护区范围:取水井外围 30 米的区域。</p> <p>(2) 南乐县福堪镇宋耿落水厂地下水井(共 1 眼井):一级保护区范围:水厂厂区及外围东 15 米、南 10 米、北 10 米的区域。</p> <p>(3) 南乐县元村镇元村街水厂地下水井(共 1 眼井):一级保护区范围:水厂厂区及外围西 20 米、南 20 米、北 20 米的区域。</p> <p>(4) 南乐县谷金楼乡谷金楼水厂地下水井(共 1 眼井):一级保护区范围:水厂厂区及外围东 25 米、南至 209 县道的区域。</p> <p>(5) 南乐县近德固乡佛善村水厂地下水井(共 1 眼井):一级保护区范围:水厂厂区及外围东 20 米、南 10 米、北 10 米的区域。</p> <p>(6) 南乐县西邵乡西邵集水厂地下水井(共 1 眼井):一级保护区范围:水厂厂区及外围东 20 米、西 50 米、南至 003 乡道、北 35 米的区域。</p> <p>(7) 南乐县杨村乡全史杨村水厂地下水井(共 1 眼井):一级保护区范围:取水井外围 30 米的区域。</p> <p>(8) 南乐县梁村乡吴村水厂地下水井(共 1 眼井):一级保护区范围:水厂厂区及外围东 10 米、西 10 米、南 30 米的区域。</p> <p>(9) 南乐县寺庄乡东寺庄水厂地下水井(共 1 眼井):一级保护区范围:水厂厂区及外围东 15 米、南 10 米、北 10 米的区域。</p> <p>(10) 南乐县张果屯镇张果屯北街水厂地下水井(共 1 眼井):一级保护区范围:水厂厂区及外围东 15 米、北 10 米的区域。</p> <p>(11) 南乐县韩张镇南街水厂地下水井(共 1 眼井):一级保护区范围:取水井外围 30 米的区域。</p> <p>本项目位于濮阳市南乐县产业集聚区发展大道与富民路交叉口东北角 1 号,在南乐县先进制造业开发区范围内,距离本项目最近的乡镇集中式饮用水水源地</p>
--	---

	<p>为西北侧南乐县谷金楼乡谷金楼水厂地下水井，与本项目的直线距离为 2.6km，不在饮用水源保护区范围内，因此本项目符合《河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划》的要求。</p>
--	--

二、建设项目工程分析

1、项目由来

河南安制信摩擦材料有限公司成立于 2017 年 6 月 15 日，原厂址位于南乐县产业集聚区昌南路与爱民路交叉口东北角，建设的项目有“河南安制信摩擦材料有限公司年产 50 万套汽车刹车片项目”和“河南安制信摩擦材料有限公司年产 20 万套汽车刹车片扩建项目”，均按要求办理了环保手续（见附件 7），2020 年 3 月企业进行首次固定污染源排污许可登记，2025 年 2 月 18 日完成最近一次固定污染源排污许可登记延续（见附件 8）。

为了规范生产，统一管理，河南安制信摩擦材料有限公司计划将南乐县产业集聚区昌南路与爱民路交叉口东北角的“河南安制信摩擦材料有限公司年产 50 万套汽车刹车片项目”和“河南安制信摩擦材料有限公司年产 20 万套汽车刹车片扩建项目”全部搬迁至南乐县产业集聚区发展大道与富民路交叉口东北角 1 号，建设“河南安制信摩擦材料有限公司年产 70 万套汽车刹车片迁建项目”，建成后年产汽车刹车片 70 万套。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 25 号）的要求，本项目应进行环境影响评价，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（部令 16 号，2021 年 1 月 1 日实施），本项目属于“三十三、汽车制造业 36”“71 汽车零部件及配件制造 367”中的“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨及以下的除外）”，需要编制环境影响报告表。

建设单位委托我公司承担本项目的环境影响评价工作（委托书见附件 1）。接受委托后，我公司立即组织有关技术人员，进行了现场踏勘、环境敏感点（保护目标）的识别、资料收集与分析等工作，并在此基础上，根据环境影响评价技术导则的相关要求，本着“科学、公正、客观”的态度，编制完成了本项目的环境影响报告表，并由建设单位上报环境保护行政主管部门审批。

2、项目建设内容

（一）项目基本情况

表 2-1 项目基本情况一览表

项目名称	河南安制信摩擦材料有限公司年产 70 万套汽车刹车片迁建项目
建设单位	河南安制信摩擦材料有限公司
建设性质	迁建
建设地点	濮阳市南乐县产业集聚区发展大道与富民路交叉口东北角 1 号
劳动定员	25 人

建设内容

工作制度	年工作 300 天，一班制，每天工作 8 小时					
投资额	总投资 1300 万元，环保投资 80 万元					
行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造					
(二) 项目组成及建设内容						
本项目购置濮阳市农发机械制造有限公司的土地使用权，对地块上已有的 1 栋办公楼、1 栋空厂房进行布置。本项目主要建设内容见表 2-2。						
表 2-2 建设内容一览表						
项目	名称	建设内容			备注	
主体工程	/	本项目设置 1 个生产车间，一层，钢结构（144m×74m×12m），面积约 10656m ² 。车间内分不同的功能区布设：主要有原料存放区、配混料区、成品料存放区、热压成型区、喷塑烘干区、抛丸区、涂胶区、成品加工区 1~8、热处理区、成品包装区、半成品存放区			新建	
辅助工程	办公楼	2F，建筑面积 350m ² 、砖混结构			新建	
	一般固废间	位于办公楼东侧，车间西南侧，建筑面积 20m ² 、砖混结构			新建	
	危废间	位于一般固废间东侧，车间西南侧，建筑面积 20m ² 、砖混结构				
公用工程	供水	由南乐县先进制造业开发区供水系统供给			/	
	供电	由南乐县先进制造业开发区供电系统供给			/	
环保工程	废气	投料废气（颗粒物）经密闭管道收集后	引入袋式除尘器（TA001）处理后经		15m 高排气筒（DA001）排放	新建
		混料废气（颗粒物）经密闭管道收集后				新建
		涂胶废气（非甲烷总烃、 <u>甲醛</u> ）经集气罩（1 个）收集后	引入冷凝系统（间接水冷，循环使用）+两级活性炭吸附装置（TA011）		15m 高排气筒（DA002）排放	新建
		热压成型废气（非甲烷总烃、 <u>甲醛</u> 、 <u>酚类</u> ）经集气罩（30 个）收集后				新建
		固化废气（非甲烷总烃）经固化区负压抽风				新建
		热处理废气（非甲烷总烃、 <u>甲醛</u> 、 <u>酚类</u> ）经密闭管道收集后				新建
		喷塑废气（颗粒物）经喷粉区负压抽风	引入旋风粉末回收装置（TA012 或 TA013）	袋式除尘器（TA002）	新建	
		倒角磨平、钻孔（生产线 8）废气（颗粒物）经密闭管道收集后	/		新建	
		倒角磨平、钻孔（生产线 1~3）废气（颗粒物）经密闭管道收集后	分别引入袋式除尘器（TA003、TA004、TA005）		15m 高排气筒（DA003）排放	新建
		倒角磨平、钻孔（生产线 4~7）废气（颗粒物）经密闭管道收集后	分别引入袋式除尘器（TA006、TA007、TA008、TA009）		15m 高排气筒（DA004）排放	新建

		抛丸废气（颗粒物）经密闭管道收集后	引入自带旋风除尘器+袋式除尘器（TA010）	15m 高排气筒（DA005）排放	新建
	废水	生活污水经厂区化粪池（3m ³ ）处理后，接市政管网排入南乐县污水处理厂处理达标后排放			新建
	噪声	选用低噪声设备、合理布局，采用厂房隔音、减振降噪措施			新建
	固废	一般固废分类收集，暂存于一般固废暂存间，面积 20m ²			新建
		危废暂存于危废暂存间，面积 20m ² ，分类暂存后定期交给有危废处置资质的单位进行处置			新建
		生活垃圾设置若干垃圾桶，分类收集后由环卫部门统一清运			新建

3、本项目产品方案一览表

本项目生产汽车刹车片 70 万套，其中商用车刹车片 50 万套，乘用车刹车片 20 万套，具体产品方案见下表。

表 2-3 本项目产品方案一览表

名称	适用车型		产品尺寸	产量（万套/年）	产品标准	暂存位置	包装形式
汽车刹车片	商用车	东风 EQ153	18~21cm × 17~22cm	6	《汽车用制动器衬片》（GB5763-2018）	成品存放区	3套/箱
		东风 EQ145		8			
		东风 EQ140		7			
		东风 EQ1094		9			
		一汽解放 151		7			
		陕汽汉德桥		7			
		一汽奥威		6			
	乘用车	宇通、金龙、中大车型刹车片	10~20cm×5~12cm	20			
	合计			70			

4、本项目主要设备

本项目生产的刹车片工艺基本相同，其中乘用车（适用于宇通、金龙、中大车型）的刹车片需要进行涂胶、喷塑固化、抛丸工序，商用车（其他车型）的刹车片不需要以上工序；生产过程中检验、包装、热处理设备共用，设备均为搬迁而来，主要生产设备见下表。

表 2-4 主要设备一览表

序号	设备名称	设备型号	数量（台/套）	备注
商用车刹车片设备				
1	四柱式液压机	630T	16	热压成型
2	模具	RT2	40 套	
3	加工中心（包括内弧加工机、钻孔机）	1.5m×1.5m×1.7m	7 条	打磨、钻孔
4	立式旋铆机	/	1	铆接
乘用车刹车片设备				
5	抛丸机	/	1	抛丸
6	钢片上胶机	/	1	涂胶
7	液压机	/	14	热压成型
8	模具	RT2	30 套	

9	喷塑 固化 线	喷粉区	2m×1.0m×1.2m	1	喷粉固化线为 自动化密闭区 域
10		固化区	20m×2m×1.5m	1	
11		喷枪（自动）	/	2	
12		旋风粉末回收 系统	/	2	塑粉回收装置
13	加工中心（包括内弧加 工机、钻孔机）		4.0m×1.5m×1.6m	1	打磨、钻孔
共用生产设备					
14	犁耙式混料机（配备有 自动分料系统）		300t	3	原材料混合、并 自动分料
15	料斗		70cm×45cm	32	下料，带自动称 重系统；其中 20 个粉状物料下 料料斗，12 个纤 维下料料斗
16	热处理烘箱		GR002，4.0m×2.0m×1.7m	2	热处理
17	定速式摩擦试验机		SFY200	2	检验
18	洛式硬度机		RNDD-01	2	检验
19	剪切试验机		LNN003	2	检验
20	包装系统		KSD6-04	2	包装
21	计量设备		/	30	/
环保设备					
22	两级活性炭吸附装置		碘不低于 800mg/g；装碳量 250kg	1	废气处理设施 （共用）
	旋风除尘器		抛丸机自带	1	废气处理设施 （乘用车刹车 片设备生产用）
	袋式除尘器	/		1	废气处理设施 （共用）
		/		2	废气处理设施 （乘用车刹车 片设备生产用）
		/		7	废气处理设施 （商用车刹车 片设备生产用）
	风机		/	/	/
经查阅国家《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，项目选用设备、工艺不在国家明令淘汰范围内。同时，经对比《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第一批）～（第四批）》，本工程所选用设备均无淘汰设备，符合国家产业政策要求。					
5、本项目原辅料					
表 2-5 主要原辅材料一览表					
分类	原辅料名称	年用量	包装规格	最大储存量	备注
原辅 料	商用车刹车片原料				
	芳纶纤维	900t/a	20kg/子袋；1t/主袋	80t	外购，子母 袋包装
	碳纤维	120t/a	20kg/子袋；1t/主袋	40t	
	矿物合成纤维	100/a	20kg/子袋；1t/主袋	20t	

	蛭石	100t/a	<u>20kg/子袋; 1t/主袋</u>	20t	
	石墨颗粒	160t/a	<u>20kg/子袋; 1t/主袋</u>	20t	
	摩擦粉	100t/a	<u>20kg/子袋; 1t/主袋</u>	20t	
	刹车片树脂(酚醛树脂)	230t/a	<u>25kg/袋; 1t/主袋</u>	40t	
	可降解分料袋(PBAT, 聚对苯二甲酸-己二酸丁二醇酯)	0.14kg/a	/	0.04kg	用于混合料的分装
	乘用车刹车片原料				
	芳纶纤维	360t/a	<u>20kg/子袋; 1t/主袋</u>	60t	外购, 子母袋包装
	碳纤维	48t/a	<u>20kg/子袋; 1t/主袋</u>	12t	
	矿物合成纤维	40t/a	<u>20kg/子袋; 1t/主袋</u>	10t	
	蛭石	40t/a	<u>20kg/子袋; 1t/主袋</u>	10t	
	石墨颗粒	64t/a	<u>20kg/子袋; 1t/主袋</u>	15t	
	摩擦粉	40t/a	<u>20kg/子袋; 1t/主袋</u>	10t	
	刹车片树脂(酚醛树脂)	92t/a	<u>25kg/袋; 1t/主袋</u>	25t	
	酚醛树脂胶	200kg/a	25kg/袋	50kg	外购, 涂胶用
	塑粉	0.647t/a	25kg/袋	0.1t	外购, 喷塑用, 黑、红色两种
	钢纤维	20t/a	<u>20kg/子袋; 1t/主袋</u>	5t	外购, 子母袋包装
	钢片	30t/a	/	5t	外购
	可降解分料袋(PBAT, 聚对苯二甲酸-己二酸丁二醇酯)	0.06kg/a	/	0.02kg	用于混合料的分装
	共用原料				
	润滑油	0.1t/a	液体, 20L/桶	0.02t	设备维护、检修
能源	水	300m ³ /a	/	/	/
	电	1.6 万 kW·h/a	/	/	/

1) 主要原辅料理化性质:

(1) 芳纶纤维

是一种新型高科技合成纤维, 具有超高强度、高模量和耐高温、耐酸耐碱、重量轻绝缘、抗老化、生命周期长等优良性能。

(2) 碳纤维

一种微晶石墨材料, 不仅具有碳材料的固有其征特性, 又兼具纺织纤维的柔软可加工性。它的比重不到钢的 1/4, 但强度非常强, 是新一代的增强纤维。

(3) 矿物合成纤维

本项目选用无石棉矿物合成纤维, 该纤维是由矿物纤维、有机纤维、表面处理剂粉碎加工制成。长度 1.0-3.5mm, 该合成纤维具有良好的分散性, 适合用各类混料机混

拌。

（4）蛭石

蛭石是一种天然、无毒的矿物质，在高温作用下会膨胀的矿物。它是一种比较罕见的矿物质，属于硅酸盐。

（5）石墨

由碳(C)组成的六方或者三方晶系的自然元素矿物。

（6）摩擦粉

广泛用于各摩擦材料添加剂，可以起到稳定摩擦系数，降低噪声、降低磨耗的作用

（7）刹车片树脂

本项目使用的刹车片树脂是酚醛树脂，由酚类和醛类缩聚而成的合成树脂的总称。通常指由苯酚或其同系物（如甲酚、二甲酚）和甲醛作用而得的液态或固态产品。根据所用原料的类型、酚与醛的配比、催化剂的类型不同，可制得热塑性和热固性两类不同的树脂，本项目刹车片树脂为热固型酚醛树脂，在醛过量和碱性催化剂条件下生成。其分子链端含有羟甲基，受热后可直接进一步交联固化为不溶不熔的体型结构，耐酸、耐碱、耐热为黄色、透明、无定形块状物质，因含有游离分子而呈微红色，比重 1.25~1.30，易溶于醇，不溶于水。当温度加热到 300℃以上，树脂会发生分解，且分解的速率很高。在 300℃以下，树脂本身基本不发生分解，该阶段产生的气体主要是游离的酚和甲醛。根据企业提供的资料，本项目使用的酚醛树脂中游离酚含量 0.4%。根据《酚醛树脂的固化与分解研究》（热分析应用文集，2009）：酚醛树脂加热时，溢出气体大部分为二氧化碳，少部分为酚醛，酚醛树脂中其酚和醛含量比约为 2:1，因此加热时甲醛含量按照 0.2%计。经查阅资料，酚的沸点约为 182℃，游离甲醛的沸点为-19.5℃，本项目最高工作温度为 155℃，因此酚类挥发量按游离酚含量的 20%计。

（8）钢纤维

以切断细钢丝法、冷轧带钢剪切、钢锭铣削或钢水快速冷凝法制成长径比（纤维长度与其直径的比值，当纤维截面为非圆形时，采用换算等效截面圆面积的直径）为 40~80 的纤维。增强纤维是摩擦材料也是主要的摩擦组元，起增强基的作用，半金属汽车摩擦材料中常使用的是钢纤维，增强纤维是摩擦材料也是主要的摩擦组元，起增强基的作用。

（9）酚醛树脂胶

本项目所用酚醛树脂胶为热固性酚醛树脂胶，由酚类和醛类通过缩聚反应制得，为黄色、深棕色液体，不溶于水。根据《摩擦材料用酚醛树脂》（GB/T24411-2009）摩擦材料用液体树脂要求，本项目所用酚醛树脂胶为优等品，其中固含量 62%，水分 28%，有机溶剂含量约 3.0%，游离酚含量 6%，游离甲醛含量约 1.0%。在加热条件下热固性酚醛树脂胶可能会发生固化反应，这个过程中可能会释放出一些低分子化合物游离酚及游离甲醛。经查阅资料，酚的沸点约为 182℃，游离甲醛的沸点为-19.5℃，本项目最高工作温度为 155℃，因此酚类挥发量按游离酚含量的 20%计，甲醛挥发量按照全部挥发计。

（10）塑粉

本项目塑粉为环氧树脂粉末涂料，环氧树脂浓度 35%、聚酯树脂浓度 35%、颜料 9%、填料 20%、助剂 1%。聚酯树脂是由多元醇和多元酸缩聚而得的聚合物总称。环氧树脂是环氧氯丙烷与双酚 A 或多元醇的缩聚产物。由于环氧基的化学活性，可用多种含有活泼氢的化合物使其开环，固化交联生成网状结构，因此它是一种热固性树脂。

（11）可降解分料袋

本项目所用可降解分料袋为 PBAT 可降解塑料袋，PBAT 中文名称为聚对苯二甲酸-己二酸丁二醇酯，属于热塑性生物降解塑料。PBAT 的生产过程是以己二酸（AA）、对苯二甲酸（PTA）、丁二醇（BDO）为单体，按照一定比例经过酯化或酯交换反应和缩聚反应合成聚己二酸/对苯二甲酸丁二醇酯。熔点 130℃左右，在高温条件下，PBAT 可能会分解产生一些低分子量的有机化合物，如乙酸、苯甲酸等；具有优良的生物降解性，是可降解塑料领域的主流产品，可广泛用于包装、快递、一次性餐饮、农业地膜等领域。

（12）润滑油

油状液体，淡黄色至褐色，无气味或略带异味，不溶于水。闪点 76℃，引燃温度 248℃，遇明火、高热可燃，燃烧产生一氧化碳、二氧化碳。稳定，不聚合。

2）塑粉用量核算

1）工件附着量

本次评价仅乘用车刹车片需进行喷粉，按照设计产能 20 万套/年刹车片进行核算。根据企业提供资料，刹车片钢板面进行单面喷粉，根据产品尺寸（最大尺寸），单个刹车片

涂装面积约 0.024m²，则全年涂装面积约为 4800m²，根据喷塑线设计资料，设计喷塑厚度为 70μm，塑粉密度 1.34g/cm³，则工件附着的塑粉量为 0.45t/a。计算情况见下表。

表2-6 本项目塑粉用量核算一览表

涂装面积	涂装厚度 (固化后)	塑粉膜密度	塑粉工件附着量
4800m ²	70μm	1.34g/cm ³	0.45t/a

2) 喷粉损失量

本项目不同颜色的塑粉采用固定的喷枪进行喷粉，喷塑过程中无需换色，因此塑粉的损失涉及两个方面，分别为随废气外排量（含有组织和无组织）、喷粉区附着量，损失量说明如下：

①随废气外排的塑粉散失量

有组织散失量：根据生态环境部公布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中机械行业系数手册，喷塑工艺颗粒物产污系数为 300kg/t-原料（塑粉）。项目喷粉工作过程为封闭（非密闭）空间，设计集气效率 98%，喷粉工序采用两级过滤回收装置，设计回收率 99%，则塑粉有组织散失量为颗粒产生量的 0.98%，即塑粉总用量的 0.294%。

无组织散失量：喷粉在工作过程为封闭（非密闭）空间，设计集气效率 98%，塑粉无组织散失量为喷粉过程中颗粒物产生量的 2%，即塑粉用量的 0.6%。

②喷粉区附着量

喷粉过程存在一定的过喷量，此部分塑粉大多进入大旋风回收系统，少量附着在喷粉区域，定期打扫作为一般固废处理，此部分损失量约为塑粉总量的 0.5%。

(3) 塑粉总用量

根据以上，本次工程塑粉总用粉量为 0.647t/a。塑粉平衡见下图。

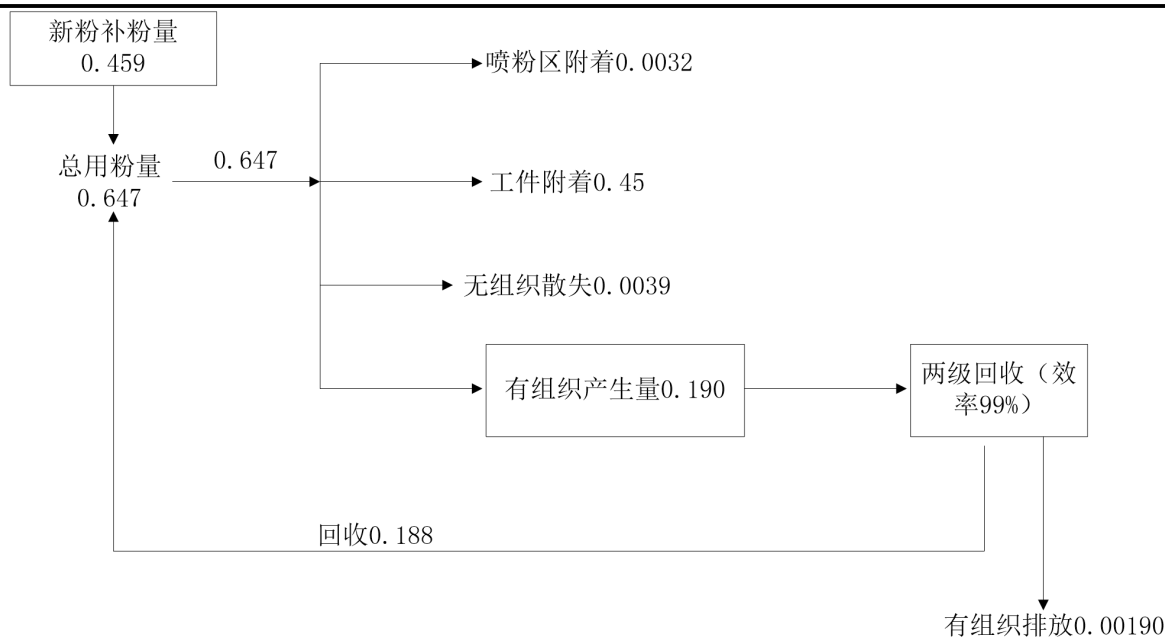


图1 本项目塑粉用量平衡示意图 (单位: t/a)

6、公用设施

(1) 给水

本项目用水主要为职工生活用水。由南乐县先进制造业开发区给水管网供应，可满足用水要求。

项目劳动定员 25 人，不在厂区食宿，年工作 300 天。参照《河南省地方标准—工业与城镇生活用水定额》（DB41/T385-2020），人均生活用水按 40L/（人·d），日用水量为 1.0m³/d（300m³/a）。

(2) 排水

项目废水主要为生活污水。厂区采用雨污分流制。

生活污水产生量按生活用水量 80%计算，产生量为约 0.8m³/d，240m³/a，经厂区化粪池（3m³）处理后，通过市政污水管网排入南乐县污水处理厂。

本项目水平衡见下图：

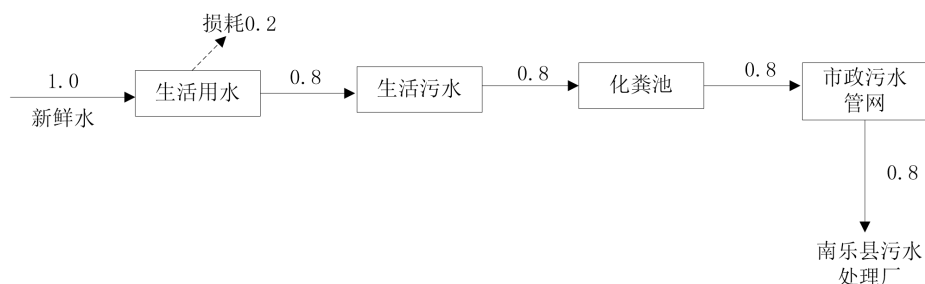


图2 本项目水平衡图 单位: m³/d

(3) 供电

项目用电由南乐县先进制造业开发区供电系统供给，年用电量为 1.6 万 kW·h，主要为生产设施设备用电和照明用电，可满足生产生活用电要求。

7、劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 25 人，不在厂区食宿，为 1 班制，每天工作 8 小时，年工作 300 天。

8、项目地理位置及平面布置

1) 项目地理位置

本项目位于濮阳市南乐县产业集聚区发展大道与富民路交叉口东北角 1 号，经现场踏勘，项目周边交通运输便利，具有良好的投资和发展环境。距离项目最近的敏感环境目标为项目东南侧 602m 处的六屯村。项目厂址周围评价范围内无特殊保护文物古迹、自然保护区和特殊环境制约因素，本项目选址符合南乐县“三线一单”要求。

2) 平面布置

本项目购置濮阳市农发机械制造有限公司的土地进行建设，该地块为东西向地块，大门位于西侧，地块内西侧有 1#空置厂房 1 座，办公楼 1 座；东侧有 2#空置厂房 1 座（本项目所在厂房），2#空置厂房西南侧有一般固废间和危废间各 1 间。项目所在地块北侧为纸箱加工厂和濮阳市农发机械制造有限公司，东侧为在建空厂房，西侧为发展大道，南侧为富民路。

项目所在厂房布置为：厂区平面布置是按工艺要求和总平面布置的一般原则，在满足生产及运输的条件下，尽量节约土地，力求布置紧凑，提高场地利用系数。厂房大门设于西侧，厂房西侧从北向南依次布置为成品包装区、半成品存放区、原料存放区；厂房东侧由北向南依次布置为喷塑烘干区、成品加工区 8、抛丸区、涂胶区、热处理区、成品加工区 1~7、热压成型区、成品料存放区、配混料区。厂区平面布置详见附图四。

9、建设项目情况与备案相符性分析

项目建设情况与备案相符性情况见下表。

表 2-7 项目建设情况与备案相符性

名称	备案内容	建设项目情况	相符性
项目名称	河南安制信摩擦材料有限公司年产 70 万套汽车刹车片迁建项目	河南安制信摩擦材料有限公司年产 70 万套汽车刹车片迁建项目	相符
建设单位	河南安制信摩擦材料有限	河南安制信摩擦材料有限公司	相符

	公司		
建设地点	濮阳市南乐县产业集聚区发展大道与富民路交叉口东北角1号	濮阳市南乐县产业集聚区发展大道与富民路交叉口东北角1号	相符
建设性质	迁建	迁建	相符
主要产能	年产70万套汽车刹车片	年产70万套汽车刹车片，其中商用车刹车片50万套，乘用车刹车片20万套。	相符
生产工艺	原料—混料—涂胶—热压成型—抛丸—喷塑—固化—倒角内磨—钻孔—外膜清洗—热处理—检验—包装入库	商用车刹车片生产工艺：原料—混料—热压成型—倒角内磨—钻孔—热处理—检验—包装入库 乘用车刹车片生产工艺：原料—混料—涂胶—热压成型—抛丸—喷塑—固化—倒角内磨—钻孔—热处理—检验—包装入库	备案时将商用车、乘用车刹车片的工艺统一进行描述，未区分；另外实际生产时无需外膜清洗
主要设备	犁耙式混料机、抛丸机、磨片机、钻孔机、热处理烘箱、洛氏硬度机、剪切试验机等	犁耙式混料机、四柱式液压机、加工中心（包括内弧加工机、钻孔机）、抛丸机、钢片上胶机、液压机、喷塑固化线、立式旋铆机、热处理烘箱、定速式摩擦试验机、洛氏硬度机、剪切试验机、包装系统	备案仅体现部分设备，实际将所有设备均罗列出来；另外加工中心中的内弧加工机与备案中所列设备磨片机是同一个设备
<p>经上表对照可知，本项目工程项目名称、建设单位、建设地点、建设性质等内容与备案内容一致。实际生产中将不同用途车型的刹车片生产工艺进行区分，其次实际生产无需进行外膜清洗；另外实际生产中主要设备详细罗列，且将磨片机、钻孔机涵盖在加工中心内，导致备案与实际不完全一致。但整体符合相关政策要求。</p>			

1、施工期

本项目利用已建成闲置厂房进行建设，施工期主要内容是地面硬化、设备安装及各项环保设施建设，施工期对周围环境的影响较小，施工期较短，施工期对周围环境的影响会随着设备的安装而结束，因此，不再对施工期进行环境影响评价分析。

2、营运期

本项目生产汽车刹车片，包括商用车刹车片和乘用车刹车片，其中乘用车（宇通、金龙、中大车型）的刹车片需要进行涂胶、喷塑固化、抛丸工序，商用车（其他车型）的刹车片不需要以上工序。生产过程中混料、热处理、检验、包装设备共用，具体工艺流程及产污节点见下图。

（1）商用车刹车片生产工艺流程

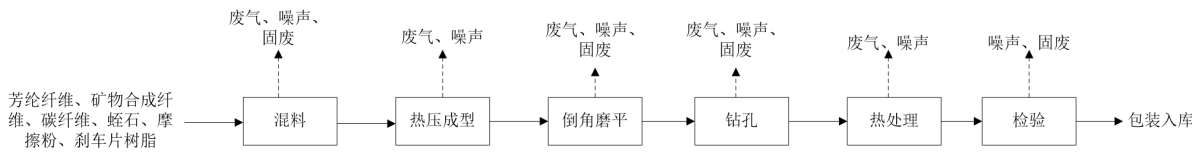


图3 商用车刹车片工艺流程及产污节点示意图

工艺流程说明：

1）配混料

原料芳纶纤维、碳纤维、矿物合成纤维、蛭石、石墨颗粒、摩擦粉、刹车片树脂均为袋装原料，进厂后存放在原料存放区，混料前将袋装原料开口后人工倒入料斗，料斗置于称重系统上，设置下料量后，料斗下方的落料阀自动打开，达到设置的下料量后，落料阀自动关闭，原料经密闭绞龙送至犁耙式混料机内进行密闭混料，混合均匀后为成品料，经混料机配套的自动分装系统（全密闭）分装（1kg/袋）后，存放待用。芳纶纤维、碳纤维、矿物合成纤维、蛭石、石墨颗粒、摩擦粉、刹车片树脂配比为9：1：1：2：1：2。此过程原料倒入料斗会产生投料废气、混料废气、设备运行噪声和固废。

自动分装系统工序：根据企业提供相关设计资料，本项目混料后落料、料斗物料周转、分装等工序全部采用自动化分装系统操控，各产尘设备及物料转运设施全部进行全密闭处理，同时自动分装系统位于生产车间内，通过车间二次阻隔，可大幅降低无组织粉尘排放量。自动化分装系统具体作业过程如下：

人工将料车停留在犁耙式混料机落料口下方，落料口下方由布袋与料车进行紧密连接，连接到位后打开混料机的落料阀,物料落入料车，料车装载后，混料机落料阀关

闭。料车经提升机在密闭管道内提升至配套的分料仓上部，由自动控制系统控制料车下部与分料仓上部的进料口密闭连接，采用气动输送将物料送至分料仓内，后料车送至混料机落料口重复以上操作。分料仓内的混合料经绞龙密闭送至分料机，通过设置分料量，自动落料至分料袋内（分料袋与下料口密闭连接），封装为 1kg/袋的混合料包，后由人工放置于成品料存放区待用。

2) 热压成型

将分装后的混合料，连同包装袋（1kg/袋）一并人工投入模具中（不同的产品种类使用相应的模具），利用四柱式液压机进行压制成型。液压机采用电加热，加热温度 150℃，15min 后即可成型，自动出模，出模后温度为 80℃左右，自然冷却后，即为所需的刹车片成型材料。由于刹车片树脂为酚醛树脂，加热时会产生挥发性有机物，项目热压成型温度为 150℃，根据酚醛树脂的理化性质可知，加热时会有游离的酚类和甲醛的产生；另外混合料的分料袋为 PBAT 可降解塑料袋，热压后融化会产生挥发性有机物。该过程产生废气非甲烷总烃、甲醛、酚类，设备运行噪声。

3) 倒角磨平、钻孔

商用车刹车片倒角磨平、钻孔工序在成品加工区 1~7 设置的 7 条生产线上进行，该生产线全密闭，成型的摩擦材料送至全密闭生产线进行加工，利用内弧加工机进行倒角和磨平处理，利用钻孔机对其进行钻孔。其中磨平分为内磨和外磨，主要是为了满足刹车片表面的平行度要求；倒角的目的是满足刹车片美观及使用时降低噪音。倒角磨平及钻孔均在全密闭加工中心进行。此过程会产生废气、噪声及固废。

4) 热处理

将半成品送入热处理烘箱中预热，控制箱内温度在 150℃（电加热），进行热处理，将原材料中的挥发分全部挥发，以使刹车片材质更加稳定、耐热性更高。热处理 5h 左右取出，自然冷却。此过程中会产生废气以非甲烷总烃、甲醛、酚类及设备运行噪声。

5) 检验

热处理后得产品采用定速式摩擦试验机、洛氏硬度机、剪切试验机进行硬度、剪切力等物理性能的检验，此过程会产生设备运行噪声、不合格品。

6) 包装入库

检验合格的产品，由包装系统包装入库。

（2）乘用车刹车片生产工艺流程

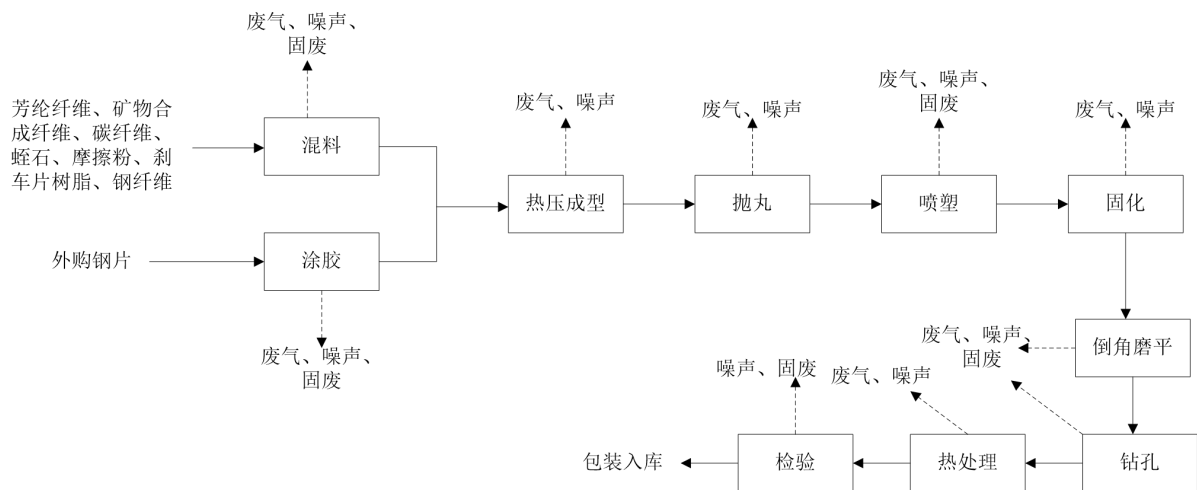


图 4 乘用车刹车片工艺流程及产污节点示意图

工艺流程说明：

1) 混料

乘用车刹车片原料配比为：原芳纶纤维：碳纤维：矿物合成纤维：蛭石：石墨颗粒：摩擦粉：刹车片树脂：钢纤维为 9：1.5：1：1：1.5：1：2.5：0.5。该工序与商用车刹车片共用设备，且生产工艺相同，不再赘述。此过程会产生投料、混料废气、设备运行噪声和固废。

2) 涂胶

外购裁好尺寸的钢片放置于涂胶机上，进行自动涂胶。每块钢板的涂胶面积为 0.002m^2 ，涂胶厚度 0.1cm 。该过程会产生涂胶废气非甲烷总烃、甲醛噪声及固废。

3) 热压成型

人工将涂好胶的钢片放置于模具内（不同的产品种类使用相应的模具），然后将分装后的混合料，连同包装袋（ $1\text{kg}/\text{袋}$ ）一并投入模具中（钢片上面），利用液压机进行压制成型，同时将钢片与原料压制在一起。液压机采用电加热，加热温度 150°C ， 15min 后即可成型，自动出模，出模后温度为 80°C 左右，自然冷却后，即为所需的刹车片成型材料（带钢片）。由于刹车片树脂为酚醛树脂，胶为酚醛树脂胶、加热时会产生挥发性有机物，项目热压成型温度为 150°C ，根据酚醛树脂及酚醛树脂胶的理化性质可知，加热时会有游离的酚类和甲醛的产生；另外混合料的分料袋为 PBAT 可降解塑料袋，热压后融化会产生挥发性有机物。该过程产生废气主要污染因子有非甲烷总烃、甲醛、酚类及设备运行噪声。

4) 抛丸

热压成型后的刹车片，需要对其钢片面进行喷塑，为了满足喷塑工序对金属表面清洁度的要求，人工将热压成型后的刹车片放入抛丸机内进行抛丸除锈，此工序会产生抛丸粉尘和设备运行噪声。

5) 喷塑、固化

项目喷塑、固化在喷塑固化线上完成，喷塑固化线为自动化封闭区域，由喷粉区、固化区、自动喷枪、自动回收系统和供粉系统组成。工件经传送带送至喷塑固化线的喷粉区，在喷粉区进行自动喷塑。喷粉后的工件由传送带送至固化区，进行固化，根据企业提供资料固化采用电能加热，固化温度 155℃，平均固化时间约 10min/批次，固化区通过风机产生负压，防止固化过程固化区热气携带热量外溢，同时也防止废气外溢。

喷塑原理：供粉系统把压缩空气与粉筒内的粉末充分混合后成为流体状并通过粉泵输送到喷枪中；喷枪的枪体内带有高压发生器，它可以在枪尖处产生高达 10 万伏的电压，将枪尖附近区域的空气电离，从喷枪中喷出的粉体通过该电离区域时带上负电荷，通过电场力的作用粉末被吸附到工件表面，并形成一层一定厚度的粉膜；喷粉区通过风机产生负压，防止粉尘外溢，同时设置旋风粉末回收系统进行粉尘回收，经处理后的喷粉气体再经袋式除尘器进一步净化后排放。项目固化区设置 2 支喷枪，分别用于红、黑两种颜色塑粉的喷塑，并配套 2 套旋风粉末回收系统进行不同颜色塑粉粉尘的回收。

固化的原理：固化是指使静电吸附在工件表面的粉层，通过固化处理而转变成符合质量要求的涂膜的工序，塑粉树脂中的羧基与固化剂中的胺基发生缩聚、加成反应交联成大分子网状体，同时释放出小分子气体（副产物，通常在进出口等温度较低部位重新结晶）。

6) 倒角磨平、钻孔

乘用车刹车片倒角磨平、钻孔工序在成品加工区 8 设置的 1 条生产线上进行；该生产线全密闭，成型的摩擦材料送至全密闭生产线加工，利用内弧加工机进行倒角和磨平处理，利用钻孔机对其进行钻孔。其中磨平分为内磨和外磨，主要是为了满足刹车片表面的平行度要求；倒角的目的是满足刹车片美观及使用时降低噪音。倒角磨平及钻孔均在全密闭加工中心进行。此过程会产生废气、噪声及固废。

7) 热处理

将半成品送入热处理烘箱中预热，控制箱内温度在 150℃左右（电加热），进行热处理，将原材料中的挥发分全部挥发，以使刹车片材质更加稳定、耐热性更高。热处理 5h 左右取出，自然冷却。此过程中会产生有机废气非甲烷总烃、甲醛、酚类及设备运行噪声。

8) 检验

热处理后得产品采用定速式摩擦试验机、洛式硬度机、剪切试验机进行硬度、剪切力等物理性能的检验，此过程会产生设备运行噪声、不合格品。

9) 包装入库

检验合格的产品，由包装系统包装入库。

主要污染工序

表 2-8 项目营运期产污环节一览表

类别	产生工段/污染源		主要污染物	环保设施
废气	投料		颗粒物	集气管道（微负压）+袋式除尘器（TA001）+15m 高排气筒（DA001）排放
	混料		颗粒物	密闭管道+袋式除尘器（TA001）+15m 高排气筒（DA001）排放
	涂胶		非甲烷总烃、甲醛	集气罩（1 个）+冷凝系统+两级活性炭吸附装置（TA011）+15m 高排气筒（DA002）排放
	热压成型		非甲烷总烃、酚类、甲醛	集气罩（30 个）+冷凝系统+两级活性炭吸附装置（TA011）+15m 高排气筒（DA002）排放
	抛丸		颗粒物	自带旋风除尘器+袋式除尘器（TA010）+15m 高排气筒（DA005）排放
	喷塑		颗粒物	喷粉区负压抽风+旋风粉末回收装置（TA012 或 TA013）+袋式除尘器（TA002）+15m 高排气筒（DA002）排放
	固化		非甲烷总烃	固化区负压抽风+冷凝系统+两级活性炭吸附装置（TA011）+15m 高排气筒（DA002）排放
	乘用车刹车片生产	倒角磨平、钻孔（生产线 8）	颗粒物	密闭管道+袋式除尘器（TA002）+15m 高排气筒（DA002）排放
	商用车刹车片生产	倒角磨平、钻孔（生产线 1、2、3）	颗粒物	密闭管道+袋式除尘器（TA003 或 TA004 或 TA005）+15m 高排气筒（DA003）排放
		倒角磨平、钻孔（生产线 4、5、6、7）	颗粒物	密闭管道+袋式除尘器（TA006 或 TA007 或 TA008 或 TA009）+15m 高排气筒（DA004）排放
	热处理		非甲烷总烃、酚类、甲醛	密闭管道+冷凝系统+两级活性炭吸附装置（TA011）+15m 高排气筒（DA002）排放

废水	职工生活污水		pH、COD、氨氮、SS、BOD ₅	经厂区化粪池（3m ³ ）处理后，排入南乐县污水处理厂进一步处理
噪声	生产设备		噪声	选用低噪声设备，并采取减振、隔声等措施
固废	配料混料	一般固废	废包装	收集后暂存于一般固废间，定期外售
	倒角磨平、钻孔		废边角料、废屑	
	废气处理		除尘器收集的粉尘	收集后暂存于一般固废间，定期外售或回用于生产
	废气处理		废活性炭	收集后分类暂存在危废暂存间，定期交有资质单位处置
	涂胶		涂胶废包装	
	设备更换		废液压油	更换时由供应厂家回收处理，不在厂区暂存
	设备维护保养		废润滑油及包装	收集后分类暂存在危废暂存间，定期交有资质单位处置
	职工生活		生活垃圾	设置若干垃圾桶，分类收集后，交由环卫部门处置

1、现有工程环保手续情况

(1) 现有工程：位于南乐县产业集聚区昌南路与爱民路交叉口东北角，建设的项目有“河南安制信摩擦材料有限公司年产 50 万套汽车刹车片项目”和“河南安制信摩擦材料有限公司年产 20 万套汽车刹车片扩建项目”。分别于 2017 年 8 月 9 日和 2021 年 10 月 18 日取得南乐县环境保护局出具的文号“乐环审表 [2017]66 号”和“乐环审表 [2021]26 号”的批复（见附件 7），并于 2017 年 9 月和 2024 年 9 月完成自主验收。

(2) 排污许可登记：企业于 2020 年 3 月 26 日首次取得排污许可证，2025 年 2 月 18 日完成最近一次固定污染源排污许可登记延续申请，登记编号 91410923MA442PFQ5L001Z。（见附件 8）。

2、现有工程环保措施

现有项目位于南乐县产业集聚区昌南路与爱民路交叉口东北角，年产刹车片 70 万套，环保措施如下表所示。

表 2-9 现有环保措施一览表

序号	产污环节	污染物	治理措施	排放形式
1	投料、混料	颗粒物	集气罩+袋式除尘器+1 根 15m 高排气筒（1#）	有组织
2	热压成型、热处理、涂胶	非甲烷总烃	集气罩+UV 光氧+活性炭吸附+1 根 15m 高排气筒（1#）	有组织
3	抛丸	颗粒物	旋风除尘+袋式除尘器+1 根 15m 高排气筒（2#）	有组织
4	喷塑	颗粒物	旋风粉末回收系统+袋式除尘器+1 根 15m 高排气筒（1#）	有组织
5	烘干固化	非甲烷总烃	集气罩+UV 光氧+活性炭吸附+1 根 15m 高排气筒（1#）	有组织
6	加工中心	颗粒物	1、2 加工中心袋式除尘器+1 根 15m 高排气筒（2#）	有组织
			3、4 加工中心袋式除尘器+1 根 15m 高排气筒（1#）	有组织
			5 加工中心袋式除尘器+1 根 15m 高排气筒（3#）	有组织
			6 加工中心袋式除尘器+1 根 15m 高排气筒（3#）	有组织
			7、8 加工中心袋式除尘器+1 根 15m 高排气筒（3#）	有组织
7	食堂	油烟	油烟净化器处理后排放	有组织
8	员工生活	生活污水	化粪池（8m ³ ）排入南乐县污水处理厂进一步处理	/
9	生产设备	等效连续 A 声级	基础减振、车间隔声	/
10	配料混料	一般固 废包装	收集后暂存于一般固废间，定期外售	/

11	倒角磨平、钻孔	体废物	边角料、废屑	收集后暂存于一般固废间，定期外售或回用于生产	
12	废气处理		除尘器收集的粉尘		
13	废气处理	危险废物	废活性炭	收集后分类暂存在危废暂存间，定期有资质单位处置	/
14	涂胶		涂胶包装		/
15	设备维护保养		废润滑油及包装		/
16	设备更换		废液压油	更换时由供应厂家回收处理，不在厂区暂存	/
17	员工生活	生活垃圾		垃圾桶分类收集后，交环卫部门统一清运	/

3、现有工程污染物实际排放量核算

本项目为迁建项目，将位于南乐县产业集聚区昌南路与爱民路交叉口东北角的项目“河南安制信摩擦材料有限公司年产 50 万套汽车刹车片项目”和“河南安制信摩擦材料有限公司年产 20 万套汽车刹车片扩建项目”全部迁建至南乐县产业集聚区发展大道与富民路交叉口东北角 1 号，建设本项目。

根据河南安制信摩擦材料有限公司 2025 年 5 月 22 日委托河南中玖环保科技有限公司对现有工程废气的检测报告（报告编号：中玖环检字（E20250321332）号），核算现有工程污染物产排情况。

3.1 废气

现有工程废气主要为颗粒物、非甲烷总烃、食堂油烟；迁建后项目不设置食堂，因此不再对现有工程的食堂油烟废气进行核算。

3.1.1 有组织废气

根据检测报告，现有工程有组织废气产排情况如下表所示。

表 2-8 现有工程有组织废气产排情况

排放口	污染因子	排放速率（kg/h）	排放浓度（mg/m ³ ）	排放量（t/a）
1#	颗粒物	0.567	8.2	1.361
	非甲烷总烃	0.304	4.4	0.730
2#	颗粒物	0.320	7.8	0.768
3#	颗粒物	0.152	7.2	0.365

注：企业年工作 300d，每天工作 8h。

由上表可知，现有工程有组织废气颗粒物最大排放速率 0.567kg/h，排放浓度 8.2mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中排放限值（15m 高排气筒，排放浓度 120mg/m³，排放速率 3.5kg/h）；非甲烷总烃最大排放速率 0.304kg/h，排放浓度为 4.4mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中排放限

值（15m 高排气筒，排放浓度 120mg/m³，排放速率 10kg/h）、《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB41/1951-2020）中排放限值（15m 高排气筒，排放浓度 50mg/m³）、《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）附件 1 表面涂装行业中排放限值（排放浓度 60mg/m³（去除效率 70%））及《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020 年修订版）》的函（环办大气函[2020]340 号）中“三十九、工业涂装”A 级绩效指标要求 30mg/m³。

3.1.2 无组织废气

根据检测报告，现有工程无组织废气产排情况如下表所示。

表 2-9 无组织废气排放一览表

检测时间	检测频次	检测点位	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	非甲烷总烃 (mg/m ³)	备注
2025.05.1 5	第一次	上风向	0.282	0.45	晴，温度 19~28℃， 东南风 0.4~1.5m/s
		下风向 1#	0.472	0.94	
		下风向 2#	0.440	0.89	
		下风向 3#	0.452	0.98	
	第二次	上风向	0.287	0.41	
		下风向 1#	0.475	0.83	
		下风向 2#	0.457	0.95	
		下风向 3#	0.448	0.90	
	第三次	上风向	0.280	0.43	
		下风向 1#	0.465	0.81	
		下风向 2#	0.478	0.91	
		下风向 3#	0.444	0.89	
	第四次	上风向	0.285	0.58	
		下风向 1#	0.480	0.82	
		下风向 2#	0.467	0.72	
		下风向 3#	0.462	0.72	

由上表数据可知，现有工程无组织排放颗粒物浓度在 0.280~0.480mg/m³ 之间，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中限值要求（颗粒物：1.0mg/m³）；非甲烷总烃浓度在 0.41~0.98mg/m³ 之间，满足《大气污染物综合排放标准》

（GB16297-1996）中限值要求（非甲烷总烃：4.0mg/m³），同时满足“关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知（豫环攻坚办〔2017〕162 号）”中“企业边界”要求限值（非甲烷总烃 2.0mg/m³）。

3.2 废水

现有工程无生产废水产生，仅有生活污水，经化粪池（8m³）处理后，通过区域污水管网排入南乐县污水处理厂进一步处理。由于生活污水未进行检测，因此本次评价利用原环评的验收数据对现有工程废水产排情况进行核算。

根据《河南安制信摩擦材料有限公司年产 50 万套汽车刹车片项目》竣工环境保护验收监测报告（光远环验字（2017）第 040 号）和《河南安制信摩擦材料有限公司年产 20 万套汽车刹车片扩建项目》竣工环境保护验收监测报告表（2024 年 9 月）中可知。

生活污水经化粪池（8m³）收集后，排入市政污水管网，至南乐县污水处理厂进一步处理，废水污染物总量控制指标 COD 0.0381t/a，氨氮 0.0043t/a。

3.3 固废

经现场勘查，现有项目固废包括：废包装、废边角料及废屑、除尘器收集的粉尘、废润滑油及包装、废液压油、废活性炭、涂胶废包装、生活垃圾。其中废包装、废边角料及废屑、除尘器收集的粉尘在一般固废间暂存后，定期外售；废活性炭、废润滑油及包装、涂胶废包装在危废间暂存后，定期交给有资质单位处置；废液压油更换时由供应厂家回收处理，不在厂区暂存；生活垃圾交环卫部门统一处置。现有工程固废产排情况以现有工程环评及验收为参考，实际生产情况为依据进行统计如下。

表 2-10 现有项目固废产生及处置情况一览表 单位：t/a

污染源	污染物	固废性质	产生量	处置方式	排放量
配料混料	废包装	一般固废	1.0t/a	在一般固废区暂存后，定期外售	0
倒角磨平、钻孔	废边角料及废屑		2.8t/a		0
废气处理	除尘器收集的粉尘		5.27t/a		0
			1.93t/a	收集后回用于生产	0
废气处理	废活性炭	危险废物	3.2t/a	收集后分类在危废暂存间暂存，定期交有资质单位处置	0
涂胶	涂胶包装		0.02t/a		
设备维护保养	废润滑油及包装		0.1t/a		0
设备更换	废液压油		0.2t/a	更换时由供应厂家回收处理，不在厂区暂存	0
员工生活	生活垃圾	/	9.4t/a	交环卫部门统一处置	0

3.4 现有工程污染物实际排放量汇总

现有工程排污许可证为登记管理，未对各项污染物许可总量。因此本次评价按照环评及批复的总量指标作为允许排放量；废气实际排放量以监测报告监测值为准，由于废水无例行监测，因此实际排放量以系数法核算为准。

表 2-11 现有项目污染物排放量一览表 单位：t/a

类型	污染物	实际排放量	允许排放量
颗粒物	非甲烷总烃	0.730	0.0174（部分现有工程的量）
	颗粒物	1.494	/
废水	COD	0.0381	0.0487
	NH ₃ -N	0.0043	0.0044

注：非甲烷总烃仅是现有工程“河南安制信摩擦材料有限公司年产 20 万套汽车刹车片扩建项目”的允许排放量，不是所有现有工程的允许排放量。

由于现有工程“河南安制信摩擦材料有限公司年产 50 万套汽车刹车片项目”于 2017 年建设，根据当时的环保要求，无需进行废气总量申请，因此未对该项目的非甲烷总烃及颗粒物进行申请；“河南安制信摩擦材料有限公司年产 20 万套汽车刹车片扩建项目”于 2021 年建设，根据当时环保要求，无需对颗粒物的进行废气总量申请，因此未对该项目的颗粒物进行申请；导致现有工程的非甲烷总烃允许排放量较小，颗粒物无允许排放量，因此不对废气排放量进行分析说明，仅对废水进行分析说明。

由上表可知，现有工程实际废水污染物排放量为 COD0.0381t/a、NH₃-N0.0043t/a，废水的排放量满足允许排放量。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

一、环境空气质量现状

1、常规污染物

根据大气功能区划分，项目所在地属于环境空气二类功能区，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中“项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论”。本次评价选取 2024 年作为评价基准年，根据河南省空气质量实况与预报公布的南乐县 2024 年环境质量概况，南乐县基本污染物统计数据见下表。

表3-1 空气质量现状评价表

评价因子	年评价指标	平均浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况
SO ₂	年均值	10	60	0.167	达标
NO ₂	年均值	25	40	0.625	达标
PM _{2.5}	年均值	49	35	1.400	不达标
PM ₁₀	年均值	83	70	1.185	不达标
CO	日均值第 95 百分位数浓度	1200	4000	0.300	达标
O ₃	日最大 8 小时平均均值第 90 百分位数浓度	170	160	1.063	不达标

2024 年环境空气中二氧化硫年均值、二氧化氮年均值、一氧化碳 24 小时平均值均达到环境空气质量二级标准；PM_{2.5}年均值、PM₁₀年均值、O₃日最大 8 小时平均第 95 百分位数值均超过环境空气质量二级标准，因此判定为非达标区。

针对项目所在区域大气环境质量超标现象，濮阳市在近年发布了《濮阳市 2025 蓝天保卫战实施方案》(濮环委[2025]1 号)文件：通过以结构优化升级专项攻坚、工业企业提标治理专项攻坚、移动源污染排放控制专项攻坚、面源污染防治专项攻坚、重污染天气应对专项攻坚、监管能力提升专项攻坚等。坚持污染减排和质量改善两手发力、重点区域和重点时段统筹兼顾、专项治理和综合整治点面结合，促进了区域空气质量持续改善和相关行业绿色发展。通过上述政策、措施的有效实施，濮阳市南乐县环境空气质量正在逐步改善。

2、特征污染物

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）中要求，“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用

建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据”。本项目特征污染物为非甲烷总烃、酚类、甲醛，国家、地方环境空气质量标准中无标准限值要求，因此可不对特征污染物进行现状分析。

二、地表水环境质量

本次评价采用《濮阳市环境质量月报》2024 年第 1 期～第 12 期公布的徒骇河毕屯断面监测数据说明地表水质量现状，监测断面设置及监测因子见表 3-2。

表3-2 2024年地表水徒骇河毕屯断面监测数据单位：mg/L

断面	监测因子	监测时间	监测结果	标准	标准指数	超标倍数	是否达标
徒骇河毕屯断面	高锰酸盐指数	2024 年 1 月	7	≤10	0.7	0	达标
	NH ₃ -N		0.55	≤1.5	0.367	0	达标
	总磷		0.12	≤0.3	0.4	0	达标
	高锰酸盐指数	2024 年 2 月	9.5	≤10	0.95	0	达标
	NH ₃ -N		0.14	≤1.5	0.093	0	达标
	总磷		0.15	≤0.3	0.5	0	达标
	高锰酸盐指数	2024 年 3 月	8.6	≤10	0.86	0	达标
	NH ₃ -N		0.11	≤1.5	0.073	0	达标
	总磷		0.1	≤0.3	0.333	0	达标
	高锰酸盐指数	2024 年 4 月	断流	≤10	/	/	/
	NH ₃ -N			≤1.5	/	/	/
	总磷			≤0.3	/	/	/
	高锰酸盐指数	2024 年 5 月	断流	≤10	/	/	/
	NH ₃ -N			≤1.5	/	/	/
	总磷			≤0.3	/	/	/
	高锰酸盐指数	2024 年 6 月	断流	≤10	/	/	/
	NH ₃ -N			≤1.5	/	/	/
	总磷			≤0.3	/	/	/
	高锰酸盐指数	2024 年 7 月	9.4	≤10	0.94	0	达标
	NH ₃ -N		0.14	≤1.5	0.093	0	达标
	总磷		0.105	≤0.3	0.35	0	达标
	高锰酸盐指数	2024 年 8 月	10.6	≤10	1.06	0	超标
	NH ₃ -N		0.12	≤1.5	0.08	0	达标
	总磷		0.18	≤0.3	0.6	0	达标
	高锰酸盐指数	2024 年 9 月	6.4	≤10	0.64	0	达标
	NH ₃ -N		0.16	≤1.5	0.107	0	达标
	总磷		0.11	≤0.3	0.367	0	达标

	高锰酸盐指数	2024 年 10 月	6.8	≤10	0.68	0	达标
	NH ₃ -N		0.26	≤1.5	0.173	0	达标
	总磷		0.1	≤0.3	0.333	0	达标
	高锰酸盐指数	2024 年 11 月	8.0	≤10	0.80	0	达标
	NH ₃ -N		0.08	≤1.5	0.053	0	达标
	总磷		0.12	≤0.3	0.40	0.1	
	高锰酸盐指数	2024 年 12 月	5.1	≤10	0.51	0	达标
	NH ₃ -N		0.28	≤1.5	0.187	0	达标
	总磷		0.08	≤0.3	0.267	0	达标

由表 3-2 可知，徒骇河毕屯断面 2024 年 8 月高锰酸盐指数超标，其他满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准。超标原因可能是部分生活垃圾丢弃于徒骇河沿岸，随雨水进入河流所致，同时受到农村生活污水、农村面源的污染。

根据《濮阳市 2025 年碧水保卫战实施方案》，为完成国家、省下达的和市定的地表水环境质量年度目标任务及主要水污染物总量减排的目标，主要措施有：（1）实施黄河流域水环境综合治理；（2）强化重点河流生态流量保障；（3）深入实施美丽幸福河湖保护与建设；（4）积极推动水生态系统保护与修复；（5）持续强化水资源节约集约利用；（6）持续推动企业绿色转型发展；（7）健全流域横向生态保护补偿机制；（8）健全流域横向生态保护补偿机制；（9）持续开展城市黑臭水体排查整治；（10）补齐城市水环境基础设施建设短板；（11）补齐城市水环境基础设施建设短板；（12）深入推进交通运输业水污染防治；（13）持续开展“清四乱”专项行动；（14）持续推进入河排污口排查整治。通过一系列污染防治管控措施的落实，区域地表水环境质量将得到持续改善。

三、声环境

根据建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）中相关规定“厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况”。本项目周边 50m 范围内无环境敏感目标，故不再进行声环境质量现状监测。

四、生态环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查。本项目位于河南省濮阳市南乐县产业集聚区发展大道与富民路交叉口东北

	<p>角 1 号, 在现有场地内进行建设, 不新增用地, 且用地范围内无生态环境保护目标, 无需开展生态现状调查。</p> <p>五、地下水、土壤环境</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），地下水、土壤环境原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。</p> <p>本项目为汽车零部件及配件制造项目，无土壤和地下水污染途径，因此，本项目地下水、土壤环境可不开展环境质量现状调查。</p> <p>六、电磁辐射</p> <p>本项目不涉及。</p>																														
环 境 保 护 目 标	<p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），环境保护目标应列出大气环境保护目标、声环境保护目标、地下水环境保护目标、生态环境保护目标。</p> <p>根据现场调查，厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区，厂界外 500m 范围内无大气环境敏感保护目标，厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，厂界外 500m 范围内未发现地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，本项目不属于产业园区外建设项目新增用地的，无生态环境保护目标。</p> <table><tr><th colspan="5">表3-3 主要环境保护目标</th></tr><tr><th>类别</th><th>区域</th><th>名称</th><th>相对方位</th><th>相对距离/m</th></tr><tr><td>大气环境</td><td>/</td><td></td><td>无</td><td></td></tr><tr><td>声环境</td><td>/</td><td></td><td>无</td><td></td></tr><tr><td>地下水环境</td><td>/</td><td></td><td>无</td><td></td></tr><tr><td>生态环境</td><td>/</td><td></td><td>无</td><td></td></tr></table>	表3-3 主要环境保护目标					类别	区域	名称	相对方位	相对距离/m	大气环境	/		无		声环境	/		无		地下水环境	/		无		生态环境	/		无	
表3-3 主要环境保护目标																															
类别	区域	名称	相对方位	相对距离/m																											
大气环境	/		无																												
声环境	/		无																												
地下水环境	/		无																												
生态环境	/		无																												
污 染 物 排 放 控 制 标	<p>1、废气</p> <table><tr><th colspan="5">表 3-4 污染物排放标准一览表</th></tr><tr><th>污染类别</th><th>标准名称及级（类）别</th><th colspan="2">污染因子</th><th>标准限值</th></tr><tr><td rowspan="3">废气</td><td rowspan="3">《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准</td><td rowspan="2">颗粒物</td><td>有组织 (15m 高排气筒)</td><td>最高允许排放浓度 120mg/m³; 最高允许排放速率 3.5kg/h;</td></tr><tr><td>无组织</td><td>周界外浓度最高点 1.0mg/m³</td></tr><tr><td>非甲烷总烃</td><td>有组织 (15m 高排气筒)</td><td>最高允许排放浓度 120mg/m³; 最高允许排放速率 10kg/h;</td></tr></table>	表 3-4 污染物排放标准一览表					污染类别	标准名称及级（类）别	污染因子		标准限值	废气	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准	颗粒物	有组织 (15m 高排气筒)	最高允许排放浓度 120mg/m³; 最高允许排放速率 3.5kg/h;	无组织	周界外浓度最高点 1.0mg/m³	非甲烷总烃	有组织 (15m 高排气筒)	最高允许排放浓度 120mg/m³; 最高允许排放速率 10kg/h;										
表 3-4 污染物排放标准一览表																															
污染类别	标准名称及级（类）别	污染因子		标准限值																											
废气	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准	颗粒物	有组织 (15m 高排气筒)	最高允许排放浓度 120mg/m³; 最高允许排放速率 3.5kg/h;																											
			无组织	周界外浓度最高点 1.0mg/m³																											
		非甲烷总烃	有组织 (15m 高排气筒)	最高允许排放浓度 120mg/m³; 最高允许排放速率 10kg/h;																											

准

			无组织		周界外浓度最高点 4.0mg/m³	
		酚类	有组织 (15m 高排气筒)		最高允许排放浓度 100mg/m³; 最高允许排放速率 0.1kg/h;	
			无组织		周界外浓度最高点 0.08mg/m³	
		甲醛	有组织 (15m 高排气筒)		最高允许排放浓度 25mg/m³; 最高允许排放速率 0.26kg/h;	
			无组织		周界外浓度最高点 0.2mg/m³	
	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》 (DB41/1951-2020)	非甲烷总烃 NMHC	有组织 (15m 高排气筒)		排放限值 50mg/m³	
			无组织 (监控点处 1h 平均浓度限值)		厂区内无组织排放浓度限值 6.0mg/m³	
			无组织 (监控点处任意一次浓度限值)		厂区内无组织排放浓度限值 20mg/m³	
	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》 (豫环攻坚办(2017) 162 号) 附件 1 表面涂装行业	非甲烷总烃		建议排放浓度 60mg/m³, 建议去除率 70%; 企业边界: 非甲烷总烃排放建议值: 2.0mg/m³;		
		甲醛		企业边界: 0.5mg/m³ 生产车间或生产设备边界: 0.8mg/m³		
	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)	非甲烷总烃	无组织	监控点处 1h 平均浓度限值: 6.0mg/m³		
				监控点处任意一次浓度限值: 20mg/m³		
	注: *根据《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020 年修订版)》中工业涂装行业要求及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024 年修订稿)》中“通用涉 VOCs 排放差异化管控要求”, NHMC 排放限值不高于 30mg/m³;《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024 年修订稿)》中“通用涉 PM 排放差异化管控要求”, PM 排放限值不高于 10mg/m³。					
	2、废水					
	本项目生活污水经厂区化粪池(3m³)处理后, 排入南乐县污水处理厂进一步处理。					
表3-5 废水执行标准一览表						
标准		污因子		标准限值 (mg/L)		
《污水综合排放标准》		pH		6~9		

	(GB8978-1996)表4中三级标准	COD	500
		BOD ₅	300
		SS	400
		氨氮	/
	南乐县污水处理厂收水标准	pH	6~9
		COD	400
		BOD ₅	200
		SS	350
		氨氮	35
	3、噪声		

表3-6 噪声排放限值 单位：dB(A)

类别	昼间	夜间	标准来源
施工期	70	55	《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523—2011）
运营期	65dB（A）	55dB（A）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类

4、固废

一般固废参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；
危废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

总量控制指标	<p>根据生态环境部办公厅《关于做好“十四五”主要污染物总量减排工作的通知》（环办综合函[2021]323号），“十四五”时期，国家明确列入总量减排的主要污染物为化学需氧量、氨氮、氮氧化物、挥发性有机物四项。</p> <p>另外根据“河南省生态环境厅关于加强建设项目主要污染物排放总量指标管理工作的通知”中的要求“细颗粒物（PM_{2.5}）年平均浓度不达标的县（市、区），氮氧化物、挥发性有机物、二氧化硫、烟粉尘四项污染物均需进行2倍削减替代”，本项目位于濮阳市，根据濮阳市生态环境局公布的2024年濮阳市环境质量概况，PM_{2.5}年均值超过环境空气质量二级标准，属于细颗粒物（PM_{2.5}）年平均浓度不达标的县（市、区），因此烟粉尘（颗粒物）也纳入总量控制要求。</p> <p>（1）废水：本项目生活污水排放量为240m³/a，经厂区化粪池（3m³）处理后，排入南乐县污水处理厂进一步处理达标后排放；本项目以南乐县污水处理厂处理后排放标准COD：40mg/L、NH₃-N：2mg/L核算排入环境总量，故废水总量控制指标：COD：0.0096t/a、NH₃-N：0.00048t/a。</p> <p>（2）废气：本项目废气主要为颗粒物、非甲烷总烃、<u>甲醛、酚类</u>。根据工程分析可知，颗粒物排放量：0.4659t/a，<u>非甲烷总烃（含甲醛、酚类）排放量为：0.157t/a，其中甲醛排放量为：0.0044t/a，酚类排放量为：0.111t/a。</u></p> <p>因此，本项目总量控制指标为：COD：0.0096t/a、NH₃-N：0.00048t/a；颗粒物排放量：0.4659t/a，<u>非甲烷总烃（含甲醛、酚类）排放量为：0.157t/a。</u></p> <p>根据现有工程环保手续，现有工程COD允许排放量0.0487t/a、NH₃-N允许排放量0.0044t/a。本项目属于迁建项目，项目建成后现有工程停运，故COD、NH₃-N替代来源为现有工程，满足COD、NH₃-N替代需要。</p> <p>现有工程非甲烷总烃允许排放量0.0174t/a，本项目属于迁建项目，建成后现有工程停运，<u>故本项目非甲烷总烃（含甲醛、酚类）总量可从现有工程中支出，支出后还需新增申请非甲烷总烃量为：0.1396t/a。</u></p> <p>由于现有工程未许可颗粒物排放量，因此本项目建成后，需申请颗粒物总量控制指标。</p> <p>因此，<u>本项目无需申请废水总量指标，需新增申请废气总量控制指标为：颗粒物0.4659t/a，非甲烷总烃量为：0.1396t/a。</u></p>
--------	---

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>本项目利用已建成厂房，不进行土建施工，主要施工内容为厂房内部分设备安装，均在车间内部进行，经厂房隔声和距离衰减，施工噪声对环境影响较小，同时施工期短暂，施工影响随着施工期结束而结束，因此本次评价不做详细分析。</p>
营 运 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p>1、大气环境影响分析</p> <p>本项目废气主要为投料、混料、抛丸、喷塑、倒角磨平及钻孔产生的废气，污染因子为颗粒物；<u>涂胶、热压成型、固化、热处理产生挥发性有机废气，污染因子为非甲烷总烃、甲醛、酚类；</u>危废间产生的废气，污染因子为挥发性有机物（以非甲烷总烃计）。</p> <p>1.1 废气产排情况及达标分析</p> <p>1.1.1 投料、混料工序产生的废气产排及达标分析</p> <p>本项目投料、混料过程中产生的颗粒物，采用管道收集后共用一套袋式除尘器（TA001）处理后，经过 DA001 排气筒达标排放。</p> <p>1) 投料废气</p> <p><u>本项目所用原材料为纤维或粉状，采用人工倒入料斗后经密闭绞龙送至混料机内，该过程粉状料投料会产生少量粉尘。经参照《逸散性工业粉尘控制系数》、《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部办公厅 2021 年 6 月 11 日印发）及同类项目排污系数，本项目投料粉尘产尘系数均为 2.0kg/t-产品，本项目粉状原材料使用量为 826t/a，则颗粒物产生量为 1.652t/a。</u></p> <p><u>根据企业提供资料，项目投料工位固定，其中粉状/颗粒状物料投料口共计 12 个。本次评价在每个下料口侧面设置集气管道进行微负压收集粉尘，风量 800m³/h，则投料工位风量 Q=800×12=9600m³/h</u></p> <p>2) 混料废气</p> <p><u>本项目原料密闭送至混料机后在混料机内进行混料，混料过程全密闭，混料过</u></p>

程中，混料机出气孔有废气（颗粒物）外排。。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（机械行业系数手册），混粉工序的产排污系数 0.192 千克/吨-原料，本项目混合原料使用量 2394t/a，则颗粒物产生量为 0.460t/a。

混料在密闭混料机内进行，在混料机出气孔处设置密闭管道收集粉尘。本项目所用混料机及混料量与现有工程一致，因此混料时风机风量可参照现有工程设计，根据现有工程环评及验收可知，现有工程每台混料机风机风量为 1500m³/h；因此本次工程混料机（3 台）风机风量设计为 4500m³/h。

综上，投料、混料废气风机风量共计 14100m³/h，考虑到集气管道压力损失，风机风量设置为 15000m³/h。

3）DA001 排气筒达标性分析

项目投料、混料废气经收集后，引入袋式除尘器（TA001）处理，处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中统计数据，袋式除尘器处理效率取 95%，微负压集气效率按 95%计，密闭管道集气效率按 100%计。设计处理风量为 15000m³/h。工作时间按每天工作 4 小时，年工作 300 天计。则投料、混料废气产排情况见下表。

表 4-1 投料、混料废气产排情况一览表

排放形式	污染物	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m³	治理设施	去除率%	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³
有组织	颗粒物	2.029	1.691	112.7	密闭管道+袋式除尘器（TA001）	95	0.101	0.085	5.64
无组织	颗粒物	0.083	/	/	/	/	0.083	/	/

由上表可知，投料、混料颗粒物排放浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准（颗粒物排放速率 3.5kg/h，最高允许排放浓度 120mg/m³）的要求及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订稿）》中“通用涉 PM 排放差异化管控要求”（PM 排放限值不高于 10mg/m³）。

1.1.2 喷塑、涂胶、热压成型、喷塑、固化、热处理生产工序产排及达标分析

本项目在涂胶、热压成型、喷塑、固化、热处理工序产生有机废气采用集气罩/密闭管道/微负压收集+冷凝系统（间接水冷，循环使用）+两级活性炭吸附装置

(TA011)处理, 喷塑、倒角磨平、钻孔(生产线8)产生的颗粒物采用密闭管道/负压收集+袋式除尘器(TA002)处理, 共用1根15m的排气筒(DA002)排放, 污染因子为颗粒物、非甲烷总烃、甲醛、酚类。

1.1.2.1 涂胶、热压成型、喷塑、固化、热处理生产工序产生的废气源强

1) 涂胶、热压成型、固化、热处理过程中产生的有机废气

项目挥发性有机废气在涂胶、热压成型、热处理、固化工序过程中产生, 主要来自于酚醛树脂胶、酚醛树脂、包装袋(PBAT可降解塑料袋)及塑粉; 根据生产工艺可知, 固化前先经过热压成型, 酚醛树脂胶、酚醛树脂及包装袋(PBAT可降解塑料袋)中的挥发分已基本全部挥发, 因此固化过程仅考虑塑粉固化产生的非甲烷总烃。具体如下表所示。

表 4-2 挥发性有机废气产生情况一览表

产生工序 物质 \ 污染因子	涂胶	热压成型	固化	热处理
酚醛树脂胶	非甲烷总烃、甲醛	非甲烷总烃、甲醛、酚类	/	非甲烷总烃、甲醛、酚类
酚醛树脂	/	非甲烷总烃、甲醛、酚类	/	非甲烷总烃、甲醛、酚类
包装袋(PBAT可降解塑料袋)	/	非甲烷总烃	/	/
塑粉	/	/	非甲烷总烃	/

A、酚醛树脂胶挥发性有机废气源强

为保证刹车片本体与钢片结合牢固, 必须在钢片上进行涂胶, 项目所用胶为液态酚醛树脂胶, 涂胶后的钢板置于模具内, 利用液压机将其与酚醛树脂一起进行热压成型, 最后需进入烘箱中进行热处理, 酚醛树脂胶在涂胶、热压成型、热处理工序有挥发性有机废气产生, 主要污染因子非甲烷总烃、甲醛和酚类。

由于涂胶在常温下操作, 热压成型在 150℃温度下进行、热处理在 155℃温度下进行, 因此本项目酚醛树脂胶在涂胶、热压成型、热处理过程中, 挥发性有机废气产生量不同, 本次评价分别按照含量的 10%、85%、5%计。

根据酚醛树脂胶的理化性质可知, 其有机溶剂含量约 3.0%, 游离酚含量 6%, 游离甲醛含量约 1.0%。当温度达到酚和甲醛的沸点后, 游离的酚和甲醛才会挥发。根据查阅资料可知, 酚的沸点约为 182℃, 游离甲醛的沸点为-19.5℃, 因此常温下酚醛树脂胶中甲醛挥发量按照全部挥发计, 不考虑游离的酚类的挥发; 当温度加热

到 150℃、155℃时，酚醛树脂胶中甲醛挥发量按照全部挥发计，酚类的挥发量按游离酚含量的 20%计。

本项目酚醛树脂胶的年用量为 0.2t/a，则酚醛树脂胶中挥发性有机废气的产生情况如下表所示。

表 4-3 酚醛树脂胶挥发性废气产生情况一览表

物质	产生工序	挥发量 (%)	污染物	产生量 t/a
酚醛树脂胶	涂胶	10	非甲烷总烃	0.0008
			甲醛	0.0002
	热压成型	85	非甲烷总烃	0.0088
			甲醛	0.0017
			酚类	0.002
	热处理	5	非甲烷总烃	0.00052
			甲醛	0.0001
			酚类	0.00012

B、酚醛树脂挥发性有机废气源强

酚醛树脂置于模具内，利用液压机进行热压成型，另外加工好的半成品需进入烘箱中进行热处理，将原材料中的挥发分全部挥发，以使刹车片材质更加稳定、耐热性更高。因此热压成型、热处理工序产生有挥发性有机废气产生，主要污染因子：非甲烷总烃、甲醛和酚类。

热压成型在 150℃温度下进行，热处理在 155℃温度下进行，酚醛树脂在热压成型过程中大部分挥发份已挥发，少部分在热处理过程中挥发；热压成型、热处理过程中酚醛树脂挥发性有机废气产生量分别按照含量的 90%、10%计。

根据酚醛树脂理化性质可知，在 300℃以下，树脂本身基本不发生分解，该阶段产生的有机废气主要是游离的酚、甲醛、非甲烷总烃。酚醛树脂中游离酚含量 0.4%，根据《酚醛树脂的固化与分解研究》（热分析应用文集，2009）：酚醛树脂加热时，溢出气体大部分为二氧化碳，少部分为酚醛，酚醛树脂中其酚和醛含量比约为 2:1，因此加热时甲醛含量按照 0.2%计。且酚类挥发量按游离酚含量的 20%计，甲醛挥发量按照全部挥发计，非甲烷总烃以挥发的酚和甲醛之和计。刹车片树脂（酚醛树脂）年用量为 322t/a，因此酚醛树脂在热压成型、热处理过程中废气产生情况如下表所示。

表 4-4 酚醛树脂挥发性废气产生情况一览表

物质	产生工序	挥发量（%）	污染物	产生量 t/a
酚醛树脂	热压成型	90	非甲烷总烃	0.812
			甲醛	0.580
			酚类	0.232
	热处理	10	非甲烷总烃	0.09
			甲醛	0.064
			酚类	0.026

C、包装袋（PBAT 可降解塑料袋）挥发性有机废气源强

项目酚醛树脂经自动分装系统分装成 1kg/袋后，连同包装袋一并人工投入模具中进行热压成型。根据 PBAT 可降解塑料袋的理化性质可知，PBAT 可降解塑料袋在热压成型温度下全部熔化，因此挥发性有机物按照全部挥发计；项目 PBAT 可降解塑料袋年用量为 0.2kg/a，因此 PBAT 可降解塑料袋在热压成型和热处理过程中废气产生情况如下表所示。

表 4-5 包装袋（PBAT 可降解塑料袋）挥发性废气产生情况一览表

物质	产生工序	挥发量（%）	污染物	产生量 t/a
包装袋（PBAT 可降解塑料袋）	热压成型	100	非甲烷总烃	0.0002

D、塑粉挥发性有机废气源强

项目喷粉后进入喷塑固化线的固化区进行固化，固化温度为 155℃，采用电加热方式进行固化。固化过程产生有机废气（以非甲烷总烃计）。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（机械行业系数手册）中“14 涂装核算环节”，喷塑后烘干工序的产排污系数 1.2 千克/吨-原料，本项目塑粉使用量 0.647t/a，则挥发性有机物（以非甲烷总烃计）产生量为 0.000776t/a。

E、风量核算

①涂胶工位风量

项目设置 1 个涂胶工位，在其侧面设置矩形有边集气罩收集废气，集气罩宽度 0.4m，长度 0.6m，集气罩距离设备 0.2m，根据《大气污染控制技术手册》18.3 外部集气罩的设计和计算中矩形侧吸罩排气量计算公式：

$$Q=0.75 \left(10x^2+A_0 \right) V_x$$

式中：Q—风量 m³/s

A₀—罩口面积 m²

x—罩口至控制点的距离 m

V_x=控制速度（本项目取 0.4m/s）

则涂胶工位风量 Q=0.75×（10×0.04+0.24）×0.4×3600=691.2m³/h

②热压成型、热处理工位风量

项目设置 30 个热压成型工位，在其侧面设置矩形有边集气罩收集废气，集气罩宽度 0.5m，长度 0.6m，集气罩距离设备 0.15m，根据《大气污染控制技术手册》18.3 外部集气罩的设计和计算中矩形侧吸罩排气量计算公式：

$$Q=0.75 (10x^2+A_0) V_x$$

式中：Q—风量 m³/s

A₀—罩口面积 m²

x—罩口至控制点的距离 m

V_x=控制速度（本项目取 0.3m/s）

因此单个热压成型工位风量 Q=0.75×（10×0.023+0.3）×0.3×3600=429.3m³/h

则全部热压成型工位风量 Q=469.8×30=12879m³/h

项目热处理设备为热处理烘箱，共计 2 个，热处理是密闭进行，废气经密闭管道收集，单个热处理烘箱的面积为 8m²，高度 1.7m，换气次数为 40 次/h，则单个热处理烘箱的集气风量约 544m³/h。因此热处理设备集气风量共计约 1088m³/h。

③固化工位风量

项目固化在喷塑固化线的固化区进行，喷塑固化线为全自动封闭区域，根据建设单位提供资料，固化区面积约 40m²，高度 1.5m，企业拟在固化区顶部设置风机进行负压收集废气，换气次数 25 次/h，集气风量约 1500m³/h。

综上，涂胶、热压成型、固化、热处理废气风机风量共计 16158.2m³/h，考虑到集气管道压力损失，风机风量设置为 18000m³/h。

F、挥发性有机物（非甲烷总烃、甲醛、酚类）达标性分析

项目涂胶、热压成型、固化、热处理废气经收集后引入 1 套冷凝系统（间接水冷，循环使用），将废气温度降低至 40℃以下后通过“两级活性炭吸附装置（TA011）”处理，处理后经 15m 高排气筒（DA002）排放。单级活性炭吸附法对有机废气的处

理效率约为 50%~80%（本次评价取 70%），则两级活性炭吸附法对有机废气的处理效率共计约 91%。

涂胶废气经集气罩（1 个）收集，热压成型废气经集气罩（30 个）收集，固化废气微负压收集，热处理废气密闭管道收集，其中集气罩集气效率按 90%计，密闭管道集气效率按 100%，微负压集气效率按照 95%计。设计处理风量为 18000m³/h。工作时间按每天工作 5 小时，年工作 300 天计。则涂胶、热压成型、固化、热处理废气产排情况见下表。

表 4-6 涂胶、热压成型、固化、热处理废气产排情况一览表

排放形式	污染物	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m ³	治理设施	去除率%	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
有组织	非甲烷总烃	<u>0.8309</u>	<u>0.554</u>	<u>30.8</u>	集气罩/密闭管道/微负压收集+冷凝系统（间接水冷，循环使用）+两级活性炭吸附装置（TA011）	91	<u>0.0748</u>	<u>0.0499</u>	<u>2.77</u>
	酚类	<u>0.237</u>	<u>0.158</u>	<u>8.8</u>			<u>0.021</u>	<u>0.014</u>	<u>0.79</u>
	甲醛	<u>0.588</u>	<u>0.392</u>	<u>21.8</u>			<u>0.053</u>	<u>0.035</u>	<u>1.96</u>
无组织	非甲烷总烃	<u>0.0822</u>	/	/	/	/	<u>0.0822</u>	/	/
	酚类	<u>0.0234</u>	/	/	/	/	<u>0.0234</u>	/	/
	甲醛	<u>0.0582</u>	/	/	/	/	<u>0.0582</u>	/	/

由上表可知甲醛、酚类排放浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求限值（酚类排放速率 0.1kg/h，最高允许排放浓度 100mg/m³；甲醛排放速率 0.26kg/h，最高允许排放浓度 25mg/m³），非甲烷总烃排放浓度满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB41/1951-2020）表 1 有组织废气排放限值要求（非甲烷总烃 50mg/m³），同时满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）表面涂装行业（非甲烷总烃建议排放浓度 60mg/m³）排放限值要求、《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020 年修订版）》中工业涂装行业要求，NHMC 排放限值不高于 30mg/m³。

2）喷塑、倒角磨平钻孔（生产线 8）废气

A、喷塑废气

	<p>本项目设置 1 条喷塑固化线，为自动生产线，喷塑区设置 2 把自动喷枪，采用静电喷涂方式。根据生态环境部公布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中机械行业系数手册中“14 涂装核算环节”，喷塑工艺颗粒物产污系数为 300kg/t-原料（塑粉）。本项目塑粉用量为 0.647t/a，则喷粉过程颗粒物产生量为 0.194t/a。</p> <p>喷粉过程中过喷的塑粉采用旋风分离回收+袋式除尘净化处理，其中旋风分离回收系统塑粉由风机带至底部粉斗，经自动筛处理后回至喷粉枪，形成闭路循环，未在粉斗内沉降的超细粉末经袋式除尘器（DA002）后由 15m 高排气筒（DA002）排放。</p> <p>项目喷粉在喷塑固化线的喷粉区进行，喷塑固化线为全自动封闭区域，根据建设单位提供资料，喷粉区面积约 2.0m²，高度 1.2m，企业拟在喷粉区设置风机进行负压收集废气，换气次数 120 次/h，集气风量约 300m³/h。</p> <p>B、倒角磨平、钻孔（生产线 8）废气</p> <p>项目倒角磨平钻孔（生产线 8）主要进行乘用车刹车片 20 万套的处理，该处理过程全密闭自动化，倒角、磨平及钻孔过程产生废气颗粒物。根据生态环境部公布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中机械行业系数手册中“06 预处理核算环节”，打磨工艺颗粒物产污系数为 2.19kg/t-原料。本项目倒角磨平钻孔（生产线 8）处理量刹车片 20 万套，所用原料约为 705t/a，则该过程颗粒物产生量为 1.54t/a。</p> <p>倒角磨平钻孔（生产线 8）为全自动封闭区域，企业拟在该区域顶部设置管道进行密闭收集废气，集气风量约 4500m³/h。</p> <p>综上，喷塑、倒角磨平钻孔（生产线 8）废气风机风量共计 4800m³/h，考虑到集气管道压力损失，风机风量设置为 6000m³/h。</p> <p>C、颗粒物达标性分析</p> <p>项目喷塑、倒角磨平钻孔（生产线 8）废气经收集后，引入袋式除尘器（TA002）处理，处理后经 15m 高排气筒（DA002）排放。袋式除尘器处理效率按照 95%计，密闭管道集气效率按 100%，微负压集气效率按照 98%计。设计处理风量为 6000m³/h。工作时间按每天工作 8 小时，年工作 300 天计。则喷塑、倒角磨平钻孔（生产线 8）废气产排情况见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 4-7 喷塑、倒角磨平钻孔（生产线 8）废气产排情况一览表</p>
--	---

排放形式	污染物	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m ³	治理设施	去除率%	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
有组织	颗粒物	1.73	0.721	120.1	密闭管道/负压收集+袋式除尘器(TA002)	99/95	0.087	0.036	6.0
无组织	颗粒物	0.0039	/	/	/	/	0.0039	/	/

注：喷塑废气先经自带的旋风粉末回收系统回收后，再进入袋式除尘器（TA002）

由上表可知，颗粒物排放浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准（颗粒物排放速率3.5kg/h，最高允许排放浓度120mg/m³）的要求及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订稿）》中通用涉PM排放差异化管控要求（PM排放限值不高于10mg/m³）。

1.1.2.2 涂胶、热压成型、喷塑、固化、热处理生产工序产生的废气达标性分析

项目涂胶废气经集气罩（1个）收集，热压成型废气经集气罩（30个）收集，固化废气微负压收集，热处理废气经密闭管道收集，收集后引入1套冷凝系统（间接水冷，循环使用）将废气温度降低至40℃以下后通过“两级活性炭吸附装置（TA011）”处理，处理后经15m高排气筒（DA002）排放；喷塑废气负压收集经旋风粉末回收系统回收后，再与经密闭管道收集的倒角磨平钻孔（生产线8）废气一起引入袋式除尘器（TA002）处理，后与涂胶、热压成型、固化、热处理废气一起经15m高排气筒（DA002）排放。

两级活性炭吸附法对有机废气的处理效率约91%，袋式除尘器处理效率按照95%计，集气罩集气效率按90%计，密闭管道集气效率按100%，微负压集气效率按照95%计。处理风量共计24000m³/h。则DA002排气筒排放情况如下所示。

表 4-8 涂胶、热压成型、喷塑、固化、热处理生产工序废气产排情况一览表

排放形式	产污工序	污染物	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m ³	治理设施	去除率%	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
有组织	喷塑	颗粒物	1.73	0.721	27.7	喷粉区负压抽风+旋风粉末回收系统	99	0.087	0.036	1.4
	倒角磨平、					密闭管道收集	95			

		钻孔 （生 产线 8）										
		涂胶	非 甲 烷 总 烃	0.8309	0.554	23.1	集气罩	冷 凝 系 统 （ 间 接 水 冷 ， 循 环 使 用 ） + 两 级 活 性 炭 吸 附 装 置 （ TA0 11 ）	91	0.0748	0.0499	2.08
		热压 成型					集气罩					
		固化					固化区 负压抽 风					
		热处理					密闭管 道					
		涂胶	酚 类	0.237	0.158	6.6	集气罩		91	0.021	0.014	0.59
		热压 成型					集气罩					
		热处理					密闭管 道					
		涂胶	甲 醛	0.588	0.392	16.3	集气罩		91	0.053	0.035	1.47
		热压 成型					集气罩					
		热处理					密闭管 道					
无 组 织		喷塑	颗 粒 物	0.0039	/	/	/	/	/	0.0039	/	/
	涂 胶、 热压 成 型、 固 化		非 甲 烷 总 烃	0.0822	/	/	/	/	/	0.0822	/	/
			酚 类	0.0234	/	/	/	/	/	0.0234	/	/
			甲 醛	0.0582	/	/	/	/	/	0.0582	/	/
由上表可知，颗粒物排放浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准（颗粒物排放速率 3.5kg/h，最高允许排放浓度 120mg/m³）的要求及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订稿）》中通用涉 PM 排放差异化管控要求（PM 排放限值不高于 10mg/m³）；甲醛、酚类排放浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准要求限值（酚类排放速率 0.1kg/h，最高允许排放浓度 100mg/m³；甲醛排放速率 0.26kg/h，最高允许排放浓度 25mg/m³），非甲烷总烃排放浓度满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB41/1951-2020）表 1 有组织废气排放限值												

要求（非甲烷总烃 50mg/m³），同时满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）表面涂装行业（非甲烷总烃建议排放浓度 60mg/m³）排放限值要求、《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020 年修订版）》中工业涂装行业要求，NHMC 排放限值不高于 30mg/m³。

1.1.3 倒角磨平、钻孔（生产线 1、2、3）工序废气产排及达标分析

本项目商用车刹车片生产过程中倒角磨平、钻孔工序，共设置 7 条生产线，其中生产线 1、2、3 的每条生产线设置一套袋式除尘器（共三套：TA003、TA004、TA005）处理废气，处理后的废气经过一根排气筒 DA003 排放，污染因子为颗粒物。

倒角磨平、钻孔（生产线 1、2、3）处理商用车刹车片 22 万套，该处理过程全密闭自动化，倒角、磨平及钻孔过程产生废气颗粒物。根据生态环境部公布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中机械行业系数手册中“06 预处理核算环节”，打磨工艺颗粒物产污系数为 2.19kg/t-原料。本项目倒角磨平钻孔（生产线 1、2、3）处理量商用车刹车片 22 万套，所用原料约为 730t/a，则该过程颗粒物产生量为 1.60t/a。

倒角磨平钻孔（生产线 1、2、3）为全自动封闭区域，企业拟在各生产线顶部设置管道进行密闭收集废气，每条生产线集气风量约 4500m³/h。每条生产线的废气经集气管道收集后引至各自对应的袋式除尘器（TA003、TA004、TA005）处理后，经 15m 高排气筒（DA003）排放。

倒角磨平钻孔（生产线 1、2、3）工作时间按每天工作 8 小时，年工作 300 天计，集气效率 100%计，袋式除尘器处理效率 95%计，风机风量设计为 13500m³/h。则 DA003 排气筒产排情况如下表所示。

表 4-9 倒角磨平钻孔（生产线 1、2、3）废气产排情况一览表

排放形式	产物环节	污染物	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m ³	治理设施	去除率%	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
有组织	倒角磨平钻孔（生产线 1）	颗粒物	1.60	0.67	49.6	密闭管道+袋式除尘器(TA003)	95	0.08	0.034	2.48

	倒角磨平 钻孔 (生 产线 2)					密闭管道+ 袋式除尘 器(TA004)				
	倒角磨平 钻孔 (生 产线 3)					密闭管道+ 袋式除尘 器(TA005)				
<p>由上表可知，倒角磨平、钻孔（生产线 1、2、3）工序颗粒物排放浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准（颗粒物排放速率 3.5kg/h，最高允许排放浓度 120mg/m³）的要求及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订稿）》中通用涉 PM 排放差异化管控要求（PM 排放限值不高于 10mg/m³）。</p> <p>1.1.4 倒角磨平、钻孔（生产线 4、5、6、7）工序废气产排及达标分析</p> <p>本项目商用车刹车片生产过程中倒角磨平、钻孔工序，共设置 7 条生产线，其中生产线 4、5、6、7 的每条生产线设置一套袋式除尘器（共四套：TA006、TA007、TA008、TA009）处理废气，处理后的废气经过一根排气筒 DA004 排放，污染因子为颗粒物。</p> <p>倒角磨平、钻孔（生产线 4、5、6、7）处理商用车刹车片 28 万套，该处理过程全密闭自动化，倒角、磨平及钻孔过程产生废气颗粒物。根据生态环境部公布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中机械行业系数手册中“06 预处理核算环节”，打磨工艺颗粒物产污系数为 2.19kg/t-原料。本项目倒角磨平钻孔（生产线 4、5、6、7）处理量商用车刹车片 28 万套，所用原料约为 980t/a，则该过程颗粒物产生量为 2.15t/a。</p> <p>倒角磨平钻孔（生产线 4、5、6、7）为全自动封闭区域，企业拟在各生产线顶部设置管道进行密闭收集废气，每条生产线集气风量约 4500m³/h。每条生产线的废气经集气管道收集后引至各自对应的袋式除尘器（TA006、TA007、TA008、TA009）处理后，经 15m 高排气筒（DA004）排放。</p> <p>倒角磨平钻孔（生产线 4、5、6、7）工作时间按每天工作 8 小时，年工作 300 天计，集气效率 100%计，袋式除尘器处理效率 95%计，风机风量设计为 18000m³/h。</p>										

则 DA004 排气筒产排情况如下表所示。

表 4-10 倒角磨平钻孔（生产线 4、5、6、7）废气产排情况一览表

排放形式	产物环节	污染物	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m ³	治理设施	去除率%	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
有组织	倒角磨平钻孔（生产线 4）	颗粒物	2.15	0.896	49.8	密闭管道+袋式除尘器（TA006）	95	0.11	0.045	2.49
	倒角磨平钻孔（生产线 5）					密闭管道+袋式除尘器（TA007）				
	倒角磨平钻孔（生产线 6）					密闭管道+袋式除尘器（TA008）				
	倒角磨平钻孔（生产线 7）					密闭管道+袋式除尘器（TA009）				

由上表可知，倒角磨平、钻孔（生产线 4、5、6、7）工序颗粒物排放浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准（颗粒物排放速率 3.5kg/h，最高允许排放浓度 120mg/m³）的要求及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订稿）》中通用涉 PM 排放差异化管控要求（PM 排放限值不高于 10mg/m³）。

1.1.5 抛丸工序废气产排及达标分析

项目设置抛丸机 1 台，进行乘用车刹车片的钢片进行抛丸处理。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（环境部公告 2021 年 第 24 号）中机械行业系数手册—06 预处理（干式预处理件），抛丸颗粒物的产污系数为 2.19kg/t-原料，根据建设单位提供的资料，本项目钢片用量为 30t/a，则颗粒物总产生量为 0.0657t/a。

抛丸机为密闭设备，废气收集效率为 100%。抛丸机经自带的配套的旋风除尘

器（处理效率 70%）处理后，引入袋式除尘器（TA010）（处理效率 95%）处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA005）排放。

抛丸机工作时间按每天工作 1 小时，年工作 300 天计，风机风量设计为 3000m³/h。则抛丸机工作时，DA005 排气筒产排情况如下表所示。

表 4-11 抛丸废气产排情况一览表

排放形式	污染物	产生量 t/a	产生 速率 kg/h	产生 浓度 mg/m ³	治理设施	去除 率%	排放 量 t/a	排放 速率 kg/h	排放 浓度 mg/m ³
有组织	颗粒物	0.0657	0.22	73.3	密闭管道 +自带旋 风除尘器 +袋式除 尘器 (TA010)	98.5	0.0009 9	0.0033	1.1

由上表可知，抛丸工序颗粒物排放浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准（颗粒物排放速率 3.5kg/h，最高允许排放浓度 120mg/m³）的要求及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订稿）》中通用涉 PM 排放差异化管控要求（PM 排放限值不高于 10mg/m³）。

1.1.6 危废间废气

项目危废间内暂存废活性炭、涂胶废包装、废润滑油，危废暂存间约 20m²，高 3m，评价要求危废暂存间内呈微负压，危废暂存间每小时换气 15 次左右，将该部分废气（900m³/h）引入“冷凝系统（间接水冷，循环使用）+两级活性炭吸附”装置处理后通过 15m 高排气筒（DA002）排放。

1.1.7 本项目废气产排情况汇总

运营期环境影响和保护措施	1) 本项目废气产排情况见下表。														
	表 4-12 本项目废气产排情况汇总一览表														
	产污工序	污染物	风量（m³/h）	废气收集效率	产生情况			治理措施		处理效率	排放情况				
					产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m³				排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³		
	投料 混料	颗粒物	15000	95%	2.029	1.691	112.7	密闭管道	袋式除尘器（TA001）	95%	0.101	0.085	5.64		
	100%														
	涂胶	非甲烷总烃	18000	90%	0.8309	0.554	30.8	集气罩（1个）	冷凝系统（间接水冷，循环使用）+两级活性炭吸附装置（TA011）	91%	0.0748	0.0499	2.77		
	热压成型			90%				集气罩（30个）							
	热处理			100%				密闭管道							
	固化			95%				微负压							
	涂胶	酚类	18000	90%	0.237	0.158	8.8	集气罩（1个）			集气罩（30个）	密闭管道	0.021	0.014	0.79
	热压成型			90%											
	热处理			100											
	涂胶	甲醛	18000	90%	0.588	0.393	21.8	集气罩（1个）			集气罩（30个）	密闭管道	0.053	0.035	1.96
	热压成型			90%											
	热处理			100											
	喷塑	颗粒物	6000	98%	1.73	0.721	120.1	负压收集+旋风粉末回收系统	袋式除尘器（TA002）	99%	0.087	0.036	6.0		
	倒角磨平 钻孔（生产线8）	颗粒物		100%				密闭管道		95%					
	倒角磨	颗粒物	13500	100%	1.60	0.67	49.6	密闭管道+袋式除尘器		95%	0.08	0.034	2.48		

	平、钻孔 (生产线 1)						(TA003)					
	倒角磨 平、钻孔 (生产线 2)	颗粒物		100%			密闭管道+袋式除尘器 (TA004)					
	倒角磨 平、钻孔 (生产线 3)	颗粒物		100%			密闭管道+袋式除尘器 (TA005)					
	倒角磨 平、钻孔 (生产线 4)	颗粒物	18000	100%	2.15	0.896	49.8	密闭管道+袋式除尘器 (TA006)	95%	0.11	0.045	2.49
	倒角磨 平、钻孔 (生产线 5)	颗粒物		100%				密闭管道+袋式除尘器 (TA007)				
	倒角磨 平、钻孔 (生产线 5)	颗粒物		100%				密闭管道+袋式除尘器 (TA008)				
	倒角磨 平、钻孔 (生产线 7)	颗粒物		100%				密闭管道+袋式除尘器 (TA009)				
	抛丸	颗粒物	3000	100%	0.0657	0.22	73.3	密闭管道+自带旋风除 尘器+袋式除尘器 (TA010)	98.5%	0.00099	0.0033	1.1
	全厂	颗粒物	/	/	0.0869	/	/	/	/	0.0869	/	/
		非甲烷总烃	└	└	0.0822	└	└	└	└	0.0822	└	└

	酚类	/	/	<u>0.0234</u>	/	/	/	/	<u>0.0234</u>	/	/
	甲醛	/	/	<u>0.0582</u>	/	/	/	/	<u>0.0582</u>	/	/

2) 本项目排气筒产排情况

表 4-13 本项目排气筒产排情况一览表

排气筒	污染物	风量 (m³/h)	废气收 集效率	产生情况			治理措施	处理效 率	排放情况		
				产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m³			排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³
DA001	颗粒物	15000	95%	2.029	1.691	112.7	密闭管道+袋式除尘器 (TA001)	95%	0.101	0.085	5.64
DA002	颗粒物	<u>24000</u>	98%/100%	1.73	0.721	27.7	负压抽风+旋风粉末回收 系统/密闭管道+袋式除 尘器 (TA002)	99%/95%	0.087	0.036	1.4
	非甲烷总烃		<u>90%/95%</u> <u>%/100%</u>	<u>0.8309</u>	<u>0.554</u>	<u>23.1</u>	集气罩/负压抽风/密闭管 道+冷凝系统(间接水冷, 循环使用)+两级活性炭 吸附装置 (TA011)	<u>91%</u>	<u>0.0748</u>	<u>0.0499</u>	<u>2.08</u>
	酚类			<u>0.237</u>	<u>0.158</u>	<u>6.6</u>			<u>0.021</u>	<u>0.014</u>	<u>0.59</u>
	甲醛			<u>0.588</u>	<u>0.392</u>	<u>16.3</u>			<u>0.053</u>	<u>0.035</u>	<u>1.47</u>
DA003	颗粒物	13500	100%	1.60	0.67	49.6	密闭管道+袋式除尘器 (TA003、TA004、TA005)	95%	0.08	0.034	2.48
DA004	颗粒物	18000	100%	2.15	0.896	49.8	密闭管道+袋式除尘器 (TA006、TA007、TA008、 TA009)	95%	0.11	0.045	2.49
DA005	颗粒物	3000	100%	0.0657	0.22	73.3	密闭管道+自带旋风除尘 器+袋式除尘器 (TA010)	98.5	0.00099	0.0033	1.1

由上表 4-8、4-9 可知，颗粒物排放浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准（颗粒物排放速率 3.5kg/h，最高允许排放浓度 120mg/m³）的要求及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订稿）》中通用涉 PM 排放差异化管控要求（PM 排放限值不高于 10mg/m³）；甲醛、酚类排放浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准要求限值(酚类排放速率 0.1kg/h，最高允许排放浓度 100mg/m³；甲醛排放速率 0.26kg/h，

运营期环境影响和保护措施

最高允许排放浓度 25mg/m³），非甲烷总烃排放浓度满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB41/1951-2020）表 1 有组织废气排放限值要求（非甲烷总烃 50mg/m³），同时满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）表面涂装行业（非甲烷总烃建议排放浓度 60mg/m³）排放限值要求、《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020 年修订版）》中工业涂装行业要求，NHMC 排放限值不高于 30mg/m³。

1.2 排放口基本情况

本项目废气排放口基本信息见表 4-14。

表 4-14 项目废气排放口一览表

排放口 编号及 名称	污染物 种类	地理坐标		高度 /m	排 气 筒 内 径 /m	废气量 m ³ /h	温 度 /°C	年排 放历 时 h	排 放 工 况	类 型
		经度	纬度							
DA001	颗粒物	115.140880°E	36.0053008°N	15	0.6	15000	常 温	1200	连续	一般排 放口
DA002	颗粒物	115.140662°E	36.053276°N	15	0.8	24000	常 温	1500		
	非甲烷 总烃									
	酚类									
	甲醛									
DA003	颗粒物	115.140643°E	36.053035°N	15	0.6	13500	常 温	2400		
DA004	颗粒物	115.140757°E	36.053029°N	15	0.7	18000	常 温	2400		
DA005	颗粒物	115.140994°E	36.053241°N	15	0.3	3000	常 温	300		

1.3 废气处理措施可行性分析

本项目抛丸、喷粉、倒角磨平钻孔废气处理方法参考《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018）表 25 汽车制造业废气污染治理推荐可行技术清单；其他工序废气处理方法参照《工业涂装工序挥发性有机物污染防治技术规范》（DB41/T1946-2020）、《汽车工业污染防治技术指南》（HJ1181-2021）、《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》中同类工序污染治理推荐的可行性技术进行废气污染防治可行技术分析，具体见下表。

表 4-15 本项目废气污染防治可行技术分析

排气筒	产污	污染物	本项目拟采取的措	可行技	来源	是否为
-----	----	-----	----------	-----	----	-----

	环节		施		术		可行技术
DA001	投料、混料	颗粒物	密闭管道	袋式除尘器+15m 高排气筒	袋式过滤	排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018）表 25	是
DA002	涂胶	非甲烷总烃、酚类、甲醛	集气罩/密闭管道	冷凝系统（间接水冷，循环使用）+两级活性炭吸附	活性炭吸附	参考《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》同类工序推荐可行技术	是
	热压成型						
	热处理						
	固化				冷凝系统（间接水冷，循环使用）+两级活性炭吸附	降温+活性炭吸附	《工业涂装工序挥发性有机物污染防治技术规范》（DB41/T1946-2020）
	喷塑	颗粒物	负压收集+旋风粉末回收系统	袋式除尘器+15m 高排气筒	袋式过滤	排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018）表 25	是
	颗粒物	密闭管道	袋式除尘器+15m 高排气筒	袋式过滤	是		
DA003	倒角磨平钻孔	颗粒物	密闭管道	袋式除尘器+15m 高排气筒	袋式过滤		是
DA004			密闭管道	袋式除尘器+15m 高排气筒	袋式过滤		是
DA005	抛丸	颗粒物	密闭管道	自带旋风除尘+袋式除尘器+15m 高排气筒	袋式过滤		是
由表可知，本项目污染物治理技术均为目前治污水平下排污许可技术规范中认可的可行性技术，另外对照《国家污染防治技术指导目录（2024 年，限制类和淘汰类）》可知，本项目颗粒物除尘设施为“袋式除尘器”，有机废气处理措施为“冷凝系统（间接水冷，循环使用）+两级活性炭吸附”，均不属于该目录中的淘汰和限制类技术。综上，本项目废气处理技术可行。							
1.4 废气污染物排放量核算							
表 4-16 大气污染物有组织排放量核算表							
序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度（mg/m³）	核算排放速率（kg/h）	核算年排放量（t/a）		

一般排放口					
1	DA001	颗粒物	5.64	0.085	0.101
2	DA002	颗粒物	1.4	0.036	0.087
		非甲烷总烃	2.08	0.0499	0.0748
		酚类	0.59	0.014	0.021
		甲醛	1.47	0.035	0.053
3	DA003	颗粒物	2.48	0.034	0.08
4	DA004	颗粒物	2.49	0.045	0.11
5	DA005	颗粒物	1.1	0.0033	0.00099
一般排放口合计	颗粒物				0.379
	非甲烷总烃				0.0748
	酚类				0.021
	甲醛				0.053
有组织排放合计	颗粒物				0.379
	非甲烷总烃				0.0748
	酚类				0.021
	甲醛				0.053

表 4-17 大气污染物无组织排放量核算表

序号	排放口编号	产污单元	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量 (t/a)
					标准名称	浓度限值 (mg/m ³)	
1	/	厂区	颗粒物	工位上设置集气罩或负压抽风	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准	1.0	0.0869
2	/		非甲烷总烃		《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162号)附件 1 表面涂装行业	2.0	0.0822
	/		酚类		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准	0.08	0.0234
	/		甲醛		《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162号)附件 1 表面涂装行业	0.5	0.0582

表 4-16 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量 (t/a)
1	颗粒物	0.4659
2	非甲烷总烃	<u>0.157</u>
3	酚类	<u>0.044</u>
4	甲醛	<u>0.111</u>

1.5 监测要求

依据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ1086-2020）及《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018），项目自行监测计划如下。

表 4-18 本项目废气监测方案

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
DA001	颗粒物	1 次/半年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准，最高允许排放浓度 120mg/m ³ ；最高允许排放速率 3.5kg/h；《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订稿）》中通用涉 PM 排放差异化管控要求，PM 排放限值不高于 10mg/m ³ 。
DA002	颗粒物	1 次/半年	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB41/1951-2020）排放限值 50mg/m ³ ；《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020 年修订版）》中工业涂装行业要求，NHMC 排放限值不高于 30mg/m ³
	非甲烷总烃	1 次/半年	
	酚类	<u>1 次/半年</u>	
	甲醛	<u>1 次/半年</u>	
DA003	颗粒物	1 次/半年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准，最高允许排放浓度 120mg/m ³ ；最高允许排放速率 3.5kg/h；《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订稿）》中通用涉 PM 排放差异化管控要求，PM 排放限值不高于 10mg/m ³ 。
DA004	颗粒物	1 次/半年	
DA005	颗粒物	1 次/半年	
厂区内	非甲烷总烃	1 次/季度	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB41/1951-2020）；监控点处 1h 平均浓度限值 6.0mg/m ³ ；监控点处任意一次浓度限值 20mg/m ³
	甲醛	<u>1 次/半年</u>	<u>《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）附件 1 表面涂装行业，生产车间或生产设备边界：0.8mg/m³</u>
厂界	颗粒物	1 次/半年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准，周界外浓度最高点 1.0mg/m ³
	非甲烷总烃	1 次/半年	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）附件 1 表面涂装行业，企业边界：非甲烷总烃排放建议值：2.0mg/m ³
	酚类	<u>1 次/半年</u>	<u>《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准，</u>

		年	周界外浓度最高点 0.08mg/m ³
	甲醛	1次/半年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表2 二级标准， 周界外浓度最高点 0.2mg/m ³

1.6 非正常工况运行

非正常排放指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。根据本项目特点，非正常工况主要考虑废气处理装置故障，排放源强按照直排进行核算，则非正常工况污染物排放情况下表。

表 4-19 非正常排放参数一览表

排放源	排放原因	污染物	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 kg/h	处理效率	风量 m ³ /h	单次持续时间 (h)	年发生频次 (次/年)	排放量 (kg)
DA001	除尘器故障	颗粒物	112.7	1.691	0%	15000	1	1	1.691
DA002	除尘器故障	颗粒物	27.7	0.721	0%	24000	1	1	0.721
	活性炭吸附装置故障	非甲烷总烃	23.1	0.544	0%		1	1	0.544
		酚类	6.6	0.158	0%		1	1	0.158
		甲醛	16.3	0.392	0%		1	1	0.392
DA003	除尘器故障	颗粒物	49.6	0.67	0%	13500	1	1	0.67
DA004	除尘器故障	颗粒物	49.8	0.896	0%	18000	1	1	0.896
DA005	除尘器故障	颗粒物	73.3	0.22	0%	3000	1	1	0.22

由上表可知，非正常工况下，颗粒物、酚类、甲醛排放会出现超标现象，为避免环保设施出现事故，尽量减少非正常排放，评价建议企业采取以下控制措施：

①加强日常环保管理，密切关注废气处理装置的运行情况。在运营期间，应定期检测废气净化设备的净化效率，及时检修，以保持设备净化能力和净化容量，确保环保设施的正常高效运行，将废气对大气环境的影响降到最低。

②加强对环保设备的日常保养和维护，委派专人负责环保设备的日常维护，确保环保设备的正常运行，一旦废气处理装置出现故障，应立即停止生产，待维修后，重新开启。

1.7 等效排气筒

根据《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）的要求，“7.2 两个排放相同污染物（不论其是否由同一生产工艺过程产生）的排气筒，若其距离小于其几何高度之和，应合并视为一根等效排气筒。若有三根以上的近距排气筒，且排放同一种污染物时，应以

前两根的等效排气筒，依次与第三，四根排气筒取等效值。等效排气筒的有关参数计算方法见附录 A。”

本项目共设置 5 根排气筒，均排放同种污染物颗粒物，根据《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）的要求，若其距离小于其几何高度之和，应合并视为一根等效排气筒。根据现场查看及企业提供资料，DA001、DA002、DA003、DA004、DA005 排气筒高度均为 15m，其中 DA001 与 DA004，DA004 与 DA003 排气筒间距分别为 25m，22m，均小于两排气筒高度之和 30m，因此需对 DA001、DA003、DA004 进行等效合并。

根据《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）等效排气筒的有关参数计算方法见附录 A，计算后可知 DA001、DA003、DA004 进行等效合并为 1 根排气筒，等效后排气筒排放颗粒物速率为 0.164kg/h，排气筒高度为 15m。等效后排气筒排放的颗粒物排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准（颗粒物排放速率 3.5kg/h）的要求。

2、地表水环境影响分析

2.1 废水产排及达标分析

本项目废水主要为员工生活污水。

项目劳动定员 25 人，排污系数按 0.8 计，则生活污水产生量为 0.8m³/d、240m³/a，废水中主要污染物及产生浓度分别为：COD300mg/L、NH₃-N 25mg/L、SS 250mg/L、BOD₅ 150mg/L。经厂区化粪池（3m³）后，经市政管网排入南乐县污水处理厂。

表 4-20 生活污水水质一览表

项目	COD	SS	NH ₃ -N	BOD ₅
污染物产生浓度 mg/L	300	250	25	150
化粪池处理效率%	25	30	/	10
化粪池处理后浓度 mg/L	225	175	25	135
污染物排放量（t/a）	0.054	0.042	0.006	0.0324
南乐县污水处理厂收水标准	400	350	35	200
《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准	500	400	/	300
废水排放达标性	达标	达标	达标	达标

厂区内设置 1 座 3m³ 化粪池，可以满足项目生活污水处理需求。生活污水经化粪池处

理后，排入市政管网，进入南乐县污水处理厂处理。废水可满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求限值和南乐县污水处理厂收水标准要求。

2.2 废水类别、污染物及污染治理设施信息

表 4-21 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理措施			排放口编号	排放空间设施是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、	南乐县污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	化粪池	化粪池	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口

表 4-22 废水间接排放口基本情况

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/(t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值
1	DW001	115.135932	36.053245	240	南乐县污水处理厂	间断排放	/	南乐县污水处理厂	COD	40mg/L
									NH ₃ -N	2mg/L

南乐县污水处理厂处理后，废水中污染物浓度为 COD 40mg/L、NH₃-N 2mg/L，因此本项目排放废水（240m³/a）污染物总量控制指标 COD 0.0096t/a，氨氮 0.00048t/a。

2.3 废水依托污水处理厂可行性分析

南乐县污水处理厂设计收水服务范围东至谷金楼乡李家屯，南至安济公路南侧 500m，西至县城规划谷杨路，北至马颊河南岸。本项目位于南乐县产业集聚区发展大道与富民路交叉口东北角 1 号，在污水处理厂设计收水范围内。

南乐县污水处理厂处理工艺采用“水解沉淀+改良型氧化沟+深度处理”工艺。南乐县污水处理厂处理规模为 5 万 m³/d，根据调查南乐县污水处理厂收水范围内现状处理水量为

1.2 万 m³/d，而本工程外排废水量约 0.8m³/d，仅占南乐县污水处理厂处理量的 0.067%，不会对南乐县污水处理厂造成冲击。因此南乐县污水处理厂有足够的剩余处理能力来处理本项目废水。

本项目废水经化粪池后总排口排放浓度可以满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准要求限值和南乐县污水处理厂收水水质标准。项目废水经污水处理站处理后可达标排放，不会对南乐县污水处理厂的正常运行造成不利影响。

综上所述，从收水范围、处理工艺、处理能力和收水水质方面分析，本项目废水处理依托可行。

2.5 废水自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018）、《排污单位自行监测技术指南—涂装》（HJ 1086—2020）相关要求，项目监测计划见下表。

表 4-23 废水自行监测及记录信息表

序号	污染源类别	排放口编号	监测点位	监测因子	监测频次
1	综合废水	DW001	总排口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	1 次/年

3、噪声环境影响分析

3.1 噪声源强

根据《环境影响评价技术导则 声环境》HJ2.4-2021 推荐的点声源叠加、衰减模式，预测主要产噪设备运转时的噪声通过叠加、衰减过程，传至厂界后对周边声环境产生的贡献值，评价其是否超标。本项目夜间不生产，有室内、室外声源。

本项目的噪声源主要包含四柱式液压机、加工中心、抛丸机、液压机、立式旋铆机、钢片上胶机、犁耙式混料机、喷枪、定速式摩擦试验机、洛氏硬度机、剪切试验机、包装系统及环保设备风机等设备运转噪声。噪声级在 70-85dB(A)。

运营期环境影响和保护措施	4-24 工业企业噪声源强调调查清单（室内声源）																									
	序号	建筑物名称	声源名称	声功率级/dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失 / dB(A)				建筑物外噪声声压级 /dB(A)				
						X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北		东	南	西	北	东	南	西	北	建筑物外距离
	1	车间	犁耙式混料机	75	减震、隔声	84	5	1.2	60	5	84	69	39.4	61.0	36.5	38.2	昼间	31.0	20.0	16.0	20.0	8.4	41.0	20.5	18.2	1
	2	车间	犁耙式混料机	75		96	5	1.2	48	5	96	69	41.4	61.0	35.4	38.2		31.0	20.0	16.0	20.0	10.4	41.0	19.4	18.2	1
	3	车间	犁耙式混料机	75		108	5	1.2	36	5	108	69	43.9	61.0	34.3	38.2		31.0	20.0	16.0	20.0	12.9	41.0	18.3	18.2	1
	4	车间	抛丸机	80		132	64	1.2	12	64	132	10	58.4	43.9	37.6	60.0		31.0	20.0	16.0	20.0	27.4	23.9	21.6	40.0	1
	5	车间	钢片上胶机	75		132	54	1.2	12	54	132	20	53.4	40.4	32.6	49.0		31.0	20.0	16.0	20.0	22.4	20.4	16.6	29.0	1
	6	车间	四柱式液压机（16台）（按点声源组预测）	70（等效后：82.1）		84	42	1.2	60	42	84	32	46.5	49.6	43.6	52.0		31.0	20.0	16.0	20.0	15.5	29.6	27.6	30.0	1
	7	车间	液压机（14台）（按点声源组预测）	70（等效后：81.5）		120	42	1.2	24	42	120	32	53.9	49.0	39.9	51.4		31.0	20.0	16.0	20.0	22.9	29.0	23.9	31.4	1
8	车间	立式旋铆机	85	108		42	1.2	36	42	108	32	53.9	52.5	44.3	54.9	31.0		20.0	16.0	20.0	22.9	32.5	28.3	34.9	1	
9	车间	喷枪	80	74		54	1.2	70	54	74	20	43.1	45.4	42.6	54.0	31.0		20.0	16.0	20.0	12.1	24.5	26.6	34.0	1	

10	车间	喷枪	80	减 震、 隔声	74	56	1.2	70	56	74	18	43.1	45.0	42.6	54.9	昼间	31.0	20.0	16.0	20.0	12.1	25.0	26.6	34.9	1	
	11	车间	定速式 摩擦试 验机		70	60	64	1.2	84	64	60	10	31.5	33.9	34.4		50.0	31.0	20.0	16.0	20.0	0.5	13.9	18.4	30.0	1
	12	车间	定速式 磨擦试 验机		70	62	64	1.2	82	64	62	10	31.7	33.9	34.2		50.0	31.0	20.0	16.0	20.0	0.7	13.9	18.2	30.0	1
	13	车间	洛式硬 度机		70	60	60	1.2	84	60	60	14	31.5	34.4	34.4		47.0	31.0	20.0	16.0	20.0	0.5	14.4	18.4	27.0	1
	14	车间	洛式硬 度机		70	62	60	1.2	82	60	62	14	31.7	34.4	34.2		47.1	31.0	20.0	16.0	20.0	0.7	14.4	18.2	27.1	1
	15	车间	剪切试 验机		70	60	57	1.2	84	57	60	17	31.5	34.9	34.4		45.4	31.0	20.0	16.0	20.0	0.5	14.9	18.4	25.4	1
	16	车间	剪切试 验机		70	62	57	1.2	82	57	62	17	31.7	34.9	34.2		45.4	31.0	20.0	16.0	20.0	0.7	14.9	18.2	25.4	1
	17	车间	包装系 统		70	132	44	1.2	12	44	132	30	48.4	37.1	27.6		40.5	31.0	20.0	16.0	20.0	17.4	17.1	11.6	20.5	1
	18	车间	包装系 统		70	108	54	1.2	36	54	108	20	38.9	35.4	29.3		44.0	31.0	20.0	16.0	20.0	7.9	15.4	13.3	24.0	1
	19	车间	加工中 心		75	108	69	1.2	36	69	108	5	43.9	38.2	34.3		61.0	31.0	20.0	16.0	20.0	12.9	18.2	18.3	41.0	1
	20	车间	加工中 心		75	120	46	1.2	24	46	120	28	47.4	41.7	33.4		46.1	31.0	20.0	16.0	20.0	16.4	21.7	17.4	26.1	1
	21	车间	加工中 心		75	105	46	1.2	39	46	105	28	43.2	41.7	34.6		46.1	31.0	20.0	16.0	20.0	12.3	21.7	18.6	26.1	1
	22	车间	加工中 心		75	90	46	1.2	54	46	90	28	40.4	41.7	35.9		46.1	31.0	20.0	16.0	20.0	9.4	21.7	19.9	26.1	1
	23	车间	加工中 心		75	80	46	1.2	64	46	80	28	38.9	41.7	36.9		46.1	31.0	20.0	16.0	20.0	7.9	21.7	20.9	26.1	1
	24	车间	加工中 心		75	70	46	1.2	74	46	70	28	37.6	41.7	38.1		46.1	31.0	20.0	16.0	20.0	6.6	21.7	23.1	26.1	1
	25	车间	加工中		75	75	46	1.2	69	46	75	28	38.2	41.7	37.5		46.1	31.0	20.0	16.0	20.0	7.2	21.7	11.5	26.1	1

3.2 预测模式

根据《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4-2021）的规定，项目厂界四周噪声贡献值评价标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。项目环评采用的模型为附录 A（规范性附录）户外声传播的衰减和附录 B（规范性附录）中“B.1 工业噪声预测计算模型”。

（1）室内声源

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按式近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL ——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

①计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q ——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R ——房间常数； $R = S\alpha / (1-\alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数；

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

②计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{p1ij}} \right)$$

式中： $L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N ——室内声源总数。

③将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中： L_w ——中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S ——透声面积， m^2 。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级

（2）室外声源

在环境影响评价中，应根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减，计算预测点的声级。

$$L_p(r) = L_p(r_0) + D_c - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级，dB；

D_c ——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

A_{div} ——几何发散引起的衰减，dB；

A_{atm} ——大气吸收引起的衰减，dB；

A_{gr} ——地面效应引起的衰减，dB；

A_{bar} ——障碍物屏蔽引起的衰减，dB；

A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减，dB。

（3）预测值计算：

点声源的几何发散衰减为： $A_{div} = 20 \lg(r/r_0)$ ；其它各种因素（包括声屏障、遮挡物、空气吸收、地面效应）引起的衰减计算可详见导则。

建设项目声源对预测点产生的贡献值（ L_{eqg} ）为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T ——用于计算等效声级的时间，s；

N ——室外声源个数；
 t_i ——在T时间内i声源工作时间，s；
 M ——等效室外声源个数；
 t_j ——在T时间内j声源工作时间，s。

3.3 预测结果及评价

本项目实行每天 1 班 8 小时工作制，经现场踏勘，根据本工程噪声源的分布，对本项目厂界四周噪声影响进行预测计算，厂界噪声预测结果见表 4-26。

表 4-26 厂界噪声预测结果与达标分析表

预测方位	最大值点空间相对位置 /m			时段	贡献值 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况
	X	Y	Z				
东侧	144	37	1.2	昼间	41.2	65	达标
南侧	72	-1	1.2	昼间	44.8	65	达标
西侧	-1	37	1.2	昼间	41	65	达标
北侧	72	75	1.2	昼间	45	65	达标

注：表中坐标以车间西南角为原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向

由上表可知，项目营运期东、南、西、北厂界噪声贡献值均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准（昼间 65dB（A）），因此，本项目运营后对周围声环境影响较小，在可接受范围内。

3.4 自行监测要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301-2023）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），本项目自行监测计划见下表。

表 4-27 厂界环境噪声自行监测计划

监测因子	监测点位	监测频次	执行排放标准
连续等效 A 声级	东、南、西、北 厂界	1 次/季度；一次/天， 只监测昼间	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准

4、固体废物环境影响分析

本项目运营过程中产生固体废物主要为生活垃圾、一般固废（废包装、废边角料、废屑、除尘器收集的粉尘）和危险废物（废活性炭、涂胶废包装、废液压油、废润滑油及包装）。

4.1 生活垃圾

本项目劳动定员 25 人，年工作 300 天，生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计算，则产生量为 3.75t/a，收集后交当地环卫部门统一处理。

4.2 一般工业固废

1) 废包装

本项目原料为袋装物料，根据企业提供资料，配料混料时产生废废包装约 1.0t/a。属于一般固废，代码 900-099-S59，经收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售。

2) 废边角料、废屑

项目倒角磨平、钻孔过程会产生废边角料、废屑，根据企业提供资料，产生量约为 2.8t/a。属于一般固废，代码 900-099-S59，经收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售。

3) 除尘器收集的粉尘

本项目投料混料、抛丸、喷塑、倒角磨平、钻孔及加工中心均产生粉尘，根据工程分析可知，粉尘经袋式除尘器收集，其中投料混料除尘器收集粉尘 1.93t/a，属于一般固废，代码 900-099-S17，经收集后回用于生产；抛丸、喷塑、倒角磨平、钻孔及加工中心除尘器收集粉尘 5.27t/a，属于一般固废，代码 900-099-S59，经收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售。

本项目一般工业固体废物产生及处置情况一览表见下表。

表 4-28 一般工业固体废物产生及处置情况一览表

名称	性质	一般固体废物代码	产生工序	形态	产生量	处置措施
废包装	一般固废	900-099-S59	原料使用	固态	1.0t/a	经收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售
废边角料、废屑		900-004-S59	倒角磨平、钻孔	固态	2.8t/a	
除尘器收集的粉尘		<u>900-099-S59</u>	<u>其他废气处理</u>	<u>固态</u>	<u>5.27</u>	
		<u>900-099-S17</u>	<u>投料混料废气处理</u>	<u>固态</u>	<u>1.93t/a</u>	经收集后回用于生产

4.3 危险废物

本项目营运期产生的危险废物主要为废活性炭、涂胶包装、废润滑油及包装、废液压油。

1) 废活性炭

本项目设置两级活性炭吸附，共设置 2 个活性炭吸附箱，根据工程分析可知，被吸附处理的有机废气量为 0.756t/a，有机废气在活性炭吸附箱（两级活性炭吸附）被吸附处理，单个活性炭箱内的填充量为 500kg，根据《简明通风设计手册》，每千克活性炭可吸附 0.4kg 有机废气。本项目单个活性炭箱理论饱和状态可吸附 200kg 废气，为保证处理效率，实际操作中在吸附达到 90%饱和度即进行更换（即吸附 180kg 废气），因此需更换 3 次新活性炭（碘值大于 800mg/g）。即每年对活性炭箱更换 3

次，产生废活性炭 3.756t/a（含有机废气），对照《国家危险废物名录（2025）》，废活性炭属于危险废物，危险废物类别为 HW49 其他废物，危废代码为 900-039-49[烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类危险废物）]。评价要求废活性炭经密闭容器收集、危废暂存间暂存，定期委托有相应资质的危废处理单位进行安全处置。

2) 涂胶废包装

项目涂胶过程会产生涂胶废包装，根据企业提供资料，产生量约为 0.02t/a。对照《国家危险废物名录（2025）》涂胶废包装属于危险废物，危险废物类别为 HW49 其他废物，废代码为 900-041-49[含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质]。暂存于危废间，定期交给有资质单位处置。

3) 废润滑油及包装

设备检修、维护保养过程需会产生废润滑油及包装，根据企业提供资料，产生量约为 0.1t/a。对照《国家危险废物名录（2025）》，废润滑油及包装属于危险废物，危险废物类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码 900-249-08[其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物]。暂存于危废间，定期交给有资质单位处置。

4) 废液压油

项目液压机设备为液压设备，需定期更换液压油，1 年更换 1 次，产生量约为 0.2t/a。对照《国家危险废物名录（2025）》，废液压油属于危险废物，危险废物类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码 900-218-08[液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油]。更换时由厂界回收处理，不在厂区暂存。

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》（2017 年 10 月 1 日起实施），本项目危险废物产生情况及危险特性一览表见表 4-29。

表 4-29 危险废物汇总表

序号	危废名称	危废类别	危废代码	产生量	产生工序及装置	形态	产废周期	污染防治措施
1	废活性炭	HW49 其他废物	<u>900-039-49</u>	3.756t/a	废气处理	固态	1 月	采用密闭袋装，暂存危废暂存间，定期交由资质单位进行处置
2	涂胶废包装		<u>900-041-49</u>	0.02t/a	涂胶	固态	每天	

3	废润滑油及包装	HW08 废矿物油与含矿物油废物	<u>900-249-08</u>	0.1t/a	设备维护、保养	液态	1 年	采用密闭桶装，暂存危废暂存间，定期交由资质单位进行处置		
4	废液压油		<u>900-218-08</u>	0.2t/a	设备更换	液态	1 年	更换时由供应厂家回收处理，不在厂区暂存		

本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况见下表。

贮存场所	名称	危废类别	危废代码	产生量	位置	占地	贮存方式	贮存能力	贮存周期	是否满足贮存要求
危废暂存间	废活性炭	HW49 其他废物	<u>900-039-49</u>	3.756t/a	车间西南侧	20m ²	密闭袋装	3.0t	≤3 月	是
	涂胶废包装		<u>900-041-49</u>	0.02t/a			密闭袋装	0.01t	≤3 月	是
	废润滑油及包装	HW08 废矿物油与含矿物油废物	<u>900-249-08</u>	0.1t/a			密闭桶装	0.1t	≤3 月	是
	废液压油	<u>900-218-08</u>	0.2t/a	不在厂区暂存			/	/	/	

固废产排情况一览表见表 4-31。

序号	产生环节	名称	属性	废物代码	物理性状	有害成分	环境危险特性	产生量（t/a）	处理方式及去向
1	员工生活	生活垃圾	生活垃圾	/	固态	/	/	3.75	分类收集后交环卫部门处理
2	配料混料	废包装	一般工业固体废物	<u>900-009-S59</u>	固态	/	/	1.0	一般固废间暂存（20m ² ），后定期外售
3	倒角磨平、钻孔	废边角料、废屑		<u>900-003-S17</u>	固态	/	/	2.8	
4	废气处理	除尘器收集的粉尘		<u>900-009-S59</u>	固态	/	/	5.27	收集后回用于生产
				<u>900-003-S17</u>				1.93	
5	废气处理	废活性炭	危险废物	<u>900-039-49</u>	固态	有机废气	T	3.756	分类暂存于危废暂存间（20m ² ），定期交由有资质单位处理
6	涂胶	涂胶废包装		<u>900-041-49</u>	固态	胶	T/In	0.02	
7	设备维护、检修	废润滑油及包装		<u>900-249-08</u>	液态	矿物油	T, I	0.1	

8	设备 更换	废液压 油		<u>900-218-08</u>	液态		T, I	0.2	更换时由供应 厂家回收处 理, 不在厂区 暂存
<p>4.4 环境管理要求</p> <p>1) 一般固废环境管理要求</p> <p>企业按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中:采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等)贮存一般工业固体废物过程的污染控制,其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。要求在厂区设一般固废暂存间(20m²)。</p> <p>一般固废应根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年修订)并结合企业实际情况,评价要求企业规范工业固废污染防治及管理,具体要求如下:</p> <p>①建立工业固废管理台账,如实记录工业固体废物种类、数量、流向、利用等相关信息,实现工业固体废物可追溯、可查询,并严禁向生活垃圾设施中投放工业固体废物。</p> <p>②产生的工业固体废物委托他人运输、利用、处置工业固体废物的,应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实,依法签订书面合同,在合同中约定污染防治要求。</p> <p>③企业应向示范区生态环境局提供工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等有关资料,以及减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施。</p> <p>④一般工业固废暂存间地面硬化,贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求,设置符合标准的警示标志。</p> <p>2) 危险废物环境管理要求</p> <p>针对危险废物,本评价提出以下治理要求:</p> <p>建设单位须按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)进行贮存,并委托资质单位进行安全处置。危险废物的暂存要求严格按照环境保护部公告2017年第43号《建设项目危险废物环境影响评价指南》中的相关要求,做到“四防”(防风、防雨、防晒、防渗漏),严格做到防渗和渗漏收集措施,设置废物的警示标识。危废定期交由资质单位进行安全处置,不得随意倾倒、外排,或外卖给其他无危险废物处理资质的单位或者个人。并应加强管理,严防危废在产生、贮存、运输过程中发生跑、冒、滴、漏现象。项目在试生产验收前,应与有危废处置资质的单位签</p>									

订相关协议。

危险废物应尽快由资质单位运走处理，不宜在厂内存放过长时间，若要暂存，应根据河南省环保厅发布的《河南省危险废物规范化管理工作指南（试行）》，所有危险废物产生和经营单位应建造专用的危险废物贮存设施，危险废物的收集和暂存应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求施行，如下：

①厂内应设立危险废物临时贮存设施，贮存设施应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）规定的临时贮存控制要求，有符合要求的专用标志。

②基础必须防渗，防渗层为至少 1 米厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或 2 毫米厚高密度聚乙烯，或至少 2 毫米厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ 。

③地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物暂存点相容。堆放危险废物的高度应根据地面承载能力确定。

④衬里放在一个基础或底座上，衬里要能够覆盖危险废物或其溶出物可能涉及到的范围。

⑤贮存区内禁止混放不相容危险废物。禁止危险废物混入一般废物中储存。

⑥危险废物要放入符合标准的容器内，加上标签，容器放入坚固的柜或箱中，柜或箱应设多个直径不少于 30 毫米的排气孔。

⑦将危废置于专用包装物或者容器内并设置警示标识，要求做到“防扬散、防流失、防渗漏”；最终将危险废物交由具有危废处理资质的单位进行处理。危险固废在储存转运过程中要严格按照相关环保要求和转移联单制度进行。

⑧危废的暂存区必须有明显标志，具有耐腐蚀、耐压、密封和不与所贮存的废物发生反应等特性。

⑨危险废物由相应资质的处置公司定期清运，废液压油包装容器为密封桶，桶上粘贴有标签，注明种类、成分、危险类别、产地、禁忌与安全措施等。

综上所述，本项目营运期产生的固体废物均能得到妥善地处理和处置，不会对周围环境造成二次污染。

5、地下水、土壤

5.1、地下水及土壤污染源、污染物类型及污染途径

本项目涉及危废间及润滑油存放区内暂存有废润滑油及润滑油，正常情况下不会对土壤、地下水环境造成影响。但事故条件下，润滑油及废润滑油废液垂直入渗

会对土壤、地下水环境造成影响。

项目对土壤、地下水的影响主要为事故状态下危废暂存间防渗层破损渗漏，造成土壤、地下水污染。

5.2、污染防治措施

本项目厂区内地面全部使用水泥硬化防渗，危废间进行规范化设置，进行耐腐蚀硬化和基础防渗处理；危废暂存间防风、防雨、防晒、防渗，符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。因此，项目只要采取适当地面防渗和导流收集措施并加强管理，可消除项目风险物质对地下水和土壤的影响。具体防渗措施见下表：

表 4-32 防渗措施一览表

序号	防控位置	防渗区域	防渗分区等级	防渗措施
1	危废间	全部	重点防渗区	等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ；或对照危险废物填埋污染控制标准（GB18598-2019）
2	一般固废间、成品包装区、喷塑烘干区、抛丸区、涂胶区、成品加工区 1~8、热处理区、热压成型区、配混料区、成品料存放区	全部	一般防渗区	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ；或对照生活垃圾填埋场污染控制标准（GB16889-2024）执行
3	半成品存放区、原料存放区	全部	简单防渗	地面进行硬化处理

综上，项目对可能产生地下水、土壤影响的各项途径均进行有效预防，在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制厂区内污染物下渗现象，避免污染地下水、土壤。因此，项目不会对区域地下水、土壤环境产生明显影响，防渗分区情况见附图四。

6、环境风险分析

6.1、环境风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中附录 B，确定本项目涉及的风险物质。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中附录 B 一重点关注的危险物质及临界量，本项目重点关注的危险物质及临界量见下表。

表 4-33 本厂区所涉及危险物质储存情况

序号	危险物品	主要危险特征	最大储量 (t)	临界量 (t)	压力 Mpa	温度℃	q/Q	Q 值
1	润滑油	可燃	0.02	2500	常压	常温	0.000008	0.050048
2	废润滑油	可燃	0.1	2500	常压	常温	0.00004	
3	废活性炭	有毒	2.5	50	常压	常温	0.05	

经计算, $Q=0.050048 < 1$, 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》, 有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过临界量, 可以不设置专题, 仅对危险物质分布情况及可能影响途径, 并提出相应环境风险防范措施。

6.2、环境风险物质分布情况及可能影响途径

本项目环境风险物质主要分布在危废暂存间及润滑油存放区, 风险类型主要是泄漏、火灾引发的次发环境事故。

(1) 风险物质一旦泄漏, 可能通过渗透等作用污染土壤或地下水。

(2) 遇明火或遇高温能引起燃烧爆炸, 火灾产生伴生/次生废气、废水, 消防废水通过雨水管网进入下游河流, 对周边环境产生不利影响。为此评价提出以下环境风险预防措施。

6.3、风险防范措施

①为避免废润滑油运输过程因意外事故泄漏挥发进入大气或径流至地表水体, 应采用专用容器密闭包装, 专用车辆运输, 按要求进行贮存, 包装破损的可能性较小, 全过程记录出入库情况, 指定专人保管。

②润滑油储存区设置围堰, 围堰高不低于 10cm。

③为避免液体泄漏对周围环境产生不利影响, 暂存场所应采取如下措施和应急要求:

危险废物暂存场所严格按照国家标准和规范进行设置, 必须设置防渗、防漏、防腐、防雨、防火等防范措施;

危险废物暂存场所设置便于危险废物泄漏收集处理的设施(托盘);

在暂存场所内, 危险废物设置相应的标签, 标明危废的来源, 具体的成分, 主要成分的性质和泄漏、火灾等处置方式;

设置负责危险废物管理的监管部门或者专(兼)职人员, 负责检查、督促、落实本项目危险废物的管理工作, 建立危险废物管理责任制。制定并落实相应的规章制度、工作程序和要求、有关人员的工作职责。对本项目从事危险废物收集、运送、

贮存等工作的人员和管理人员，进行相关法律和专业技术、安全防护以及紧急处理等知识的培训。

通过上述预防措施，评价认为能够最大限度地减少营运期风险事故的发生。

7、环保投资估算情况及验收一览表

表 4-34 环保设施及投资估算一览表

类别	污染物		环保措施					投资估算 (万元)
	产生工序	污染因子	环保措施			数量		
废气	投料	颗粒物	密闭管道	袋式除尘器（TA001） +15m 高排气筒（DA001）		1 个袋式除尘器，1 根 排气筒		15
	混料	颗粒物						
	涂胶	非甲烷总 烃、 酚类、 甲醛	集气罩（1 个）	冷凝系统 （间接水 冷，循环使 用）+两级 活性炭吸 附装置 （TA011）	15m 高排气 筒（DA002）	1 套 冷凝系 统+两 级活 性炭 吸 附 装 置，	1 根 排 气 筒	30
	热压成型		集气罩（30 个）					
	固化		固化区负压 抽风					
	热处理		密闭管道					
	喷塑	颗粒物	喷粉区负压 抽风	旋风粉末 回收装置 （TA012 或 TA013） +袋式除尘 器（TA002）		2 套 旋风粉 末回 收装 置，1 个袋 式除 尘器		
	倒角磨平、钻孔 （生产线 8）		密闭管道	袋式除尘 器（TA002）		1 个 袋式 除尘 器		
	抛丸		自带旋风除尘器+袋式除尘器（TA010） +15m 高排气筒（DA005）排放			1 个旋风除 尘器，1 个 袋式除尘 器，1 根排 气筒	5	
	倒角磨平、钻孔 （生产线 1、2、 3）		密闭管道+袋式除尘器（TA003 或 TA004 或 TA005）+15m 高排气筒（DA003）排 放			3 个袋式除 尘器，1 根 排气筒	10	
	倒角磨平、钻孔 （生产线 4、5、 6、7）		密闭管道+袋式除尘器（TA006 或 TA007 或 TA008 或 TA009）+15m 高排气筒 （DA004）排放			4 个袋式除 尘器，1 根 排气筒	12	
废水	员工	生活污水	COD、 BOD ₅ 、	化粪池处理后排入南乐县污水处理厂进 一步处理		化粪池 1 座 3m ³	0.3	

	生活		SS、氨氮			
噪声	设备运行		噪声	减震、隔音、距离衰减	/	0.1
固废	一般固体废物	配料混料	废包装	收集后暂存于一般固废间，定期外售	一般固废间 1 间，20m ²	1.0
		倒角磨平、钻孔	废边角料、废屑			
		除尘器收集的粉尘	<u>抛丸、喷塑、倒角磨平、钻孔及加工中心</u>			
			<u>投料、混料</u>	<u>收集后回用于生产</u>		
	危险废物	废气处理	废活性炭	收集后分类暂存在危废暂存间，定期交有资质单位处置	危废暂存间 1 间，20m ²	6.5
		涂胶	涂胶废包装			
		设备更换	废液压油	更换时由供应厂家回收处理，不在厂区暂存		
		设备维护保养	废润滑油及包装	暂存于危废暂存间，定期交有资质单位处置		
员工生活		生活垃圾	分类暂存于垃圾桶内，由环卫部门清运处置	垃圾桶若干	0.1	
合计						80

表 4-35 本项目“三同时”验收一览表

类别	产污环节		主要污染物	环保措施	执行标准
废气治理	有组织	投料	颗粒物	密闭管道+袋式除尘器（TA001）+15m 高排气筒（DA001）排放	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准（颗粒物排放速率3.5kg/h，最高允许排放浓度120mg/m ³ ）的要求及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订稿）》中通用涉PM排放差异化管控要求（PM排放限值不高于10mg/m ³ ）
		混料		密闭管道+袋式除尘器（TA001）+15m 高排气筒（DA001）排放	
		涂胶	非甲烷总烃、甲醛、酚类	集气罩（1 个）+冷凝系统（间接水冷，循环使用）+两级活性炭吸附装置（TA011）+15m 高排气筒（DA002）排放	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准要 求限值、《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB41/1951-2020）表1有组织废气排放限值要求（非甲烷总烃50mg/m ³ ），同时满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项
		热压成型		集气罩（30 个）+冷凝系统（间接水冷，循环使用）+两级活性炭吸附装置（TA011）+15m 高排气筒（DA002）排放	

			固化			固化区负压抽风+冷凝系统（间接水冷，循环使用）+两级活性炭吸附装置（TA011）+15m 高排气筒（DA002）排放	治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）表面涂装行业（非甲烷总烃建议排放浓度60mg/m ³ ）排放限值要求、《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020年修订版）》中工业涂装行业要求，NHMC排放限值不高于30mg/m ³
			热处理			密闭管道+冷凝系统（间接水冷，循环使用）+两级活性炭吸附装置（TA011）+15m 高排气筒（DA002）排放	
			喷塑	颗粒物		喷粉区负压抽风+旋风粉末回收装置（TA012 或 TA013）+袋式除尘器（TA002）+15m 高排气筒（DA002）排放	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准（颗粒物排放速率3.5kg/h，最高允许排放浓度120mg/m ³ ）的要求及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订稿）》中通用涉PM排放差异化管控要求（PM排放限值不高于10mg/m ³ ）
			倒角磨平、钻孔（生产线8）	颗粒物		密闭管道+袋式除尘器（TA002）+15m 高排气筒（DA002）排放	
			抛丸	颗粒物		自带旋风除尘器+袋式除尘器（TA010）+15m 高排气筒（DA005）排放	
			倒角磨平、钻孔（生产线1、2、3）	颗粒物		密闭管道+袋式除尘器（TA003 或 TA004 或 TA005）+15m 高排气筒（DA003）排放	
			倒角磨平、钻孔（生产线4、5、6、7）	颗粒物		密闭管道+袋式除尘器（TA006 或 TA007 或 TA008 或 TA009）+15m 高排气筒（DA004）排放	
	无组织	涂胶、热压成型、固化	投料、喷塑	颗粒物		/	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 二级标准，周界外浓度最高点 1.0mg/m ³
				厂区内	非甲烷总烃	/	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB41/1951-2020）； 监控点处 1h 平均浓度限值 6.0mg/m ³ ； 监控点处任意一次浓度限值 20mg/m ³
					甲醛		《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）附件 1 表面涂装行业， 生产车间或生产设备边界：0.8mg/m³
				厂界	非甲烷总烃	/	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）附件 1 表面涂装行业， 企业边界：非甲烷总烃排放建议值：2.0mg/m ³
					甲醛		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 二级标准， 周界外浓度最高点 0.08mg/m³

				酚类		《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 二级标准, 周界外浓度最高点 0.2mg/m³
污水处理	生活污水				经厂区化粪池（3m³）处理后， 进入南乐县污水处理厂处理	《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）三级标准要求 限值
噪声治理	设备运行				减震、隔声、消声	满足《工业企业厂界环境噪声排 放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准（昼间≤65dB（A））。
固体废物	一般固废	废包装			暂存于一般固废暂存间 （20m²），定期外售	《一般工业固体废弃物贮存、处 置场污染控制标准》 （GB18599-2020）
		废边角料、废屑				
		除尘器收 集的粉 尘	抛丸、喷塑、 倒角磨平、 钻孔及加工 中心			
			投料、混料			
	危险废物	废活性炭			暂存于危废暂存间（5m²）， 定期交有资质单位进行处 置；并按照《河南省固体废 物污染防治物联网监管系统 建设规范》要求在系统上进 行日常管理	《危险废物贮存污染控制标准》 （GB18597-2023）。 《危险废物收集、贮存、运输技 术规范》（HJ2025-2012）
		涂胶废包装				
		废润滑油及包装				
		废液压油				
生活垃圾				分类暂存于垃圾桶内，由环卫部门统一清运		

8、与排污许可制衔接性分析

经查阅《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019 年版), 本项目属于“三十一、汽车制造业 36 汽车零部件及配件制造业 367”, 属于登记管理。应依据《排污许可证申请与核发技术规范总则》(HJ942-2018) 及批复的环评文件向生态环境局进行排污许可登记管理。

9、污染物排放“三本账”分析

本项目完成后污染物“三本账”情况见表 4-36。

表 4-36 本项目污染物“三本账”情况一览表

项目 分类	污染物名称		迁建前项目排 放量(t/a)	本项目排放 量 (t/a)	以新带老量 (t/a)	本项目建成后总 排放量 (t/a)	增减量 (t/a)
废气	有组织	非甲烷总烃	0.0174 (以允 许排放量计)	0.157	0.0174	0.157	+0.1396
		酚类	0	0.021	0	0.021	+0.021
		甲醛	0	0.053	0	0.053	+0.053
		颗粒物	/	0.4659	/	0.4659	+0.4659
废水	COD		0.0381	0.0096	0.0381	0.0096	-0.00285
	氨氮		0.0043	0.00048	0.0043	0.00048	-0.00382
一	废包装		1.0	1.0	/	1.0	0

般 固 废	废边角料、废屑	2.8	2.8	/	2.8	0
	除尘器收集的粉尘	7.2	7.2	/	7.2	0
危 险 废 物	废活性炭	3.2	3.756	3.2	3.756	+0.556
	涂胶废包装	0.02	0.02	/	0.02	0
	废润滑油及包装	0.1	0.1		0.1	
	废液压油	0.2	0.2	/	0.2	0
生活垃圾		9.4	3.75	9.4	3.75	-5.65
注：1、本项目排放的非甲烷总烃包含甲醛、酚类；2、由于本项目为迁建项目，迁建前项目因为政策原因仅申请了部分废气的总量，本表格中废气迁建前项目排放量以允许排放量计。						

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号、名称）/污染源		污染物项目	环境保护措施			执行标准
大气环境	DA001	投料	颗粒物	密闭管道	袋式除尘器（TA001）+15m高排气筒（DA001）		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订稿）》中通用涉PM排放差异化管控要求
		混料	颗粒物				
	DA002	涂胶	非甲烷总烃、甲醛、酚类	集气罩（1个）	冷凝系统（间接水冷，循环使用）+两级活性炭吸附装置（TA011）	15m高排气筒（DA002）	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB41/1951-2020）表1，《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）表面涂装行业、《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020年修订版）》中工业涂装行业要求
		热压成型		集气罩（30个）			
		固化		固化区负压抽风			
		热处理		密闭管道			
		喷塑	颗粒物	喷粉区负压抽风旋风粉末回收装置（TA012或TA013）	袋式除尘器（TA002）		
		倒角磨平、钻孔（生产线8）		密闭管道			
	DA003	抛丸	颗粒物	自带旋风除尘器+袋式除尘器（TA010）+15m高排气筒（DA005）排放			《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订稿）》中通用涉PM排放差异化管控要求
	DA004	倒角磨平、钻孔（生产线1、	颗粒物	密闭管道+袋式除尘器（TA003或TA004或TA005）+15m高排气筒（DA003）排放			

		2、3)			
	DA005	倒角磨平、钻孔（生产线4、5、6、7）	颗粒物	密闭管道+袋式除尘器（TA006 或 TA007 或 TA008 或 TA009）+15m 高排气筒（DA004）排放	
	无组织	厂区内	非甲烷总烃	/	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB41/1951-2020）
			甲醛		《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办（2017）162号）附件1表面涂装行业
		厂界	非甲烷总烃	/	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办（2017）162号）附件1表面涂装行业
			甲醛		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 二级标准
			酚类		
		颗粒物	/	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 二级标准	
地表水环境	生活污水		COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	经厂区化粪池（3m ³ ）处理后，进入南乐县污水处理厂处理	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求限值
声环境	东、南、西、北厂界		等效连续A 声级	基础减振、厂房隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类
电磁辐射	/		/	/	/
固体废物	一般固废：投料、混料工序除尘器收集的粉尘，回用于生产；废包装、废边角料、废屑、其他工序除尘器收集的粉尘，暂存于一般固废间（1 座 20m ² ），定期外售；一般固废暂存间按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》要求，落实各项管理措施。 危险废物：废活性炭、涂胶废包装、废润滑油及包装采用合适的包装存放于危废				

	<p>暂存间（1座 20m²），定期交由资质单位处置；废液压油更换时由供应厂家回收处理，不在厂区暂存。危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，落实各项管理措施。</p> <p>生活垃圾：分类收集后，定期由环卫部门处置。</p>
土壤及地下水污染防治措施	按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全阶段进行控制。
生态保护措施	/
环境风险防范措施	<p>①为避免废润滑油运输过程因意外事故泄漏挥发进入大气或径流至地表水体，应采用专用容器密闭包装，专用车辆运输，按要求进行贮存，包装破损的可能性较小，全过程记录出入库情况，指定专人保管。</p> <p>②润滑油储存区设置围堰，围堰高不低于 10cm。</p> <p>③为避免液体泄漏对周围环境产生不利影响，暂存场所应采取如下措施和应急要求：</p> <p>危险废物暂存场所严格按照国家标准和规范进行设置，必须设置防渗、防漏、防腐、防雨、防火等防范措施；</p> <p>危险废物暂存场所设置便于危险废物泄漏收集处理的设施（托盘）；</p> <p>在暂存场所内，危险废物设置相应的标签，标明危废的来源，具体的成分，主要成分的性质和泄漏、火灾等处置方式；</p> <p>设置负责危险废物管理的监管部门或者专（兼）职人员，负责检查、督促、落实本项目危险废物的管理工作，建立危险废物管理责任制。制定并落实相应的规章制度、工作程序和要求、有关人员的工作职责。对本项目从事危险废物收集、运送、贮存等工作的人员和管理人员，进行相关法律和专业技术、安全防护以及紧急处理等知识的培训。</p>
其他环境管理要求	<p>根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》《排污许可管理办法（试行）》，按照要求建设项目竣工后，及时进行排污许可证申请以及环境保护验收工作。</p>

六、结论

综上所述，河南安制信摩擦材料有限公司年产 70 万套汽车刹车片迁建项目符合国家产业政策、土地利用规划。项目建成后拟采取的各项污染防治措施可使工程对环境污染控制在最低程度，对区域环境影响很小。因此在建设单位严格执行国家有关环境保护法律、法规，严格执行建设项目的“三同时”制度，落实本环评提出的各项污染防治对策和措施的前提下，从环境保护的角度评价，项目是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 单位: t/a

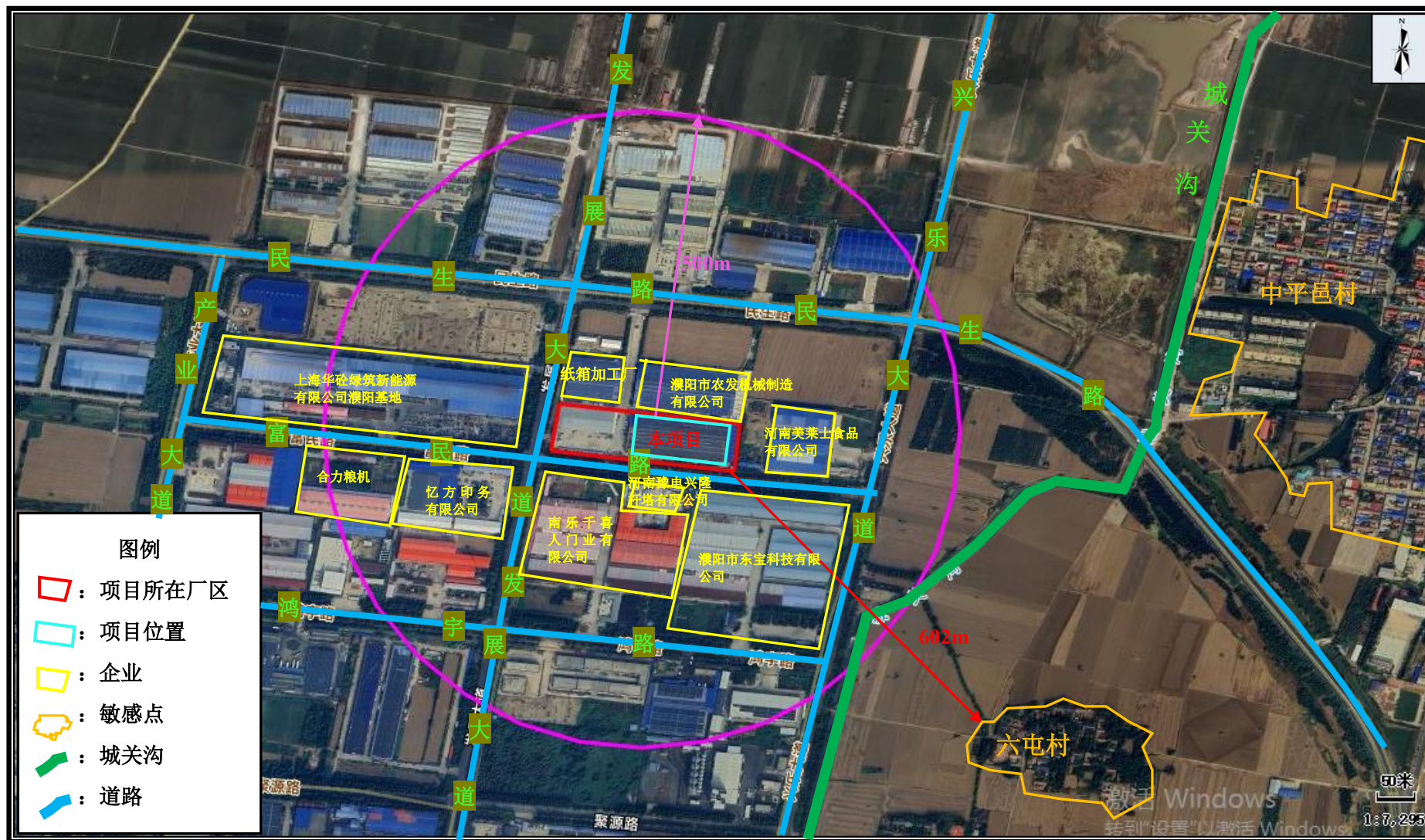
项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物产生量)①	现有工程 许可排放量②	在建工程 排放量(固体废物产生量)③	本项目 排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减 量(新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	0.0174(此处以允许排放量计)	0.0174	——	0.157	0.0174	0.157	+0.1396
	酚类	0	——	——	0.044	0	0.044	+0.044
	甲醛	0	——	——	0.111	0	0.111	+0.111
	颗粒物	/	——	——	0.4659	0	0.4659	+0.4659
废水	COD	0.0381	0.0487	——	0.0096	0.0381	0.0096	-0.0028 5
	NH ₃ -N	0.0043	0.0044	——	0.00048	0.0043	0.00048	-0.0038 2
一般工业 固体废物	废包装	1.0	——	——	1.0	0	1.0	0
	废边角料、废屑	2.8	——	——	2.8	0	2.8	0
	除尘器收集的粉尘	7.2	——	——	7.2	0	7.2	0
	生活垃圾	9.4	——	——	3.75	9.4	3.75	-5.65
危险废物	废活性炭	3.2	——	——	3.756	8.2	3.756	+0.556
	涂胶废包装	0.02	——	——	0.02	0	0.02	0

	废润滑油及包装	0.1	——	——	0.1	0	0.1	0
	废液压油	0.2	——	——	0.2	0	0.2	0
注：1、本项目排放的非甲烷总烃包含甲醛、酚类；2、由于本项目为迁建项目，迁建前项目因为政策原因仅申请了部分废气的总量，本表格中废气现有工程排放量以允许排放量计。								

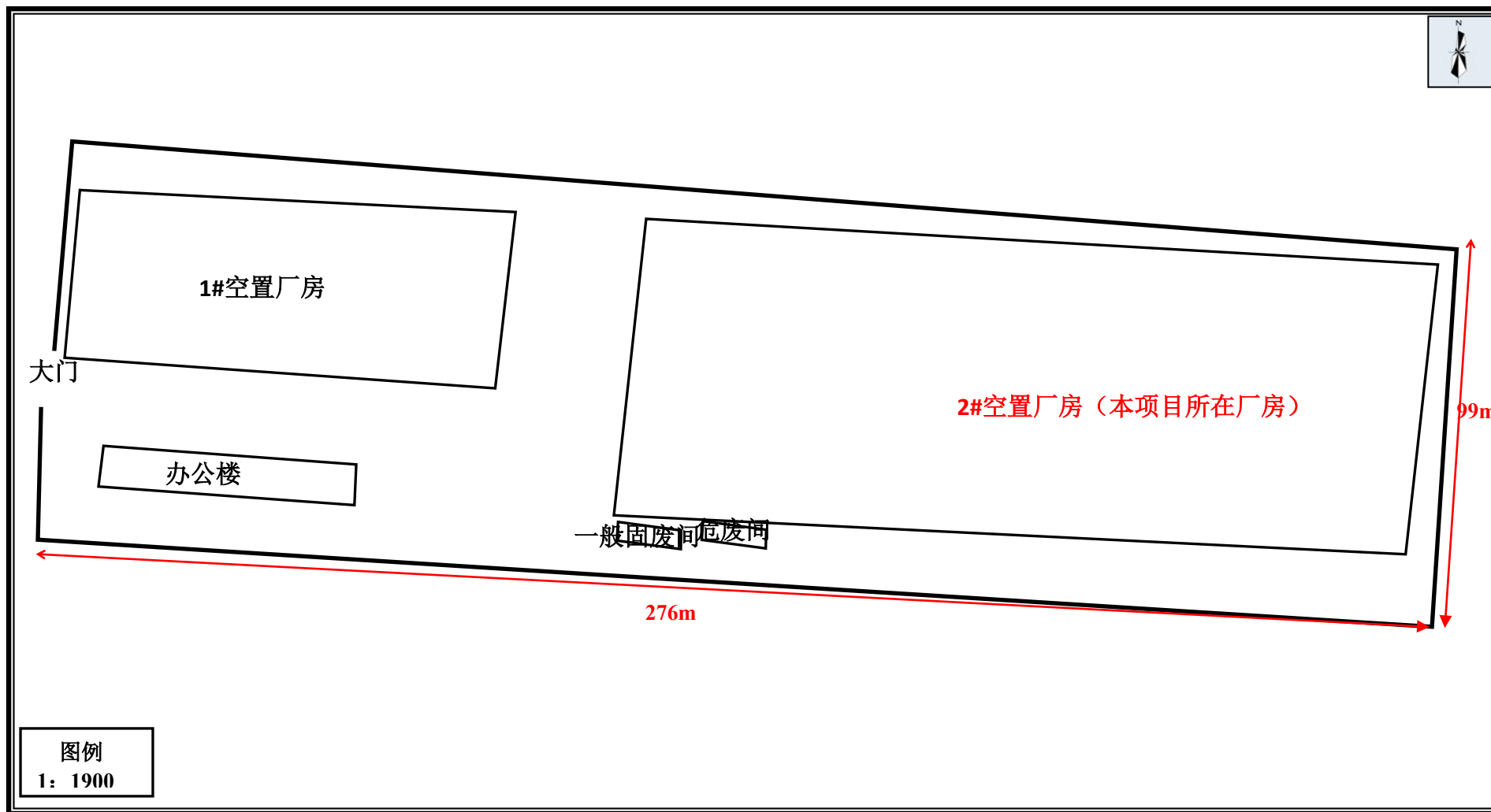
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



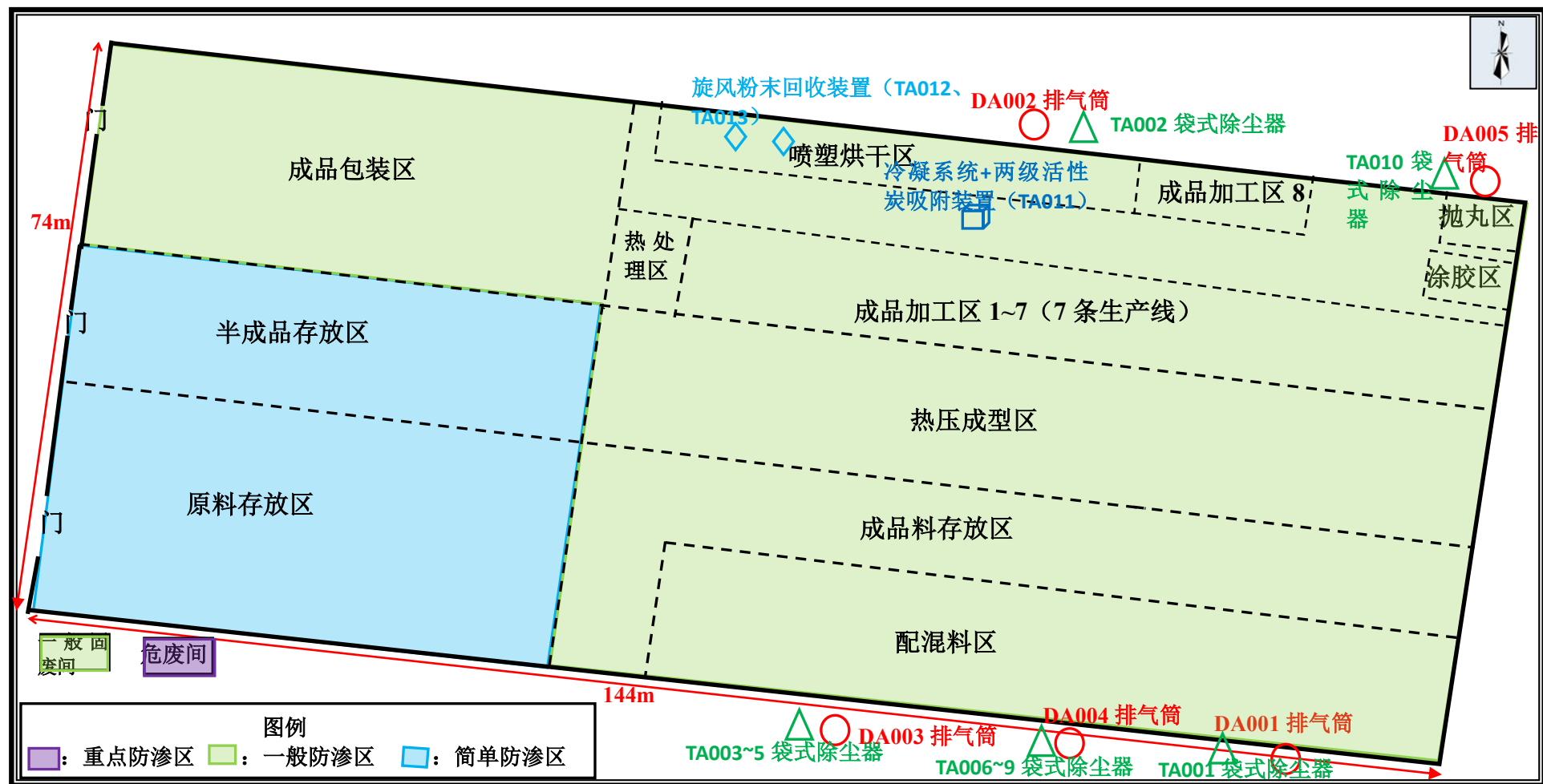
附图一 项目地理位置图



附图二 项目周围敏感目标图



附图三 项目所在厂区平面布置



附图四 项目车间平面布置及分区防渗图

南乐县先进制造业开发区总体发展规划（2022-2035年）

总平面布局图



石油和化学工业规划院 2023. 9

3

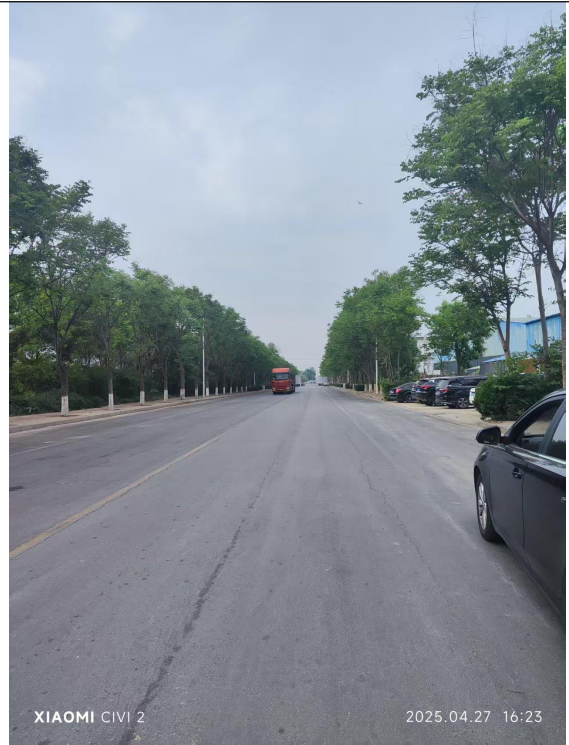
附图五 项目在南乐县先进制造业开发区总体发展规划（2022-2035年）
总平面布局图中的位置图



附图六 本项目在河南省“三线一单”成果查询系统中的位置图



南侧 富民路



西侧 发展大道



东侧 在建厂房



北侧 濮阳市农发机械制造有限公司



北侧 纸箱加工厂



项目所在厂房 1



项目所在厂房 1 内



项目所在厂房 2

项目所在厂房 2 内



工程师现场照片

附图七 项目现场照片

委 托 书

河南聚创环保科技有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《中华人民共和国环境保护法》等有关法律法规的规定，现委托贵公司就 河南安制信摩擦材料有限公司年产 70 万套汽车刹车片迁建项目 开展环境影响评价工作。

望贵公司接到委托后，按要求尽快完成相应的环境影响评价报告表编制工作。

特此委托

河南安制信摩擦材料有限公司

2025年09月01日



河南省企业投资项目备案证明

项目代码: 2508-410923-04-01-574173

项 目 名 称: 河南安制信摩擦材料有限公司年产70万套汽车刹车片迁建项目

企业(法人)全称: 河南安制信摩擦材料有限公司

证 照 代 码: 91410923MA442PFQ5L

企业经济类型: 私营企业

建 设 地 点: 濮阳市南乐县产业集聚区发展大道与富民路交叉口东北角1号

建 设 性 质: 迁建

建设规模及内容: 年产70万套汽车刹车片由南乐县产业集聚区昌南路与爱民路交叉口东北角搬迁至南乐县产业集聚区发展大道与富民路交叉口东北角1号;建设内容为: 利用场地原有标准化厂房1座约10656平方米, 作为生产车间及仓储车间使用; 生产工艺为: 原料-混料-涂胶-热压成型-抛丸-喷塑-固化-倒角内磨-钻孔-外膜清洗-热处理-检验-包装入库(本项目原料均为外购半成品, 不涉及铸造工艺); 主要生产设备为: 犁耙式混料机、抛丸机、液压机、磨片机、钻孔机、热处理烘箱洛氏硬度机、剪切试验机等设备。

项 目 总 投 资: 1300万元

企业声明: 本项目符合产业政策且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。

备案信息更新日期: 2025年09月01日 备案日期: 2025年08月29日





营 业 执 照

(副 本) (1-1)

统一社会信用代码
91410923MA442PFQ5L



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名 称 河南安制信摩擦材料有限公司

注册 资 本 壹佰万圆整

类 型 有限责任公司（自然人独资）

成 立 日 期 2017年06月15日

法定 代 表 人 王国宋

住 所 河南省濮阳市南乐县产业集聚区发
展大道与富民路交叉口东北角1号

经 营 范 围 汽车制动器衬片生产、销售，汽车配件、润滑油销售



登 记 机 关



2025 年 04 月 22 日

国家企业信用信息公示系统网址：
<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

河南省南乐县人民法院 执行裁定书

(2025)豫 0923 执恢 135 号

申请执行人：河南南乐农村商业银行股份有限公司，住所地濮阳市南乐县傅潭路与昌意路交叉口西北角，统一社会信用代码 9141092317411012XR。

负责人：邱波，该公司党委书记。

被执行人：濮阳市农发机械制造有限公司，住所地河南省濮阳市南乐县产业集聚区发展大道北段路东，统一社会信用代码 91410923559623698Y。

被执行人：李红霞，女，1967 年 11 月 22 日出生，汉族，住南乐县城昌州东路北三居民区 1 号楼 202 号，公民身份号码 410923196711220024。

被执行人：王建平，男，1969 年 2 月 3 日出生，汉族，住南乐县城关镇昌州东路北三居民区 1 号楼 202 号，公民身份号码 410923196902030055。

本院在执行河南南乐农村商业银行股份有限公司与濮阳市农发机械制造有限公司、王建平、李红霞金融借款合同纠纷一案中，于 2024 年 2 月 22 日，依法委托淘宝网公开变卖被执行人濮阳市农发机械制造有限公司名下的位于南乐县产业集聚区发展大道北段路东的房产 15002.43 m²（房权证号：濮房权证南乐县字第产业集聚区 201400221）、及国有土地使用权，土地使用证号：乐国用（2014）第 0009 号。2025 年 4 月 22 日河南安制信摩擦材料有限公司（证件类型：统一社会信用代码：91410923MA442PFQ5L）线下以¥11600000.00 元的变卖价格购得。依照《中华人民共和国民事诉讼法》第二百五十八条、第二百六十二条，《最高人民法院关于适用〈中华人民共和国民事诉讼法〉的解释》第四百九十一条，《最高人民法院关于在执行工作中进一步强化善意文明执行理念

的意见》第九条第四款,《最高人民法院关于人民法院民事执行中拍卖、变卖财产的规定》第二十条、第二十六条的规定,裁定如下:

一、强制解除濮阳市农发机械制造有限公司名下的位于南乐县产业集聚区发展大道北段路东的房产 15002.43 m² (房权证号:濮房权证南乐县字第产业集聚区 201400221)、及国有土地使用权,土地使用证号:乐国用(2014)第 0009 号的所有查封措施。

二、强制解除上述房产的所有抵押措施,注销抵押登记,抵押权人:河南南乐农村商业银行股份有限公司(曾用名南乐县农村信用合作联社)。

三、濮阳市农发机械制造有限公司名下的位于南乐县产业集聚区发展大道北段路东的房产 15002.43 m² (房权证号:濮房权证南乐县字第产业集聚区 201400221)、及国有土地使用权,土地使用证号:乐国用(2014)第 0009 号归买受人河南安制信摩擦材料有限公司所有。濮阳市农发机械制造有限公司名下的前述房产所有权及土地使用权自本裁定送达买受人河南安制信摩擦材料有限公司时起转移。

四、买受人河南安制信摩擦材料有限公司可持本裁定书到登记机构办理相关产权过户登记手续。

本裁定送达后即发生法律效力。

审 判 长 吴红耀

审 判 员 彭兵洋

审 判 员 人 民 马陈波

二〇二五年四月二十三日

书 记 员 张琳琳



不动产权证书

根据《中华人民共和国民法典》等法律法规，为保护不动产权利人合法权益，对不动产权利人申请登记的本证所列不动产权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。



南乐县自然资源局

登记机构(章)

不动产登记专用章

41092305020829

中华人民共和国自然资源部监制

豫(2025) 南乐县不动产权第 0003723 号

权利人	河南安制信摩擦材料有限公司
共有情况	单独所有
坐落	河南省濮阳市南乐县产业集聚区发展大道北段路东
不动产单元号	410923204215GB00002F00040004等4套
权利类型	国有建设用地使用权 / 房屋所有权
权利性质	国有出让 / 工业厂房
用途	工业用地 / 办公`工业`公共设施
面积	宗地面积: 27404m² 房屋建筑面积: 15002.43m²
使用期限	土地使用权 2014-07-22 至 2064-07-22
权利其他状况	房屋结构: 钢结构`混合结构 专有面积: 15002.43m² 总层数: 1 竣工时间: 2014年
附记	

证明

河南安制信摩擦材料有限公司年产 70 万套汽车刹车片迁建项目位于濮阳市南乐县产业集聚区发展大道与富民路交叉口东北角 1 号。符合南乐县先进制造业开发区规划，同意办理环评手续，该证明仅限于办理环评。

特此证明

南乐县先进制造业开发区管委会

2025 年 9 月 1 日



南乐县环境保护局

乐环审表〔2017〕66 号

关于对河南安制信摩擦材料有限公司 年产 50 万套汽车刹车片项目环境影响 报告表的批复

河南安制信摩擦材料有限公司：

你公司报送的由河北师大环保科技有限公司编制完成的《河南安制信摩擦材料有限公司年产 50 万套汽车刹车片项目环境影响报告表（报批版）》（以下简称《报告表》）

收悉。我局经研究，现批复如下：

一、《报告表》内容符合国家有关法律法规要求和建设项目环境管理规定，评价结论可信，我局批准该《报告表》。原则同意你公司按照《报告表》所列项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策进行项目建设。

二、你公司应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发〔2015〕162 号）文件要求，主动向社会公开项目开工前、施工过程、建成后的信息，并接受相关方的咨询。

三、你公司应全面落实《报告表》提出的各项环境保护措施，确保各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，确保各项污染物达标排放。

（一）向设计单位提供《报告表》和本批复文件，确保项目设计按照环境保护设计规范要求，落实防治环境污染和生态破坏的措施以及环保设施投资概算。

（二）依据《报告表》和本批复文件，对项目建设过程中产生的废水、废气、固体废物、噪声等污染，以及因施工对自然、生态环境造成的破坏，采取相应的防治措施。

（三）项目运行时，外排污染物应满足以下要求：

1. 废气。本项目投料混料粉尘、热压成型处理粉尘非甲烷总氢、内磨外磨钻孔清灰粉尘排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的表2二级标准。

2. 废水。生活废水排入化粪池满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的表4三级标准及污水处理厂收水标准。

3. 噪声。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1三类标准要求。

4. 固废。一般废弃物、生活垃圾集中收集、定期清运；满足《一般固废贮存、处置场污染控制标准》（GB18597-2001）标准要求。废机油、液压油、活性炭处置满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。

5. 环境风险防范。落实报告表中所提的风险防范措施，严防项目因安全事故引发的环境污染事件。

（四）本项目建成后，主要污染物排放量满足建设项目

主要污染物总量指标备案表（项目编号：4109000220）控制指标要求。

（五）如果今后国家或我省颁布污染物排放限值的新标准，届时你公司应按新的排放标准执行。

四、项目建成后，及时向环保部门申请项目竣工环境保护验收。项目建设及运行过程中，由项目县产业区环境监管所负责项目的环境监督管理工作。

五、本批复有效期五年。项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。

六、对此批复若有异议，可自该文下达之日起60日内向濮阳市环保局或南乐县人民政府申请复议，逾期复议无效。

2017年8月9日

南乐县环境保护局

乐环审表（2021）26号

关于对河南安制信摩擦材料有限公司年产 20 万套汽车刹车片扩建项目环境影响 报告表的批复

河南安制信摩擦材料有限公司：

你公司报送的由河南朵易环保科技有限公司编制完成的《河南安制信摩擦材料有限公司年产 20 万套汽车刹车片扩建项目环境影响报告表（报批版）》（以下简称《报告表》）已收悉。我局经研究，现批复如下：

一、该项目属扩建性质。位于南乐县产业集聚区昌南路与爱民路交叉口东北角，占地面积 6000m²。发改委备案总投资 1000 万元，其中环保投资 22.5 万元。

二、《报告表》内容符合国家有关法律法规要求和建设项目环境管理规定，评价结论可信，我局批准该《报告表》。原则同意你单位按照《报告表》所列项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策进行项目建设。

三、你公司应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发〔2015〕162 号）文件要求，主动向社会公开

项目开工前、施工过程、建成后的信息，并接受相关方的咨询。

四、你公司应全面落实《报告表》提出的各项环境保护措施，确保各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，确保各项污染物达标排放。

（一）向设计单位提供《报告表》和本批复文件，确保项目设计按照环境保护设计规范要求，落实防治环境污染和生态破坏的措施以及环保设施投资概算。

（二）依据《报告表》和本批复文件，对项目建设过程中产生的废气、固体废物、噪声等污染，以及因施工对自然、生态环境造成的破坏，采取相应的防治措施。

（三）项目运行时，外排污染物应满足以下要求：

1、废气：运营期颗粒物、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准及无组织排放监控点浓度限值，非甲烷总烃 需同时满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）排放建议限值与厂界排放建议值。《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB41/1951-2020）排气筒排放限值 $50\text{mg}/\text{m}^3$ ，《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值（厂房外设置监控点）（监控点处任意一次浓度值 $20\text{mg}/\text{m}^3$ 、监控点处 1h 平均浓度值 $6\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

2、废水：废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准限值（ $\text{COD} \leq 500\text{mg}/\text{L}$ 、 $\text{BOD}_5 \leq 300\text{mg}/\text{L}$ ）及南

乐县污水处理厂收水标准 (COD \leq 350mg/L、氨氮 \leq 35mg/L)。

3、噪声：营运期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准(昼间65dB(A)、夜间55dB(A))。

4、固废：一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其2013年修改单。

5、环境风险防范。落实报告表中所提的风险防范措施，严防项目因安全事故引发的环境污染事件。

(四)如果今后国家或我省颁布污染物排放限值的新标准，届时你单位应按新的排放标准执行。

五、建设项目竣工后，建设单位应根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号)文件要求，及时进行项目竣工环境保护验收，向县环保局备案并公示。项目建设及运行过程中，由南乐县产业集聚区环保监管所负责项目的环境监督管理工作。

六、本批复有效期五年。项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。

七、对此批复若有异议，可自该文下达之日起60日内向濮阳市环保局或南乐县人民政府申请复议，逾期复议无效。

2021年10月8日



建设项目竣工环境保护 验收监测报告



161612050904
有效期2022年9月19日

光远环验字（2017）第040号

项目名称：河南安制信摩擦材料有限公司

年产200万套汽车刹车片项目

委托单位：河南安制信摩擦材料有限公司

河南光远环保科技有限公司

二〇一七年九月

河南安制信摩擦材料有限公司
年产 20 万套汽车刹车片扩建项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：河南安制信摩擦材料有限公司

编制单位：河南安制信摩擦材料有限公司

2024 年 09 月

(3) 项目验收公示

公示网址: <https://gongshi.qsyhbgj.com/h5public-detail?id=415374>

生态环境公示网

《固体废物污染控制标准 (征求意见稿) 》

查看所有公示



田*

标题: 河南安制信摩擦材料有限公司年产20万套汽车刹车片扩建项目竣工验收调查报告及验收意见公示

分类: 验收 地区: 河南

河南安制信摩擦材料有限公司年产20万套汽车刹车片扩建项目现已建成, 环保设施按照环评报告及批复要求落实“三同时”, 并稳定运行, 根据《建设项目验收暂行管理办法》国环规环评[2017]14号文要求, 我公司于2024年8月26日对我公司环境保护设施及管理制度进行自主验收, 并将验收结果向社会公示。

公示时间: 2024年9月20日 - 2024年10月23日

公示期间, 可自主查阅竣工环境保护验收监测报告及验收意见。对上述公示内容如有异议, 请以书面形式反馈, 个人须署真实姓名, 单位须加前公章。

建设单位: 河南安制信摩擦材料有限公司

联系人: 总经理

电话: 17303934111

1-安制信验收.docx

4-专家意见.docx

固定污染源排污登记回执

登记编号：91410923MA442PFQ5L001Z

排污单位名称：河南安制信摩擦材料有限公司

生产经营场所地址：南乐县集聚区昌南路与爱民路交叉口
东北角

统一社会信用代码：91410923MA442PFQ5L

登记类型：☐首次 ☒延续 ☐变更

登记日期：2025年02月18日

有效期：2025年03月26日至2030年03月25日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减 量（新建项目不 填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	0.0174（此处以允许排放量计）	0.0174	——	0.157	0.0174	0.157	+0.1396
	酚类	0	——	——	0.044	0	0.044	+0.044
	甲醛	0	——	——	0.111	0	0.111	+0.111
	颗粒物	/	——	——	0.4659	0	0.4659	+0.4659
废水	COD	0.0381	0.0487	——	0.0096	0.0381	0.0096	-0.0028 5
	NH ₃ -N	0.0043	0.0044	——	0.00048	0.0043	0.00048	-0.0038 2
一般工业 固体废物	废包装	1.0	——	——	1.0	0	1.0	0
	废边角料、废屑	2.8	——	——	2.8	0	2.8	0
	除尘器收集的粉尘	7.2	——	——	7.2	0	7.2	0
	生活垃圾	9.4	——	——	3.75	9.4	3.75	-5.65
危险废物	废活性炭	3.2	——	——	3.756	8.2	3.756	+0.556
	涂胶废包装	0.02	——	——	0.02	0	0.02	0

	废润滑油及包装	0.1	——	——	0.1	0	0.1	0
	废液压油	0.2	——	——	0.2	0	0.2	0
注：1、本项目排放的非甲烷总烃包含甲醛、酚类；2、由于本项目为迁建项目，迁建前项目因为政策原因仅申请了部分废气的总量，本表格中废气现有工程排放量以允许排放量计。								

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

河南安制信摩擦材料有限公司
年产 70 万套汽车刹车片迁建项目环境影响报告表
技术评审意见

2025 年 10 月 11 日，濮阳市生态环境局南乐分局组织有关专家对《河南安制信摩擦材料有限公司年产 70 万套汽车刹车片迁建项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）技术评审，专家组在听取了报告编制单位对建设项目有关情况的说明后，经过认真审阅报告，并对照有关规范要求，提出如下意见。

一、项目概况

河南安制信摩擦材料有限公司拟将位于南乐县产业集聚区昌南路与爱民路交叉口东北角的项目全部搬迁至南乐县产业集聚区发展大道与富民路交叉口东北角 1 号，建设“河南安制信摩擦材料有限公司年产 70 万套汽车刹车片迁建项目”，利用已建成办公楼及厂房进行建设。

主要建设内容与规模为：项目年产汽车刹车片 70 万套。项目总投资 1300 万元，其中环保投资 80 万元，占总投资的 6.15%。

项目已于 2025 年 8 月 29 日在南乐县行政审批和政务信息管理局备案，项目代码 2508-410923-04-01-574173。

二、报告表编制情况

该报告表编制基本符合技术指南要求，工程介绍基本清楚，污染分析符合项目特点，提出了污染防治措施，评价结论总体可

信，报告表经认真修改完善后可上报。

三、修改意见

1、细化原辅料及产品包装方式和规格，核实项目塑粉平衡图，细化现有工程污染物排放核算及依据。

2、根据产品种类细化原辅料种类和用量及生产设备设施的设置情况；结合本项目原辅料成分及理化性质进一步识别本项目污染因子；根据生产工艺流程，结合投料及物料转输方式，完善生产工艺描述及污染源产排环节，据此完善污染源及源强分析。

3、核实集气罩设置方式、数量和收集效率及风量核算，细化污染物排放方式和排放量核算过程；完善污染防治措施的可行性分析；

4、核实废气治理设施活性炭填充量和更换周期，细化固体废物产生种类、产生量及固废属性和去向。

5、结合现有工程核实本次工程总量控制指标种类和新申请量

专家： 申宇乾 费辉 卢超明

2025 年 10 月 11 日

河南安制信摩擦材料有限公司年产 70 万套汽车刹车片迁建项目
环境影响报告表技术评审专家组名单

姓 名	单 位	职务/职称	签 名
申守乾	中国石化中原石油化工有限公司	高工	申守乾
管素敏	河南海天环境科技有限公司	高工	管素敏
贺 辉	河南中玖科创技术服务有限公司	高工	贺辉

河南安制信摩擦材料有限公司年产 70 万套汽车刹车片迁建项目

环境影响报告表（报批版）专家复审意见

2025 年 10 月 11 日，濮阳市生态环境局南乐县分局组织专家对《河南安制信摩擦材料有限公司年产 70 万套汽车刹车片迁建项目环境影响报告表》进行评审专家提出了报告修改意见。环评单位修改后专家再次审核，经沟通后认为本报告已修改到位，能够满足审批的技术条件，同意按照程序上报。

专家签字：

郭峰 申颖 管书红

2025 年 11 月 10 日